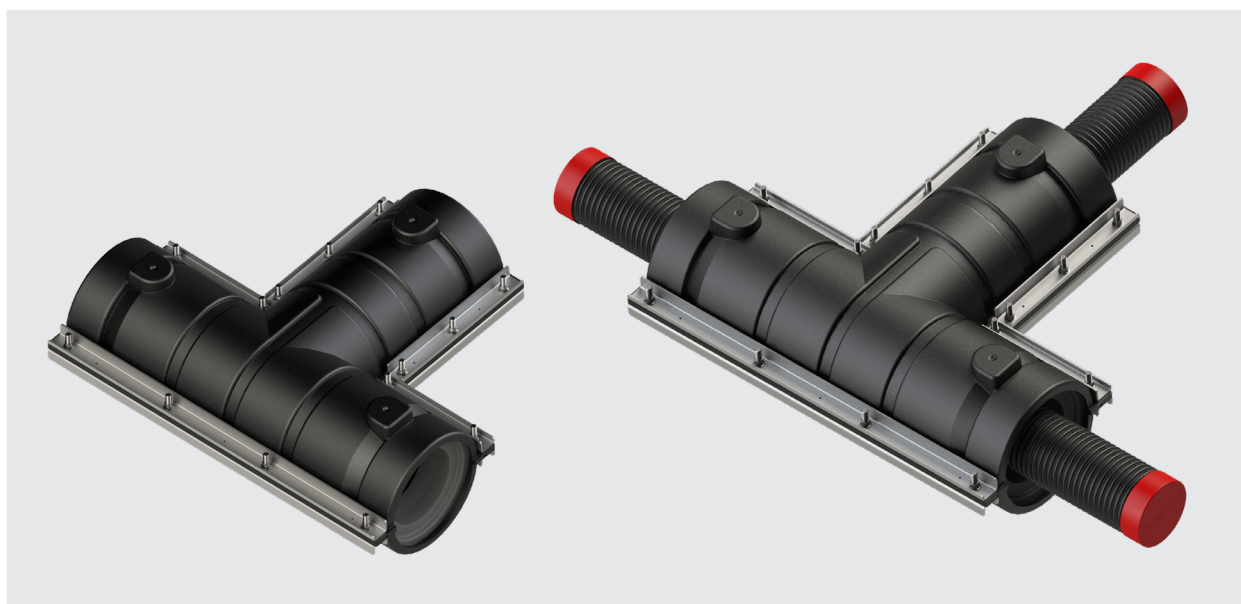


FlextraJoint T

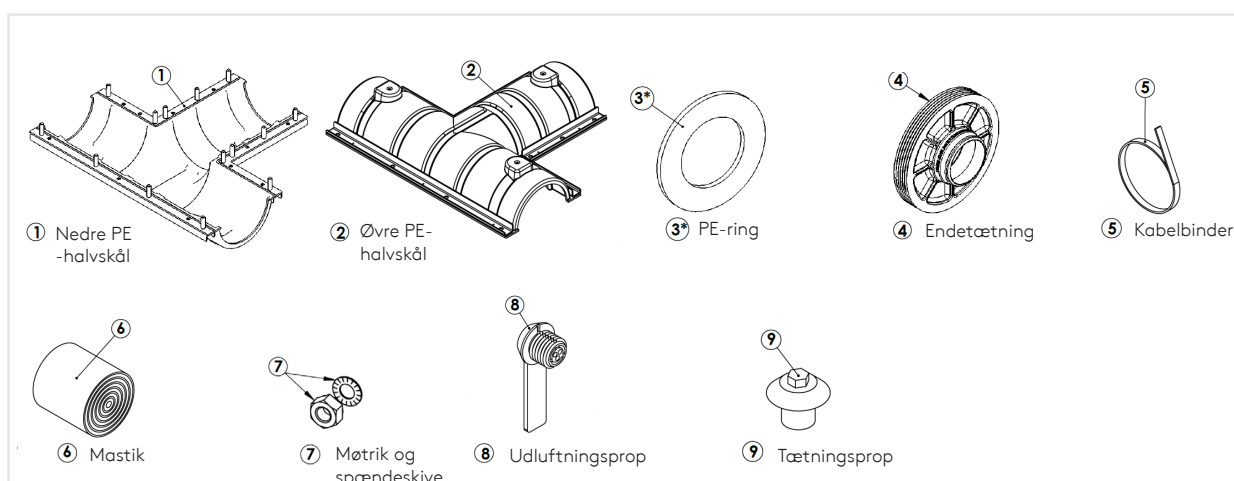
Installationsvejledning



Installationsvideo

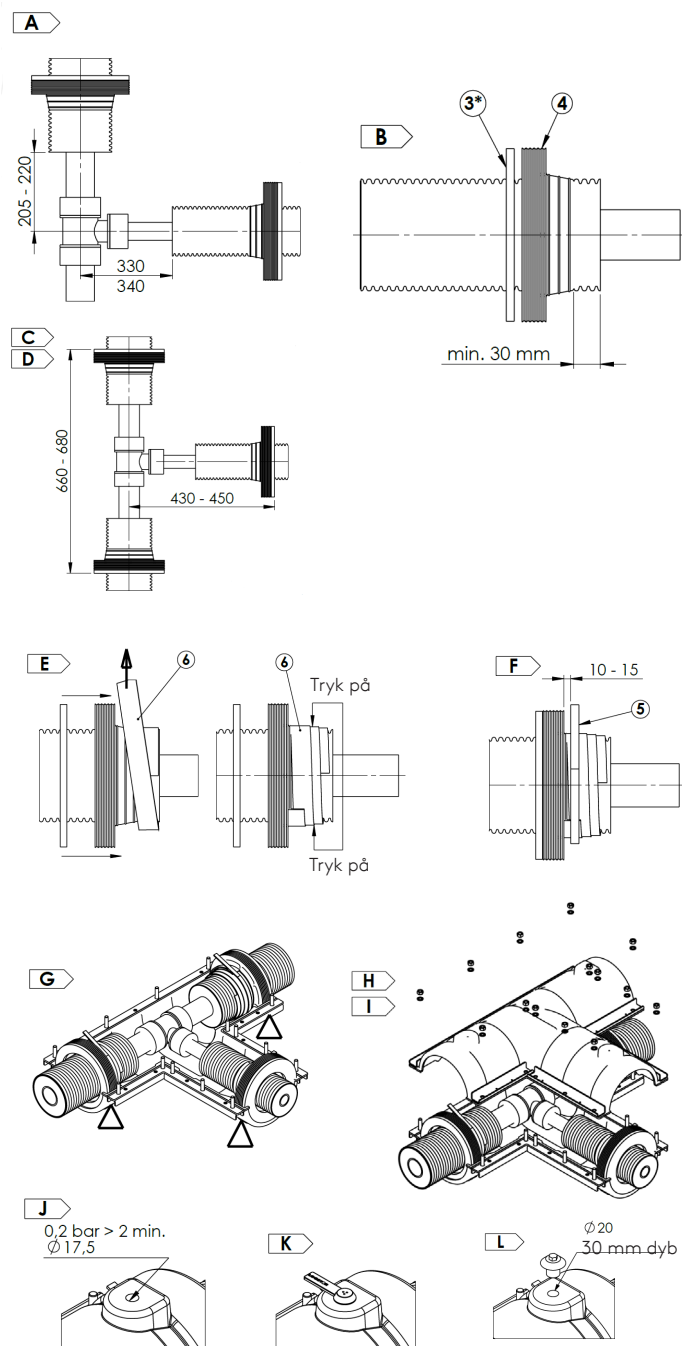


Muffeløsdele



* Til kappediameter 90 - 140 mm
Komponenter (3) - (9) er pakket i separate poser

Installationsvejledning



LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com



Hvis du vil vide mere om produktudbuddet på andre markeder bedes du kontakte din lokale salgsrepræsentant eller besøge www.logstor.com

Vi har lagt mange kræfter i at sørge for, at indholdet af denne publikation er korrekt, men Kingspan Limited og dets datterselskaber påtager sig intet ansvar for fejl eller for oplysninger, der viser sig at være vildledende. Forslag til eller beskrivelser af produkternes endelige anvendelse eller arbejdsmetoder er kun til information, og Kingspan Limited og dets datterselskaber påtager sig intet ansvar i forbindelse hermed.

Scan QR-koden direkte ovenfor for at sikre, at de nyeste og mest nøjagtige produktoplysninger vises.

Fjerde udgave | 03/2025

- A** Klargør friender på rør i henhold til den valgte kobling og i henhold til de viste mål.
- B** Rengør røret med sprit, sæt PE-ring (3*) og endetætningen (4) på kappen.
- C** Monter koblingen
- D** Anbring endetætningen (4) og PE-ringen (3*), så den passer til PE-halvskålen en (1) og (2)
- E** Brug mastik til at forsegle mellem kappe og endetætning. Vikl mastikken fra kappen mod endetætningen med 1/2 overlap.
- F** Fastgør endetætningen med kabelbinder (5)
- G** Fjern beskyttelsesfolien fra mastikken, og monter den nederste PE-halvskål (1) støt PE-halvskålen. Sørg for, at PE-ringen og endetætningen er indeni.
- H** Rengør kontaktfladerne på den øverste PE-halvskål, og monter den. VIGTIGT: Under placering af den øverste PE-halvskål skal du passe på ikke at beskadige gevindet på møtrikkerne. Når den øverste PE halvskål er monteret tilføres en lille smule smørremiddel til hvert gevindstykke. Monter spændeskiven før der påføres smørremiddel. Smørremiddel type Würth ceramic paste eller Kema HTS-1400. Vær opmærksom på ikke at forurene tætningsfladerne med smørremiddel.
- I** Monter møtrikkerne og spændeskiverne (7) med hænderne, før værktøjet tages i brug. Stram møtrikkerne (7) - maks. 44 Nm. Spænd jævnt fra midten mod enderne. Det er vigtigt at følge denne rækkefølge af stramning! Spænd møtrikkerne til 44 Nm med momentnøglen.
- J** Tæthedsprøv - 0,2 bar /2 min. Kontrollér alle tætninger med sæbevand.
- K** Hvis temperatur er under 10°C opvarmes muffen med varmeblæser eller lignende til 30 - 40°C inden opskumning. Monter udluftsproppen (8) i ét hul. Skum muffen gennem det andet hul. Kapper op til 140 mm med poseskum nr. 11, kapper 160 og 180 mm - poseskum nr. 10. Installer den anden udluftsprop (8). Hvis kappedimensioner blandes, og du har en dimension fra område 90 - 140 plus en dimension 160 eller 180, er reglen, at du skal bruge poseskum beregnet til større dimensioner: poseskum størrelse 10 til FlextraJoint T.
- L** Vent minimum 30 minutter. Fjern udluftspropperne (8), fjern overskydende skum, bór 20 mm huller - dybde min. 30 mm, rengør og slib propområdet, monter tætningspropperne (9) ved at trykke den ind i hullet og spænde med et håndværktøj med 8 mm topnøgle. Spænd indtil der er synlig mastik.

* for kappediametre 90 - 140