

FlextraJoint

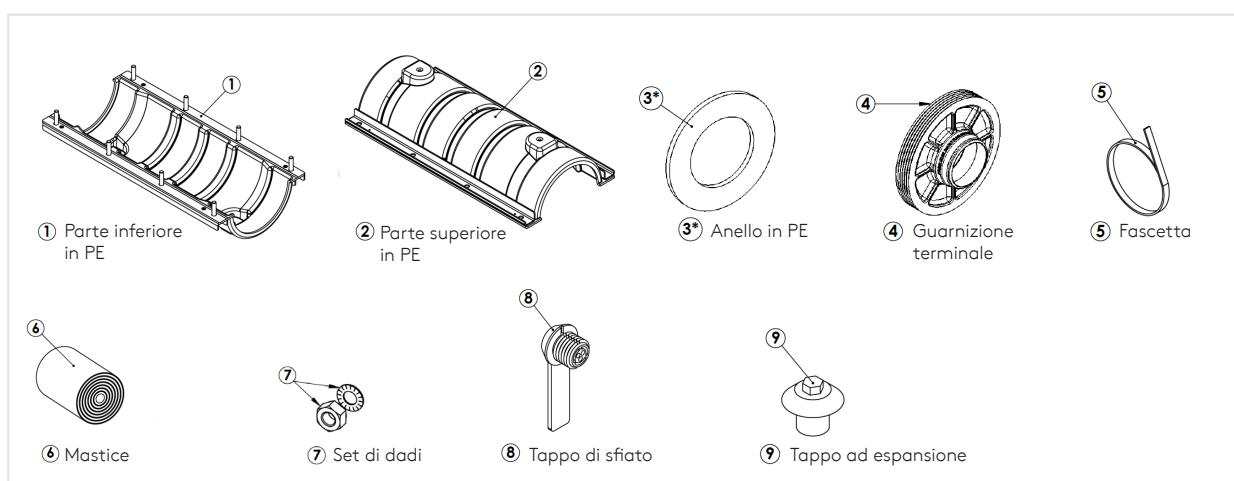
Guida all'installazione



Video di installazione

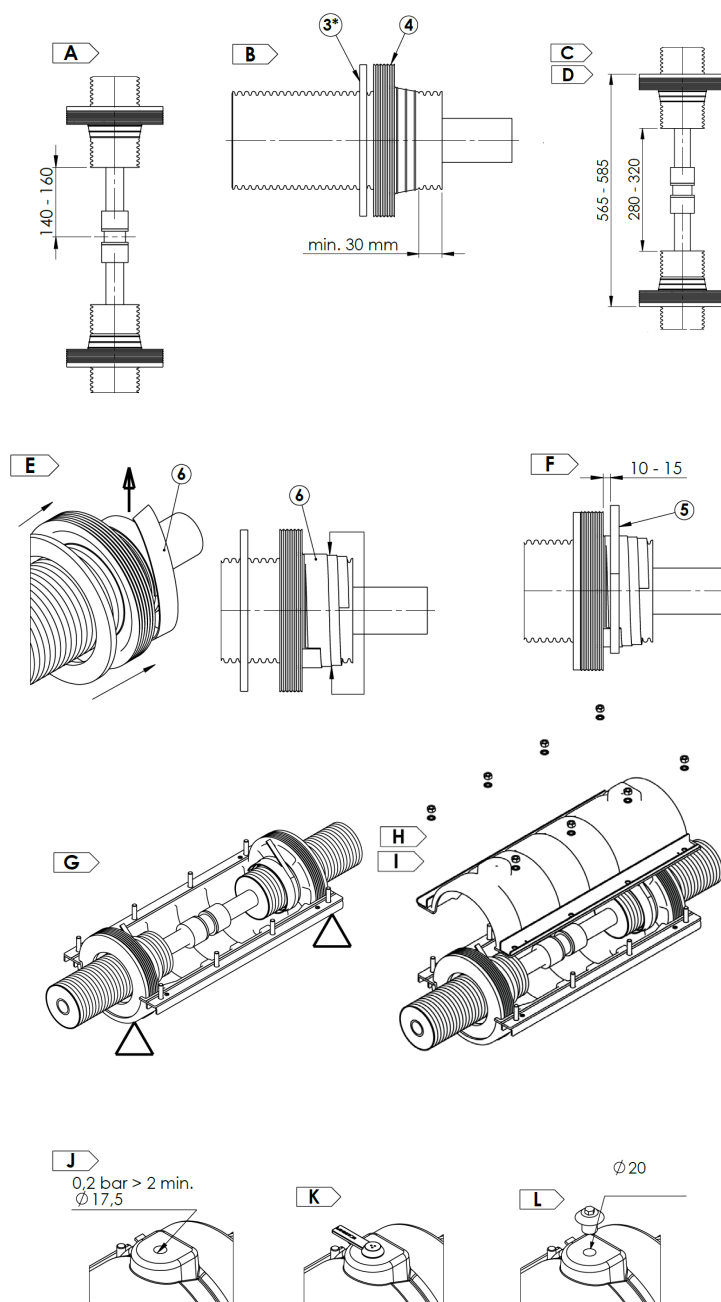


Elenco delle parti



* Per diametro del tubo guaina 90 - 140 mm
I componenti (3) - (9) sono imballati in confezioni separate

Procedura di installazione



- A** Preparare le estremità libere sui tubi in base al raccordo scelto ed entro le misure indicate.
- B** Pulire il tubo con alcool, inserire l'anello in PE³ e la guarnizione terminale⁴ sul tubo guaina.
- C** Installare il raccordo
- D** Posizionare la guarnizione terminale⁴ e l'anello in PE³ per adattarli al PE Parte¹ e²
- E** Utilizzare mastice per sigillare lo spazio tra il tubo guaina e la guarnizione terminale⁴. Avvolgere il mastice⁶ sul tubo guaina dal terminale verso la guarnizione terminale, sovrapponendolo per 1/2.
- F** Bloccare l'estremità in modo sicuro con la fascetta⁵.
- G** Rimuovere il nastro di protezione dal mastice e montare la parte inferiore in PE¹ tenendola in posizione, assicurarsi che l'anello in PE³ e la guarnizione terminale⁴ siano ben posizionati all'interno.
- H** Pulire le superfici di contatto della parte superiore in PE² e montarla. **IMPORTANTE:** durante il posizionamento della parte superiore in PE - fare attenzione a non danneggiare la filettatura dei bulloni. Quando la parte superiore in PE è montata, lubrificare la filettatura di ogni bullone. Montare la rondella prima di applicare il lubrificante. Lubrificante tipo pasta ceramica WÜRTH o Kema HTS-1400. Fare attenzione a non contaminare le superfici di tenuta con il lubrificante.
- I** Montare le rondelle ed i dadi⁷ con le mani prima di utilizzare l'utensile. Serrare i dadi⁷ max 44 Nm. Serrare in modo uniforme partendo dal centro verso le estremità. È importante seguire questo ordine di serraggio! Serrare i dadi a 44 Nm con la chiave dinamometrica.
- J** Test di tenuta - 0,2 bar / 2 min. Controllare tutte le guarnizioni con acqua saponata
- K** I giunti fino a 140 mm con pacco schiuma no.9, i giunti da 160 e 180 mm - con pacco schiuma no.8. Installare l'altro tappo di sfiato 8. Se le dimensioni dell'giunto sono miste e avete una dimensione compresa tra 90 e 140 mm da un lato e una dimensione 160 o 180 mm dall'altro, la regola è usare un pacco schiuma adatto al giunto di dimensioni più grandi: pacco schiuma no. 8.
- L** Rimuovere i tappi di sfiato⁸, rimuovere la schiuma in eccesso, praticare fori da 20 mm - profondità min. 30 mm, pulire e utilizzare la carta vetrata sulla superficie intorno al foro, installare i tappi a bullone⁹ premendoli nel foro e serrandoli con un utensile a bussola manuale da 8 mm. Stringere fino a quando il mastice diventa visibile.

LOGSTOR Italia S.r.l.
Piazza Luigi di Savoia 22 | 20024 Milan

T: +39 02 76 00 64 01
E: logstor.info-it@kingspan.com



Per l'offerta di prodotti in altri mercati, contattare il rappresentante di vendita locale o visitare il www.logstor.com.

È stata prestata attenzione per garantire che i contenuti di questa pubblicazione siano accurati, ma Kingspan Limited e le sue consociate non si assumono alcuna responsabilità per errori o per informazioni ritenute fuorvianti. I suggerimenti o le descrizioni dell'uso finale o dell'applicazione di prodotti o metodi di lavoro sono solo a scopo informativo e Kingspan Limited e le sue consociate non si assumono alcuna responsabilità in merito.

Per assicurarti di visualizzare le informazioni più recenti e accurate sul prodotto, scansiona il codice QR direttamente sopra.

Prima emissione | 03/2025

* per tubi con tubo guaina 90-140