

LOGSTOR Produktkatalog



Produktkatalog

Innehållsförteckning

Generellt

LOGSTOR	4
Produktkatalogen	5
Kvalitetskontroll och miljöstyrning.....	7
Rörsystem och deras användningsområden	9
Avfallshantering och återvinning.....	10

Faströrsystemet

Generellt	12
Rör	16
Expansion & fixering	21
Skarvmuffar	28
Riktningssändringar	50
Avgreningar	58
Ventilarrangemang	91
Reduktioner	117
Avslutningar	126

TwinPipes

Generellt	139
Rör	142
Skarvmuffar	146
Riktningssändringar	164
Avgreningar	172
Övergångsrör	199
Ventiler	204
Reduktioner	212
Avslutningar	221

FlexPipe

PertFlextra	229
PexFlextra	239
AluFlextra	258
CuFlex	267
SteelFlex	276
Skarvmuffar	280
Avgreningar	284
Y-muff	296
Avslutningar	297

Kopparrörsystemet

Generellt	313
Rör.....	315
Löddetaljer.....	317
Presskopplingar	320
Skarvmuffar	322
Riktningssändringar	328
Avgreningar	331
Övergångsrör	339
Avslutningar	340

Isolering av skarvar

Översikt.....	346
Påsskum.....	347
Andra isoleringsmetoder	350

LOGSTOR Detect

Översikt.....	354
---------------	-----

Verktyg

Innehåll.....	355
Lägga flexrör.....	356
Verktyg till E-comp	357
Anbörningsverktyg.....	358
Verktyg till avkortning och kalibrering	359
Avisoleringsverktyg	361
Pressverktyg till koppling, typ MP.....	364
Pressverktyg till koppling, typ JT.....	365
Svetsmaskiner till svetsmuffar	366
Verktugslådor för svetsmuffar	367
Montageutrustning för BandJoint	369
Montageutrustning för EWJoint	372
Verktyg till krympmuffar.....	374
Verktyg till expansionsproppar.....	376
Verktyg till svetsproppar.....	377
Utrustning för täthetsprovning	379
Verktyg till LOGSTOR Detect.....	380
Manöververktyg till ventiler.....	382

Tillbehör

Översikt.....	383
Proppar	384
Tättningsband.....	386
Krympmaterial	388
Diffusionsspärr till kopplingar.....	395
Tejp	396
Varningsnät	399
Skumning.....	400

Inledning Detta avsnitt innehåller en beskrivning av generell och viktig information om LOGSTOR och dess rörsystem.

Innehåll

- LOGSTOR
- Produktkatalogen
- Kvalitetskontroll och miljöstyrning
- Rörsystem och deras användningsområde
- Avfallshantering och återvinning

LOGSTOR	LOGSTOR har produktionsbolag i Danmark, Polen, Sverige och Finland samt säljbolag och serviceenheter på alla större marknader över hela världen.
Global service	Det faktum att LOGSTOR arbetar efter samma strikta interna och internationella riktlinjer överallt säkerställer enhetliga produkter med hög kvalitet samt enhetliga riktlinjer för montaget och användningen av våra produkter världen över. En central hantering av produktdata, specifikationer, marknadsföring, montageanvisningar och användarhandböcker säkerställer en enhetlig förståelse och användning av våra produkter över hela världen.
Teknisk service	LOGSTOR är en systemleverantör. En del av systemet är teknisk service före, under och efter genomförandet av ett projekt. LOGSTOR:s kunskaper är till fördel för alla parter när det gäller systemval, systemoptimering, projektering, utbildning, montage, drift och underhåll. Detta är till nytta för projektets totala ekonomi och för kundernas och konsumenternas trygghet.
Utbildning	LOGSTOR har ett omfattande utbildningsprogram för nyanställda som tillser att vår personal när som helst kan svara på frågor om användningen av våra produkter. Med anledning av nya tekniker, nya miljökrav etc. har det traditionella, isolerade rörsystemet utvecklats till en högteknologisk produkt. Det är därför mycket viktigt att hantera denna produkt korrekt inte bara för att säkerställa bästa möjliga ekonomi för de enskilda produkterna utan också med hänsyn till miljöpåverkan på vår gemensamma globala framtid. LOGSTOR genomför kontinuerligt utbildningar vid vår Academy för de personer som ska arbeta med systemet såsom beslutsfattare, konsulterande ingenjörer, entreprenörer, rör- och skarvmuffsmontörer, kontrollanter, kvalitetskontrollanter, driftpersonal och naturligtvis anställda hos LOGSTOR .
Utveckling	LOGSTOR fokuserar på produkt- och processutveckling utifrån att våra produkter är långsiktiga investeringsvaror och att de lägsta livslängdskostnaderna är av avgörande betydelse för våra kunder.

Dokumentation

LOGSTOR:s dokumentation består av:

- Projekteringsmanualer (singelrör och TwinPipe)
- Hantering och montage
- Manual för svetsmuff
- Övervakningsmanualen LOGSTOR Detect
- Påsskumsbroschyrer (singelrör och TwinPipe)

**Produkt-
katalogen**

Produktkatalogen är ett verktyg som tjänar följande syften:

- Gör det möjligt för beslutsfattare att utifrån generella beskrivningar välja det system och de produkter som passar deras krav och villkor.
- Gör det möjligt för inköpare, konsulter, beställare och kunder i allmänhet att hitta generell information om en specifik produkt.

Alla produktsidor är strukturerade på samma sätt vilket gör det enklare att hitta samma typ av information om fler produkter.

Användning: Vad används produkten till och under vilka förutsättningar?

Beskrivning: Hur ser produkten ut, vilka delar består den av?

Material: Vilka material är produkten tillverkad eller sammansatt av?

Komponentnr/mått: Vilket komponent nr - vilka huvudsakliga mått?

Tillbehör: Om produkten kräver tillbehör av ett eller annat slag anges det här.

Hänvisningar: Innehåller hänvisningar till relevanta avsnitt med ytterligare information i denna katalog och de två andra manualerna.

Produktkatalogen och de andra manualerna är fristående verk. Följaktligen saknar numreringen av volymerna samstämmighet.

Hänvisningar till europeiska standarder ska tolkas som hänvisningar till den senaste revisionen, förutsatt att inget annat uttryckligen anges.

Generellt

Produktkatalogen

Användning av produktkatalogen

Ingen del av denna katalog får reproduceras för extern användning utan uttryckligt skriftligt tillstånd från LOGSTOR.

Informationen/instruktionerna är generella. Användning och implementering ska ske med vederbörlig hänsyn tagen till lokala förhållanden.

Ytterligare/specifik information kan erhållas från våra tekniker.

Alla rättigheter förbehållna. Den engelska versionen av LOGSTOR-katalogen är originalet medan de andra versionerna är översättningar. Den engelska versionen ska alltid ha företräde vid eventuella avvikelser eller motsägelser mellan de språkliga versionerna.

Informationen i detta dokument kan ändras utan föregående varsel.

Den senaste utgåvan finns alltid tillgänglig på www.logstor.com/Documentation.

LOGSTOR förbehåller sig rätten att ändra eller förbättra sina produkter och att genomföra ändringar i innehållet utan skyldighet att meddela någon person eller organisation om sådana ändringar.

LOGSTOR är ett varumärke som inte får användas utan uttryckligt skriftligt tillstånd från LOGSTOR.

Kvalitetskontroll och miljöstyrning

Inledning	Orderbehandling och tillverkning av produkter sker i enlighet med ett kvalitets- och miljöstyrningssystem som innefattar LOGSTOR:s kvalitets- och miljöpolicy. Systemet administreras av den lokala kvalitets- och miljöavdelningen som är en oberoende personalfunktion. Kvalitetsavdelningen har befogenheter att stoppa produktionen eller leveransen av produkter som inte uppfyller de fastställda specifikationerna.
Certifiering ISO 9001	Kvalitetsstyrningssystemet är uppbyggt och certifierat enligt ISO 9001:2015.
Kvalitetsmanual	Kvalitetsstyrningssystemet dokumenteras i kvalitetsmanualer för respektive företag/land. Kvalitetsstyrningssystemet innefattar: - Policyer och mål - Organisationsschema - Procedurer och instruktioner för processer som påverkar kvaliteten. Dessa omfattar administrativa processer och produktionsprocesser som t.ex. orderhantering och inspektion. - Process- och inspektionsplaner
Inspektions-rutiner i produktionen	Produktionen av rörsystem är föremål för omfattande inspektionsrutiner. Detta säkerställer efterlevnad av etablerade standarder och specifikationer samt en homogen och hög produktionskvalitet oavsett ursprungsort, vilket är förutsättningarna för ett pålitligt system med lång servicetid. Inspektionsrutinerna beskrivs i process- och inspektionsplanerna som omfattar mottagande av råvaror och halvfabrikat, kvalificeringstest, produktionsprocessen och färdiga produkter.
Extern inspektion	LOGSTOR:s isolerade rör och rördelar är certifierade i enlighet med Euroheat & Power och EHP-certifieringsriktlinjerna. Detta innebär att produktionsprocesser och produkter utsätts för typtest och kontroller baserat på gällande EN-standarder. Detta verifieras vid årliga inspektioner vid vilka testresultat granskas och produktprover tas till externa tester.
Dokumentation till kunderna	Stålrör och rördelar, granulat till mantelrör, polyol och isocyanat till PUR beställs med 3.1 certifikat vilket LOGSTOR arkiverar i minst 5 år. Som standard skickas ingen dokumentation av de levererade produkterna till kunden. Kunden har enligt överenskommelse möjlighet att beställa dokumentation av levererade rör och rördelar för varje beställning.

Kvalitetskontroll och miljöstyrning

Identifiering	Märkningen på mantelrören uppfyller kraven i den europeiska standarden EN 253.
Miljö ISO 14001	Att miljökrav efterlevs, resursförbrukning optimeras och miljöbelastningen minimeras säkerställs genom ett miljöstyrningssystem baserat på miljöstyrningsstandardens ISO 14001:2015.
Hänvisning	För att se alla aktuella LOGSTOR-certifikat besök: www.logstor.com/certificate
Hänvisning till europeiska standarder	Hänvisningar till europeiska standarder är hänvisningar till giltiga versioner av de europeiska standarderna.

Rörsystemen och deras användningsområden

Rörsystem		Mediarörsmaterial	Driftstryck, bar	Drifttemperatur, °C	Topptemperatur, °C	Rörtyp	Användnings- område		Dimensionsspänn ø mm	Övervakning
							Fjärrvärme	Fjärrkyla		
Faströrsystem		Stål	16/25	120	140	Singelrör	x	x	26.9-1219	x
						TwinPipe	x	x	26.9-219.1	x
FlexPipes	PerFlextra	PE-RT	10	70-80	95 Av- vikelse	Singelrör	x	x	25-63	
						TwinPipe	x	x	25-63	
	PexFlextra	PEX	6	80-95	100 Av- vikelse	Singelrör	x	x	20-110	
						TwinPipe	x	x	20-63	
	AluFlextra	pe-rt/ aluminium/ PE-RT	10	80-95	100 Av- vikelse	Singelrör	x	x	20-32	
						TwinPipe	x	x	16-32	
						Dubbelrör	x		26/20	
	SteelFlex	Stål	25	120	140	Singelrör	x	x	20-28	x
CuFlex	Koppar	16	120	140	Singelrör	x		15-35	x	
					TwinPipe	x		18-28	x	
Kopparrör		Koppar	16	120	140	Singelrör	x		22-88	x
						TwinPipe	x		22-54	x

Avfallshantering och återvinning

Generellt	Vid byggnation av ett nytt isolerat rörsystem eller vid byte av delar i ett gammalt rörsystem ska de olika typerna av avfallsmaterial behandlas enligt nedanstående instruktioner eller enligt lokala föreskrifter.
Isolerade produkter	Först ska PUR-skum, PE-rör, mediarör och larmtrådar separeras.
PUR-skum	Om möjligt ska PUR-skummet återanvändas eller brännas på en avfallsförbränningsanläggning under kontrollerade förhållanden enligt lokala bestämmelser.
HDPE-material	HDPE-material kan omgranuleras och återvinnas.
Mediarör	Stålrör: Om möjligt ska stålrör återanvändas eller smältas ner och sedan återvinnas. Kopparrör: Om möjligt ska kopparrör återanvändas eller smältas ner och sedan återvinnas. Flerskiktsrör PE-RT/aluminium/PE-RT: Separera lagren. Aluminium och PE-RT kan återanvändas. PEX: PEX ska brännas vid en avfallsförbränningsanläggning under kontrollerade förhållanden enligt lokala bestämmelser eller återvinnas i en kemikalieåtervinningsanläggning. PE-RT: Separera lagren. PE-RT och aluminium kan återanvändas.
Larmtrådar och övervakningskablar	Koppartrådar: Koppartrådar kan smältas ner och återvinnas. Plastbeklädda larmtrådar och övervakningskablar: Plastbeklädda larmtrådar och kablar hanteras i enlighet med lokala bestämmelser om hantering av elektriska larmtrådar och kabelavfall.
Kryssbundet material	Kryssbundet material ska brännas på en avfallsförbränningsanläggning under kontrollerade förhållanden enligt lokala bestämmelser.

Avfallshantering och återvinning

Ventiler	Ventiler ska om möjligt återanvändas. Ventildelar som inte kan återanvändas ska behandlas som avfall i enlighet med lokala bestämmelser.
Elektroniska komponenter	Elektroniska komponenter såsom detektorer, kopplingsboxar, etc. ska behandlas som elektroniskt avfall enligt lokala föreskrifter.
Kemikalier	Om möjligt ska polyol och isocyanat återanvändas. Om det inte är möjligt ska de behandlas som kemiskt avfall i enlighet med lokala bestämmelser. Kan även skummas upp kontrollerade förhållanden enligt föreskrifter och PUR-skummet hanteras som tidigare nämnts.
Mässingskopplingar	Mässingskopplingar ska smältas ner och återvinnas.

Faströrsystemet

Generellt

Användning

Rörsystemet är ett komplett överförings- och distributionssystem för fjärrvärme.

I allmänhet uppfyller LOGSTOR:s faströrsystem de europeiska standarderna EN253, EN448, EN488, EN489, EN13941, EN 17415-1, EN17415-2, EN17415-3 och EN14419.

Alla specifikationer i avsnitt 2 i denna katalog baseras på:

Livslängd = min. 30 år.

Max. driftstryck = 25 bar . Tryckklassen för stora T-stycken och böjar i standardutförande kan dock vara lägre.

Rörsystemet uppfyller kraven i EN 253 samt EN 13941 för kontinuerlig drift med varmvatten vid olika temperaturer upp till 120 °C och vid individuella tidsintervall med en topptemperatur upp till 140 °C. Summan av dessa enskilda tidsintervaller får i genomsnitt inte överstiga 300 timmar per år.

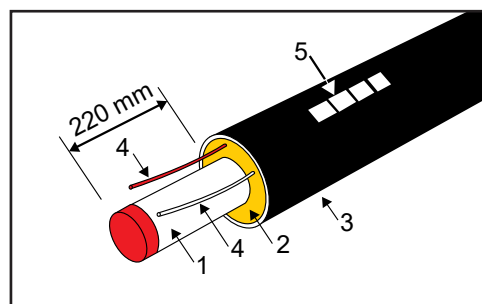
För temperaturprofiler som avviker från ovanstående standarder kan vi på begäran beräkna den uppskattade livslängden baserat på den faktiska förväntade temperaturen under ett år.

Kontakta LOGSTOR om dina föutsättningar skiljer sig från gränsvärdena i EN 253.

Beskrivning

Ett förisolerat rör består av:

1. Mediarör av stål
2. Isolering av polyuretanskum
3. Mantelrör av polyeten, HDPE
4. Två 1,5 mm² koppartrådar för övervakning. En tråd är förtennad
5. Röretikett



**Produktions-
metoder**

LOGSTOR använder olika produktionsmetoder för att tillverka rör som alla uppfyller EN 253, men som fortfarande har olika isoleringsegenskaper.

Traditionellt skummade rör tillverkas genom att i det isolerande skummet sprutas in mellan mediarör och mantelrör, vilket tillverkas i en separat process. I denna process tillverkas ett rör i taget. Processen gäller för alla rördimensioner.

I den axiella kontiprocessen tillverkas rör genom att isoleringen gjuts på mediaröret i en rörlig form, varefter manteln extruderas på isoleringen. Produktionen sker i en kontinuerlig process.

En effektiv diffusionsspärr som förhindrar diffusion av isoleringsgaser är inbäddad mellan isoleringen och manteln.

Följaktligen åldras inte kontinuerligt producerade rör med diffusionsspärr.

Metoden används för mantelrördimensioner $\varnothing$ 90 - $\varnothing$ 315 mm.

Den totala värmeförlusten under en 30-årsperiod är 10-25% lägre än motsvarande traditionellt tillverkade rör. De minsta dimensionerna ger de största besparingarna.

I spiralkontiprocessen sprutas isoleringen på mediaröret eller gjuts i en form runt mediaröret, varefter manteln extruderas på isoleringen i en spirallrörelse.

Metoden används för mantelrördimensioner $\varnothing$ 355 - $\varnothing$ 1 200 mm. Dessa finns med diffusionsspärr som specialprodukter.

I opti-produktionsprocessen skummas röret i en form genom att skum sprutas in i 6 ställen vilka är fördelade längs rörlängden. Därefter extruderas manteln på skummet i en spirallrörelse. Metoden används för mantelrördimensioner $\varnothing$ 355 - $\varnothing$ 1 400 mm. Den minsta stålördimensionen är $\varnothing$ 406 mm.

Stålrör

Dimensioner och toleranser:

Enligt EN 253 och EN13941.

Standardrör:

Längssvetsad eller spiralsvetsad P235GH enligt EN 10217-2 eller EN 10217-5.

Inspektionscertifikat:

EN 10204 - 3.1

Avfasning:

Godstjocklek $S < 3,2$ mm levereras med raka ändar.

Godstjocklek $S \geq 3,2$ levereras med fasade ändar i 30° vinkel, rotsträng 1,6 mm $\pm$ 0,8 mm. EN10217-2 option 10 eller EN 10217-5 option 7.

Ytkvalitet:

Innan röret skummas säkerställs det att ytan på stålröret är av sådan kvalitet, att det garanterar en optimal vidhäftning mellan rör och isolering.

Isolering

Polyuretanskum:

Egenskaper: Minimum enligt kraven i EN 253.

Blåsmedel:

Cyklopentan.

Värmeledningsförmåga:

- Traditionellt tillverkade rör (50°C): 0,027 W/m K.*)

- Axiella kontirrör (50°C): 0,023 W/m K.*)

- Spiral kontirrör/optirrör (50°C): 0,025 W/m K.

*) Dessa lambdavärden baseras på ett genomsnitt av de kontinuerliga interna och externa λ -mätningarna.

De uppdaterade värdena ingår alltid i beräkningsprogrammet "Calculator". Se www.logstor.com/Calculator.

Mantelrör

Polyeten:

HDPE, bimodal (minimum PE 80, ISO 12162).

Egenskaper: Minimum enligt kraven i EN 253.

Alla delar är helt svetsbara inom smältindexområdet:

MFR-variation $\leq 0,5$ g/10 min.

Termisk stabilitet:

Oxydation induktionstid (OIT): > 20 min. vid 210 °C.

Motstånd mot sprickbildning: Långsam sprickbildning (hackkänslighet) > 300 h (hack, 4 MPa, 80 °C, EN 253).

Invändig ytbehandling:

Alla traditionellt producerade mantelrör coronabehandlas vid tillverkningen. Detta säkerställer optimal vidhäftning mellan mantelrör och isolering. När det gäller kontirrören säkerställs vidhäftningen genom en coronabehandlad PE-folie mellan manteln och skummet.

Färdiga rör

Fri rörände: 220 ± 10 mm

Levererade längder: 6, 12 och 16 m

**Övervaknings-
system**

Rören levereras med 2 koppartrådar ingjutna i isoleringen s.k Nordic System.

Trådar:

1,5 mm² koppartrådar (en är förtennad)

Avstånd till stålrör:

15 mm. -5/+40 mm beroende på rördimension och rörtyp.

Position högst upp:

± 3–20 cm från klockan 12-position

De ingjutna koppartrådarna är förutsättningen för de elektroniska övervaknings-system som finns tillgängliga för de flesta av våra rörsystem.

Se beskrivning i Övervakningshandboken.

Faströrsystemet

Rör - Översikt

Beskrivning	Detta avsnitt innehåller en beskrivning av de förisolerade singelrör som LOGSTOR erbjuder.
Innehåll	Fjärrvärmerör - Isolering serie 1 Fjärrvärmerör - Isolering serie 2 Fjärrvärmerör - Isolering serie 3 Fjärrvärmerör - Kaprör
Alternativ	Rör i andra dimensioner och enligt andra specifikationer kan levereras som specialbeställningar.

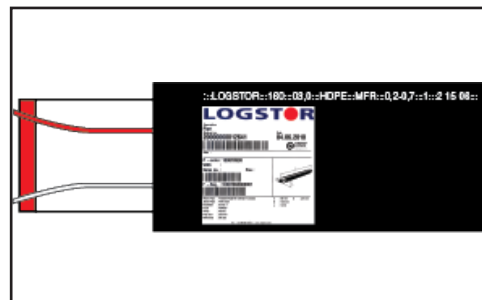
Faströrsystemet

Fjärrvärme singelrör

Beskrivning

Alla förisolerade rör levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.

Singelrör i manteldimensioner 90 - 315 mm finns att få med diffusionsspärr i längderna 12 och 16 m.



Komponent

Komponentnr. 2000

översikt/data

Singelrör serie 1

Stålrör			Mantelrör					Rör	Vatten innehåll
ø nom.	ø utv. mm	Godstj. mm	ø utv. mm	Godstj. mm	6 m rör	12 m rör	16 m rör	Vikt kg/m	l/m
20	26.9	2.6	90	3.0	x	x		2.9	0.4
25	33.7	2.6	90	3.0	x	x		3.3	0.6
32	42.4	2.6	110	3.0	x	x		4.2	1.1
40	48.3	2.6	110	3.0	x	x		4.6	1.5
50	60.3	2.9	125	3.0	x	x		6.1	2.3
65	76.1	2.9	140	3.0	x	x		7.5	3.9
80	88.9	3.2	160	3.0	x	x		9.4	5.3
100	114.3	3.6	200	3.2	x	x	x	14	9.0
125	139.7	3.6	225	3.4	x	x	x	16	14
150	168.3	4.0	250	3.6	x	x	x	21	20
200	219.1	4.5	315	4.1	x	x	x	31	35
250	273	5.0	400	4.8	x	x	x	45	54
300	323.9	5.6	450	5.2		x	x	58	77
350	355.6	5.6	500	5.6		x	x	66	93
400	406.4	6.3	560	6.0		x	x	81	120
450	457	6.3	630	6.6		x	x	93	160
500	508	6.3	710	7.2		x	x	108	190
600	610	7.1	800	7.9		x	x	142	280
700	711	8.0	900	8.7		x	x	180	380
800	813	8.8	1000	9.4		x	x	230	500
900	914	10.0	1100	10.2		x	x	280	630
1000	1016	11.0	1200	11.0		x	x	340	780
1100	1118	11.0	1300	11.8		x	x	378	943
1200	1219	12.5	1400	12.5		x	x	460	1120

Faströrsystemet

Fjärrvärme singelrör

Komponent översikt/data

Komponentnr. 2000

Singelrör serie 2

Stålrör			Mantelrör					Rör	Vatten innehåll
ø nom.	ø utv. mm	Wall thick. mm	ø utv. mm	Godstj. mm	6 m rör	12 m rör	16 m rör	Vikt kg/m	l/m
20	26.9	2.6	110	3.0	x	x		3.3	0.4
25	33.7	2.6	110	3.0	x	x		3.7	0.6
32	42.4	2.6	125	3.0	x	x		4.6	1.1
40	48.3	2.6	125	3.0	x	x		5.0	1.5
50	60.3	2.9	140	3.0	x	x		6.5	2.3
65	76.1	2.9	160	3.0	x	x		8.0	3.9
80	88.9	3.2	180	3.0	x	x		10	5.3
100	114.3	3.6	225	3.4	x	x	x	15	9.0
125	139.7	3.6	250	3.6	x	x	x	18	14
150	168.3	4.0	280	3.9	x	x	x	23	20
200	219.1	4.5	355	4.5	x	x	x	34	35
250	273	5.0	450	5.2	x	x	x	49	54
300	323.9	5.6	500	5.6		x	x	63	77
350	355.6	5.6	560	6.0		x	x	70	93
400	406.4	6.3	630	6.6		x	x	89	120
450	457	6.3	710	7.2		x	x	104	160
500	508	6.3	800	7.9		x	x	120	190
600	610	7.1	900	8.7		x	x	156	280

Större serie 2-dimensioner kan levereras mot förfrågan.

Faströrsystemet

Fjärrvärme singelrör

Komponent översikt/data

Komponentnr. 2000

Singelrör serie 3

Stålrör			Mantelrör					Rör	Vatten innehåll
ø nom.	ø utv. mm	Godstj. mm	ø utv. mm	Godstj. mm	6 m rör	12 m rör	16 m rör	Vikt kg/m	l/m
20	26.9	2.6	125	3.0	x	x		3.7	0.4
25	33.7	2.6	125	3.0	x	x		4.1	0.6
32	42.4	2.6	140	3.0	x	x		5.0	1.1
40	48.3	2.6	140	3.0	x	x		5.4	1.5
50	60.3	2.9	160	3.0	x	x		7.0	2.3
65	76.1	2.9	180	3.0	x	x		8.6	3.9
80	88.9	3.2	200	3.2	x	x		11	5.3
100	114.3	3.6	250	3.6	x	x	x	16	9.0
125	139.7	3.6	280	3.9	x	x	x	19	14
150	168.3	4.0	315	4.1	x	x	x	25	20
200	219.1	4.5	400	4.8	x	x	x	38	35
250	273	5.0	500	5.6	x	x	x	54	54
300	323.9	5.6	560	6.0		x	x	67	77
350	355.6	5.6	630	6.6		x	x	78	93
400	406.4	6.3	710	7.2		x	x	99	120
450	457	6.3	800	7.9		x	x	116	160
500	508	6.3	900	8.7		x	x	136	190

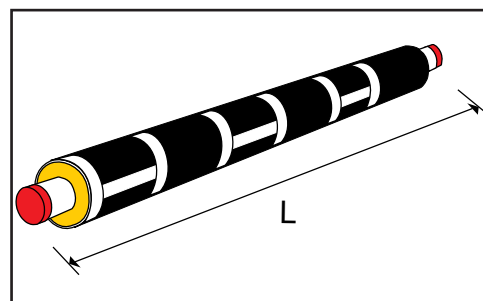
Större serie 3-dimensioner kan levereras mot förfrågan.

Faströrsystemet

Fjärrvärme singelrör - Kaprör

Användning Kaprör används för att underlätta borttagning av isolering vid justering av rörlängder.

Beskrivning Beroende på rörets längd är kapröret uppdelat i sektioner om 0,5 - 1,5 m, vilka är märkta med rundgående tejp. Varannan sektion saknar vidhäftning mellan isoleringen och mediaöret. Dessa sektioner är markerade med längsgående tejp.



Dimensioner Kaprören är traditionellt skummade rör och levereras i 12 m längd. Dimensionerna för isolering serie 2 och 3 är desamma som för raka rör. Max. stålrördimension är $\varnothing$ 508 mm.

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 2490

Material Kaprör tillverkas enligt samma specifikationer som övriga raka rör.

Expansion och fixering - Översikt

Beskrivning	Detta avsnitt är en beskrivning av de expansions- och fixeringsdelar som används i samband med en eller flera av våra förläggningsmetoder.
Innehåll	E-Comps Skumkuddar Fixeringar

Faströrsystemet

Expansion och fixering – E-Comp

Användning

E-Comp är en kompensator som fungerar endast en gång och används i rör-system, där temperaturvariationer absorberas som spänningar i stålroret istället för att överföras till expansionsrörelser.

Beskrivning

E-Comp är konstruerade för ett max. driftstryck på 25 bar (37,5 bar provtryck vid 20 °C).

Max. projekteringstemperatur: 130 °C.

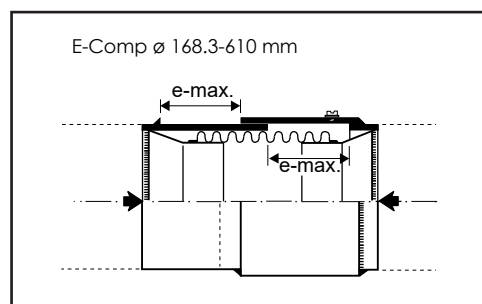
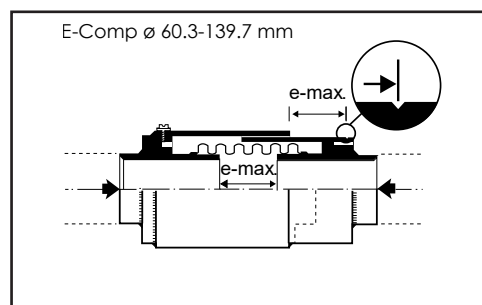
E-Comp är konstruerade för 250 fulla belastningscykler i projektklass B upp till och med DN300 och projektklass C för större dimensioner enligt EN13941-1.

L är längden på E-Comp i komprimerat tillstånd.

$e_{\max}$ är den högsta kompressionslängden.

E-Comp i större dimensioner tillverkas mot beställning.

På begäran kan E-Comp levereras förjusterad på komponent nr 4150



Komponent

Komponentnr. 0006

översikt/data

E-Comp

Stålrör ø out. mm	$e_{\max}$ mm	L mm
60.3	50	218
76.1	65	228
88.9	70	217
114.3	80	239
139.7	95	289
168.3	105	214
219.1	120	309
273	125	336
323.9	135	312
355.6	135	295
406.4	150	288
457	150	392
508	150	331
610	150	332

Material

Mediaröret och yttorrör på E-Comp: Som raka stålmediarör

Bälgar: Rostfritt stål, AISI 321.

Faströrsystemet

Expansion och fixering – E-Comp

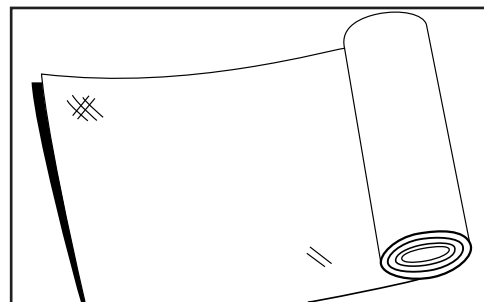
Tillbehör

Plastfilm för rörsektioner med E-Comps.

Säljs på rulle.

Filmtjocklek: 0,1 mm.

Filmtjocklek i samband med 2500 mm
och 3000 mm bredd: 0,15 mm.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 1270

Plastfilm

Mantelrör ø uvt. mm	Bredd mm	Längd m
110-160	500	100
200-315	1000	100
355-450	1500	100
500-630	2000	100
710	2500	50
≥ 800	3000	50

Faströrsystemet

Expansion och fixering - Skumkuddar

Användning

Skumkuddar används för partiell upptagning/fördelning av expansionsrörelser.

Användningen är begränsad till en förstagångs-expansion på max. 84 mm och max.

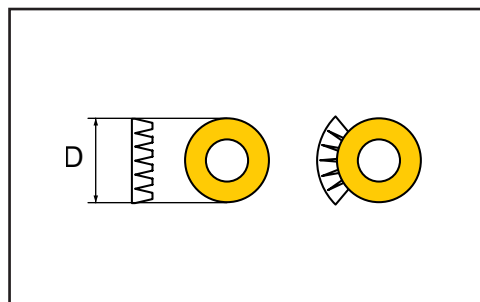
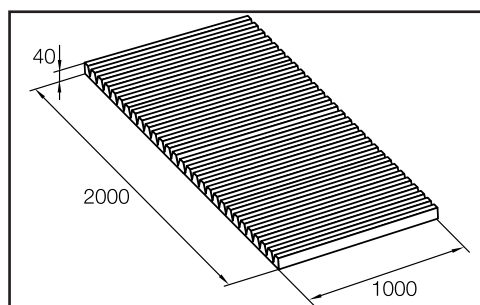
kontinuerlig yttemperatur på mantelröret på 50 °C.

Beskrivning

Skumkuddarna levereras i en storlek som därefter anpassas till den faktiska manteldimensionen.

Produkt nr 7000 2000 005 001.

Mantelrörsdiametern bestämmer skumkuddens höjd.



Komponent

Komponentnr. 7000

översikt/data

Skumkudde

Deformering, %	Tryckhållfasthet, kPa
40	60 ±15%
50	90 ±15%
75	275 ±15%

Material

Skumkuddarna är tillverkade av polyetenskum med slutna celler. Icke nedbrytningsbar.

Värmeledningsförmåga: λ (50 °C) = > 0,05 W/mK

Levereras som typ 2 enligt EN 13941-1 med de egenskaper som framgår av tabellen.

Expansion och fixering - Skumkuddar

Tillbehör

Komponent nr. 1997

Produktnr 1997 0000 016 000

Kryssbunden folie som lindas runt skumkuddarna för att förhindra att sand kommer in mellan kudden och mantelröret.

Levereras i rullar om 160 m

Bredd: 1000 mm

Tjocklek: 5 mm

Expansion och fixeringar - Fixeringar

Användning

Prefabricerade fixeringar används i syfte att fixera rörledningen för upptagning av expansionskrafter för att undvika oönskade expansionsrörelser.

Beskrivning

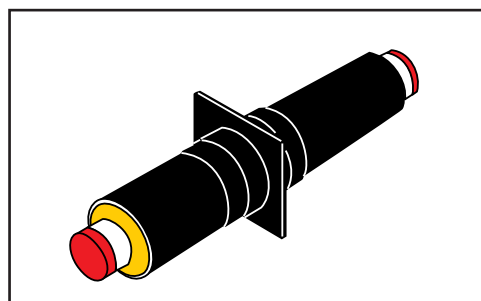
Prefabricerad fixering

Max. drifttryck: 25 bar

Max. axiell spänning på fixeringsplattan motsvarande en differentialspänning på 150 MPa från de två sidorna.

Alla prefabricerade fixeringar levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.

Om du överväger att använda fixeringar i större dimensioner eller med större spänningar, vänligen kontakta den tekniska avdelningen med specifik projektinformation.



Komponent

Komponentnr. 4000

översikt/data

Fixering

Stålrör ø utv. mm	Serie 1			Serie 2			Serie 3		
	Mantel ø mm	L mm	A mm	Mantel ø mm	L mm	A mm	Mantel ø mm	L mm	A mm
26.9	90	2000	140	110	2000	160	125	2000	160
33.7	90	2000	140	110	2000	160	125	2000	165
42.4	110	2000	170	125	2000	180	140	2000	190
48.3	110	2000	170	125	2000	180	140	2000	190
60.3	125	2000	200	140	2000	200	160	2000	220
76.1	140	2000	220	160	2000	225	180	2000	250
88.9	160	2000	235	180	2000	260	200	2000	275
114.3	200	2000	300	225	2000	310	250	2000	340
139.7	225	2000	320	250	2000	350	280	2000	370
168.3	250	2000	370	280	2000	390	315	2000	425
219.1	315	2000	450	355	2000	480	400	2000	525
273	400	2500	550	450	2500	590	500	2500	630
323.9	450	2500	600	500	2500	650	560	2500	710
355.6	500	2500	650	560	2500	710	630	2500	780
406.4	560	2500	730	630	2500	800	710	2500	880
457	630	3000	800	710	3000	880	800	3000	980
508	710	3000	880	800	3000	980	900	3000	1100
610	800	3000	1000	900	3000	1100	-	-	-

Expansion och fixering - Fixeringar

Material

Rördel: Liksom för raka rör: P 235 GH/PUR/PE-HD

Fläns: Coatad stål, S 235 JR.

Inre skyddshylsa: Rostfritt stål

Prefabricerade fixeringar tillverkas enligt EN 448.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - Översikt

Innehåll

Generellt
BandJoint
EWJoint
SX-WPJoint
BXJoint
BXSJoint
B2SJoint
BSJoint
C2LJoint

Faströrsystemet

Skarvmuffar - Generellt

Skarvmuffar	LOGSTOR levererar tre olika typer av skarvmuff: Svetsmuffar Kryssbundna krympmuffar HDPE krympmuffar Alla typer av skarvmuffar har testats och godkänts enligt EN 489.
Svetsmuffar	LOGSTOR har två typer av svetsmuff: BandJoint är en öppen svetsmuff, vilken monteras efter att stålröret har svetsats samman. BandJoint har integrerade koppartrådar i svetszonen. EWJoint är en sluten HDPE-krympmuff, vilken förmonteras innan stålröret svetsas samman. Svetsband levereras separat och monteras precis innan muffen ska krympas. Svetsmuffar kan användas i alla jordtyper, även där grundvattennivån är mer än 0,5 m över rören t.ex. där åar korsas och i oljeförorenad jord samt mycket försurad mark, bakteriellt aktiva lossningsplatser och sjö- eller havsavlagringar. Vid korsning av åar, hamnar, sjöar eller liknande rekommenderas att montera en dubbel EWJoint. Kontakta vår tekniska avdelning.
Kryssbundna muffar	Slutna krympmuffar, vilka förmonteras innan stålröret svetsas samman. Finns för skumning eller med isoleringshalvskål. Skumhålen tätas med svetsproppar. Kryssbundna muffar kan användas i alla vanligt förekommande jordtyper, där grundvattennivån ständigt är mindre än 0,5 m över rören.
HDPE krympmuffar	Slutna HDPE-krympmuffar vilka förmonteras innan stålröret svetsas samman. Finns för skumning. Skumhålen tätas med svetsproppar. HDPE krympmuffar kan användas i alla vanligt förekommande jordtyper, där grundvattennivån ständigt är mindre än 0,5 m över rören.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - BandJoint

Användning

BandJoint är en öppen PE-svetsmuff med integrerade koppartrådar i svetszonen.

Kan användas för reduktion när skillnaden i mantelrörsdimensionerna är max. 25 mm. Se avsnittet "Reduktioner".

LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa BandJoint.

Kan ej användas till flexibla rör.

BandJoint ø 90-200 mm

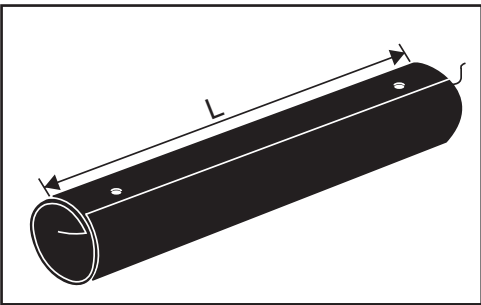
LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa BandJoints.

Levereras med förborrade hål för skumning.

Levereras 2 st förpackade i vit PE-folie.

Förvaras stående.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5610

översikt/data

BandJoint ø 90-200 mm

BandJoint längd L, mm	Manteldimension, mm	
	90-125	140-200
570 (STD)	x	x
830 (XL)*	x	x

*används för E-Comp och reparationer.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - BandJoint

BandJoint ø 225-1400 mm

Levereras 1 st, förpackad i vit folie.

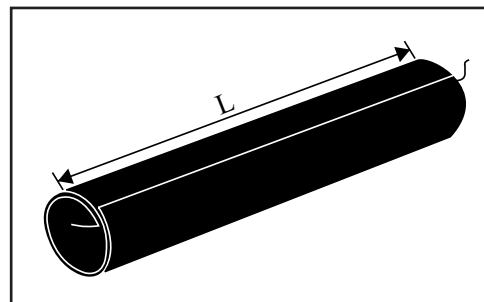
Levereras som standard rullad.

Dimensioner

≥ 355 mm kan på begäran levereras platt på en pall med ramar.

Om BandJoints levereras platt ska de rullas ihop dagen före montage.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5612

översikt/data

BandJoint ø 225-1400 mm

L mm	Manteldimension, mm																	
	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
630	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1020*	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

* Längd 1020 mm används för E-Comps och reparationer.

Material

Skarvmuff HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Maskinskum används för större dimensioner.

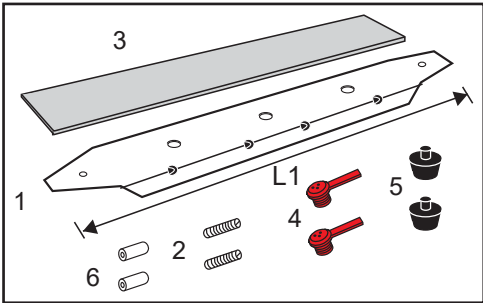
Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Faströrsystemet
Skarvmuffar - BandJoint

Stödskena

Tillbehörssetet innehåller:

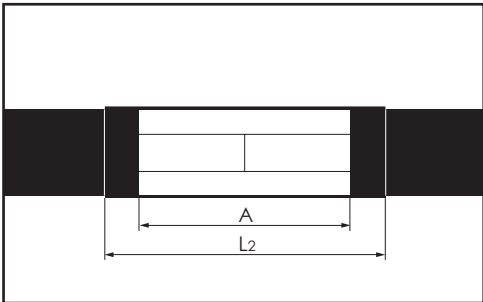
- 1. Stödskena
- 2. Skruvar
- 3. Filt
- 4. Utluftningsproppar
- 5. Svetsproppar
- 6. Isolerfötter



Stödskenans längd L_1 bestäms av hålets storlek.

A = hålstorlek

L_2 = BandJoint längd



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 5606

Stödskena

Bredd, mm	Mantel dimension, mm	A mm	L_2 mm	L_1 mm	Antal skruvar och insolerfötter per stödskena
Stödskena STD (40)	90-200	420-455	570	500	2
Stödskena XL* (40)	90-200	680-715	830	760	4
Stödskena STD (70)	225-1400	420-455	630	500	2
Stödskena XXL** (70)	225-1400	810-845	1020	890	4

* stödskena XL används för E-Comp . ** stödskena XXL används för E-Comp och reparationer.

Material

Stödskena: Varmförzinkad platta

Filt: Filt

Skruvar: PPS eller stål

Utluftningsproppar: Propen

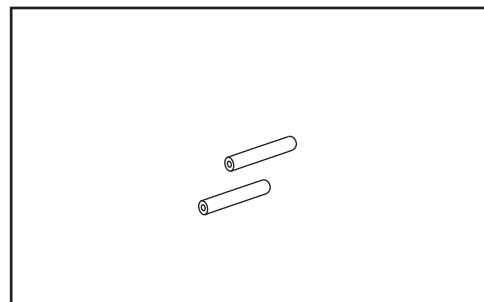
Svetsproppar: HDPE

Faströrssystemet

Skarvmuffar - BandJoint

Långa isolerfötter

I samband med isoleringstjocklekar > 85 mm ska 70 mm långa isolerfötter användas till justerskruvarna.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5606

Långa isolerfötter

Stödskena	Mantel, mm		
	Serie 1	Serie 2	Serie 3
STD och XXL	630-1400	450-1400	400-1400

25 st. isolerfötter i påse: Produktnr 5606 0000 010 000.

Material

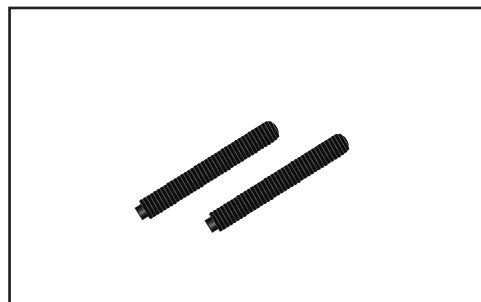
Isolerfot: Etronit, högtryckslaminat

Faströrsystemet

Skarvmuffar - BandJoint

Långa skruvar

För större dimensioner används extra långa skruvar utöver de 70 mm isolerfötterna.



Komponent

Komponentnr. 1995

översikt/data

Långa skruvar

Dimension, ø mm	Skruvlängd		
	100 mm	120 mm	150 mm
355.6/630	x		
406.4/710	x		
457.0/800		x	
508.0/800	x		
508.0/900			x
610.0/900	x		
610.0/1000			x
711.1/1000	x		
711.1/1100			x
813.0/1100	x		
813.0/1300			x
914.0/1200	x		
914.0/1300			x
1016.0/1300	x		
1016.0/1400			x
1118.0/1400	x		

Produktnr: 100 mm lång skruv: 1995 0010 002 100 120 mm lång skruv: 1995 0010 002 120 150 mm lång skruv: 1995 0010 002 150

Material

Skravar: Stål

Faströrsystemet

Skarvmuffar - EWJoint

Användning

Gäller för mantelrörsdiametrar $\varnothing 90$ –1 400 mm.

Förmontera skarven innan mediaröret svetsas samman.

Skarven svetsas ihop med mantelröret med hjälp av ett löst svetsband mellan skarven och mantelröret. LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa EWJoint.

Kan inte användas till flexibla rör.

Beskrivning

EWJoint består av:

1. Krympmuff
2. Svetsband
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Häftklamrar för att fixera svetsbanden

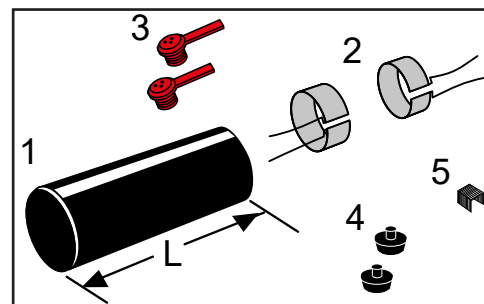
Muffarna levereras inslagna i vit PE-folie.

Tillbehören 2-4 levereras separat i en plasthink.

Häftklamrar (5) beställs separat

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.



Komponent

Komponentnr. 5027

översikt/data

EWJoint

Manteldimension 90-400 mm			Manteldimension 450-1400 mm		
Mantel dimension $\varnothing$ mm	L mm	L, för E-Comp mm	Mantel dimension $\varnothing$ mm	L mm	L, för E-Comp mm
90	700	-	450	700	1300
110	700	1050	500	700	1300
125	700	1050	560	700	1300
140	700	1050	630	750	1300
160	700	1050	710	750	1300
180	700	1050	800	750	1300
200	700	1050	900	800	1300
225	700	1050	1000	800	1300
250	700	1050	1100	800	-
280	700	1050	1200	800	-
315	700	1050	1300	800	-
355	700	1050	1400	800	-
400	700	1050	-	-	-

EWJoint för E-Comp har en godstjocklek för extrudersvetsning. Skarvmuff $\geq \varnothing 250$ mm i standardlängd kan extrudersvetsas.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - EWJoint

Material

Skarvmuff: HDPE

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum komponent nr. 0700.

Maskinskum används för större dimensioner.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - EWJoint

Svetsband Används för att svetsa samman skarvmuffen med mantelröret.
Svetsband, utluftnings- och svetsproppar till 1 muff levereras tillsammans i en hink.

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5556

Material Svetsband: Elektropläterat nät

Häftklammer Används för att fixera svetsband

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 9050

Häftklamrar

Mantelrör, ø utv. mm	Produktnr.
90-400	9050 0000 031 053
≥ ø 450	9050 0000 031 052

Faströrsystemet

Skarvmuffar - SX-WPJoint

Användning

Krympmuff tillverkad av kryssbunden PE (PEX) för skumning. Krympmuffen är krympbar i båda ändar för dimensionerna $\varnothing$ 90-450 mm och krympbar över hela längden för dimensionerna $\varnothing$ 500-710 mm. Skumhålen tätas med svetsproppar.

Förmontera krympmuffen innan mediaröret svetsas samman.

Krympmuffen kan som standard reduceras med ett reduktionssteg. Se tabellen nedan.

Vid montering på rör med korrugerad mantel tätas muffens ändar med extra manschetter, vilka beställs separat.

Beskrivning $\varnothing$ 90-450 mm

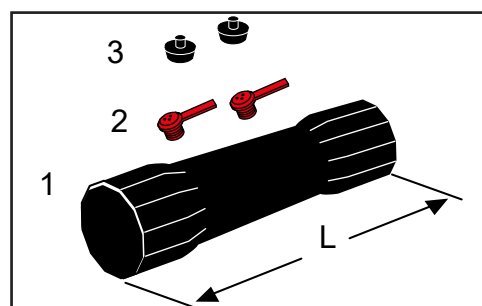
SX-WPJoint består av:

1. Krympmuff med integrerad mastik
2. Utluftningsproppar
3. Svetsproppar

Levereras i vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C



Komponent

Komponentnr. 5031

översikt/data

SX-WPJoint $\varnothing$ 90-450 mm

D1	D2, mm															
	L = 650 mm													L = 750		
	66	77	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450
90	x	x	x													
110			x	x												
125				x	x											
140					x	x										
160						x	x									
180							x	x								
200								x	x							
225									x	x						
250										x	x					
280											x	x				
315												x	x			
355													x	x		
400														x	x	
450															x	x

Faströrsystemet

Skarvmuffar - SX-WPJoint

Beskrivning ø 500–710 mm

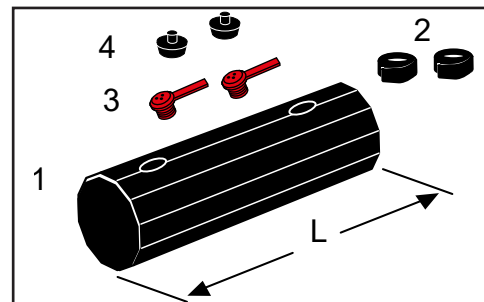
SX-WPJoint består av:

1. Krympmuff
2. Tätningsband
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar

Levereras i vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5031

SX-WPJoint ø 500-710 mm

D1 mm	D2, mm				
	450	500	560	630	710
500	x	x			
560		x	x		
630			x	x	
710				x	x

Material

Skarvmuff: Kryssbunden PE (PEX)

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Manschett för korrugerad mantel, komponent nr. 5500. Beställ 2 st per skarv.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - BXJoint

Användning

Krympmuff tillverkad i kryssbunden PE (PEX) med isoleringshalvskålar av polyuretan (PUR).

BXJoint är dubbeltätad. Kan användas till mantelrörsdimensioner $\varnothing$ 90–630 mm.

Förmontera krympmuffen på röret innan mediaröret svetsas samman.

Kan användas för reducering. Dimensionsbegränsningarna framgår av tabellen. Med hänsyn till isoleringshalvskålarna beställs den största dimensionen.

Beskrivning

BXJoint består av:

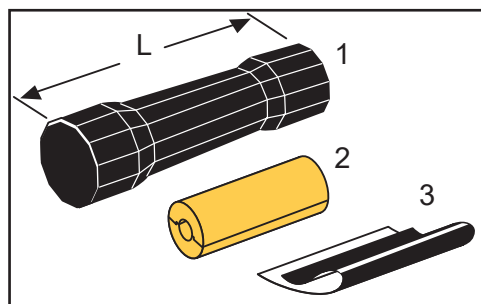
1. PEX-krympmuff med integrerat smältlim och mastik
2. Isoleringshalvskål
3. Krympmatta

Levereras i vit PE-folie.

Förvara krympmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.

Finns med isoleringshalvskålar för serie 1, 2 och 3.



Komponent

Komponentnr. 5022

översikt/data

BXJoint

D1 mm	D2 mm																		
	66	77	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630
90	x	x	x																
110		x	x	x															
125			x	x	x														
140				x	x	x													
160					x	x	x												
180						x	x	x											
200							x	x	x										
225								x	x	x									
250									x	x	x								
280										x	x	x							
315											x	x	x						
355													x	x					
400														x	x				
450															x	x			
500																x	x		
560																	x	x	
630																		x	x

Skarvmuffens längd L: 780 mm.

Faströrsystemet Skarvmuffar - BXJoint

Material

Krympmuff: Kryssbunden PE (PEX)

Mastik: PIB-baserad mastik

Isoleringshalvskål: PUR

Krympmatta: PEX med PIB-baserad mastik

Faströrsystemet

Skarvmuffar - BXSJoint

Användning

Skarvmuff tillverkad av kryssbunden PE (PEX) som används till mantelrörsdimension $\varnothing$ 90–630 mm.

BXSJoint är dubbeltätad.

Skarvmuffen kan användas för reduktion. Dimensionsbegränsningarna visas i tabellen. Förmontera krympskarven innan mediaröret svetsas samman.

Alu-svepet kan användas flera gånger eller behållas som en diffusionsspärr i skarven.

Beskrivning

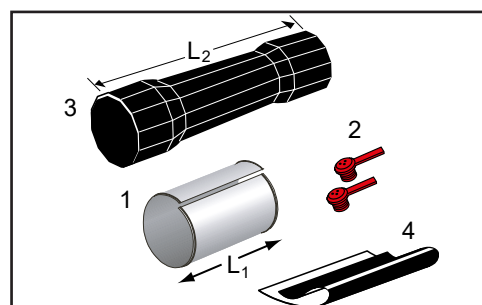
BXSJoint består av:

1. Svep för skumning
2. Utluftningsproppar
3. Krypmmuff med integrerat smältlim och mastik
4. Krypmmatta

Krypmmuffen och krypmmattan levereras i stark vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max temperatur vid transport och förvaring: 60°C.



Komponent

Komponentnr. 5029

översikt/data

BXSJoint

D1 mm	D2 mm																		
	66	77	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630
90	x	x	x																
110		x	x	x															
125			x	x	x														
140				x	x	x													
160					x	x	x												
180						x	x	x											
200							x	x	x										
225								x	x	x									
250									x	x	x								
280										x	x	x							
315											x	x	x						
355													x	x					
400														x	x				
450															x	x			
500																x	x		
560																	x	x	
630																		x	x

Skarvmuffens längd L2: 780 mm.

Svepets längd L1: 500 mm.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - BXSJoint

Material	Krympskarv: Kryssbunden PE (PEX)
	Mastik: PIB-baserad mastik
	Svep: Aluminium
	Utluftningspropp: Polypropylen
	Krympmatta: PEX med PIB-baserad mastik
Tillbehör	Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.
	Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - B2SJoint

Användning

B2SJoint används till mantelrörsdimensioner $\varnothing$ 90–1000 mm.
Förmontera skarvmuffarna innan mediarören svetsas ihop.
B2SJoint är dubbeltätande.

Beskrivning

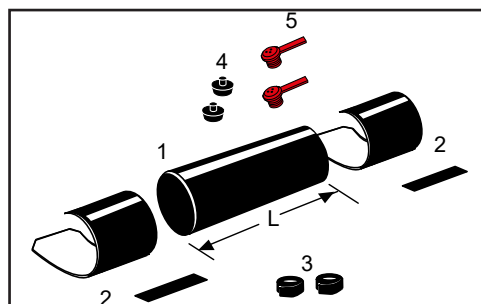
B2SJoint består av:

1. Krypmuff
2. Öppna krypmanschetter med låsband
3. Tätningsband
4. Svetsproppar
5. Utluftningsproppar

Levereras i vit PE-folie.

Förvara krypmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.



Komponent

Komponentnr. 5010

översikt/data

B2SJoint

Mantel dimension mm	L mm	E-Comp, L mm	Mantel dimension mm	L mm	E-Comp, L mm
90	700	1050	355	700	1050
110	700	1050	400	700	1050
125	700	1050	450	700	1300
140	700	1050	500	700	1300
160	700	1050	560	700	1300
180	700	1050	630	750	1300
200	700	1050	710	750	1300
225	700	1050	800	750	1300
250	700	1050	900	800	1300
280	700	1050	1000	800	1300
315	700	1050			

B2SJoint för E-Comp har en godstjocklek för extrudersvetsning. Skarvmuff $\geq \varnothing$ 250 mm i standardlängd kan extrudersvetsas.

Material

Krypmuff: HDPE

Svep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Tätningsband: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Faströrsystemet

Skarvmuffar - B2SJoint

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Maskinskum används för större dimensioner.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Faströrsystemet

Skarvmuffar - BSJoint

Användning

BSJoint används för mantelrörsdimension $\varnothing$ 90–560 mm.
Förmontera muffarna innan mediaröret svetsas samman.

Beskrivning

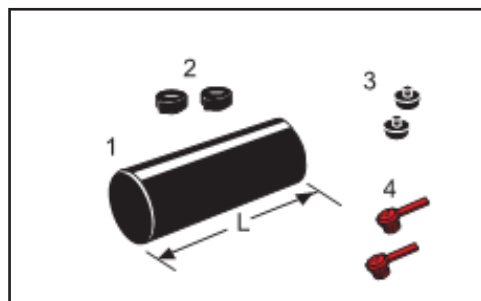
BSJoint-setet består av:

1. Krypmuff
2. Tätningsband
3. Svetsproppar
4. Utluftningsproppar

Levereras i vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.



Komponent

Komponentnr. 5005

översikt/data

BSJoint

Mantelrör D mm	L mm
90	700
110	700
125	700
140	700
160	700
180	700
200	700
225	700
250	700
280	700
315	700
355	700
400	700
450	700
500	700
560	700

Material

Krypmuff: HDPE

Tätningsband: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Faströrsystemet Skarvmuffar - BSJoint

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Skarvmuffar - C2LJoint med isoleringshalvskål

Användning

Krympmuff C2L är en öppen muff för manteldimensioner $\varnothing$ 90-630 mm.

C2LJoint är dubbelfätad.

Öppen krympmuff i PE med isoleringshalvskål i PUR. Krympmuffen kapas längsgående före montaget.

Används för att reparera rör med stålmediarör.

Beskrivning

C2LJoint består av:

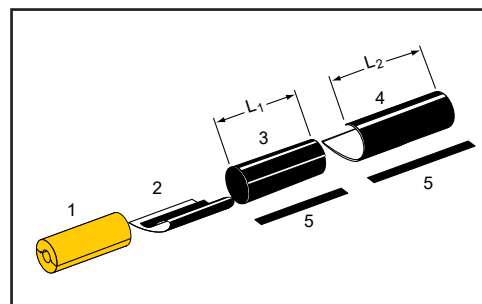
1. Isoleringshalvskål
2. Krympmatta
3. Krympmuff med integrerat smältlim
4. Krympsvep
5. Låsband

Levereras i vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.

Kan levereras till isoleringsserie 1, 2 och 3.



Komponent

Komponentnr. 5035

översikt/data

C2LJoint

d mm	D, mm																
	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630
26.9	x	x	x														
33.7	x	x	x														
42.4		x	x	x													
48.3		x	x	x													
60.3			x	x	x												
76.1				x	x	x											
88.9					x	x	x										
114.3							x	x	x								
139.7								x	x	x							
168.3									x	x	x						
219.1										x	x	x					
273.0												x	x	x			
323.9														x	x	x	
355.6															x	x	x
406.4																x	x

L1 = 670 mm

L2 = 900 mm

Skarvmuffar - C2LJoint med isoleringshalvskål

Material

Krympmuff: HDPE

Isoleringshalvskålar: PUR

Krympmatta: PEX med PIB-baserad mastik

Krympsvep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Faströrsystemet

Riktningsändringar - Översikt

Innehåll

SXB-WP-muffar

Prefabricerade böjar

Bågrör

Faströrsystemet

Riktningsändringar - SXB-WPJoint

Användning

SXBJoint används för riktningsändringar mellan 0-90°. Krympmuffen är tillverkad av kryssbunden PE (PEX)

Denna muff kan användas under alla vanligt förekommande jordförhållanden och till alla förläggningsmetoder.

SXBJoint kan som standard reduceras enligt nedanstående tabell.

Beskrivning

En SXB-WPJoint består av:

1. Krympmuff med flexibel böjzon.
Muffens ändar innefattar smältlim och mastik

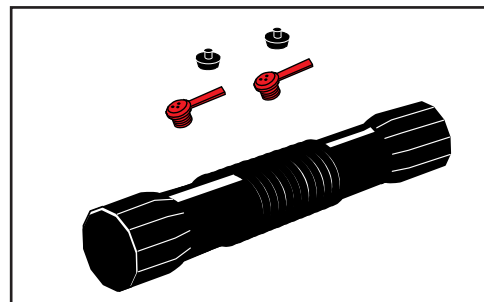
2. Utluftningsproppar

3. Svetsproppar

Muffen är packeterad i en vit folie vid leverans.

Förvara muffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5033

översikt/data

SXB-WPJoint

Mantelrör D mm	Krympbar fill ø mm		L mm
90	90	77	815
110	110	90	865
125	125	110	865
140	140	125	865
160	160	140	865
180-200	200	180	975
225-250	250	225	980
280-315	315	280	1225

Material

Krympmuff: Kryssbunden PE (PEX)

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

För att säkerställa centrerade böjar i SXB-WPJoint används komponent nr 5252.

Träkilar används för att fixera böjmuffen under montaget, komponent nr. 1997. Se avsnittet Verktyg.

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700. Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

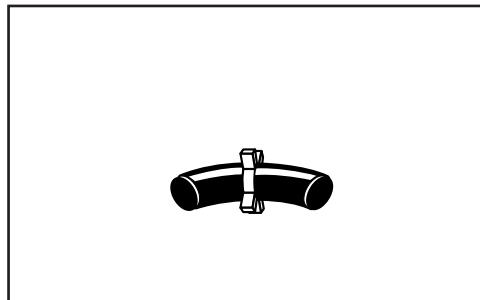
Faströrsystemet

Riktningsändringar - SXB-WP Joint

Stålböj

Tubböj med böjsradie särskilt anpassad till SXB-WP böjmuff.

Med anledning av centreringen i muffen ska stålböjar med andra radier inte användas.

**Komponent**

Komponentnr. 5252

översikt/data

Tubböj för SXB-WP Joint

Serie	Dimensions ød, mm										
	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	139.7	168.3	219.1
	Radie, mm										
1	90	90	92.5**	107.5**	135**	175**	114*	152*	190*	229*	305*
2	90	90	92.5**	107.5**	135**	175**	207.5**	228	190*	435	-
3	90	90	92.5**	107.5**	135**	175**	207.5**	228	330*	435	-

*) Alternativ radie = 1,5xd

**) Alternativ radie = 2,5xd

Riktningsändringar - Prefabricerade böjar

Böj 90°

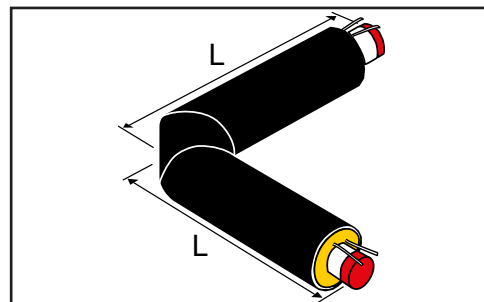
Prefabricerade böjar uppfyller kraven i EN 448 och kan användas för ett max. driftstryck på 25 bar upp till och med DN400. Större dimensioner levereras som standard för max. driftstryck på 16 bar. De kan på beställning även levereras för ett driftstryck på 25 bar.

90° böjar i dimensioner $\leq \varnothing 406,4$ mm har en böjradie på $2,5 \times d$ och tillverkas med kallböckning.

90° böjar i dimensioner $\geq \varnothing 457,0$ mm har en böjradie på $1,5 \times d$ och tillverkas med en svetsbøj.

Prefabricerad böj med lika benlängder.

Kan på begäran tillverkas i större dimensioner.



Komponent

Komponentnr. 2500

översikt/data

Böj 90°

Stålrör, d mm	Mantelrör, D mm			L mm
	serie 1	serie 2	serie 3	
26.9	90	110	125	1000
33.7	90	110	125	1000
42.4	110	125	140	1000
48.3	110	125	140	1000
60.3	125	140	160	1000
76.1	140	160	180	1000
88.9	160	180	200	1000
114.3	200	225	250	1000
139.7	225	250	280	1000
168.3	250	280	315	1000
219.1	315	355	400	1000
273.0	400	450	500	1300
323.9	450	500	560	1500
355.6	500	560	630	1600
406.4	560	630	710	1600
457.0	630	710	800	1200
508.0	710	800	900	1200
610.0	800	900	-	1300

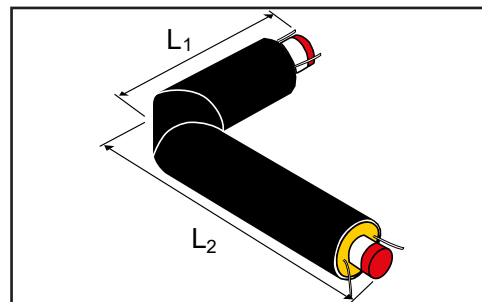
Riktningsändringar - Prefabricerade böjar

Böj 90° med olika benlängder

Prefabricerad böj med olika benlängder.

90° böjar med olika benlängder används där förmontering av skarvmuffen krävs på böjen. Detta sker på det längsta benet.

Larmtrådarna placeras klockan 3 och 9, så att böjen kan vändas upp och ner.

**Komponent**

Komponentnr. 2500

översikt/data

Böj 90°

Stålrör d	Mantelrör D, mm			Ben L, mm	
	serie 1	serie 2	serie 3	L1	L2
26.9	90	110	125	1000	1500
33.7	90	110	125	1000	1500
42.4	110	125	140	1000	1500
48.3	110	125	140	1000	1500
60.3	125	140	160	1000	1500
76.1	140	160	180	1000	1500
88.9	160	180	200	1000	1500
114.3	200	225	250	1000	1500
139.7	225	250	280	1000	1500
163.3	250	280	315	1000	1500
219.1	315	355	400	1000	1500

Riktningsändringar - Prefabricerade böjar

Böj 45°

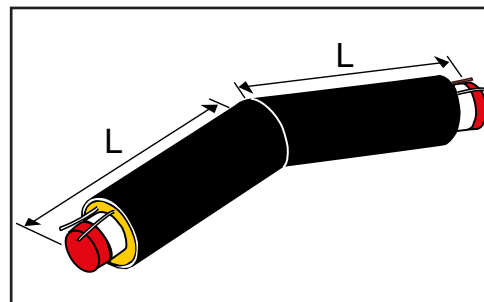
Prefabricerade böjar uppfyller kraven i EN 448 och kan användas för ett max. driftstryck på 25 bar upp till och med DN400. Större dimensioner levereras som standard för max. driftstryck på 16 bar. De kan på beställning även levereras för ett driftstryck på 25 bar.

45° böjar i dimensioner $\leq \varnothing 219,1$ mm har en böjradie på $2,5 \times d$ och tillverkas med kallböckning.

45° böjar i dimensioner $\geq \varnothing 273,0$ mm har en böjradie på $1,5 \times d$ och tillverkas med en svetsbøj.

Prefabricerad böj med samma benlängd.

Kan på begäran tillverkas i större dimensioner.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 2500

Böj 45°

Stålrör, d mm	Mantelrör, D mm			L mm
	serie 1	serie 2	serie 3	
26.9	90	110	125	1000
33.7	90	110	125	1000
42.4	110	125	140	1000
48.3	110	125	140	1000
60.3	125	140	160	1000
76.1	140	160	180	1000
88.9	160	180	200	1000
114.3	200	225	250	1000
139.7	225	250	280	1000
168.3	250	280	315	1000
219.1	315	355	400	1000
273.0	400	450	500	600
323.9	450	500	560	600
355.6	500	560	630	800
406.4	560	630	710	800
457.0	630	710	800	800
508.0	710	800	900	800
610.0	800	900	-	800

Faströrsystemet

Riktningsändringar - Bågrör

Användning

Bågrör tillverkas genom att hela längder av förisolerade rör bockas.

Max. driftryck: 25 bar

Mer information om användningen av bågrör finns i Projekteringsmanualen.

Beskrivning

Levereras i längderna 12 och 16 m.

Bågrör levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.

Ange längd, böjvinkel och riktning vid beställning.

Riktning:

Ange i vilken riktning rören ska bockas vid beställning:

↑	upp
↓	ner
←	vänster
→	höger

Riktningen definieras på antagandet att den förtennade tråden är till höger och den nakna koppartråden till vänster.

Geometri:

v_p = Böjvinkel, grader

R_p = Projekteringsradie, m

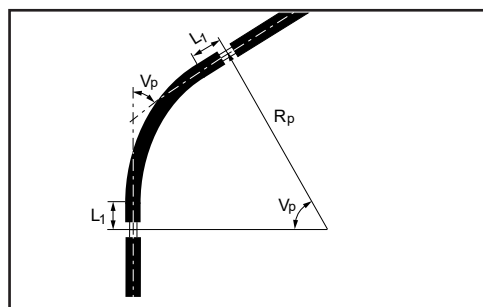
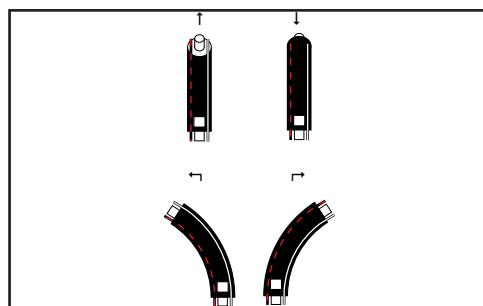
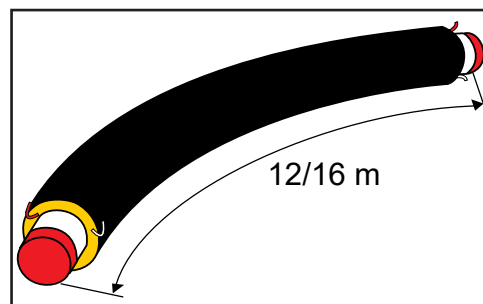
L_1 = Längd på raka rörändar, m

Tol = vinkeltolerans, grader

Toleransen beräknas som en 1/3 av stålrorets elastiska vinkel.

Tillverkade bågrör levereras i vinklar i hela 1° intervall. För dimensioner större än DN500 med 1 decimal.

Dessutom ska v_p bestämmas i förhållande till den spänningsnivå under vilken den byggs in, se Projektering.



Faströrsystemet

Riktningsändringar - Bågrör

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 2005

Bågrör

Sålrör d	12 m rör				16 m rör			
	Vmin V°	V°p max V°	L1 m	Tol ±V°	Vmin V°	V°p max V°	L1 m	Tol ±V°
76.1 x 2.9	6	25	0.60	5.6	-	-	-	-
88.9 x 3.2	5	33	0.60	4.8	-	-	-	-
114.3 x 3.6	4	38	0.56	3.8	6	13	2.49	5.1
139.7 x 3.6	4	43	0.63	3.1	5	16	2.47	4.1
168.3 x 4.0	3	45	0.67	2.6	4	19	2.45	3.5
219.1 x 4.5	3	41	0.89	2.0	3	19	2.42	2.7
273.0 x 5.0	2	36	1.02	1.6	3	17	2.38	2.1
323.9 x 5.6	2	29	1.21	1.4	2	17	2.36	1.9
355.6 x 5.6	2	25	1.16	1.2	2	18	2.35	1.6
406.4 x 6.3	2	18	1.47	1.1	2	17	2.34	1.5
457.0 x 6.3	1	8	1.48	0.9	2	10	2.33	1.2
508.0 x 6.3	1	3	1.38	0.8	1	4	2.29	1.1
610.0 x 7.1	-	-	-	-	1	1.3	2.26	0.9

Dimension DN 450 och större kan levereras med längssvetsat mediarör med högre godstjocklek och därmed vara mer böjbart. Om högre vinklar än vad som anges i tabellen krävs, kontakta LOGSTOR teknisk säljsupport.

Faströrsystemet

Avgreningar - Översikt

Innehåll

Generellt
Förstärkningsplattor i T-stycken
SXT-WPJoint
TSJoint
BandJoint-avgrening Flextra
Anbörningsventiler
Prefabricerade T-stycke generellt
Prefabricerat T-stycke 45°
Prefabricerat T-stycke 90°
Prefabricerade T-stycke rakt
Avgrening från betongkanaler - trumpet

Faströrsystemet

Avgreningar - Generellt

Avgreningstyper	LOGSTOR levererar 4 olika typer av avgreningar: - Svetsmuffsavgrening (svetsas på huvudröret och krymps på avgreningen) - Krympmuffsavgrening - Prefabricerat T-stycke - Avgrening för betongkanal
T-muffar	LOGSTOR har tre typer av T-muffar i sitt produktsortiment: - BandJoint-avgrening Flextra - TSJoint - SXT-WPJoint BandJoint-avgrening Flextra där huvudröret svetsas. Den kryssbundna avgreningen krymps på mastiken och tätas med en manschett. TSJoint kan svetsas på huvudröret eller krympas på mastik och tätas med en manschett. Avgreningen är kryssbunden och krymps på mastik och tätas med en manschett. SXT-WPJoint är tillverkad av kryssbundet material med inbäddad mastik. Krymps på huvudröret och avgreningen. T-muffar med mastiktätade lösningar kan användas i alla vanlig förekommande jordtyper, där grundvattennivån är < 0,5 m över rören.
Prefabricerade avgreningar	Prefabricerade T-stycken finns i tre olika utföranden: - T-stycke med reduktionssteg (45°) - T-stycke parallellt (90°) - Rakt T-stycke Prefabricerade T-stycken tillverkas i enlighet med EN 448.

Faströrsystemet

Avgreningar - Förstärkningsplattor

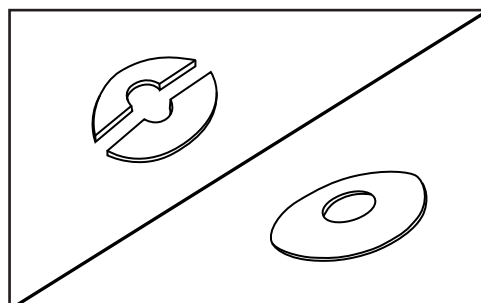
Användning

Används i samband med avgreningar för att förstärka huvudröret i T-stycken, om detta krävs enligt LOGSTOR Projekteringsmanual.

Beskrivning

Förstärkningsplattan är antingen 2-delad eller en hel.

Kombinationerna markerade i tabellen nedan kan levereras.



Komponent

Komponentnr. 5426

översikt/data

Förstärkningsplatta

Avgr. ø mm Huvudrör ø mm	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	139.7	168.3	219.1
33.7	x										
42.4	x	x									
48.3	x	x	x								
60.3	x	x	x	x							
76.1	x	x	x	x	x						
88.9	x	x	x	x	x	x					
114.3	x	x	x	x	x	x	x				
139.7	x	x	x	x	x	x	x	x			
168.3	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
219.1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
273.0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
323.9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
355.6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
406.4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
457.0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
508.0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Faströrsystemet

Avgreningar - SXT-WPJoint

Användning

T-muff för skumning. Tillverkad av kryssbunden PE (PEX) med flänsar och bultar av syrafast stål AISI 316 L. T-muffen är krympbar och skumhålen tätas med svetsproppar.

SXT-WPJoint kan användas för vinkelrät eller parallell avgrening från huvudröret.

SXT-WPJoint kan användas tillsammans med anborningsventiler.

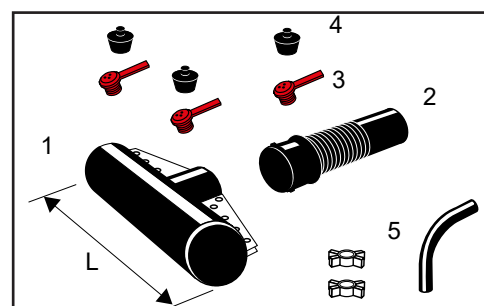
Isoleringstjockleken runt ventilhuset blir dock tunnare.

Montage på FlextraPipe med korrugerad mantel kräver att avgrening tätas med en extra manschett, vilken beställs separat.

Beskrivning

SXT-WPJoint består av:

1. Bottenrörsmuff
2. Avgreningsmuff
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Rörstuds med distanser (beställs separat)



Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.

Komponent

Komponentnr. 5210

översikt/data

SXT-WPJoint - Komponentnr: Bottenrörsmuff 5210 - avgreningsmuff 5211

Huvudrör, D1	Avgrening, D2 mm						
	90	110	125	140	160	180	200
90	x						
110	x	x					
125	x	x	x				
140	x	x	x	x			
160	x	x	x	x			
180	x	x	x	x	x		
200	x	x	x	x	x	x	x
225	x	x	x	x	x	x	x
250	x	x	x	x	x	x	x
280	x	x	x	x	x	x	x
315	x	x	x	x	x	x	x

L = 680 mm, om avgrening är 90–140 mm och L = 720 mm, om avgrening är 160–200 mm

Faströrsystemet

Avgreningar - SXT-WP Joint

Material

T-sko: Kryssbunden PE, PEX
Avgreningmuff: Kryssbunden PE, PEX
Mastik: PIB-baserad mastik
Utluftningsproppar: Polypropylen
Svetsproppar: HDPE.
Flänsar och bultar: Syrafast stål AISI 316L

Tillbehör

Manschett för avgrening med korrugerad mantel, komponent nr. 5500. Beställ 1 st per muff.

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr. 5426.

Anbörningsventil, komponent nr. 4280.

Faströrsystemet

Avgreningar - SXT-WPJoint

Rörstuds

Används vid avgrening från huvudröret.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5251

Rörstuds till SXT-WPJoint

Rörstuds ø mm	Radius mm	
	45°	90°
26.9	140	140
33.7	140	140
42.4	140	140
48.3	140	140
60.3	150	150
76.1	190	190
88.9	222	165
114.3	170	170

Faströrsystemet

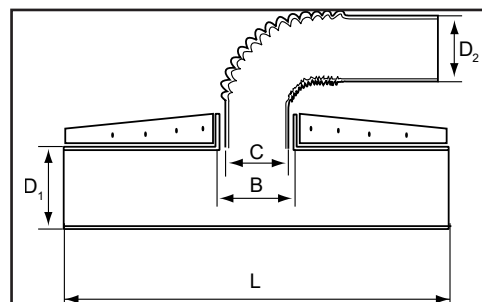
Avgreningar - SXT-WPJoint

Mått och kombinationer

Bottenrörsmuffens studs passar till flera avgreningsmuffar och avgreningsmuffarna passar till flera avgreningsdimensioner.

Möjliga kombinationer visas i tabellen nedan.

Måtten B och C är utvändigt diameter.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5210

Möjliga kombinationer med studsen för SXT-WPJoint. Komponentnummer 5210/5211

Bottenrörsmuff			Avgreningsmuff D2, mm					
			77-90	90-110	110-125	125-140	140-160	180-200
D1 mm	B mm	L mm	C mm					
90	115	680	105					
110	135	680	125	125				
125	155	680	144		144			
140	170	680	160		160	160		
160	170	680	160		160	160		
180	190	680	180		180	180	180	
200	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
225	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
250	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
280	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
315	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220

Faströrsystemet

Avgreningar - TSJoint

Användning

T-muff för skumning, används för vinkelrät eller parallell avgrening från huvudröret. Bottenröret är tillverkat av svetsbar PE och avgreningen av kryssbunden PE (PEX). T-muffen är krympbar.

Bottenröret extrudersvetsas på längden och sedan krymps ändarna antingen på mastik och tätas med öppna krympmanschetter eller svetsas med svetsband liksom EWJoint.

Avgreningen krymps på den inbäddade mastiken och förseglas med en manschett.

Skumhålen tätas med svetsproppar på huvudröret och med expansionsproppar på avgreningen.

TSJoint kan användas tillsammans med anborningsventiler. Isoleringstjockleken runt ventilhuset blir dock tunnare.

TSJoint med huvudrör $\varnothing 450$ mm kan användas som sadellösning för mantelrörsdimension

$\varnothing 355$ – $\varnothing 560$ mm.

Beskrivning

TSJoint med mastik består av:

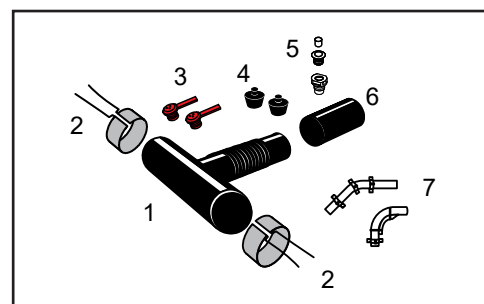
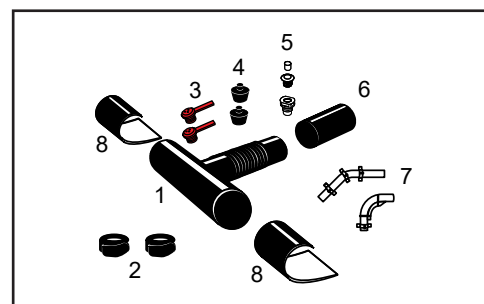
1. T-muff
2. Mastik
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Utluftnings- och expansionsproppar
6. Manschett
7. 45° eller 90° rörstuds (beställs separat)
8. Öppna krympsväp

TSJoint EW består av:

1. T-muff
2. Svetsband
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Utluftnings- och expansionsproppar
6. Manschett
7. 45° eller 90° rörstuds (beställs separat)

Tillbehören 2-4 levereras separat i en plastink.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.



Faströrsystemet

Avgreningar - TSJoint

Komponent översikt/data

Komponentnr. 5202

TSJoint

Avgr D ₂ mm	Huvudrör D ₁ mm															
	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560
90-125	x*	x**	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
140-160					x***	x***	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Längd T-muff huvudrör = 650 mm* Max avgrening ø90 mm.
avgrening ø140 mm

** Max avgrening ø110 mm*** Max

Material

T-sko bottenrör: HDPE

T-sko avgrening: Kryssbunden PE, PEX

Utluftningspropp bottenrör: Polypropylen

Utluftningspropp avgrening: LDPE

Svetsproppar: HDPE

Manschett: PEX med PIB-baserad mastic

Tättningsband: PIB-baserad

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr. 5426.

Faströrsystemet

Avgreningar - TSJoint

Svetsband Används för att svetsa samman skarvmuffen med mantelröret.
Svetsband, utluftnings- och svetsproppar till 1 muff levereras tillsammans i en hink.

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5556

Material Svetsband: Elektropläterat nät

Rörstuds För att säkerställa korrekt positionering av muffens avgreningsrör levereras rörstudsens med distanser som passar tillhörande avgreningsrör. Mantelrörsdimension D2 ska därför anges vid beställning.

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5250

Rörstuds

Rörstuds	För avg mantel D2	Radie, mm	
mm	mm	45°	90°
26.9	90 110 125	140	140
33.7	90 110 125	140	140
42.4	110 125	140	140
48.3	110 125	140	140
60.3	125	150	150

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5251

Rörstuds

Rörstuds ø mm	För avgrening mantel D2 mm	Radie, mm	
		45°	90°
42.4	140	140	140
48.3	140	140	140
60.3	140 160	150	150
76.1	140 160	190	190
88.9	160	222	165

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra

Användning

En BandJoint-avgrening Flextra svetsas på huvudröret. Avgreningen tätas med mastik och en manschett.

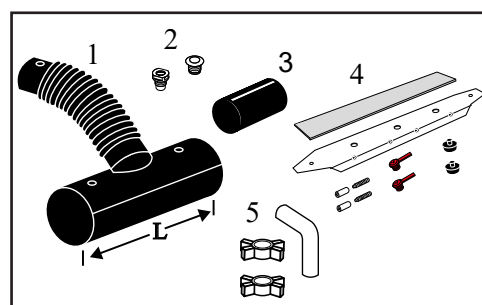
Huvudrörmuffen är tillverkad av svetsbar PE med inbäddade svetstrådar. Avgreningen är tillverkad av kryssbundet material med inbäddad mastik för tätning. Kan användas vinkelrät mot eller parallellt med huvudröret.

BandJoint-avgrening Flextra kan användas tillsammans med en anborningsventil. Isoleringstjockleken runt ventilhuset blir tunnare.

Beskrivning

Ett BandJoint-avgrening Flextra-set består av:

1. BandJoint-avgrening
2. Utluftnings- och expansionspropp för avgrening
3. Manschett för avgrening
4. Tillbehörsset
5. 45° eller 90° rörstuds (beställs separat)



Komponent

Komponentnr. 5640

översikt/data

BandJoint-avgrening Flextra

Avgrening	Huvudrör, ø mm								
ø mm	125	140	160	180	200	225	250	280	315
L, mm	570	570	570	570	570	630	630	630	630
90-125	x*	x	x	x	x	x	x	x	x
140-160			x**	x**	x	x	x	x	x

* Max avgrening ø 110 mm** Max avgrening ø 140 mm

Material

T-sko bottenrör: HDPE

T-sko avgrening: Kryssbunden PE, PEX

Utluftningsproppar bottenrör: Polypropylen

Manschett: PEX med PIB-baserad mastic

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

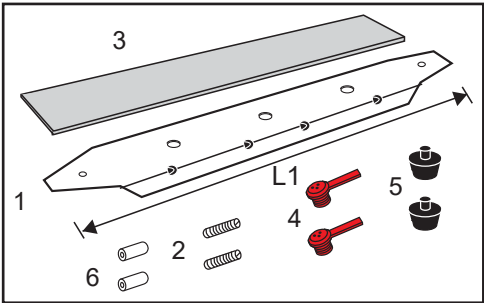
Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr. 5426.

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra

Stödskena

Setet innehåller:

- 1. Stödskena
- 2. Skruvar
- 3. Filt
- 4. Utluftningsproppar
- 5. Svetsproppar
- 6. Isolerfötter



Komponent

Komponentnr. 5606

översikt/data

Stödskena

	Dimension	
Stödskena	90-200	225-315
Täcklängd, mm	440	440
B, mm	40	70
L, mm	500	500

Material

Stödskena: Varmförzinkad platta
Filt: Filt
Skrubar: Stål
Utluftningspropp, avgrening: LDPE
Svetsproppar: HDPE

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra

Rörstuds

För att säkerställa korrekt positionering av muffens avgreningsrör levereras rörstudsen med distanser som passar tillhörande avgreningsrör. Mantelrördimension D2 ska därför anges vid beställning.

Komponent

Komponentnr. 5250

översikt/data

Rörstuds

Rörstuds	För avgrening mantel D2	Radie, mm	
mm	mm	45°	90°
26.9	90 110 125	140	140
33.7	90 110 125	140	140
42.4	110 125	140	140
48.3	110 125	140	140
60.3	125	150	150

Komponent

Komponentnr. 5251

översikt/data

Rörstuds

Rörstuds ø mm	För avgrening mantel D2 mm	Radie, mm	
		45°	90°
42.4	140	140	140
48.3	140	140	140
60.3	140 160	150	150
76.1	140 160	190	190
88.9	160	222	165

Faströrsystemet

Avgreningar - Anbörningsventil

Användning

Anbörningsventiler används för att göra avgreningar på rörledningar i drift.

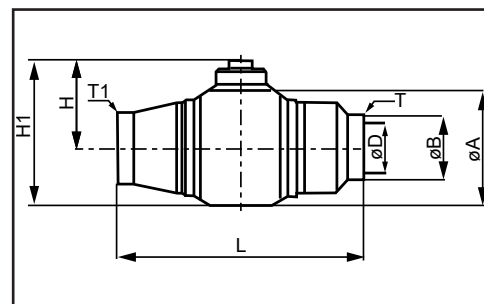
Max. tryck stängd ventil 16 bar . Driftstryck efter montage av avgrening: 25 bar .

Observera att förstärkning av huvudröret kan vara nödvändig, se LOGSTOR Projekteringsmanual.

För ytterligare information, se ventilleverantörens produktdatablad.

Danfoss JIP

Alla anbörningsventiler har en sexkantsspindel och en sexkantspropp.



Komponent

Komponentnr. 4280

översikt/data

Danfoss JIP - Reducerat flöde

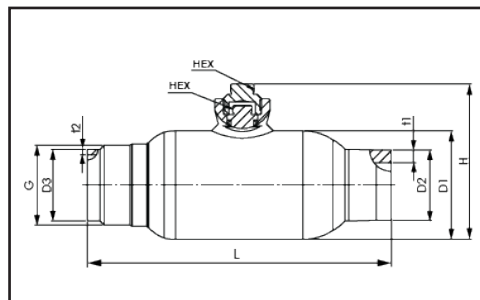
DN	ø mm	T mm	Flöde, D mm	H mm	H1 mm	L mm	ø hus, A mm	T1 mm	Gänga	Manöver- nyckel
20	26.9 (24)	2.5	15.5	42.0	63.2	128	42.4	3.9	G 3/4	8
20	26.9*	3.1	20.6	44.5	69	140	48.3	4.3	M 36x1.5	8
25	33.7	3.2	25.6	54.1	84.3	145	60.3	4.3	G 1 1/2	12
25	33.7*	3.2	20.6	42	66.2	140	48.3	4.6	M 36x1.5	8
32	42.4	3.2	25.6	54.1	84.3	145	60.3	4.6	G 1 1/2	12
40	48.3	3.2	40.5	64.4	108.9	200	88.9	4	G 2 1/2	12
40	48.3*	3.2	32.5	59.0	97.1	172	76.1	4	G 2	12
50	60.3	3.2	40.5	64.4	108.9	200	88.9	6.3	G 2 1/2	12
65	76.1	3	51.6	72.0	122.8	260	101.6	5.5	G 2 1/4	18
80	88.9	3.5	66.3	84.0	147.5	265	127.0	6	Rp 2 3/4	18
100	114.3	3.7	81.8	101.0	180.5	275	159.0	7.5	G 3 1/2	18

* Kan användas i LOGSTOR T-muffar för optimal isolering runt ventilhuset.

Faströrsystemet

Avgreningar - Anbörningsventil

Broen



Komponent

Komponentnr. 4280

översikt/data

Broen

Reducerat flöde

DN	D3 mm	Godstkoclek, mm		Flöde mm	H mm	L mm	D1 mm	D2 mm	G	HEX nyckel
		t2	t1							
20	26.9	2.3	5.4	15	64.5	130	42.4	26.8	G 7/8	10*
25	33.7	2.6	6.0	20	73.1	143	51.0	33	G 1 1/8	10*
32	42.4	2.6	6.0	25	79.8	150	57.0	38	G 1 1/2	10*
40	48.3	2.6	6.9	32	99.3	188	76.1	47.8	G 1 3/4	10*
50	60.3	2.9	7.0	39	111.0	230	88.9	56	G 2 1/4	10*
65	76.1	2.9	7.5	49	131.0	271	108.0	64	M80x3/ M64x2	13
80	88.9	3.2	8.0	63	151.1	260	127.0	80.5	M95x3/ M76x2	13
100	114.3	3.6	9.0	78	179.3	284	152.4	97	M120x3/ M95x2	19

*10 mm insexnyckel manövrerar rörpropp.
12 mm nyckel manövrerar ventil.

Fullflödes

DN	D3 mm	Godstjocklek, mm		Flöde mm	H mm	L mm	D1 mm	D2 mm	G	HEX nyckel
		t2	t1							
20	26.9	2.3	6.0	20	73.1	143	51	33	G 1 1/8	10
25	33.7	2.6	6.0	25	79.8	150	57	38	G 1 1/2	10
32	42.4	2.6	6.9	32	99.3	188	76.1	47.8	G 1 3/4	10
40	48.3	2.6	7.0	39	111.0	230	88.9	58	G 2 1/4	10

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Användning

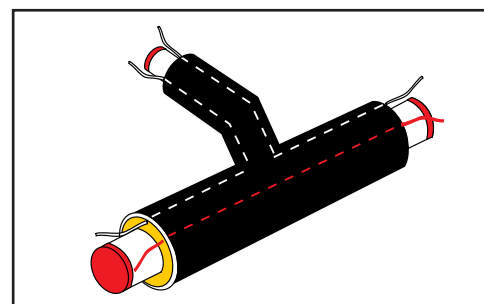
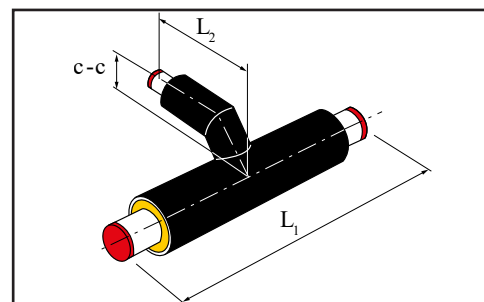
Huvudrör och avgreningar upp till dimension 323,9 mm levereras i förstärkt utförande för att motstå axiella krafter motsvarande 330 MPa, om avgreningsdimensionen är mindre än huvudrörsdimensionen.

Om huvudrör och avgrening har samma dimension kan T-stycken motstå axiella krafter motsvarande 190 MPa.

Prefabricerade T-stycken tillverkas i enlighet med EN 448.

T-stycken > $\varnothing 323,9$ ska alltid dokumenteras av ansvarig projekteringsansvarig särskilt vad gäller projektklass C efter EN13941-1.

Internt tryck = 25 bar (grå = 16 bar)



Alla prefabricerade T-stycken levereras med 2 ingjutna trådar. En koppartråd och en förtennad tråd.

Den förtennade tråden går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.

Godstjocklek

$\varnothing 33,7-323,9$:

T-stycken tillverkas genom uppkragning av bottenrör med högre godstjocklek, jfr. tabell, med följande undantag:

T-stycken med huvudrör och avgrening i samma dimension är tillverkade med svets-T-stycke i enlighet med EN 10253-2.

T-stycken för huvudrördimension $\varnothing 139,7-323,9$ och avgrening i en dimension mindre än huvudröret kommer att utföras med direkt avgrening på rör med större godstjocklek.

$\varnothing 355,6-508,0$:

För dimension $\geq \varnothing 355,6$ kommer den direkta avgrening vid behov att utföras med förstärkningsplatta.

T-stycken med samma dimension på huvudrör och avgrening är tillverkade med svets-T-stycke enligt EN10253-2.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 3500

Prefabricerat T-stycke 45° – serie 1

Hubudrör		Avgreninging ød2, serie 1								
		26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	
ø d1/D1 mm	L1 mm	Längd L2, mm C-C mm								
26.9/90	1000	670								
		170								
33.7/90	1000	670	670							
		170	170							
42.4/110	1000	678	678	685						
		178	178	185						
48.3/110	1000	678	678	685	685					
		178	178	185	185					
60.3/125	1200	685	685	693	693	700				
		185	185	193	193	200				
76.1/140	1200	695	695	703	703	710	720			
		195	195	203	203	210	220			
88.9/160	1200	705	705	713	713	720	730	740		
		205	205	213	213	220	230	240		
114.3/200	1200	728	728	735	735	743	753	763	835	
		228	228	235	235	243	253	263	285	
139.7/225	1200	740	740	748	748	755	765	775	848	
		240	240	248	248	255	265	275	298	
168.3/250	1200	755	755	763	763	770	780	790	863	
		255	255	263	263	270	280	290	313	
219.1/315	1500	793	793	800	800	808	818	828	900	
		293	293	300	300	308	318	328	350	
273.0/400	1500	840	840	848	848	855	865	875	948	
		340	340	348	348	355	365	375	398	
323.9/450	1500	865	865	873	873	880	890	900	973	
		365	365	373	373	380	390	400	423	
355.6/500	1500	895	895	903	903	910	920	930	1003	
		395	395	403	403	410	420	430	453	
406.4/560	1600	930	930	938	938	945	955	965	1038	
		430	430	438	438	445	455	465	488	
457.0/630	2000	970	970	978	978	985	995	1005	1078	
		470	470	478	478	485	495	505	528	
508.0/710	2000	1015	1015	1023	1023	1030	1040	1050	1123	
		515	515	523	523	530	540	550	573	

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Huvdrör		Avgrening ød 2, serie 1								
		139.7	168.3	219.1	273.0	323.9	355.6	406.4	457.0	508.0
ø d1/D1 mm	L1 mm	Längd L2 mm C-C mm								
139.7/225	1200	860								
		310								
168.3/250	1200	875	890							
		325	340							
219.1/315	1500	912	927	1015						
		363	378	415						
273.0/400	1500	960	975	1063	1218					
		410	425	463	510					
323.9/450	1500	985	1000	1088	1243	1229				
		435	450	488	535	560				
355.6/500	1500	1015	1030	1118	1243	1239	1301			
		465	480	518	565	590	620			
406.4/560	1600	1050	1065	1153	1268	1264	1326	1353		
		500	515	553	600	625	655	690		
457.0/630	2000	1090	1105	1193	1288	1294	1346	1373	1454	
		540	555	593	640	665	695	730	770	
508.0/710	2000	1135	1150	1238	1303	1299	1379	1414	1505	1549
		585	600	638	685	710	740	775	815	860

Material

Alla material är samma som för raka rör: Stål/PUR/PE-HD.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Användning

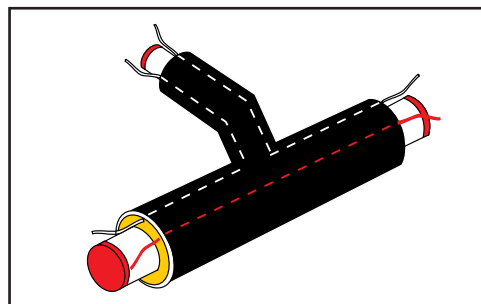
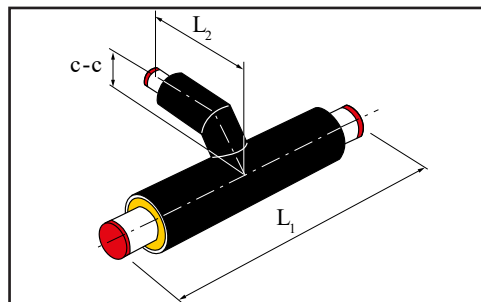
Huvudrör och avgreningar upp till dimension 323,9 mm levereras i förstärkt utförande för att motstå axiella krafter motsvarande 330 MPa, om avgreningsdimensionen är mindre än huvudrörsdimensionen.

Om huvudrör och avgrening har samma dimension kan T-stycken motstå axiella krafter motsvarande 190 MPa.

Prefabricerade T-stycken tillverkas i enlighet med EN 448.

T-stycken $> \varnothing 323,9$ ska alltid dokumenteras av ansvarig projekteringsansvarig särskilt vad gäller projektklass C efter EN13941-1.

Internt tryck = 25 bar (grå = 16 bar)



Alla prefabricerade T-stycken levereras med 2 ingjutna trådar. En koppartråd och en förtennad tråd.

Den förtennade tråden går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.

Godstjocklek

$\varnothing 33,7-323,9$:

T-stycken tillverkas genom uppkragning av bottenrör med högre godstjocklek, jfr. tabell, med följande undantag:

T-stycken med huvudrör och avgrening i samma dimension är tillverkade med svets-T-stycke i enlighet med EN 10253-2.

T-stycken för huvudrördimension $\varnothing 139,7-323,9$ och avgrening i en dimension mindre än huvudröret kommer att utföras med direkt avgrening på rör med större godstjocklek.

$\varnothing 355,6-508,0$:

För dimension $\geq \varnothing 355,6$ kommer den direkta avgrening vid behov att utföras med förstärkningsplatta.

T-stycken med samma dimension på huvudrör och avgrening är tillverkade med svets-T-stycke enligt EN10253-2.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 3500

Prefabricerat T-stycke 45° – serie 2

Huvudrör		Avgrening ød2, serie 2								
		26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	
ø d1/D1 mm	L1 mm	Längd L2, mm C-C mm								
26.9/110	1000	670								
		170								
33.7/110	1000	670	670							
		170	170							
42.4/125	1000	678	678	685						
		178	178	185						
48.3/125	1000	678	678	685	685					
		178	178	185	185					
60.3/140	1200	685	685	693	693	700				
		185	185	193	193	200				
76.1/160	1200	695	695	703	703	710	720			
		195	195	203	203	210	220			
88.9/180	1200	705	705	713	713	720	730	740		
		205	205	213	213	220	230	240		
114.3/225	1200	728	728	735	735	743	753	763	835	
		228	228	235	235	243	253	263	285	
139.7/250	1200	740	740	748	748	755	765	775	848	
		240	240	248	248	255	265	275	298	
168.3/280	1200	755	755	763	763	770	780	790	863	
		255	255	263	263	270	280	290	313	
219.1/355	1500	793	793	800	800	808	818	828	900	
		293	293	300	300	308	318	328	350	
273.0/450	1500	840	840	848	848	855	865	875	949	
		340	340	348	348	355	365	375	398	
323.9/500	1500	865	865	873	873	880	890	900	973	
		365	365	373	373	380	390	400	423	
355.6/560	1500	895	895	903	903	910	920	930	1003	
		395	395	403	403	410	420	430	453	
406.4/630	1600	930	930	938	938	945	955	965	1038	
		430	430	438	438	445	455	465	488	
457.0/710	2000	970	970	978	978	985	995	1005	1078	
		470	470	478	478	485	495	505	528	
508.0/800	2000	1015	1015	1023	1023	1030	1040	1050	1123	
		515	515	523	523	530	540	550	573	

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Huvudrör		Avgrening ød 2, serie 2								
		139.7	168.3	219.1	273.0	323.9	355.6	406.4	457.0	508.0
ø d1/D1 mm	L1 mm	Längd L2 mm C-C mm								
139.7/250	1200	860								
		310								
168.3/280	1200	875	890							
		325	340							
219.1/355	1500	912	927	1015						
		363	378	415						
273.0/450	1500	960	975	1063	1218					
		410	425	463	510					
323.9/500	1500	985	1000	1088	1243	1229				
		435	450	488	535	560				
355.6/560	1500	1015	1030	1118	1243	1239	1301			
		465	480	518	565	590	620			
406.4/630	1600	1050	1065	1153	1268	1264	1326	1353		
		500	515	553	600	625	655	690		
457.0/710	2000	1090	1105	1193	1288	1294	1346	1373	1455	
		540	555	593	640	665	695	730	770	
508.0/800	2000	1135	1150	1238	1303	1299	1379	1414	1504	1549
		585	600	638	685	710	740	775	815	860

Material

Alla material är samma som för raka rör: Stål/PUR/PE-HD.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Användning

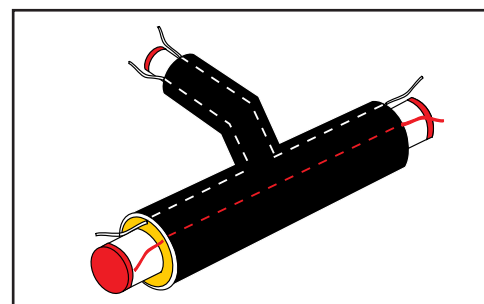
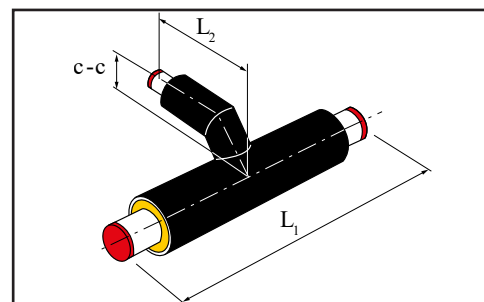
Huvudrör och avgreningar upp till dimension 323,9 mm levereras i förstärkt utförande för att motstå axiella krafter motsvarande 330 MPa, om avgreningsdimensionen är mindre än huvudrörsdimensionen.

Om huvudrör och avgrening har samma dimension kan T-stycken motstå axiella krafter motsvarande 190 MPa.

Prefabricerade T-stycken tillverkas i enlighet med EN 448.

T-stycken > $\varnothing 323,9$ ska alltid dokumenteras av ansvarig projekteringsansvarig särskilt vad gäller projektklass C efter EN13941-1.

Internt tryck = 25 bar (grå = 16 bar)



Alla prefabricerade T-stycken levereras med 2 ingjutna trådar. En koppartråd och en förtennad tråd.

Den förtennade tråden går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.

Godstjocklek

$\varnothing 33,7-323,9$:

T-stycken tillverkas genom uppkragning av bottenrör med högre godstjocklek, jfr. tabell, med följande undantag:

T-stycken med huvudrör och avgrening i samma dimension är tillverkade med svets-T-stycke i enlighet med EN 10253-2.

T-stycken för huvudrördimension $\varnothing 139,7-323,9$ och avgrening i en dimension mindre än huvudröret kommer att utföras med direkt avgrening på rör med större godstjocklek.

$\varnothing 355,6-508,0$:

För dimension $\geq \varnothing 355,6$ kommer den direkta avgrening vid behov att utföras med förstärkningsplatta.

T-stycken med samma dimension på huvudrör och avgrening är tillverkade med svets-T-stycke enligt EN10253-2.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 3500

Prefabricerat T-stycke 45° – serie 3

Huvudrör		Avgrening ød2, serie 3								
		26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	
ø d1/D1 mm	L1 mm	Längd L2, mm C-C mm								
26.9/125	1000	690								
		190								
33.7/125	1000	690	690							
		190	190							
42.4/140	1000	697	697	705						
		198	198	205						
48.3/140	1000	697	697	705	705					
		198	198	205	205					
60.3/160	1200	707	707	715	715	725				
		208	208	215	215	225				
76.1/180	1200	717	717	725	725	735	745			
		218	218	225	225	235	245			
88.9/200	1200	727	727	735	735	745	755	765		
		228	228	235	235	245	255	265		
114.3/250	1200	752	752	760	760	770	780	790	865	
		253	253	260	260	270	280	290	315	
139.7/280	1200	767	767	775	775	785	795	805	880	
		268	268	275	275	285	295	305	330	
168.3/315	1200	785	785	792	792	802	812	822	897	
		285	285	293	293	303	313	323	348	
219.1/400	1500	827	827	835	835	845	855	865	940	
		328	328	335	335	345	355	365	390	
273.0/500	1500	877	877	885	885	895	905	915	990	
		378	378	385	385	395	405	415	440	
323.9/560	1500	908	908	915	915	925	935	945	1020	
		408	408	415	415	425	435	445	470	
355.6/630	1500	943	945	950	950	960	970	980	1055	
		443	443	450	450	460	470	480	505	
406.4/710	1600	983	983	990	990	1000	1010	1020	1095	
		483	483	490	490	500	510	520	545	
457.0/800	2000	1028	1028	1035	1035	1045	1055	1065	1140	
		528	528	535	535	545	555	565	590	
508.0/900	2000	1078	1078	1085	1085	1095	1105	1115	1190	
		578	578	585	585	595	605	615	640	

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 45°

Huvudrör		Avgrening ød 2, serie 3								
		139.7	168.3	219.1	273.0	323.9	355.6	406.4	457.0	508.0
ø d1/D1 mm	L1 mm	Längd L2 mm C-C mm								
139.7/280	1200	895								
		345								
168.3/315	1200	912	930							
		363	380							
219.1/400	1500	955	972	1065						
		405	423	465						
273.0/500	1500	1005	1023	1115	1273					
		455	473	515	565					
323.9/560	1500	1035	1053	1145	1303	1294				
		485	503	545	595	625				
355.6/630	1500	1070	1088	1170	1308	1309	1376			
		520	538	570	630	660	695			
406.4/710	1600	1110	1128	1220	1338	1339	1406	1438		
		560	578	620	670	700	735	775		
457.0/800	2000	1155	1173	1265	136	1374	1431	1463	1549	
		605	623	665	715	745	780	820	865	
508.0/900	2000	1205	1223	1315	1383	1384	1469	1509	1604	1654
		655	673	715	765	795	830	870	915	965

Material

Alla material är samma som för raka rör: Stål/PUR/PE-HD.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 90°

Användning

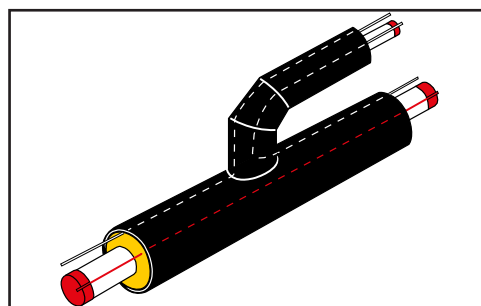
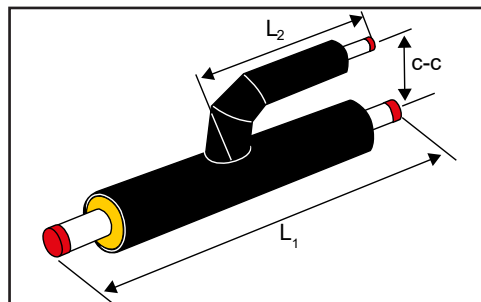
Huvudrör och avgreningar upp till dimension 323,9 mm levereras i förstärkt utförande för att motstå axiella krafter motsvarande 330 MPa, om avgreningsdimensionen är mindre än huvudrörsdimensionen.

Om huvudrör och avgrening har samma dimension kan T-stycken motstå axiella krafter motsvarande 190 MPa.

Prefabricerade T-stycken tillverkas i enlighet med EN 448.

T-stycken $> \varnothing 323,9$ ska alltid dokumenteras av ansvarig projekteringsansvarig särskilt vad gäller projektklass C efter EN13941-1.

Internt tryck = 25 bar (grå = 16 bar)



Alla prefabricerade T-stycken levereras med 2 ingjutna trådar. En koppartråd och en förtennad tråd.

Den förtennade tråden går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.

Godstjocklek

$\varnothing 33,7-323,9$:

T-stycken tillverkas genom uppkragning av bottenrör med högre godstjocklek, jfr. tabell, med följande undantag:

T-stycken med huvudrör och avgrening i samma dimension är tillverkade med svets-T-stycke i enlighet med EN 10253-2.

T-stycken för huvudrördimension $\varnothing 139,7-323,9$ och avgrening i en dimension mindre än huvudröret kommer att utföras med direkt avgrening på rör med större godstjocklek.

$\varnothing 355,6-508,0$:

För dimension $\geq \varnothing 355,6$ kommer den direkta avgrening vid behov att utföras med förstärkningsplatta.

T-stycken med samma dimension på huvudrör och avgrening är tillverkade med svets-T-stycke enligt EN10253-2.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 90°

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 3600

Prefabricerat T-stycke 90° – serie 1

Huvudrör ød mm		Avgrening ød2 serie 1							
		26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
		L2 mm							
		550	550	550	550	600	600	650	700
ød1/øD1 mm	L1 mm	C-C mm							
26.9/90	1000	270							
33.7/90	1000	270	270						
42.4/110	1000	278	278	285					
48.3/110	1000	278	278	285	285				
60.3/125	1200	285	285	293	293	300			
76.1/140	1200	295	295	303	303	310	320		
88.9/160	1200	305	305	313	313	320	330	340	
114.3/200	1200	328	328	335	335	343	353	363	406
139.7/225	1200	340	340	348	347	355	365	375	403
168.3/250	1200	355	355	363	363	370	380	390	415
219.1/315	1500	393	393	400	400	408	418	428	450
273.0/400	1500	440	440	448	447	455	465	475	498
323.9/450	1500	465	465	473	473	480	490	500	523
355.6/500	1500	495	495	503	503	510	520	530	560
406.4/560	1600	530	530	538	538	545	555	565	588
457.0/630	2000	570	570	578	578	585	595	605	628
508.0/710	2000	605	605	613	613	630	640	650	673
Huvudrör ød mm		Avgrening ød2 serie 1							
		139.7	168.3	219.1	273.0	323.9	355.6	406.4	457.0
		L2 mm							
		700	700	800	800	850	900	1000	1050
ød1/D1 mm	L1 mm	C-C mm							
139.7/225	1200	413							
168.3/250	1200	426	489						
219.1/315	1500	463	499	626					
273.0/400	1500	510	545	627	647				
323.9/450	1500	535	570	653	635	711			
355.6/500	1500	565	601	697	665	728	852		
406.4/560	1600	600	636	722	700	753	842	985	
457.0/630	2000	640	676	757	740	793	872	977	1109
508.0/710	2000	685	721	802	785	838	912	1022	1094
									1233

Material

Alla material är samma som för raka rör: Stål/PUR/PE-HD.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 90°

Användning

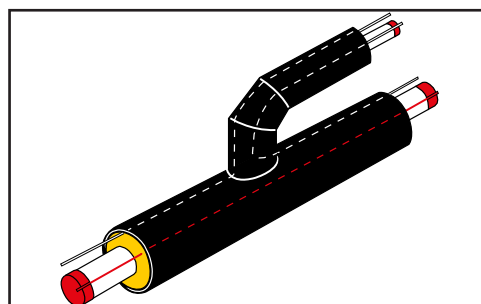
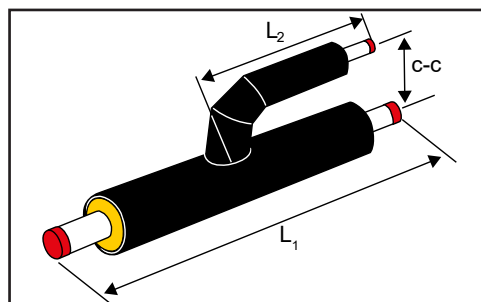
Huvudrör och avgreningar upp till dimension 323,9 mm levereras i förstärkt utförande för att motstå axiella krafter motsvarande 330 MPa, om avgreningsdimensionen är mindre än huvudrörsdimensionen.

Om huvudrör och avgrening har samma dimension kan T-stycken motstå axiella krafter motsvarande 190 MPa.

Prefabricerade T-stycken tillverkas i enlighet med EN 448.

T-stycken $> \varnothing 323,9$ ska alltid dokumenteras av ansvarig projekteringsansvarig särskilt vad gäller projektklass C efter EN13941-1.

Internt tryck = 25 bar (grå = 16 bar)



Alla prefabricerade T-stycken levereras med 2 ingjutna trådar. En koppartråd och en förtennad tråd.

Den förtennade tråden går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.

Godstjocklek

$\varnothing 33,7-323,9$:

T-stycken tillverkas genom uppkragning av bottenrör med högre godstjocklek, jfr. tabell, med följande undantag:

T-stycken med huvudrör och avgrening i samma dimension är tillverkade med svets-T-stycke i enlighet med EN 10253-2.

T-stycken för huvudrördimension $\varnothing 139,7-323,9$ och avgrening i en dimension mindre än huvudröret kommer att utföras med direkt avgrening på rör med större godstjocklek.

$\varnothing 355,6-508,0$:

För dimension $\geq \varnothing 355,6$ kommer den direkta avgrening vid behov att utföras med förstärkningsplatta.

T-stycken med samma dimension på huvudrör och avgrening är tillverkade med svets-T-stycke enligt EN10253-2.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 90°

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 3600

Prefabricerat T-stycke 90° – serie 2

Huvudrör ød mm		Avgrening ød2 serie 2								
		26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	
		L2 mm								
		550	550	550	550	600	600	650	700	
ød1/øD1 mm	L1 mm	C-C mm								
26.9/110	1000	270								
33.7/110	1000	270	270							
42.4/125	1000	278	278	285						
48.3/125	1000	278	278	285	285					
60.3/140	1200	285	285	293	293	300				
76.1/160	1200	295	295	303	303	310	320			
88.9/180	1200	305	305	313	313	320	330	340		
114.3/225	1200	328	328	335	335	343	353	363	406	
139.7/250	1200	340	340	348	347	355	365	375	403	
168.3/280	1200	355	355	363	363	370	380	390	415	
219.1/355	1500	393	393	400	400	408	418	428	450	
273.0/450	1500	440	440	448	447	455	465	475	498	
323.9/500	1500	465	465	473	473	480	490	500	523	
355.6/560	1500	495	495	503	503	510	520	530	560	
406.4/630	1600	530	530	538	538	545	555	565	588	
457.0/710	2000	570	570	578	578	585	595	605	628	
508.0/800	2000	605	605	613	613	630	640	650	673	
Huvudrör ød mm		Avgrening ød2 serie 2								
		139.7	168.3	219.1	273.0	323.9	355.6	406.4	457.0	508.0
		L2 mm								
		700	700	800	800	850	900	1000	1050	1100
ød1/D1 mm	L1 mm	C-C mm								
139.7/250	1200	413								
168.3/280	1200	426	489							
219.1/355	1500	463	499	626						
273.0/450	1500	510	545	627	647					
323.9/500	1500	535	570	653	635	711				
355.6/560	1500	565	601	697	665	728	852			
406.4/630	1600	600	636	722	700	753	842	985		
457.0/710	2000	640	676	757	740	793	872	977	1109	
508.0/800	2000	685	721	802	785	838	912	1022	1094	1233

Material

Alla material är samma som för raka rör: Stål/PUR/PE-HD.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 90°

Användning

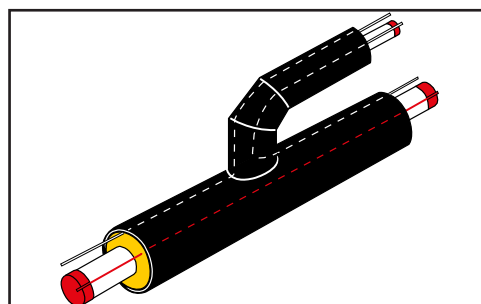
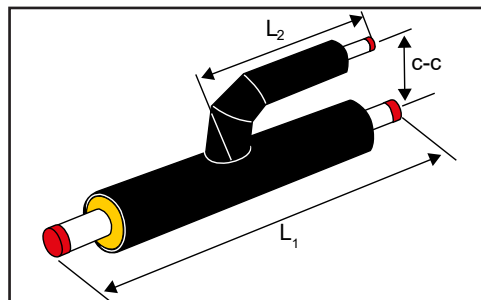
Huvudrör och avgreningar upp till dimension 323,9 mm levereras i förstärkt utförande för att motstå axiella krafter motsvarande 330 MPa, om avgreningsdimensionen är mindre än huvudrörsdimensionen.

Om huvudrör och avgrening har samma dimension kan T-stycken motstå axiella krafter motsvarande 190 MPa.

Prefabricerade T-stycken tillverkas i enlighet med EN 448.

T-stycken > $\varnothing 323,9$ ska alltid dokumenteras av ansvarig projekteringsansvarig särskilt vad gäller projektklass C efter EN13941-1.

Internt tryck = 25 bar (grå = 16 bar)



Alla prefabricerade T-stycken levereras med 2 ingjutna trådar. En koppartråd och en förtennad tråd.

Den förtennade tråden går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.

Godstjocklek

$\varnothing 33,7$ – $323,9$:

T-stycken tillverkas genom uppkragning av bottenrör med högre godstjocklek, jfr. tabell, med följande undantag:

T-stycken med huvudrör och avgrening i samma dimension är tillverkade med svets-T-stycke i enlighet med EN 10253-2.

T-stycken för huvudrördimension $\varnothing 139,7$ – $323,9$ och avgrening i en dimension mindre än huvudröret kommer att utföras med direkt avgrening på rör med större godstjocklek.

$\varnothing 355,6$ – $508,0$:

För dimension $\geq \varnothing 355,6$ kommer den direkta avgrening vid behov att utföras med förstärkningsplatta.

T-stycken med samma dimension på huvudrör och avgrening är tillverkade med svets-T-stycke enligt EN10253-2.

Komponent

Komponentnr. 3600

översikt/data

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke 90°

Prefabricerat T-stycke 90° – serie 3

Huvudrör ød mm		Avgrening ød2 serie 3								
		26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	
		L2 mm								
		550	550	550	550	600	600	650	700	
ød1/øD1 mm	L1 mm	C-C mm								
26.9/125	1000	285								
33.7/125	1000	285	285							
42.4/140	1000	293	293	300						
48.3/140	1000	293	293	300	300					
60.3/160	1200	303	303	311	311	320				
76.1/180	1200	312	312	320	321	330	340			
88.9/200	1200	322	322	331	330	340	350	360		
114.3/250	1200	348	348	355	355	366	376	386	415	
139.7/280	1200	363	363	371	370	380	390	400	430	
168.3/315	1200	380	380	388	388	398	408	418	447	
219.1/400	1500	423	423	430	430	441	451	461	490	
273.0/500	1500	473	473	480	480	490	500	510	540	
323.9/560	1500	503	503	511	510	520	530	540	570	
355.6/630	1500	538	538	546	546	555	565	575	605	
406.4/710	1600	578	578	586	586	595	605	615	645	
457.0/800	2000	623	623	630	630	640	650	660	690	
508.0/900	2000	673	673	680	680	690	700	710	740	
Huvudrör ød mm		Avgrening ød2 serie 3								
		139.7	168.3	219.1	273.0	323.9	355.6	406.4	457.0	508.0
		L2 mm								
		700	700	800	800	850	900	1000	1050	1100
ød1/D1 mm	L1 mm	C-C mm								
139.7/280	1200	440								
168.3/315	1200	458	489							
219.1/400	1500	501	529	627						
273.0/500	1500	550	579	677	660					
323.9/560	1500	580	609	707	690	751				
355.6/630	1500	615	644	742	725	792	882			
406.4/710	1600	655	686	782	765	832	910	995		
457.0/800	2000	700	729	827	810	877	955	1027	1119	
508.0/900	2000	750	779	877	860	927	1005	1077	1149	1263

Material

Alla material är samma som för raka rör: Stål/PUR/PE-HD.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke rakt

Användning

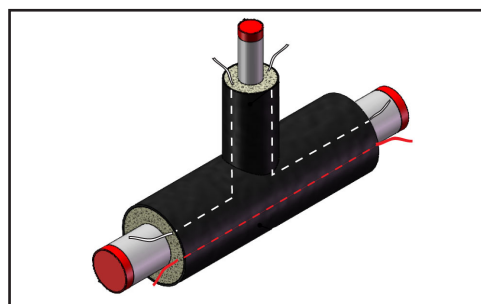
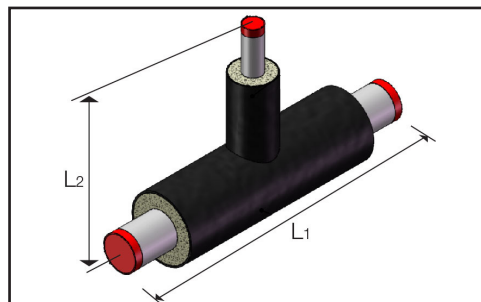
Huvudrör och avgreningar upp till dimension 323,9 mm levereras i förstärkt utförande för att motstå axiella krafter motsvarande 330 MPa, om avgreningsdimensionen är mindre än huvudrörsdimensionen.

Om huvudrör och avgrening har samma dimension kan T-stycken motstå axiella krafter motsvarande 190 MPa.

Prefabricerade T-stycken tillverkas i enlighet med EN 448.

T-stycken $> \varnothing 323,9$ ska alltid dokumenteras av ansvarig projekteringssansvarig särskilt vad gäller projektklass C efter EN13941-1.

Internt tryck = 25 bar (grå = 16 bar)



Alla prefabricerade T-stycken levereras med 2 ingjutna trådar. En koppartråd och en förtennad tråd.

Den förtennade tråden går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.

Godstjocklek

$\varnothing 33,7\text{--}323,9$:

T-stycken tillverkas genom uppkragning av bottenrör med högre godstjocklek, jfr. tabell, med följande undantag:

T-stycken med huvudrör och avgrening i samma dimension är tillverkade med svets-T-stycke i enlighet med EN 10253-2.

T-stycken för huvudrördimension $\varnothing 139,7\text{--}323,9$ och avgrening i en dimension mindre än huvudröret kommer att utföras med direkt avgrening på rör med större godstjocklek.

$\varnothing 355,6\text{--}508,0$:

För dimension $\geq \varnothing 355,6$ kommer den direkta avgrening vid behov att utföras med förstärkningsplatta.

T-stycken med samma dimension på huvudrör och avgrening är tillverkade med svets-T-stycke enligt EN10253-2.

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke rakt

Komponent översikt/data

Komponentnr. 3400

Prefabricerat T-stycke rakt

Huvurör					Avgrening d2 serie 1, 2, and 3													
d1 mm	Mnatelrör D1, mm Serie			L1 mm	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	139.7	168.3	219.1	273.0	323.9	
	1	2	3		L2, mm													
26.9	90	110	125	1000	500													
33.7	90	110	125	1000	500	500												
42.4	110	125	140	1000	500	500	500											
48.3	110	125	140	1000	500	500	500	500										
60.3	125	140	160	1200	600	600	600	600	600									
76.1	140	160	180	1200	600	600	600	600	600	600								
88.9	160	180	200	1200	600	600	600	600	600	600	600							
114.3	200	225	250	1200	600	600	600	600	600	600	600	600						
139.7	225	250	280	1200	600	600	600	600	600	600	600	600	600					
168.3	250	280	315	1200	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600				
219.1	315	355	400	1500	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700			
273.0	400	450	500	1500	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700		
323.9	450	500	560	1500	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
355.6	500	560	630	1500	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
406.4	560	630	710	1600	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
457.0	630	710	800	2000	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	
508.0	710	800	900	2000	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	

Material

Alla material är samma som för raka rör: Stål/PUR/PE-HD.

Faströrsystemet

Avgreningar - Trumpet

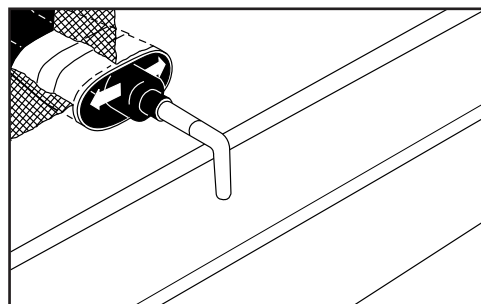
Användning

Används vid avgrening från rör i betongkanaler. Säkerställer en vattentät genomföring i betongkanaler och låter avgreningen följa huvudrörets rörelse i betongkanaler.

Beskrivning

Setet består av:

- Trumpetrör
- Krympmanschett
- Murbussning



Komponent

Komponentnr. 5900

översikt/data

Trumpet

D mm	K mm	L mm
90	140	1000
110	160	1000
125	180	1000
140	200	1000
160	225	1000
180	250	1000
200	280	1500
225	315	1500
250	355	1500
280	400	1500
315	450	1500
355	500	1500
400	560	1500
450	630	1500

Faströrsystemet

Ventilarrangemang - Översikt

Beskrivning	Detta avsnitt innehåller en beskrivning av de ventilarangemangen som används i samband med isolering, utluftning och avtappning av rörsystemen.
Innehåll	- Generellt - Avstängningsventil - Avstängningsventil med 1 serviceventil - Avstängningsventil med 2 serviceventiler - Permanent spindelförlängare - Skydd - Förisolerat rör med serviceventil - Prefabricerad luftning - Engångsventil

Faströrsystemet

Ventilarrangemang - Översikt

Ventil -arrangemang	De prefabricerade avstängningsventilerna kan användas var som helst i rör-systemet och monteras direkt i marken under rörmontaget. Prefabricerade avstängningsventiler kan användas vid alla förläggningsmetoder. Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat hölje och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastade teflonsäten som gör ventilen vattentät även vid låga tryck. Alla LOGSTOR:s standardventiler har reducerat genomlopp. Förfrågning kan göras om ventiler med fullt genomlopp.
Avstängningsventil	Avstängningsventil för $\varnothing$ 33,7–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning. Komponent nr 4200.
Avstängningsventil med 1 service- ventil	Avstängningsventil för $\varnothing$ 48,3–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning. Komponent nr 4220.
Avstängningsventil med 2 serviceven- tiler	Avstängningsventil för $\varnothing$ 48,3–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning. Komponent nr 4240.
Spindelförlängare	Permanent spindelförlängare för $\varnothing$ 33,7–323,9 mm. Komponent nr 4285.
Skydd	Det finns två typer av skydd: A. Galvaniserad metallklocka för skydd mot hög grundvattennivå Komponent nr 4315. B. PE-huv Komponent nr. 5716.
Separat utluftning och avtappning	Det finns två olika separata utluftnings- och avtappningsmöjligheter: A: Förisolerat rörstycke med serviceventil för montage på plats. Komponent nr 4270. B: Prefabricerad serviceventil Komponent nr. 3400.
Engångsventil	En engångsventil används för tillfällig avstängning av husanslutningar. Den placeras i en ändtätning. Komponent nr. 4264.

Faströrsystemet

Avstängningsventil

Användning

Prefabricerade avstängningsventiler kan byggas in var som helst i rörsystemet. Dessa kan användas till alla förläggningssmetoder. Max. axialspanning 300 N/mm². Arbetstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

Finns i dimensionerna $\varnothing$ 33,7–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil är tillverkad med antingen en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

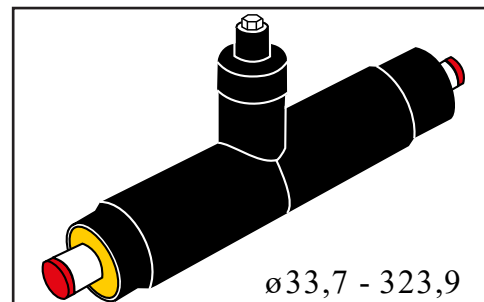
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq$ $\varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Faströrsystemet

Avstängningsventil

Komponent översikt/data

Komponentnr. 4200

Avstängningsventil – serie 1

Stålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
33.7	90	1500	480	125	110	19	
42.4	110	1500	485	125	110	19	
48.3	110	1500	495	125	110	19	
60.3	125	1500	500	140	110	19	
76.1	140	1500	505	160	110	19	
88.9	160	1500	515	200	110	19	
114.3	200	1500	525	225	140	27	70
139.7	225	1500	545	250	140	27	70
168.3	250	1500	565	280	140	27	70
219.1	315	1500	585	355	140	50	90
273.0	400	1500	559	450	200	50	90
323.9	450	1800	610	560	200	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastat teflonsäte.

Spindel är tillverkad av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Faströrsystemet

Avstängningsventil

Användning

Prefabricerade avstängningsventiler kan byggas in var som helst i rörsystemet. Dessa kan användas till alla förläggningssmetoder. Max. axialspanning 300 N/mm². Arbetstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

Finns i dimensionerna $\varnothing$ 33,7–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil är tillverkad med antingen en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

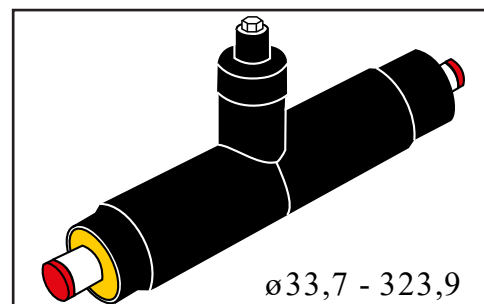
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq$ $\varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Faströrsystemet

Avstängningsventil

Komponent översikt/data

Komponentnr. 4200

Avstängningsventil – serie 2

Stålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
33.7	110	1500	480	125	110	19	
42.4	125	1500	485	125	110	19	
48.3	125	1500	495	125	110	19	
60.3	140	1500	500	140	110	19	
76.1	160	1500	505	180	110	19	
88.9	180	1500	515	200	110	19	
114.3	225	1500	525	250	140	27	70
139.7	250	1500	545	280	140	27	70
168.3	280	1500	565	315	140	27	70
219.1	355	1500	585	355	140	50	90
273.0	450	1500	559	500	200	50	90
323.9	500	1800	610	560	200	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastat teflonsäte.

Spindel är tillverkad av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Faströrsystemet Avstängningsventil

Användning

Prefabricerade avstängningsventiler kan byggas in var som helst i rörsystemet. Dessa kan användas till alla förläggningssmetoder. Max. axialspanning 300 N/mm². Arbetstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

Finns i dimensionerna $\varnothing$ 33,7–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil är tillverkad med antingen en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

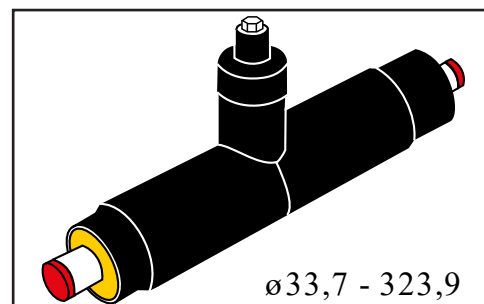
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq$ $\varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Faströrsystemet

Avstängningsventil

Komponent översikt/data

Komponentnr. 4200

Avstängningsventil – serie 3

Stålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
33.7	125	1500	480	125	110	19	
42.4	140	1500	485	140	110	19	
48.3	140	1500	495	140	110	19	
60.3	160	1500	500	160	110	19	
76.1	180	1500	505	180	110	19	
88.9	200	1500	515	225	110	19	
114.3	205	1500	525	250	140	27	70
139.7	280	1500	545	280	140	27	70
168.3	315	1500	565	315	140	27	70
219.1	400	1500	585	400	140	50	90
273.0	500	1500	559	500	200	50	90
323.9	560	1800	610	630	200	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastat teflonsäte.

Spindel är tillverkad av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Avstängningsventil med 1 serviceventil

Användning

Prefabricerad avstängningsventil med serviceventil för utluftning och avtappning som kan byggas in var som helst i rörsystemet.

Dessa kan användas till alla förläggningsmetoder. Max. axialspänning 300 N/mm².

Arbetsstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

De finns i dimensionerna $\varnothing$ 48,3–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

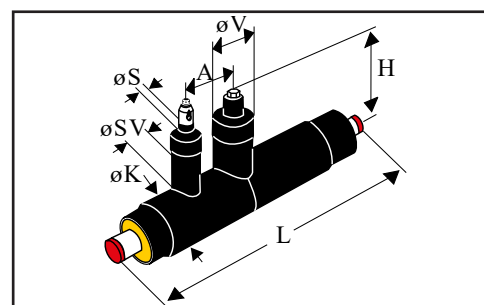
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq$ $\varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Faströrsystemet

Avstängningsventil med 1 serviceventil

Komponent

Komponentnr. 4220

översikt/data

Avstängningsventil med 1 serviceventil – serie 1

Stålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	A mm	øS/øSV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
42.4	110	1500	485	125	110	175	33.7/110	19	
48.3	110	1500	495	125	110	175	42.4/110	19	
60.3	125	1500	500	140	110	175	42.4/110	19	
76.1	140	1500	505	160	110	175	42.4/110	19	
88.9	160	1500	515	200	110	175	42.4/110	19	
114.3	200	1500	525	225	140	175	48.3/125	27	70
139.7	225	1500	545	250	140	175	48.3/125	27	70
168.3	250	1500	565	280	140	175	48.3/125	27	70
219.1	315	2000	585	355	140	250	60.3/140	50	90
273.0	400	2000	559	450	200	330	60.3/140	50	90
323.9	450	2500	610	560	200	350	60.3/140	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastade teflonsäten.

Spindeltopp- och serviceventiler är tillverkade av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Avstängningsventil med 1 serviceventil

Användning

Prefabricerad avstängningsventil med serviceventil för utluftning och avtappning som kan byggas in var som helst i rörsystemet.

Dessa kan användas till alla förläggningsmetoder. Max. axialspänning 300 N/mm².

Arbetsstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

De finns i dimensionerna $\varnothing$ 48,3–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

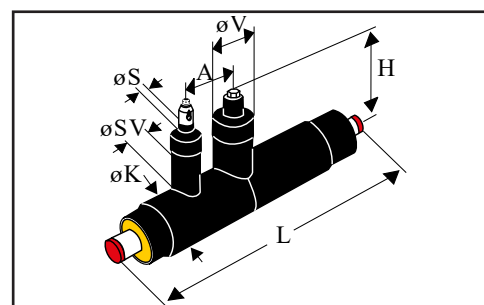
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq$ $\varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Avstängningsventil med 1 serviceventil

Komponent

Komponentnr. 4220

översikt/data

Avstängningsventil med 1 serviceventil – serie 2

Stålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	A mm	øS/øSV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
42.4	125	1500	485	125	110	175	33.7/110	19	
48.3	125	1500	495	125	110	175	42.4/110	19	
60.3	140	1500	500	140	110	175	42.4/110	19	
76.1	160	1500	505	180	110	175	42.4/110	19	
88.9	180	1500	515	200	110	175	42.4/110	19	
114.3	225	1500	525	250	140	175	48.3/125	27	70
139.7	250	1500	545	280	140	175	48.3/125	27	70
168.3	280	1500	565	315	140	175	48.3/125	27	70
219.1	355	2000	585	355	140	250	60.3/140	50	90
273.0	450	2000	559	500	200	330	60.3/140	50	90
323.9	500	2500	610	560	200	350	60.3/140	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastade teflonsäten.

Spindeltopp- och serviceventiler är tillverkade av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Avstängningsventil med 1 serviceventil

Användning

Prefabricerad avstängningsventil med serviceventil för utluftning och avtappning som kan byggas in var som helst i rörsystemet.

Dessa kan användas till alla förläggningsmetoder. Max. axialspänning 300 N/mm².

Arbetstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

De finns i dimensionerna $\varnothing$ 48,3–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

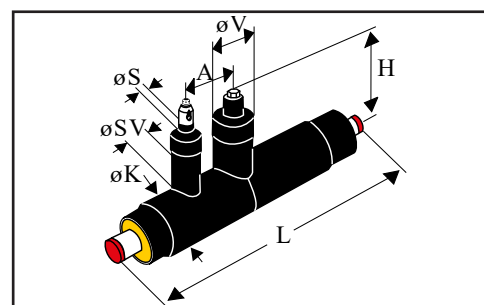
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq$ $\varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Avstängningsventil med 1 serviceventil

Komponent

Komponentnr. 4220

översikt/data

Avstängningsventil med 1 serviceventil - serie 3

Stålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	A mm	øS/øSV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
42.4	140	1500	485	125	110	175	33.7/110	19	
48.3	140	1500	495	140	110	175	42.4/110	19	
60.3	160	1500	500	160	110	175	42.4/110	19	
76.1	180	1500	505	180	110	175	42.4/110	19	
88.9	200	1500	515	225	110	175	42.4/110	19	
114.3	250	1500	525	250	140	175	48.3/125	27	70
139.7	280	1500	545	280	140	175	48.3/125	27	70
168.3	315	1500	565	315	140	175	48.3/125	27	70
219.1	400	2000	585	400	140	250	60.3/140	50	90
273.0	500	2000	559	500	200	330	60.3/140	50	90
323.9	560	2500	610	630	200	350	60.3/140	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastade teflonsäten.

Spindeltopp- och serviceventiler är tillverkade av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Avstängningsventil med 2 serviceventile

Användning

Prefabricerad avstängningsventil med serviceventiler för utluftning och avtappning som kan byggas in var som helst i rörsystemet.

Dessa kan användas till alla förläggningsmetoder. Max. axialspänning 300 N/mm².

Arbetsstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

De finns i dimensionerna $\varnothing$ 48,3–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

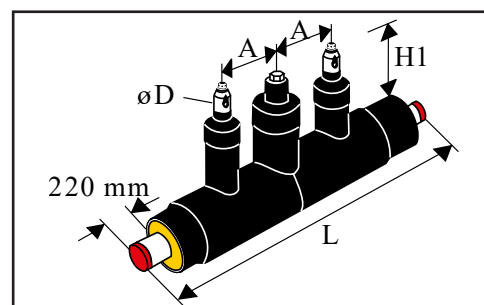
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq$ $\varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Faströrsystemet

Avstängningsventil med 2 serviceventiler

Komponent

Komponentnr. 4240

översikt/data

Avstängningsventil med 2 serviceventiler - serie 1

Sålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	A mm	øS/øSV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
42.4	110	1500	485	125	110	175	33.7/110	19	
48.3	110	1500	495	125	110	175	42.4/110	19	
60.3	125	1500	500	140	110	175	42.4/110	19	
76.1	140	1500	505	160	110	175	42.4/110	19	
88.9	160	1500	515	200	110	175	42.4/110	19	
114.3	200	1500	525	225	140	175	48.3/125	27	70
139.7	225	1500	545	250	140	175	48.3/125	27	70
168.3	250	1500	565	280	140	175	48.3/125	27	70
219.1	315	2000	585	355	140	250	60.3/140	50	90
273.0	400	2000	559	450	200	330	60.3/140	50	90
323.9	450	2500	610	560	200	350	60.3/140	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastade teflonsäten.

Spindeltopp- och serviceventiler är tillverkade av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Avstängningsventil med 2 serviceventiler

Användning

Prefabricerad avstängningsventil med serviceventiler för utluftning och avtappning som kan byggas in var som helst i rörsystemet.

Dessa kan användas till alla förläggningsmetoder. Max. axialspanning 300 N/mm².

Arbetstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

De finns i dimensionerna $\varnothing$ 48,3–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

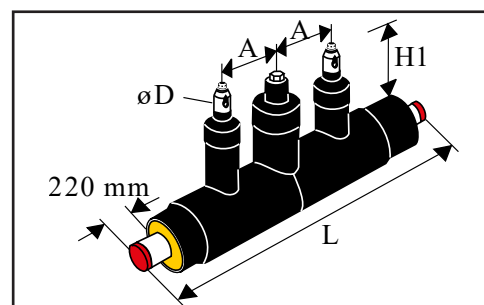
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq$ $\varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Faströrsystemet

Avstängningsventil med 2 serviceventiler

Komponent

Komponentnr. 4240

översikt/data

Avstängningsventil med 2 serviceventiler - serie 2

Stålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	A mm	øS/øSV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
42.4	125	1500	485	125	110	175	33.7/110	19	
48.3	125	1500	495	125	110	175	42.4/110	19	
60.3	140	1500	500	140	110	175	42.4/110	19	
76.1	160	1500	505	180	110	175	42.4/110	19	
88.9	180	1500	515	200	110	175	42.4/110	19	
114.3	225	1500	525	250	140	175	48.3/125	27	70
139.7	250	1500	545	280	140	175	48.3/125	27	70
168.3	280	1500	565	315	140	175	48.3/125	27	70
219.1	355	2000	585	355	140	250	60.3/140	50	90
273.0	450	2000	559	500	200	330	60.3/140	50	90
323.9	500	2500	610	560	200	350	60.3/140	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastade teflonsäten.

Spindeltopp- och serviceventiler är tillverkade av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Avstängningsventil med 2 serviceventiler

Användning

Prefabricerad avstängningsventil med serviceventiler för utluftning och avtappning som kan byggas in var som helst i rörsystemet.

Dessa kan användas till alla förläggningsmetoder. Max. axialspanning 300 N/mm².

Arbetsstryck: 25 bar.

Beskrivning

Alla prefabricerade avstängningsventiler har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Som standard levereras prefabricerade avstängningsventiler med larmtrådarna uppdragna i en slinga med isolerad larmtråd som kommer ut under ändtätningen vid spindeltoppen. Där den isolerade tråden kommer ut under ändtätningen är den belagd med 25 mm mastik på både utsidan och insidan.

De finns i dimensionerna $\varnothing$ 48,3–323,9 mm. Större dimensioner tillverkas mot beställning.

LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

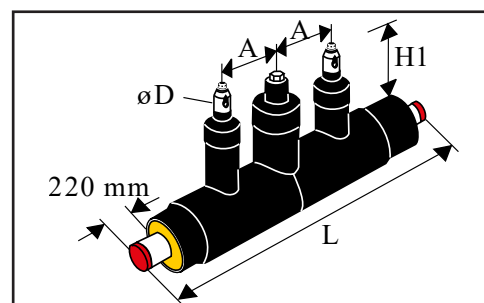
Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

För ståldimensioner $\geq$ 219,1 mm ska ventilen manövreras med hjälp av en växel. Denna beställs separat. Se avsnittet Verktyg.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventiler $\varnothing$ 114,3 - $\varnothing$ 406 mm kan manövreras med en bärbar växel.

Ventiler $\geq \varnothing$ 168,3 mm kan levereras med en fast växel mot förfrågan. Hydrauliskt eller elektriskt ställdon kan levereras mot förfrågan.



Faströrsystemet

Avstängningsventil med 2 serviceventiler

Komponent

Komponentnr. 4240

översikt/data

Avstängningsventil med 2 serviceventiler - serie 3

Stålrör ø utv. mm	Mantel- rör ø utv. mm	L mm	H mm	øK mm	øV mm	A mm	øS/øSV mm	NV spindel mm	NV mothåll mm
42.4	140	1500	485	125	110	175	33.7/110	19	
48.3	140	1500	495	140	110	175	42.4/110	19	
60.3	160	1500	500	160	110	175	42.4/110	19	
76.1	180	1500	505	180	110	175	42.4/110	19	
88.9	200	1500	515	225	110	175	42.4/110	19	
114.3	250	1500	525	250	140	175	48.3/125	27	70
139.7	280	1500	545	280	140	175	48.3/125	27	70
168.3	315	1500	565	315	140	175	48.3/125	27	70
219.1	400	2000	585	400	140	250	60.3/140	50	90
273.0	500	2000	559	500	200	330	60.3/140	50	90
323.9	560	2500	665	630	200	350	60.3/140	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastade teflonsäten.

Spindeltopp- och serviceventiler är tillverkade av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Faströrsystemet

Permanent spindelförlängare

Användning

Spindelförlängare avsedd för montage på avstängningsventiler där spindeln permanent ska förlängas.

Kan användas för LOGSTOR:s ventilarrangemang i dimensionerna $\varnothing$ 26,9 mm upp till och med $\varnothing$ 323,9 mm.

Beskrivning

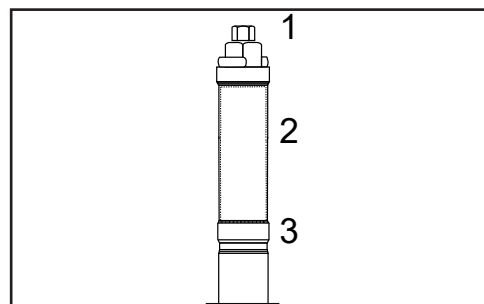
För avstängningsventiler i dimensionerna $\varnothing$ 33,7–323,9 mm består den permanenta förlängningen av:

1. Spindel
2. Spindelhus
3. Adapter

Alla externa delar är tillverkade av AISI 316-stål.

Tätningen är tillverkad av gummi (NBR).

Vid permanent spindelförlängning flyttas ventilens stopp i förlängningen. Indikatorn för öppen/stängd är placerad överst på förlängningen topp.



Skydd mot inträngande vatten.

Övergången mellan spindeltoppen på den prefabricerade ventilen och spindelförlängaren ska skyddas mot inträngande vatten.

För spindelförlängare till ventil $\varnothing$ 33,7 - 88,9 används ändtätning DHEC nr. 2300.

För spindelförlängare $\varnothing$ 114.3 - 219.1 används LOGSTOR-manschett 63 - 160 med mastik, produkt nr 5550 0063 160 000.

För spindelförlängare $\varnothing$ 273 - 323,9 används FXJoint, produkt nr 5057 0125 180 000.

Komponent

Komponentnr. 4285

översikt/data

Spindelförlängare

Artikelnr.	Ventil $\varnothing$ mm	Dimension (hexagon) mm	L mm
4285 1000 011 001	33.7 - 88.9	19	1000
4285 0500 011 001	33.7 - 88.9	19	500
4285 1000 012 001	114.3 - 168.3	27	1000
4285 0500 012 001	114.3 - 168.3	27	500
4285 1000 013 001	219.1 - 323.9	50/90	1000
4285 0500 013 001	219.1 - 323.9	50/90	500

Mot förfrågan kan spindelförlängare levereras i intervaller om 250 mm från längd 500 mm till 2000 mm.

Faströrsystemet

Skydd

Användning

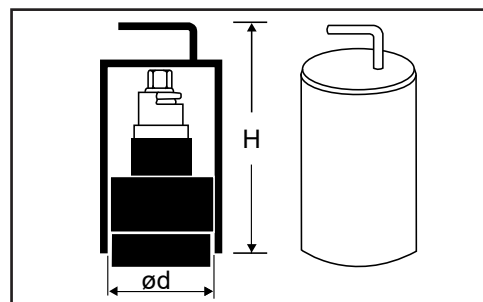
Den galvaniserade klockan används i vattensjuka områden.

Vid periodiska översvämningar förhindrar klockan effektivt att vatten tränger in i spindeltoppen och utluftnings-/avtappningsventilerna och exponerar dessa för korrosion eller avlagringar.

Beskrivning

Klockan sitter inte fast utan placeras helt enkelt över spindelns eller utluftnings-/avtappningsarrangemanget.

Klockans vikt förhindrar att den lyfts vid översvämningar.



Komponent

Komponentnr. 4315

översikt/data

Skydd

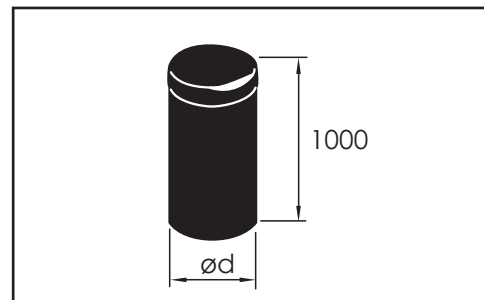
Artikelnr.	Spindeltopp ø mm	Utluft./avtapp. arrangemang ø mm	ød mm	H mm
4315 0033 021 004	110		132	330
4315 0048 021 004	140	125	160	370
4315 0219 021 004	180	140	210	380

Material

Klockan är konstruerad enligt bilden och tillverkad av galvaniserade stålplattor med lyfttag.

Alternativ

Alternativt kan en PE-huv användas. Huvn måste vara så lång att den fortfarande täcker spindeln när den kommer i kontakt med brunnslöcket under stigande vattennivåer.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5716

PE-huv

Artikelnr.	Spindeltopp ø mm	ød mm
5716 0125 005 001	110	125
5716 0160 005 001	140	160
5716 0200 005 001	180	200

Faströrsystemet

Förisolerat rör med serviceventil

Användning

En separat utluftning eller avtappning kan byggas in var som helst i ett rörsystem genom att standardkomponenter för utluftning/avtappning används tillsammans med en vertikal avgreningsmuff.

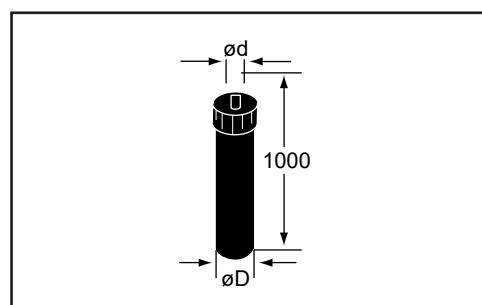
Detta förenklar projekteringen, specialkomponenter undviks och innebär färre skarvar.

Om konstruktionen placeras i en öppen inspektionskammare ska denna vara väl-dränerad.

Förisolerat rör med serviceventil

Komponenten består av ett standard förisolerat rör med en serviceventil i rostfritt stål svetsad på den.

Tätning är gjord med PE-ändtätning.



Alternativ

Ett ventilarrangemang kan också göras av en bit förisolerat rör, en lös serviceventil och en ändtätning.

Obs! Alla delar utanför isoleringen/ändtätningen ska skyddas mot korrosion.

Komponent

Komponentnr. 4270

översikt/data

Rör med serviceventil

ød	øD
33.7	110
42.4	125
48.3	125
60.3	140

Faströrsystemet

Prefabricerad serviceventil

Användning

Prefabricerade serviceventiler används för utluftning eller avtappning på önskade ställen i rörsystem.

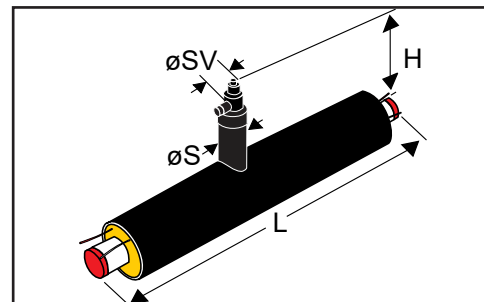
Kan användas till alla förläggningsmetoder.

Alla dimensionskombinationer som visas är tillverkade i förstärkt design, vilket möjliggör axiell belastning motsvarande 300 MPa.

Beskrivning

De prefabricerade serviceventilerna har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Larmtrådarna går rakt igenom den prefabricerade serviceventilen.



Komponent

Komponentnr. 3400

översikt/data

Prefabricerad luftning

Stålrör ø d, mm	Mantelrör, ø mm			L mm	H mm	øSV/S mm
	Serie 1	Serie 2	Serie 3			
33.7	90	110	125	1000	520	26.9/110
42.4	110	125	140	1000	525	33.7/110
48.3	110	125	140	1000	528	42.4/110
60.3	125	140	160	1200	536	42.4/110
67.1	140	160	180	1200	544	42.4/110
88.9	160	180	200	1200	551	42.4/110
114.3	200	225	250	1200	567	48.3/125
139.7	225	250	280	1200	582	48.3/125
168.3	250	280	315	1200	597	48.3/125
219.1	315	355	400	1500	624	60.3/140
273.0	400	450	500	1500	652	60.3/140
323.9	450	500	560	1500	677	60.3/140
355.6	500	560	630	1500	693	60.3/140
406.4	560	630	710	1600	718	60.3/140
457.0	630	710	800	2000	727	60.3/140
508.0	710	800	900	2000	752	60.3/140

Material

Serviceventiler uppfyller kraven i EN 448.

Serviceventilenheterna är tillverkade av rostfritt stål.

Material i andra komponenter är samma som raka rör.

Faströrsystemet

Engångsventil

Användning

Engångsventiler används t.ex. vid avgreningar och avslutningar där rörledningar inte ska byggas ut förrän senare.

Ventilen täcks tillfälligt med en skummad ändhuv.

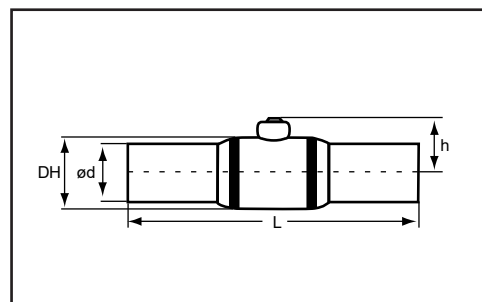
När rörledningen byggs vidare öppnas ventilen och spindeln helsvetsas.

Ha det invändiga utrymmeskraven i åtanke när dimensionen på den tillfälliga ändhuv och den senare permanenta skarvmuffen väljs. Detta beror på om ventilen har reducerat eller fullt flöde.

Mer information finns i ventilleverantörens produktdatablad.

Beskrivning

Rostskyddad kulventil med svetsändar.



Teknik

I samband med TwinPipes kan det vara nödvändigt att förskjuta ventilernas position i förhållande till varandra.

Komponent

Komponentnr. 4264

översikt/data

Engångsventil

Broen, reducerat flöde				Broen, fullt flöde			
Dimension ød mm	L mm	H mm	Diameter valve body DH mm	Dimension ød mm	L mm	H mm	Diameter ventilkropp DH mm
26.9	230	43	42	26.9	230	47	51
33.7	230	48	51	33.7	230	52	57
42.4	260	52	57	42.4	260	62	76
48.3	260	61	76	48.3	260	67	89
60.3	300	67	89	60.3	300	77	108
76.1	360	77	108	76.1	360	88	127
88.9	370	88	127	88.9	370	103	153
114.3	390	103	153	114.3	390	120	178
139.7	390	121	178	139.7	390	148	219
168.3	390	143	219	168.3	390	169	267
219.1	390	169	267				

Material

Ventilhus och svetsändar: Standardstål som raka rör

Kulor och ventilsindel: Rostfritt stål AISI 304.

Faströrsystemet

Reduktioner - Översikt

Beskrivning	Detta avsnitt visar hur man gör reduktioner mellan mantelrör och mediarör.
Innehåll	- Svetsreduktioner - Svetsmuffar - Krympmuffar - Prefabricerad reduktion

Faströrsystemet

Reduktioner - Svetsreduktion

Användning

Alla mediarörsreduktioner ska utföras med hjälp av en stålreduktion.

1-reduktionssteg: max. axialspanning 300 N/mm²

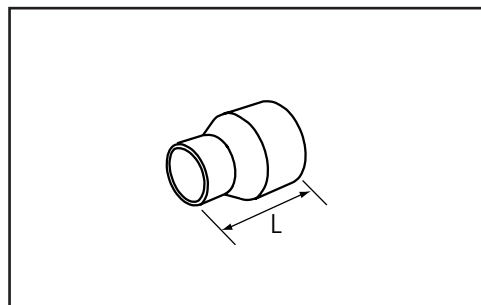
2-reduktionssteg: max. axialspanning 150 N/mm²

I samband med en reduktion av stålmediaröret ska projekteringsinstruktionerna följas.

Beskrivning

Övergång mellan två stålrörsdimensioner görs med svetsreduktioner.

Stålkvalitet enligt EN 10253-2



Komponent

Komponentnr. 1006

översikt/data

Svetsreduktion

Från stålrör ø mm	Till stålrör ø mm	L mm
33.7	26.9	51
42.4	33.7	51
48.3	42.4	64
60.3	48.3	76
76.1	60.3	89
88.9	76.1	89
114.3	88.9	102
139.7	114.3	127
168.3	139.7	140
219.1	168.3	152
273	219.1	178
323.9	273	203
355	323.9	330
406	355	356
457	406	381

Reduktioner för fler dimensionssteg finns att beställa.

Reduktioner - EWJoint reduktion

Användning

Reduktion med svetsmuffar kan utföras med EWJoint-reduktion i dimensioner och dimensionssteg enligt beskrivningen nedan.

Det är också möjligt att använda BandJoint som en reduktionsmuff. Dimensionssteg för olika dimensioner beskrivs i avsnittet "Skarvmuffar"

Beskrivning

EWJoint reduktion:

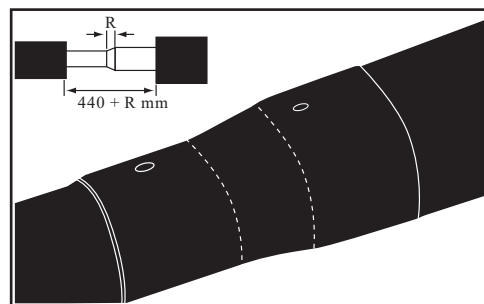
Komponent nr 5028.

Tillbehörsset:

EW-svetsband och proppar,

komponent nr. 5556.

Beställ 1 set för varje dimension. De två seten täcker två reduktioner.

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 5028

EWJoint reduktion - dimensionssteg och längder

Från ø mm	Till ø mm	Mufflängd mm
110	90	800
125	110	800
140	125	800
160	140	800
180	160	800
200	180	800
225	200	800
250	225	1000
280	250	1000
315	280	1000
355	315	1000
400	355	1000
450	400	1000
500	450	1000
560	500	1000
630	560	1200
710	630	1200
800	710	1200
900	800	1200
1000	900	1200

Finns även med 2 eller 3 dimensionssteg.

Reduktioner - EWJoint reduktion

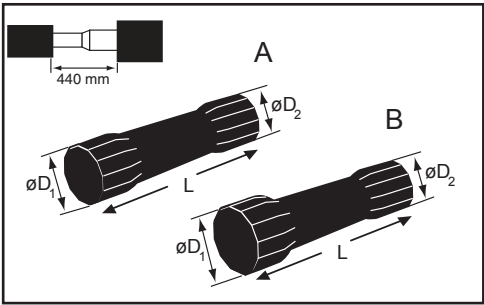
Svetsband	Används för att svetsa samman skarvmuffen med mantelröret. Svetsband samt utluftnings- och svetsproppar till 1 muff levereras tillsammans i en hink.
Komponent översikt/data	Komponentnr. 5556
Material	Svetsband: Elektropläterat nät

Reduktioner - SX-WP Joint reduktion

Användning Reduktion med krympmuffar kan utföras med SX-WPJoint reduktion och B2SJoint reduktion i dimensioner och reduktionssteg enligt beskrivningen nedan.

Det är också möjligt att använda standardmuffarna SX-WPJoint och SXB-WPJoint och BXJoint som reduktionsmuffar. Reduktionssteg för olika dimensioner beskrivs i avsnittet "Skarvmuffar" och "Riktningsändringar"

Beskrivning 1 eller 2 reduktionssteg (se tabell)



Komponent Komponentnr. 5032

Översikt/data

SX-WPJoint reduktion

D1 ø från - till	D2 øfrån - till	L mm
125-90	110-90	650
140-110	125-110	650
160-125	140-125	650
180-140	160-140	650
200-160	180-160	650
225-180	200-180	650
250-200	225-200	660
280-225	250-225	660
315-250	280-250	680
355-280	315-280	720

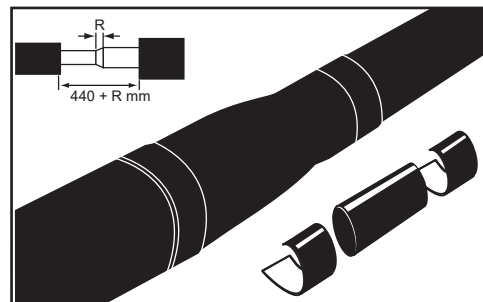
Reduktioner - B2SJoint reduktion

Beskrivning

B2SJoint reduktion för skumning.

Skarvmuffen kan användas för 1 reduktionssteg.

B2SJoint reduktionen är också tillgänglig med 2 eller 3 reduktionssteg.



Komponent

Komponentnr. 5011

översikt/data

B2SJoint reduktion

Från ø mm	Till ømm	Mufflängd mm
110	90	800
125	110	800
140	125	800
160	140	800
180	160	800
200	180	800
225	200	800
250	225	1000
280	250	1000
315	280	1000
355	315	1000
400	355	1000
450	400	1000
500	450	1000
560	500	1000
630	560	1200
710	630	1200
800	710	1200
900	800	1200
1000	900	1200

Reduktioner - Prefabricerad reduktion

Användning

Den prefabricerad reduktionen används för reduktion med ett eller två dimensionssteg.

Max. driftryck: 25 bar

1-reduktionssteg: Max. axialspänning 300 N/mm²

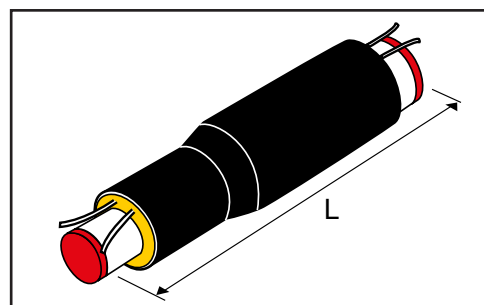
2-reduktionssteg: Max. axialspänning 150 N/mm²

I samband med reduktioner ska projekteringsinstruktionerna följas.

Beskrivning

Prefabricerade reduktioner finns med ett eller två reduktionssteg.

Alla prefabricerade reduktioner levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.



Komponent

Komponentnr. 4900

översikt/data

Prefabricerad reduktion – serie 1

Från ø mm	Till ø mm	L mm	Från ø mm	Till ø mm	L mm
33.7/90	26.9/90	900	219.1/315	139.7/225	1100
42.4/110	26.9/90	900	219.1/315	168.3/250	1100
42.4/110	33.7/90	900	273.0/400	168.3/250	1500
48.3/110	33.7/90	900	273.0/400	219.1/315	1500
48.3/110	42.4/110	900	323.9/450	219.1/315	1500
60.3/125	42.4/110	900	323.9/450	273.0/400	1500
60.3/125	48.3/110	900	355.6/500	273.0/400	1500
76.1/140	48.3/110	1000	355.6/500	323.9/450	1500
76.1/140	60.3/125	1000	406.4/560	323.9/450	1500
88.9/160	60.3/125	1000	406.4/560	355.6/500	1500
88.9/160	76.1/140	1000	457.0/630	355.6/500	1500
114.3/200	76.1/140	1000	457.0/630	406.4/560	1500
114.3/200	88.9/160	1000	508.0/710	406.4/560	1500
139.7/225	88.9/160	1000	508.0/710	457.0/630	1500
139.7/225	114.3/200	1000	610.0/800	508.0/710	1500
168.3/250	114.3/200	1000			
168.3/250	139.7/225	1000			

Material

Svetsreduktion: Stålkvalitet enligt EN 10253-2.

Stålrör/PUR-skum/PE-HD-mantelrör samma som för stål-i-plaströr.

Prefabricerade reduktioner uppfyller kraven i EN 448.

Reduktioner - Prefabricerad reduktion

Användning

Den prefabricerad reduktionen används för reduktion med ett eller två dimensionssteg.

Max. driftryck: 25 bar

1-reduktionssteg: Max. axialspanning 300 N/mm²

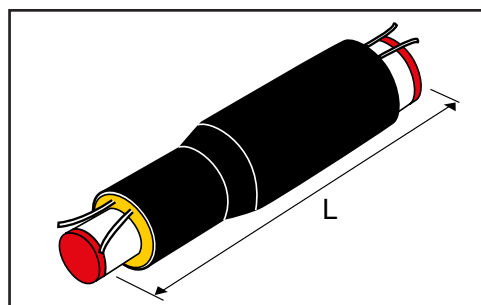
2-reduktionssteg: Max. axialspanning 150 N/mm²

I samband med reduktioner ska projekteringsinstruktionerna följas.

Beskrivning

Prefabricerade reduktioner finns med ett eller två reduktionssteg.

Alla prefabricerade reduktioner levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.



Komponent

Komponentnr. 4900

översikt/data

Prefabricerad reduktion – serie 2

Från ø mm	Till ø mm	L mm	Från ø mm	Till ø mm	L mm
33.7/110	26.9/110	900	219.1/355	139.7/250	1100
42.4/125	26.9/110	900	219.1/355	168.3/280	1100
42.4/125	33.7/110	900	273.0/450	168.3/280	1500
48.3/125	33.7/110	900	273.0/450	219.1/355	1500
48.3/125	42.4/125	900	323.9/500	219.1/355	1500
60.3/140	42.4/125	900	323.9/500	273.0/450	1500
60.3/140	48.3/125	900	355.6/560	273.0/450	1500
76.1/160	48.3/125	1000	355.6/560	323.9/500	1500
76.1/160	60.3/140	1000	406.4/630	323.9/500	1500
88.9/180	60.3/140	1000	406.4/630	355.6/560	1500
88.9/180	76.1/160	1000	457.0/710	355.6/560	1500
114.3/225	76.1/160	1000	457.0/710	406.4/630	1500
114.3/225	88.9/180	1000	508.0/800	406.4/630	1500
139.7/250	88.9/180	1000	508.0/800	457.0/710	1500
139.7/250	114.3/225	1000			
168.3/280	114.3/225	1000			
168.3/280	139.7/250	1000			

Material

Svetsreduktion: Stålkvalitet enligt EN 10253-2.

Stålrör/PUR-skum/PE-HD-mantelrör samma som för stål-i-plaströr.

Prefabricerade reduktioner uppfyller kraven i EN 448.

Reduktioner - Prefabricerad reduktion

Användning

Den prefabricerad reduktionen används för reduktion med ett eller två dimensionssteg.

Max. driftryck: 25 bar

1-reduktionssteg: Max. axialspänning 300 N/mm²

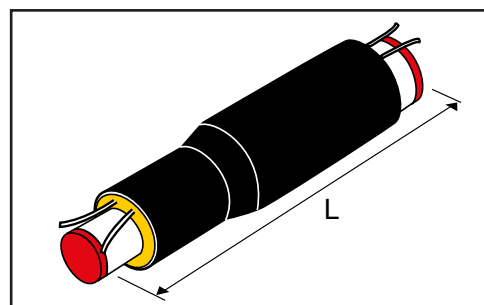
2-reduktionssteg: Max. axialspänning 150 N/mm²

I samband med reduktioner ska projekteringsinstruktionerna följas.

Beskrivning

Prefabricerade reduktioner finns med ett eller två reduktionssteg.

Alla prefabricerade reduktioner levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.



Komponent

Komponentnr. 4900

översikt/data

Prefabricerad reduktion – serie 3

Från ø mm	Till ø mm	L mm	Från ø mm	Till ø mm	L mm
33.7/125	26.9/125	900	219.1/400	139.7/280	1100
42.4/140	26.9/125	900	219.1/400	168.3/315	1100
42.4/140	33.7/125	900	273.0/500	168.3/315	1500
48.3/140	33.7/125	900	273.0/500	219.1/400	1500
48.3/140	42.4/140	900	323.9/560	219.1/400	1500
60.3/160	42.4/140	900	323.9/560	273.0/500	1500
60.3/160	48.3/140	900	355.6/630	273.0/500	1500
76.1/180	48.3/140	1000	355.6/630	323.9/560	1500
76.1/180	60.3/160	1000	406.4/710	323.9/560	1500
88.9/200	60.3/160	1000	406.4/710	355.6/630	1500
88.9/200	76.1/180	1000	457.0/800	355.6/630	1500
114.3/250	76.1/180	1000	457.0/800	406.4/710	1500
114.3/250	88.9/200	1000	508.0/900	406.4/710	1500
139.7/280	88.9/200	1000	508.0/900	457.0/800	1500
139.7/280	114.3/250	1000			
168.3/315	114.3/250	1000			
168.3/315	139.7/280	1000			

Material

Svetsreduktion: Stålkvalitet enligt EN 10253-2.

Stålrör/PUR-skum/PE-HD-mantelrör samma som för stål-i-plaströr.

Prefabricerade reduktioner uppfyller kraven i EN 448.

Faströrsystemet

Avslutningar - Översikt

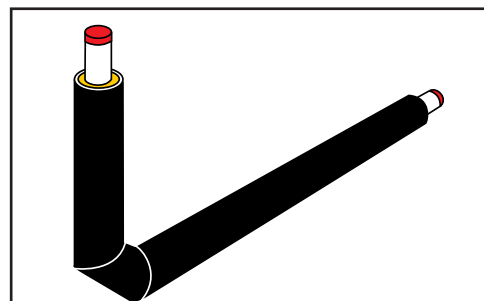
Beskrivning	Detta avsnitt innehåller en beskrivning av de komponenter som levereras av LOGSTOR för avslutningar t.ex. i samband med fundament, källare, husingångar och betongkanaler.
Innehåll	- Husinföring - Murbussning - Ändtätning - Ändhuv - Ventil med handtag

Faströrsystemet

Avslutningar - Husinföring

Användning Prefabricerade husinföringar underlättar installation av fjärrvärme i byggnader utan källare.

Beskrivning Böjen är kallböckad med böjradie $R = 2,5 \times d$.
De förtennade koppartrådarna för övervakning är placerade inuti böjarna.



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 2501

Husinföring

Stålrör ø utv. mm	Husinföring 1,5 x 2,5 m		
	Mantelrör, ø mm		
	Serie 1	Serie 2	Serie 3
26.9	90	110	125
33.7	90	110	125
42.4	110	125	140
48.3	110	125	140
60.3	125	140	160
76.1	140	160	180
88.9	160	180	200
114.3	200	225	250
139.7	225	250	280
168.3	250	280	315
219.1	315	355	400

Större dimensioner kan levereras som specialprodukter.

Husinföring 1,5 x 4,5 m finns att beställa.

Alternativt kan en vertikalböj på 1,5 x 1,5 m användas.

Material Alla material är desamma som för raka rör: Stål/PUR/PE-HD

Faströrsystemet

Avslutningar - Murbussning

Användning

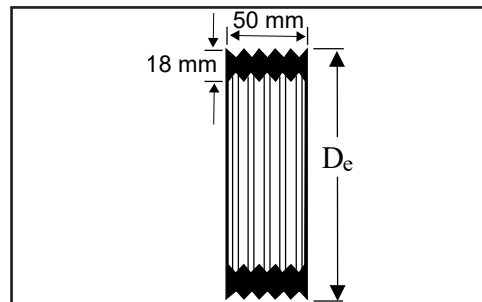
Där rör installeras genom murverk, vid brunnar eller socklar, monteras murbussningar som en tätning mot inträngande vatten.

Utsatt för grundvattentryck är det inte säkert att murbussningarna är vattentäta. Kontakta i sådana fall LOGSTOR .

Om tätningssringar som tål stora axiella rörelser krävs, kontakta LOGSTOR .

Beskrivning

Observera! De - 2x18 mm är mindre än den nominella diametern så att murbussningen klämmer tätt runt mantelröret.



Komponent

Komponentnr. 5800

översikt/data

Murbussning

Mantelrör ø utv. mm	Utvändig diameter De ca. ø mm	Mantelrör ø utv. mm	Utvändig diameter De ca. ø mm
90	124	450	480
110	142	500	530
125	158	560	590
140	173	630	660
160	191	710	740
180	209	800	830
200	229	900	930
225	255	1000	1030
250	281	1100	1130
280	312	1200	1230
315	345	1300	1330
355	385	1400	1430
400	430		

Material

NR-SBR-gummi

Avslutningar - Radontät murbussning

Användning Där rör ska monteras genom murverk, vid brunnar eller socklar, monteras murbussningar som ett skydd mot inträngande vatten.

Beskrivning Murbussningen är radontät.
Murbussningen tål ett vattentryck på 4 m om det inte finns någon rörelse.
Om det förekommer mindre rörelser ± 5 mm kan murbussningen motstå ett vattentryck på 1 m.

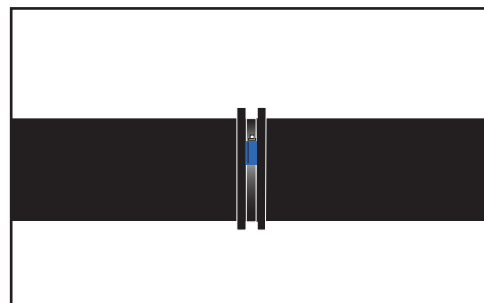
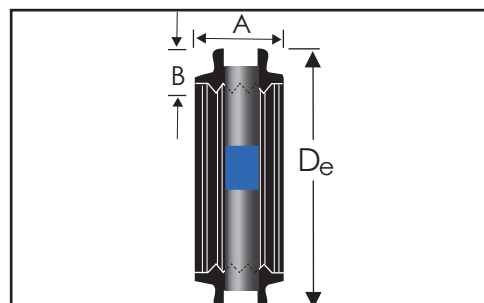
Dimensioner:

110–180 mm:

- A = 40 mm och B = 22 mm

200–900 mm:

- A = 50 mm och B = 27 mm



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5800

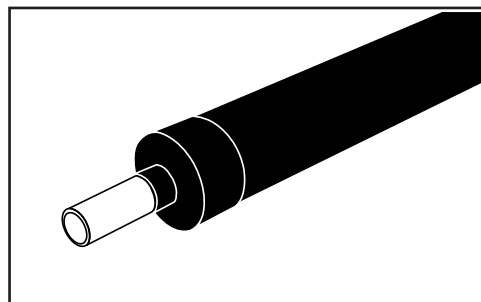
Material Gummi: EPDM
Slangklämma: Stål (Aluzink)

Avslutningar - Standard ändtätning

Användning

Ändtätning används för att förhindra att fukt tränger in i isoleringen.

Ändtätningar används i samband med husinföringar, avslutningar i kammare, anslutningar till betongkanaler, i källare etc. Kan användas vid kontinuerlig drifttemperatur upp till 120 °C och en topptemperatur (kortvarig) på upp till 130 °C.



Komponent

Komponentnr. 5600

översikt/data

Standard ändtätning

Stålrör ø utv. mm	Mantelrör, mm DHEC Nr.													
	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450
26.9	2100	2200	2200	2300										
33.7	2100	2200	2200	2300	2340									
42.4		2200	2200	2300	2340									
48.3		2300	2300	2300	2340									
60.3			2400	2400	2500	2500								
76.1				2400	2500	2500								
88.9					2500	2500	2600							
114.3						2600	2600	2630						
139.7							2630	2630	2700					
168.3									2700	2700	2800			
219.1											2800	2900		
273.0												2900	2900	3000
323.9													3000	3000
355.0														3000

Material

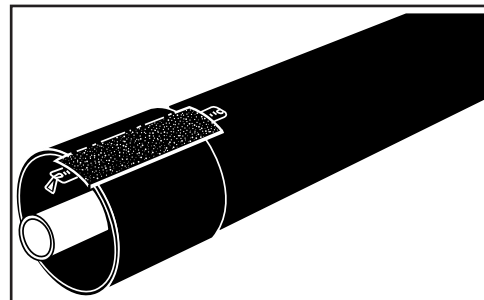
Kryssbunden PE med mastik.

Faströrsystemet

Avslutningar - Delad ändtätning

Användning

Den delade ändtätningen används som standardändtätning och till reparationer.



Komponent

Komponentnr. 5601

Översikt/data

Delad ändtätning

Stålrör ø utv. mm	Mantelrör, mm - CCS - DHEC Nr.										
	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
26.9	110/26	110/26									
33.7	110/26	110/26									
42.4	110/26	110/26									
48.3		128/48	128/48								
60.3		128/48	128/48	163/60	163/60						
76.1				163/60	163/60	186/70	200/76				
88.9				163/60	163/60	186/70	200/76	225/89			
114.3							200/76	225/89	250/108		
139.7									250/108	280/133	
168.3										280/133	315/168
219.1											315/168
273.0											315/168

Stålrör utv. mm	Mantelrör, mm - CCS - DHEC No.										
	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200
219.1	400/219	400/219									
273.0	400/219	400/219	560/273	560/273	560/273						
323.9	400/219	400/219	560/273	560/273	560/273						
355.0		400/219	560/273	560/273	560/273	710/355	710/355				
406.0			560/273	560/273	560/273	710/355	710/355				
457.0					560/273	710/355	710/355	900/457	900/457		
508.0					560/273	710/355	710/355	900/457	900/457		
610.0							710/355	900/457	900/457	1200/610	1200/610
813.0									900/457	1200/610	1200/610
1016.0											1200/610

Material

Kryssbunden PE med mastik.

Avslutningar - Ändhuv med isoleringshalvskål

Användning

För att tillfälligt avsluta ett rörsystem används en PE-ändhuv. Vilken ändhuv som ska användas beror på dimensionen.

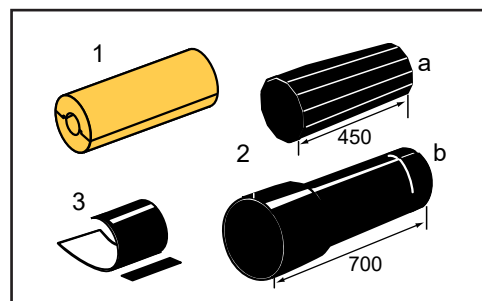
Beskrivning

Ett ändhuvssat består av:

1. Isoleringshalvskål
2. Ändhuv:
 - a. $\varnothing$ 90-160 mm expanderad
 - b. $\varnothing$ 180-630 mm uppdornad
3. Öppet krympsvap med låsband

Oavsett mediarörets dimension beställs ändhuvsn enligt mantelrörets dimension. Detta innebär att det ibland kommer att bli ett litet mellanrum mellan mediaröret och isoleringshalvskålen. Detta har ingen praktisk betydelse.

I samband med engångsventiler används ändhuvor för skumning.



Komponent

Komponentnr. 5700

översikt/data

Ändhuv med isoleringshalvskålar

Mantel $\varnothing$ utv. mm	Isolerskålar $\varnothing$ inv./utv. mm	Mediarör spann $\varnothing$ utv. mm	L, mm	
			450	700
90	33/90	26.9-33.7	x	x
110	48/110	26.9-48.3	x	x
125	60/125	26.9-60.3	x	x
140	76/140	26.9-76.1	x	x
160	88/160	42.4-88.9	x	x
180	114/180	60.3-114.3		x
200	139/200	76.1-139.7		x
225	168/225	88.9-168.3		x
250	168/250	114.3-168.3		x
280	219/280	114.3-219.1		x
315	219/315	139.7-219.1		x
355	219/355	219.1		x
400	323/400	219.1-273.0		x
450	323/450	273.0-323.9		x
500	355/500	273.0-355.0		x
560	406/560	323.9-406.0		x
630	457/630	355.0-457.0		x

Avslutningar - Ändhuv med isoleringshalvskål

Material	Isoleringshalvskål: Polyuretan (PUR) Ändhuv: ø 90–160 mm: Kryssbunden och fingerexpanderad PE ø 180–630 mm: Uppdornad PEHD Öppet krympsvep med låsband: PEX med PIB mastik och hotmelt
Tillbehör	Då ändhuv används som avslutning används även kupad svetsgavel, komponentnummer 1008.

Avslutningar - Ändhuv för skumning

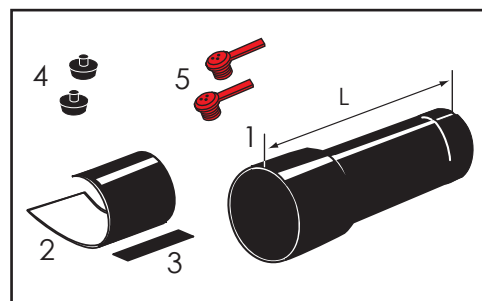
Användning

För att avsluta ett rörsystem med mantelrörsdimensionerna $\varnothing$ 90-630 mm används PE-ändhuvor för skumning.

Beskrivning

Ändhuvorna för skumning består av:

1. Sluten krympmuff
2. Öppet krympsvep
3. Låsband
4. Svetsproppar
5. Utluftningsproppar



Oavsett mediarördimensionen beställs ändhuvorna enligt mantelrörsdimension.

Vid engångsventiler används långa ändhuvor.

Observera det utrymme som krävs i samband med engångsventiler med fullt genomlopp.

Komponent

Komponentnr. 5700

översikt/data

Ändhuv för skumning

Mantelrör $\varnothing$ utv. mm	L, mm	
	700	1000
90	x	x
110	x	x
125	x	x
140	x	x
160	x	x
180	x	x
200	x	x
225	x	x
250	x	x
280	x	x
315	x	x
355	x	x
400	x	x
450	x	x
500	x	x
560	x	x
630	x	x
710	x	
800	x	
900	x	

Avslutningar - Ändhuv för skumning

Material

Ändhuv: Uppdornad PEHD

Öppet krympsvep med låsband: PEX med PIB mastik och smältlim

Utluftningspropp: Polypropylen

Svetspropp HDPE

Tillbehör

I samband med avslutning med ändhuv, används kupad gavel, komponent nr. 1008.

Skummas med påsskum komponent nr. 0700.

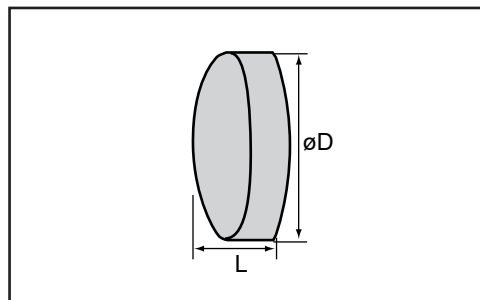
Maskinskum används för större dimensioner.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Faströrsystemet

Avslutningar - Kupad gavel

Beskrivning



Komponent

Komponentnr. 1008

översikt/data

Kupad gavel

Stålrör ø utv. mm	L mm
26.9	14
33.7	15
42.4	17
48.3	18
60.3	20
76.1	23
88.9	36
114.3	40
139.7	45
168.3	50
219.1	65
273.0	75
323.9	85
355.6	95
406.4	105
457.0	115
508.0	125
610.0	149

Material

Kupad gavel: Stål P265GH enligt EN 10253-2

Avslutningar - Ventil med handtag

Användning

Ventiler med handtag används i byggnader. Ventilerna levereras med svetsändar i båda ändar eller invändig gänga och svetsände.

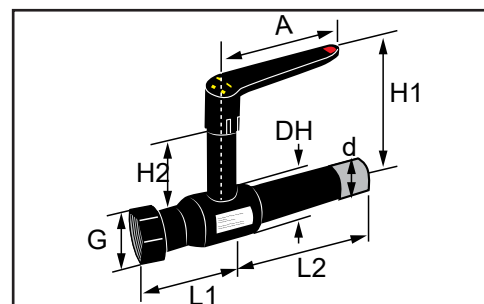
Manöverhandtaget är utformat så att det finns tillräckligt med utrymme för isoleringen runt själva ventilen.

Alla ventiler med handtag för montage i byggnader har fullt flöde.

Handtaget kan vridas 180°.

Beskrivning

Isoleringsventiler med reducerat och fullt flöde.



Komponent

Komponentnr. 4261

översikt/data

Ventil med handtag

Ventiler med svetsände, reducerat flöde							
Dimension, d mm	L mm	H1 mm	H2 mm	A mm	DH mm		
26.9 x 2.3	230	47	115	140	42		
33.7 x 2.6	230	47	140	140	51		
42.4 x 2.6	260	48	124	140	57		
48.3 x 2.6	260	41	129	180	76		
60.3 x 2.9	300	41	135	180	89		
76.1 x 2.9	360	66	144	275	108		
88.9 x 3.2	370	66	154	275	127		
114.3 x 3.6	390	81	193	365	152		
Ventiler med svetsände, fullt flöde							
Dimension, d mm	L mm	H1 mm	H2 mm	A mm	DH mm		
26.9 x 2.3	230	111	54	75	38		
33.7 x 2.6	230	125	52	100	45		
42.4 x 2.6	260	131	52	100	56.5		
48.3 x 2.6	260	156	63	120	68		
60.3 x 2.9	290	165	63	120	85		

Avslutningar - Ventil med handtag

Ventiler med svetsände, reducerat flöde							
Dimension, d mm	L mm	H1 mm	H2 mm	A mm	DH mm		
Ventiler med gänga							
Dimension, d mm	Gänga, G "	L1 mm	L2 mm	H1 mm	H2 mm	A mm	DH mm
26.9 x 2.3	¾	52	115	111	54	75	38
33.7 x 2.6	1	56	115	125	52	100	45
42.4 x 2.6	1¼	67	130	131	52	100	56.5
48.3 x 2.6	1½	78	134	156	63	120	68
60.3 x 2.9	2	96	145	165	63	120	85

Material

Svetsändar: Samma som för raka stålrör

Kula: Rostfritt stål (AISI304L)

Spindel: Rostfritt stål (ASTM420)

Handtag: Stål

Ytbehandling: Rostskyddsmålning

Innehåll

Generellt
Rör
Skarvmuffar
Rikttningsändringar
Avgreningar
Övergångsrör
Ventiler
Reduktioner
Avslutningar

Användning

LOGSTOR TwinPipes används för distributionsledningar inom fjärrvärme.

TwinPipe-systemet är dimensionerat för en temperaturskillnad mellan fram- och returledning på 60 K.

Max. driftstryck = 25 bar

Kontinuerlig drifttemperatur = 120 °C

Max temperatur (kortvarig) = 140 °C

Fixeringsplåtarna är dimensionerade för en temperaturskillnad mellan fram- och returledningen på 60 K.

TwinPipe-systemet uppfyller kraven i EN 253 samt EN 13941 för kontinuerlig drift med varmt vatten vid olika temperaturer upp till 120 °C och vid individuella tidsintervall med en topptemperatur upp till 140 °C. Summan av dessa enskilda tidsintervaller får i genomsnitt inte överstiga 300 timmar per år.

För temperaturer som avviker från ovanstående standarder kan vi på begäran beräkna den uppskattade livslängden baserat på den faktiska förväntade temperaturen under ett år.

Kontakta LOGSTOR om dina förutsättningar skiljer sig från gränsvärdena i EN 253.

Beskrivning

TwinPipes levereras i längder på 6 m, 12 m eller 16 m beroende på dimension.

TwinPipes i mantelrörsdimension 125 mm till 315 mm kan levereras kontinuerligt producerade med diffusionsspärr.

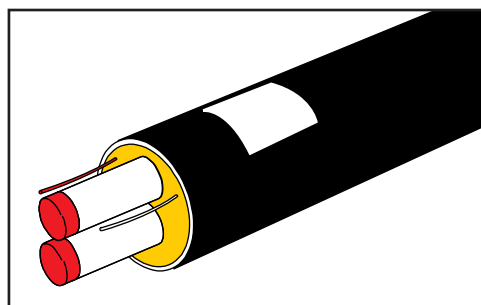
TwinPipes traditionellt tillverkade levereras i mantelrörsdimension 125 mm till 710 mm.

För en beskrivning av de två produktionsmetoderna, se avsnitt 2.0

Levereras med en 220 mm ±10 mm fri ände.

Rör och prefabdetaljer levereras med 2 koppartrådar ingjutna i isoleringen.

TwinPipes rör och prefabdetaljer är i enlighet med EN15698-1 och EN 15698-2.

**Stålrör**

Dimensioner och toleranser: Enligt 15698-1, 15698-2 och EN253

Standardrör: Longitudinellt svetsad. P235GH efter EN 10217-2.

Arbetstestscertifikat: EN 10204 - 3.1

Avfasning: Godstjocklek $S < 3,2$ mm levereras med raka ändar. Godstjocklek $S \geq 3,2$ mm levereras med fasade ändar i 30° vinkel, rotsträng 1,6 mm ± 0,8 mm. EN10217-2 option 10 eller EN 10217-5 option 7.

Ytkvalitet: Innan röret skummas säkerställs det att ytan på stålröret är av sådan kvalitet att det garanterar en optimal vidhäftning mellan rör och isolering.

Isolering

Polyuretanskum:

Egenskaper: Minimikrav enligt EN 253

Blåsmedel: Cykolpenta

Värmeledningsförmåga:

- Traditionellt tillverkade rör (50°C): 0,027 W/m K.

- Axiella kontirrör (50°C): 0,023 W/m K.

Lambdavärdena baseras på ett genomsnitt av de kontinuerliga mätningarna.

De uppdaterade värdena ingår alltid i beräkningsprogrammet "Calculator". Se www.logstor.com/Calculator.

Mantelrör

Polyeten:

HDPE bimodal (min. PE 80, ISO 12162)

Egenskaper: Minimikrav enligt EN 253

Alla delar är helt svetsbara inom smältindexområdet: MFR-variation $\leq 0,5$ g/10 min

Termisk stabilitet: Oxydation induktionstid (OIT): > 20 min vid 210 °C

Motstånd mot sprickbildning: Långsam sprickbildning (skårans känslighet): > 300 h (skär, 4 MPa, 80°C, EN 253)

Invändig ytbehandling: Alla traditionellt tillverkade mantelrör är corona-behandlade under produktionen. Detta säkerställer optimal vidhäftning mellan mantelrör och isolering. När det gäller kontirrör säkerställs vidhäftningen med hjälp av en coronabehandlad PE-folie mellan mantelrör och skummet.

Färdiga rör

Rörände för fri mediarör: 220 mm $\pm$ 10 mm

Längder levererade: 6, 12 och 16 m

Innehåll

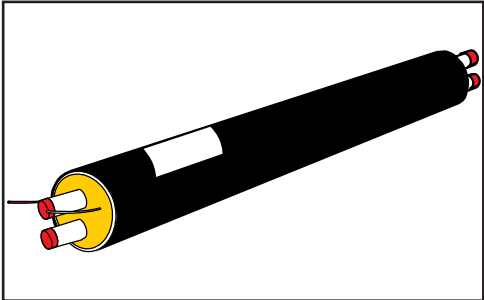
Rör

Kaprör

Beskrivning

TwinPipes i mantelrör 125 mm till 315 mm kan levereras med diffusionsspärr i längderna 12 m eller 16 m.

Större dimensioner kan levereras mot förfrågan.



Komponent

Komponentnr. 2090

översikt/data

TwinPipe – serie 1

Stålrör			Mantelrör		Avstånd mellan stålrör mm	L			Vikt kg/m	Vatten- innehåll l/m
DN mm	d mm	Godstj. mm	D mm	Godstj. mm		6 m*	12 m	16 m		
20	26.9	2.6	125	3.0	19	x	x		5.2	0.7
25	33.7	2.6	140	3.0	19	x	x		6.5	1.3
32	42.4	2.6	160	3.0	19	x	x		8.1	2.1
40	48.3	2.6	160	3.0	19	x	x		8.8	2.9
50	60.3	2.9	200	3.2	20	x	x		12.4	4.7
65	76.1	2.9	225	3.4	20	x	x		15.4	7.8
80	88.9	3.2	250	3.6	25	x	x		19.5	10.7
100	114.3	3.6	315	4.1	25	x	x	x	28.4	18.0
125	139.7	3.6	400	4.8	30	x	x	x	38.2	27.6
150	168.3	4.0	450	5.2	40	x	x	x	49.4	40.4
200	219.1	4.5	560	6.0	45		x	x	72.5	69.3

* 6 m TwinPipes produceras traditionellt.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 2090

TwinPipe – serie 2

Stålrör			Mantelrör		Avstånd mellan stålrör mm	L			Vikt kg/m	Vatten- innehåll l/m
DN mm	d mm	Godstj. mm	D mm	Godstj. mm		6 m*	12 m	16 m		
20	26.9	2.6	140	3.0	19	x	x		5.7	0.7
25	33.7	2.6	160	3.0	19	x	x		7.1	1.3
32	42.4	2.6	180	3.0	19	x	x		8.7	2.1
40	48.3	2.6	180	3.0	19	x	x		9.4	2.9
50	60.3	2.9	225	3.4	20	x	x		13.4	4.7
65	76.1	2.9	250	3.6	20	x	x		16.7	7.8
80	88.9	3.2	280	3.9	25	x	x		21.0	10.7
100	114.3	3.6	355	4.5	25	x	x	x	31.2	18.0
125	139.7	3.6	450	5.2	30	x	x	x	42.2	27.6
150	168.3	4.0	500	5.6	40	x	x	x	53.8	40.4
200	219.1	4.5	630	6.6	45		x	x	80.4	69.3

* 6 m TwinPipes produceras traditionellt.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 2090

TwinPipe – serie 3

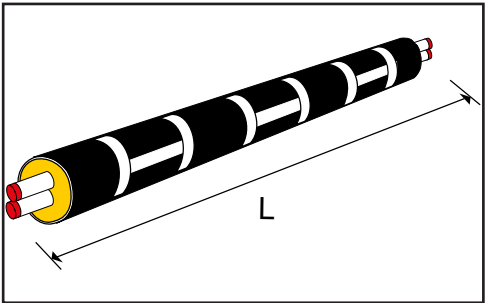
Stålrör			Mantelrör		Avstånd mellan stålrör mm	L			Vikt kg/m	Vatten- innehåll l/m
DN mm	d mm	Godstj. mm	D mm	Godstj. mm		6 m*	12 m	16 m		
20	26.9	2.6	160	3.0	19	x	x		6.2	0.7
25	33.7	2.6	180	3.0	19	x	x		7.6	1.3
32	42.4	2.6	200	3.0	19	x	x		9.4	2.1
40	48.3	2.6	200	3.2	19	x	x		10.1	2.9
50	60.3	2.9	250	3.6	20	x	x		14.6	4.7
65	76.1	2.9	280	3.9	20	x	x		18.1	7.8
80	88.9	3.2	315	4.1	25	x	x		22.7	10.7
100	114.3	3.6	400	4.8	25	x	x	x	34.1	18.0
125	139.7	3.6	500	5.6	30	x	x	x	46.2	27.6
150	168.3	4.0	560	6.0	40	x	x	x	59.1	40.4
200	219.1	4.5	710	7.2	45		x	x	89.6	69.3

* 6 m TwinPipes produceras traditionellt.

Beskrivning

Kapröret är indelat i sektioner om 0,5-1,5 m, märkta med tvärgående tejp.

Varannan sektion har ingen vidhäftning mellan isoleringen och mediaröret Dessa sektioner är markerade med längsgående tejp.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 2496

Kaprör

Stålrör			Mantelrör D, mm			Avstånd	Längd
DN	d mm	Godstj. mm	Serie 1	Serie 2	Serie 3	X mm	12 m
20	2x26.0	2.6	125	140	160	19	x
25	2x33.7	2.6	140	160	180	19	x
32	2x42.4	2.6	160	180	200	19	x
40	2x48.3	2.6	160	180	200	19	x
50	2x60.3	2.9	200	225	250	20	x
65	2x76.1	2.9	225	250	280	20	x
80	2x88.9	3.2	250	280	315	25	x
100	2x114.3	3.6	315	355	400	25	x
125	2x139.7	3.6	400	450	500	30	x
150	2x139.7	4	450	500	560	40	x
200	2x219.1	4.5	560	630	710	45	x

Innehåll

Generellt
BandJoint
EWJoint
SX-WPJoint
BXJoint
BXSJoint
B2SJoint
BSJoint
C2LJoint för skumning

Skarvmuffar	LOGSTOR levererar tre olika typer av skarvmuff: Svetsmuffar Kryssbundna krympmuffar HDPE krympmuffar Alla typer av skarvmuffar har testats och godkänts enligt EN 489.
Svetsmuffar	LOGSTOR har två typer av svetsmuff: BandJoint är en öppen svetsmuff som monteras efter att stålröret har svetsats samman. BandJoint har integrerade koppartrådar i svetszonen. EWJoint är en sluten HDPE-krympmuff som förmonteras innan stålröret svetsas samman. Svetsband levereras separat och monteras precis innan skarvmuffen ska krympas. Svetsmuffar kan användas i alla jordtyper - även när grundvattennivån är mer än 0,5 m över rören t.ex. när åar ska korsas och i oljeförorenad jord såväl som starkt försurad jord, bakteriellt aktiva avstjälningsplatser och sjö- eller havsavlagringar.
Kryssbundna muffar	Slutna krympmuffar som förmonteras innan stålröret svetsas samman. Finns för skumning eller med isoleringshalvskål. Skumhålen tätas med svetsproppar. Kryssbundna muffar kan användas i alla vanligt förekommande jordtyper, där grundvattennivån ständigt är mindre än 0,5 m över rören.
HDPE krympmuffar	Slutna HDPE-krympmuffar som förmonteras innan stålröret svetsas samman. Finns för skumning. Skumhålen tätas med svetsproppar. HDPE krympmuffar kan användas i alla vanligt förekommande jordtyper, där grundvattennivån ständigt är mindre än 0,5 m över rören.

Skarvmuffar - BandJoint

Användning

BandJoint är en öppen PE-svetsmuff med integrerade koppartrådar i svetszonen.

Kan användas för reduktion när skillnaden i mantelrörsdimensionerna är max. 25 mm. Se avsnittet "Reduktioner".

LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa BandJoint.

Kan ej användas till flexibla rör.

BandJoint ø 90-200 mm

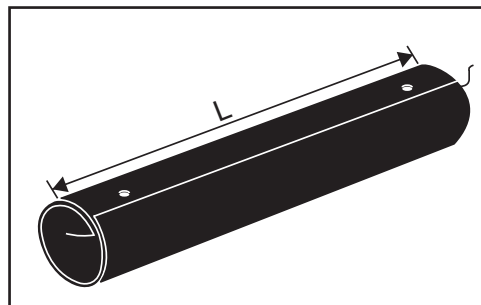
LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa BandJoints.

Levereras med förborrade hål för skumning.

Levereras 2 st förpackade i vit PE-folie.

Förvaras stående.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5610

översikt/data

BandJoint ø 90-200 mm

BandJoint längd L, mm	Manteldimension, mm	
	90-125	140-200
570 (STD)	x	x
830 (XL)*	x	x

*används för E-Comp och reparationer.

Skarvmuffar - BandJoint

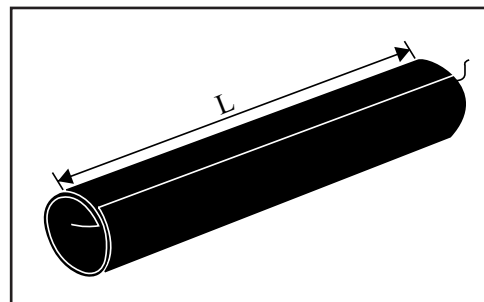
**BandJoint
dimensioner
ø 225–710 mm.**

Levereras 1 st förpackad i vit folie.

Levereras som standard rullad för dimensioner ≥ 355 mm. Kan levereras platt på en pall med ramar på begäran.

Om BandJoints levereras platt ska de rullas ihop dagen innan montage.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5612

BandJoint ø 225–710 mm

L mm	Manteldimension, mm										
	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710
630	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1020*	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

* Längd 1020 mm används för reparationer.

Material

Skarvmuff HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

TwinPipes

Skarvmuffar - BandJoint

Stödskena

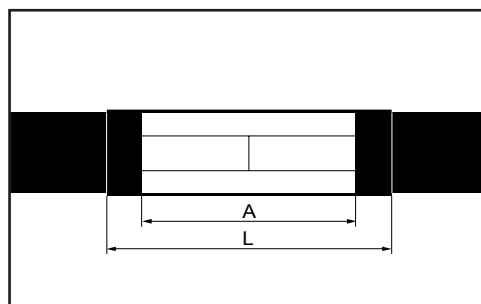
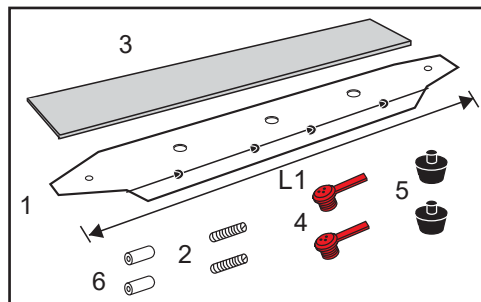
Tillbehörssetet innehåller:

1. Stödskena
2. Skruvar
3. Filt
4. Utluftningsproppar
5. Svetsproppar
6. Isolerfötter

Stödskenans längd, L_1 , bestäms av skarvöppningens längd.

A = skarvöppning

L_2 = BandJoint längd



Komponent

Komponentnr. 5606

översikt/data

Stödskena

Bredd, mm	Mantel-dimension, mm	A, mm	L_2 mm	L_1 mm	Antal skruvar och isolerfötter per stödskena
Stödskena STD (40)	90-200	420-455	570	500	2
Stödskena XL* (40)	90-200	680-715	830	760	4
Stödskena STD (70)	225-710	420-455	630	500	2
Stödskena XXL** (70)	225-710	810-845	1020	890	4

* Stödskena XL används för reparationer. ** Stödskena XXL används för reparationer.

Material

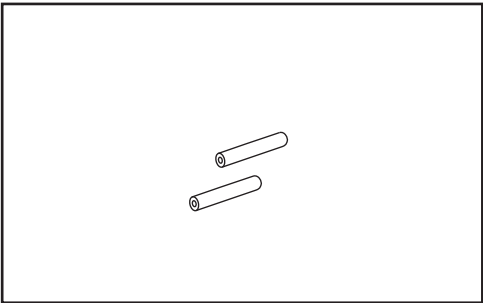
Stödskena: Varmförzinkad platta

Filt: Filt

Utluftningsproppar: Propen

Svetsproppar: HDPE

Långa isolerfötter I samband med isoleringstjocklekar > 85 mm ska 70 mm långa isolerfötter användas till justerskruvarna.



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5606

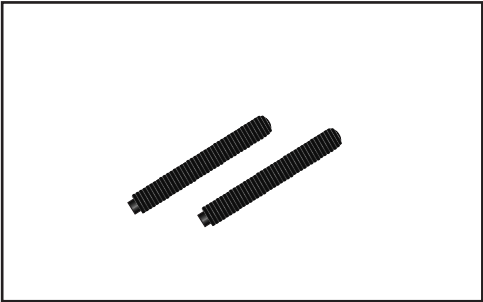
Långa isolerfötter

Stödskena	Mantel, mm		
	Serie 1	Serie 2	Serie 3
STD and XXL	630-710	450-710	400-710

25 st. isolerfötter i påse: Produktnr 5606 0000 010 000.

Material Isolerefot: Etronit, högtryckslaminat

Långa skruvar För större dimensioner används extra långa skruvar utöver de 70 mm isolerfötterna.



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 1995

Material Skruvar: Stål

TwinPipes

Skarvmuffar - EWJoint

Användning

Gäller för mantelrörsdiametrar $\varnothing 90$ –710 mm.

Förmontera muffen innan mediaröret svetsas samman.

Muffen svetsas samman med mantelröret med hjälp av ett löst svetsband som placeras mellan muffen och mantelröret. LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa EWJoint.

Kan inte användas till flexibla rör.

Beskrivning

EWJoint består av:

1. Krypmuff
2. Svetsband
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Häftklamrar för att fixera svetsbanden

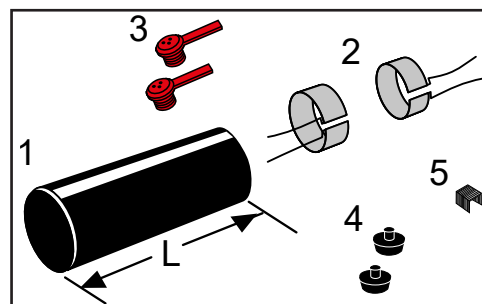
Muffen levereras inslagen i vit PE-folie.

Tillbehören 2-4 för en EWJoint levereras separat i en plasthink.

Häftklamrar (5) beställs separat

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.



Komponent

Komponentnr. 5027

översikt/data

EWJoint

L mm	EWJoint dimension, mm															
	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710
700	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
750															x	x

Krypmuff ≥ 250 mm standardlängd kan extrudersvetsas

Material

Muff: HDPE

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

TwinPipes
Skarvmuffar - EWJoint

Svetsband Används för att svetsa samman skarvmuffen med mantelröret.
Svetsband, utluftnings- och svetsproppar till 1 muff levereras tillsammans i en hink.

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5556

Material Svetsband: Elektropläterat nät

Häftklammer Används för att fixera svetsband

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 9050

Häftklamrar

Mantelrör, ø utv. mm	Artikelnr.
90-400	9050 0000 031 053
≥ ø 450	9050 0000 031 052

Skarvmuffar - SX-WPJoint

Användning

Krympmuff tillverkad av kryssbunden PE (PEX) för skumning. Krympmuffen är krympbar i båda ändar för dimensionerna $\varnothing$ 90-450 mm och krympbar över hela längden för dimensionerna $\varnothing$ 500-710 mm. Skumhålen tätas med svetsproppar.

Förmontera krympmuffen innan mediaröret svetsas samman.

Krympmuffen kan som standard reduceras med ett reduktionssteg. Se tabellen nedan.

Vid montering på rör med korrugerad mantel tätas muffens ändar med extra manschetter, vilka beställs separat.

Beskrivning
 $\varnothing$ 90-450 mm

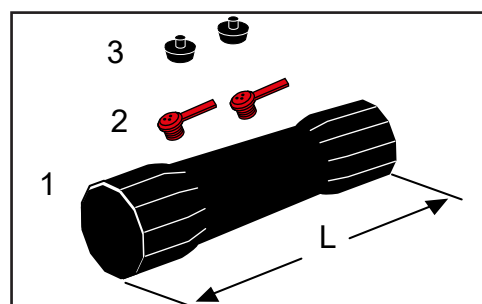
SX-WPJoint består av:

1. Krympmuff med integrerad mastik
2. Utluftningsproppar
3. Svetsproppar

Levereras i vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C



Komponent

Komponentnr. 5031

översikt/data

SX-WPJoint $\varnothing$ 90-450 mm

D1	D2, mm															
	L = 650 mm													L = 750		
	66	77	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450
90	x	x	x													
110			x	x												
125				x	x											
140					x	x										
160						x	x									
180							x	x								
200								x	x							
225									x	x						
250										x	x					
280											x	x				
315												x	x			
355													x	x		
400														x	x	
450															x	x

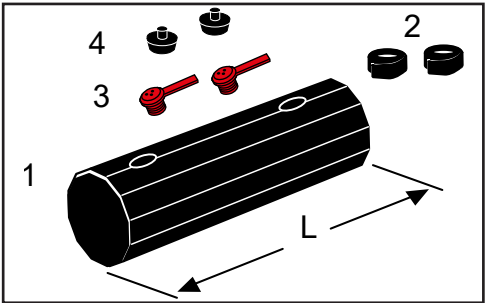
Skarvmuffar - SX-WPJoint

Beskrivning
ø 500–710 mm

SX-WPJoint består av:

1. Krympmuff
2. Tätningsband
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar

Levereras i vit PE-folie.
Förvara skarvmuffen vertikalt.
Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 5031

SX-WPJoint ø 500-710 mm

D1 mm	D2, mm				
	450	500	560	630	710
500	x	x			
560		x	x		
630			x	x	
710				x	x

Material

Skarvmuff: Kryssbunden PE (PEX)
 Mastik: PIB-baserad mastik
 Utluftningsproppar: Polypropylen
 Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.
 Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.
 Manschett för korrugerad mantel, komponent nr. 5500. Beställ 2 st per skarv.

TwinPipes

Skarvmuffar - BXJoint

Användning

Krympmuff tillverkad av kryssbunden PE (PEX) med isoleringshalvskål av polyuretan (PUR).

För TwinPipe serie 2

Denna krympmuff kan användas för reduktion. Dimensionsbegränsningarna framgår av tabellen. Med hänsyn till isoleringshalvskålarna beställs den största dimensionen.

Om BXJoint används som reduktion ska fixeringsplåtar monteras på det största mediaröret.

Beskrivning

BXJoint består av:

1. PEX-krympmuff med integrerat smältlim och mastik

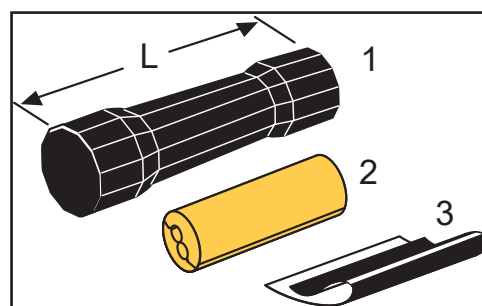
2. Isoleringshalvskål

3. Krympmatta

Levereras i vit PE-folie.

Förvara krympmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5022

översikt/data

BXJoint

Mantel rör D1 mm	Mantelrör D2, mm															
	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630
110	x															
125	x	x														
140	x	x	x													
160		x	x	x												
180			x	x	x											
200				x	x	x										
225					x	x	x									
250						x	x	x								
280							x	x	x							
315								x	x	x						
355										x	x					
400											x	x				
450												x	x			
500													x	x		
560														x	x	
630															x	x

L = 780 mm

Material

Krympmuff:	Kyssbunden PE (PEX)
Mastik:	PIB-baserad mastik
Isoleringshalvskål:	PUR
Krympmatta:	PEX med PIB-baserad mastik

Skarvmuffar - BXSJoint

Användning

Krympmuff tillverkad av kryssbunden PE (PEX) som används till mantelrörsdimension $\varnothing$ 90–630 mm.

BXSJoint är dubbeltätad.

Krympmuffen kan användas för reduktion. Dimensionsbegränsningarna visas i tabellen. Förmontera krympmuffen innan mediaröret svetsas samman.

Alu-svepet kan användas flera gånger eller behållas som en diffusionsspärr i skarven.

Beskrivning

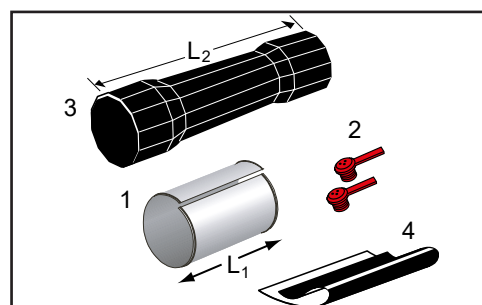
BXSJoint består av:

1. Svep för skumning
2. Utluftningspropp
3. Krympmuff med integrerat smältlim och mastik
4. Krympmatta

Krympmuff och krympmatta levereras i vit PE-folie.

Förvara krympmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5029

översikt/data

BXSJoint

D1 mm	D2 mm															
	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630
110	x															
125	x	x														
140	x	x	x													
160		x	x	x												
180			x	x	x											
200				x	x	x										
225					x	x	x									
250						x	x	x								
280							x	x	x							
315								x	x	x						
355										x	x					
400											x	x				
450												x	x			
500													x	x		
560														x	x	
630															x	x

L = 780 mm

Material

Krympmuff: Kryssbunden PE (PEX)
Mastik: PIB-baserad mastik
Svep: Aluminium
Utluftningspropp: polypropylen
Krympmatta: PEX med PIB-baserad mastik

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.
Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.
Fixeringsplåtar, komponent nr. 1998.
Svetsreduktioner excentriska, komponent nr 1006.

TwinPipes

Skarvmuffar - B2SJoint

Användning

B2SJoint används för mantelrörsdimensioner $\varnothing$ 90-710 mm.
Förmontera skarvmuffarna innan mediarören svetsas ihop.
B2SJoint är dubbeltätande.

Beskrivning

B2SJoint består av:

1. Krympmuff
2. Krympsvep med låsband
3. Tätningsband
4. Svetsproppar
5. Utluftningsproppar

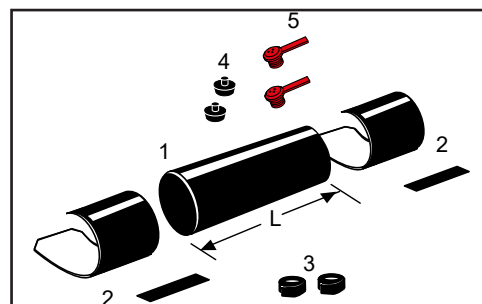
Levereras i vit PE-folie.

Förvara krympmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.

B2SJoint för E-Comp har en godstjocklek lämplig för extrudersvetsning.

Krympmuff $\geq \varnothing$ 250 mm kan extrudersvetsas.



Komponent

Komponentnr. 5010

översikt/data

B2SJoint

Dimension, mm	L, mm
90	700
110	700
125	700
140	700
160	700
180	700
200	700
225	700
250	700
280	700
315	700
355	700
400	700
450	700
500	700
560	700
630	750
710	750

B2SJoint för E-Comp har en godstjocklek lämplig för extrudersvetsning.
Krympmuff $\geq \varnothing$ 280 mm kan extrudersvetsas.

Material

Krympmuff:	HDPE
Krympsvep:	PEX med PIB-baserad mastik och smältlim
Tätningsband:	PIB-baserad mastik
Utluftningsproppar:	Polypropylen
Svetspropp	HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum komponent nr. 0700.
Maskinskum används för större dimensioner.
Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

TwinPipes

Skarvmuffar - BSJoint

Användning

BSJoint används för mantelrörsdimension $\varnothing$ 90–560 mm.
Förmontera muffarna innan mediaröret svetsas samman.

Beskrivning

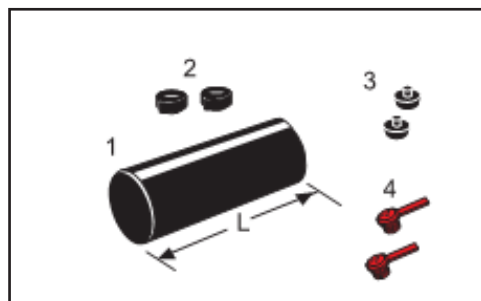
BSJoint-setet består av:

1. Krypmuff
2. Tätningsband
3. Svetsproppar
4. Utluftningsproppar

Levereras i vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.



Komponent

Komponentnr. 5005

översikt/data

BSJoint

Mantelrör D mm	L mm
90	700
110	700
125	700
140	700
160	700
180	700
200	700
225	700
250	700
280	700
315	700
355	700
400	700
450	700
500	700
560	700

Material

Krypmuff: HDPE

Tätningsband: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Riktningsändringar - Översikt

Innehåll

Böjmuff SXB-WPJoint

Prefabricerade böjar

Bågrör

Riktningsändringar - SXB-WPJoint

Användning

SXBJoint används för riktningsändringar mellan 0-90°. Krympmuffen är tillverkad av kryssbunden PE (PEX)

Denna muff kan användas under alla vanligt förekommande jordförhållanden och till alla förläggningsmetoder.

SXBJoint kan som standard reduceras enligt nedanstående tabell.

Beskrivning

En SXB-WPJoint består av:

1. Krympmuff med flexibel böjzon.
Muffens ändar innefattar smältlim och mastik

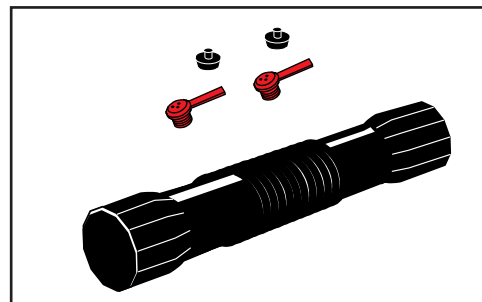
2. Utluftningsproppar

3. Svetsproppar

Muffen är packeterad i en vit folie vid leverans.

Förvara muffen vertikalt.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5033

översikt/data

SXB-WPJoint

Mantelrör D mm	Krympbar till ø mm		L mm
90	90	77	815
110	110	90	865
125	125	110	865
140	140	125	865
160	160	140	865
180-200	200	180	975
225-250	250	225	980
280-315	315	280	1225

Material

Krympmuff: Kryssbunden PE (PEX)

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

För att säkerställa centrerade böjar i SXB-WPJoint används komponent nr 5252.

Träklar används för att fixera böjmuffen under montaget, komponent nr. 1997. Se avsnittet Verktyg.

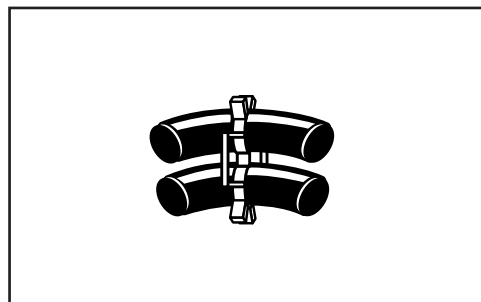
Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700. Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Riktningsändringar - SXB-WP Joint

Stålböj

Tubböj med böjradie särskilt anpassad till SXB-WP böjmuff.

Med anledning av centreringen i muffen ska stålböjar med andra radier inte användas.



Komponent

Komponentnr. 5252

översikt/data

Stålböj

Serie	Dimensionrt ød, mm										
	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	139.7	168.3	219.1
	Radie, mm										
1	140	140	140	145	160	175*	207.5*	270*	-	-	-
2	140	140	140	145	160	175*	222	-	-	-	-
3	140	140	140	145	160	190	222	-	-	-	-

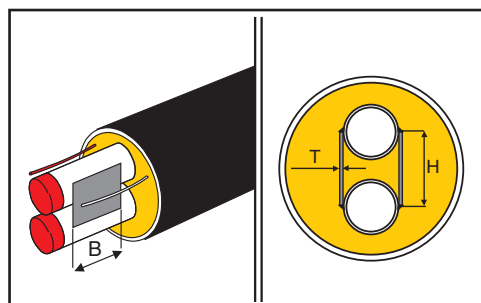
*) Alternativ radie = 2,5xd

Fixeringsplåtar

Fixeringsplåtarna är svetsade på båda sidor av böjen.

Fixeringsplåtarna består av:

2 stålplåtar



Komponent

Komponentnr. 1998

översikt/data

Fixeringsplåtar

d	2x26.9	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9	2x114.3	2x139.7	2x168.3	2x219.1
B, mm	45	65	80	85	110	135	125	165	205	260	305
H, mm	46	53	61	67	80	96	114	139	170	208	264
t, mm	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	8

Riktningsändringar – Horisontell böj

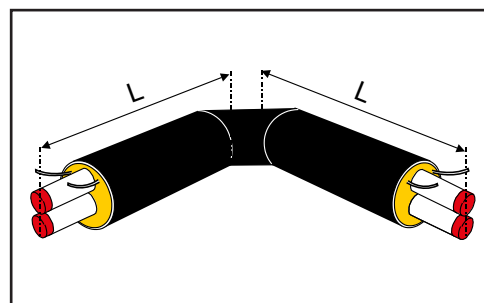
Användning

Prefabricerade horisontella böjar uppfyller kraven i EN15698-2 och kan användas för ett max. driftstryck på 25 bar.

Beskrivning

Stålböjarna är kallbuckade med en böjradie $R = 2,5 \times d$ i enlighet med EN448

Böjarna har fixeringsplåtar svetsade på båda ändarna.



Komponent

Komponent

översikt/data

översikt/data 2590

Horisontell böj

d mm	D, mm			L mm
	Serie 1	Serie 2	Serie 3	
2x26.9	125	140	160	1000
2x33.7	140	160	180	1000
2x42.4	160	180	200	1000
2x48.3	160	180	200	1000
2x60.3	200	225	250	1000
2x76.1	225	250	280	1000
2x88.9	250	280	315	1000
2x114.3	315	355	400	1000
2x139.7	400	450	500	1000
2x168.3	450	500	560	1500
2x219.1	560	630	710	1500

Andra vinklar med steg om 5° kan beställas.

Material

Alla material är desamma som för raka rör: stål/PUR/PE-HD .

Riktningsändringar – Vertikal böj 90°

Användning

Prefabricerade vertikala böjar uppfyller kraven i EN15698-2 och kan användas för ett max. driftstryck på 25 bar.

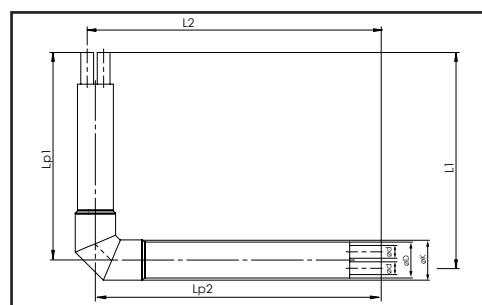
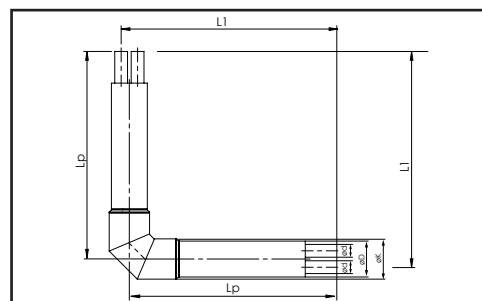
Beskrivning

Beroende på dimension och vinkel används antingen kallböckade eller svetsade böjar.

Böjarna har fixeringsplåtar svetsade på båda ändarna.

1 x 1 m och 1,5 x 1,5 m:

1,5 x 4 m:



Komponent

Komponentnr. 2591

Översikt/data

Vertikal böj

1 x 1 m							
d mm	Serie 1		Serie 2	Serie 3	L1 mm	Lp mm	
	D, mm	K, mm	D, mm	D, mm			
2x26.9	125	-	140	160	1000	977	
2x33.7	140	-	160	180	1000	974	
2x42.4	160	-	180	200	1000	969	
2x48.3	160	-	180	200	1000	966	
2x60.3	200	-	225	250	1000	960	
2x76.1	225	-	250	280	1000	952	
2x88.9	250	280	280	315	1000	943	
2x114.3	315	-	355	400	1000	930	
2x139.7	400	-	450	500	1000	915	

Riktningsändringar – Vertikal böj 90°

1 x 1 m								
d mm	Serie 1		Serie 2	Serie 3	L1 mm	Lp mm		
	D, mm	K, mm	D, mm	D, mm				
1.5 x 1.5 m								
d mm	Serie 1		Serie 2	Serie 3	L1 mm	Lp mm		
	D, mm	K, mm	D, mm	D, mm				
2x26.9	125	-	140	160	1500	1477		
2x33.7	140	-	160	180	1500	1474		
2x42.4	160	-	180	200	1500	1469		
2x48.3	160	-	180	200	1500	1466		
2x60.3	200	-	225	250	1500	1460		
2x76.1	225	-	250	280	1500	1452		
2x88.9	250	280	280	315	1500	1443		
2x114.3	315	-	355	400	1500	1430		
2x139.7	400	-	450	500	1500	1415		
2x168.3	450	-	500	560	1500	1396		
2x219.1	560	630	630	710	1500	1368		
1.5 x 4 m								
d mm	Serie 1		Serie 2	Serie 3	L1 mm	L2 mm	Lp1 mm	Lp2 mm
	D, mm	K, mm	D, mm	D, mm				
2x26.9	125	-	140	160	1500	4000	1477	3977
2x33.7	140	-	160	180	1500	4000	1473	3974
2x42.4	160	-	180	200	1500	4000	1469	3969
2x48.3	160	-	180	200	1500	4000	1466	3966
2x60.3	200	-	225	250	1500	4000	1460	3960
2x76.1	225	-	250	280	1500	4000	1452	3952
2x88.9	250	280	280	315	1500	4000	1443	3943
2x114.3	315	-	355	400	1500	4000	1430	3930
2x139.7	400	-	450	500	1500	4000	1415	3915
2x168.3	450	-	500	560	1500	4000	1396	3896
2x219.1	560	630	630	710	1500	4000	1368	3868

Andra vinklar med steg om 5° finns att specialbeställa.

Material

Alla material är desamma som för raka rör: stål/PUR/PE-HD .

Riktningsändringar - Bågrör TwinPipe

Beskrivning

Levereras i längderna 12 och 16 m.

Bågrören levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.

Ange längd, böjvinkel och riktning vid beställning.

Riktning:

Vid beställning anges i vilken riktning rören ska böjas:

← vänster
→ höger

Riktningen definieras på grundval av att den förtennade tråden är till höger och den kala koppartråden till vänster.

Geometri:

v_p = böjvinkel, grader

R_p = projekteringsvinkel, m

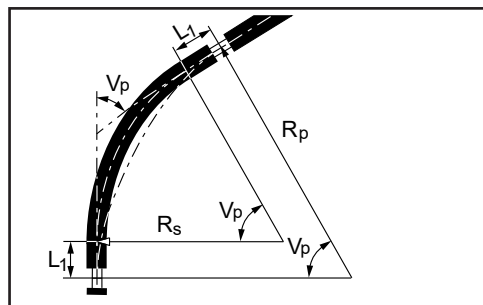
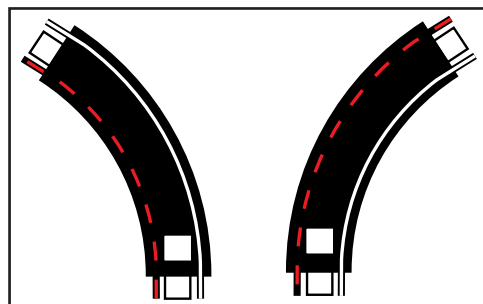
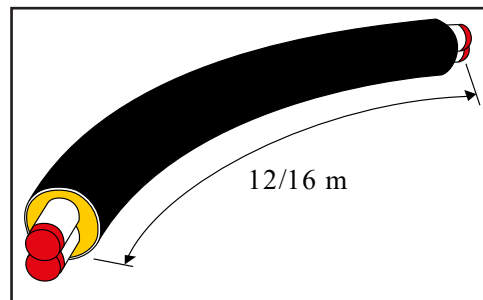
L_1 = längd på raka rörändar, m

Tol = tolerans för vinkel, grader

Toleransen beräknas som 1/3 av stålets elastiska vinkel.

Tillverkade bågrör levereras i vinklar i hela 1° intervall.

Dessutom måste böjvinkel v^o_p bestämmas i förhållande till stressnivån under vilken den installeras, se Projektering för TwinPipes.



Riktningsändringar - Bågrör TwinPipe

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 2095

Bågrör

Stålrör d	12 m rör				16 m rör			
	Vmin V°	V°p max V°	L1 m	Tol ±V°	Vmin V°	V°p max V°	L1 m	Tol ±V°
2 x 60.3	8	16	0.60	7.6	-	-	-	-
2 x 76.1	6	25	0.60	5.6	-	-	-	-
2 x 88.9	5	33	0.60	4.8	-	-	-	-
2 x 114.3	4	38	0.56	3.8	6	13	2.49	5.1
2 x 139.7	4	43	0.63	3.1	5	16	2.47	4.1
2 x 168.3	3	45	0.67	2.6	4	19	2.45	3.5
2 x 219.1*	3	40	0.89	2.0	3	19	2.42	2.7

Om större vinklar än vad som anges i tabellen krävs, kontakta LOGSTOR Technical Sales support. *Vid böj 219x219/710 är maxvinkeln för 12 m 18°.

Material

Bågrör tillverkas av material enligt materialspecificationer för raka rör.

Innehåll

Förstärkningsplattor i T-stycken

TXJoint

SXT-WPJoint

TSJoint

BandJoint-avgrening Flextra Twin/Twin

BandJoint-avgrening Flextra Twin/enkel

T-joint rak dubbel

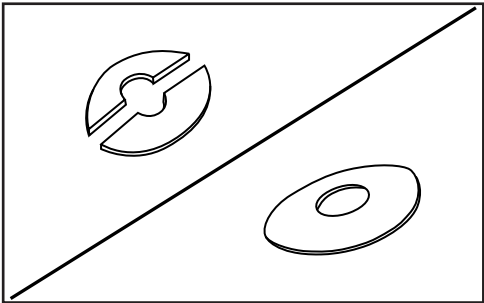
Rakt T-stycke

T-stycke rakt med 2 avgreningar

Avgreningar - Förstärkningsplatta

Användning Används i samband med avgreningar för att förstärka huvudröret i T-stycken, om detta krävs enligt LOGSTOR Projekteringsmanual.

Beskrivning Förstärkningsplattan är antingen 2-delad eller en hel.
Kombinationerna markerade i tabellen nedan kan levereras.



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5426

Förstärkningsplatta

Avgrening ø mm Huvudrör ø mm	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9
33.7	x						
42.4	x	x					
48.3	x	x	x				
60.3	x	x	x	x			
76.1	x	x	x	x	x		
88.9	x	x	x	x	x	x	
114.3	x	x	x	x	x	x	x
139.7	x	x	x	x	x	x	x
168.3	x	x	x	x	x	x	x
219.1	x	x	x	x	x	x	x

TwinPipes

Avgreningar - TXJoint

Användning

T-muff för skumning, används för vinkelrät avgrening från huvudröret.

T-muffen är tillverkad av PE och krympmuffen av kryssbunden PE (PEX).

Om den ska användas i samband med anborring ska detta anges vid beställning.

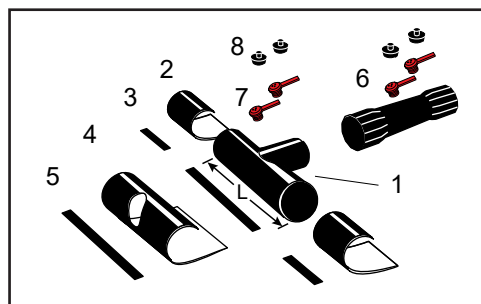
Montage på rör med korrugerad mantel kräver att avgreningen tätas med en extra manschett, vilken beställs separat.

Som standard är TXJoint dubbeltätad på bottenrörmuffen. Avgreningen kan dubbeltätas genom att ett öppet krympsvep monteras på ena änden av SX-WPJoint, mot huvudröret, och en manschett på den andra änden.

Beskrivning

TXJoint består av:

1. Bottenrörmuff inklusive PERP-tejp
2. Öppna manschetter
3. Låsband
4. Krympsvep
5. Låsband
6. SX-WPJoint
7. Utluftningsproppar
8. Svetsproppar



Avgreningsdelen på T-muffen är en dimension större än dimensionen på det anslutande röret.

SX-WPJoint reducerar ner till dimensionen på röret på det anslutande röret.

Komponent översikt/data

Komponentnr. 5191

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5191

TXJoint

Huvud rör D1 mm	Avgreningsdimension mm									
	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280
125	x	x								
140	x	x	x							
160	x	x	x	x						
180	x	x	x	x	x					
200	x	x	x	x	x	x				
225	x	x	x	x	x	x	x			
250	x	x	x	x	x	x	x	x		
280	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
315	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
355	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
400	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
450	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
500	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
560	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
630	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
710	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Längd på bottenrörmuff = 600 mm

Längd på krympsvep = 900 mm

Längd på krympmuff = 650 mm

Material

T-muff: HDPE

SX-WPJoint: Kryssbunden PE, PEX

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Krympsvep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Tillbehör

Krympsvep inkl. låsband för att dubbeltäta avgreningen, komponent nr. 5400.
Beställ 1 st per muff.

Vid anslutning till FlextraPipe beställs 1 st manschett per muff till avgrening med
korrugerad mantel, komponent nr. 5500.

Anbörningsventil komponent nr. 4280

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr.
5426.

Avgreningar - TXJoint

Anbörning

TXJoint kan också användas för anbörning i samband med avgrening. Vid beställning anges att T-muffen ska användas för anbörning.

Övergångsröret svetsas på anbörningen.

Ur tabellen nedan framgår dimensionerna som kan användas med TXJoint och anbörningsventil.

Komponent

Komponentnr. 5191

översikt/data

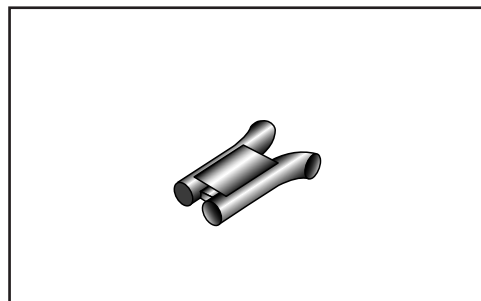
TXJoint – anbörning

Huvudrör	2x48.3/160	2x60.3/200	2x76.1/225	2x88.9/250	2x114.3/315	2x139.7/400	2x168.3/450
Avgrening							
2x26.9/125	x	x	x	x	x	x	x
2x33.7/140	x	x	x	x	x	x	x
2x42.4/160		x	x	x	x	x	x
2x48.3/160				x	x	x	x
2x60.3/200				x	x	x	x
2x76.1/225						x*	x*
2x88.9/250						x*	x*

* Speciallösning som kräver en T-muff med ett långt övergångsrör.

Övergångsrör

Övergångsröret säkerställer rätt avstånd mellan avgreningens mediarör.



Komponent

Komponentnr. 0262

översikt/data

Övergångsrör

Huvudrör d1	Avgrening d2, mm						
	2x26.9	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9
L, mm	360	347	344	365	352	377	390
2x42.4	x	x					
2x48.3	x	x	x				
2x60.3	x	x	x	x			
2x76.1	x	x	x	x	x		
2x88.9	x	x	x	x	x	x	
2x114.3	x	x	x	x	x	x	x
2x139.7	x	x	x	x	x	x	x
2x168.3	x	x	x	x	x	x	x
2x219.1	x	x	x	x	x	x	x

Avgreningar - SXT-WPJoint

Användning

T-muff för skumning. Tillverkad av kryssbunden PE (PEX) med flänsar och bultar av syrafast stål AISI 316 L. T-muffen är krympbar och skumhålen tätas med svetsproppar.

SXT-WPJoint kan användas för vinkelrät eller parallell avgrening från huvudröret.

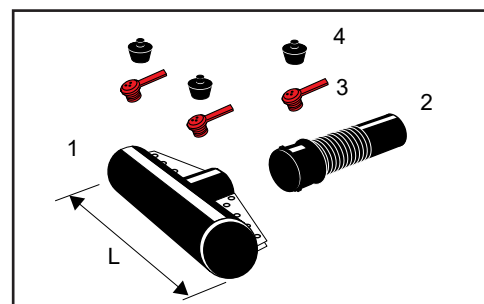
SXT-WPJoint kan användas tillsammans med en anborningsventil i dimensioner enligt tabellen. Isoleringstjockleken runt ventilhuset blir mindre.

Montage på FlextraPipe med korrugerat hölje kräver att avgrening tätas med en extra manschett, vilken beställs separat.

Beskrivning

SXT-WPJoint består av:

1. Bottenrörsmuff
2. Avgreningsmuff
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar



Komponent

Komponentnr. 5210

översikt/data

SXT-WPJoint Komponentnr: Bottenrörsmuff 5210 - avgreningsmuff 5211

Huvudrör D1 mm	Avgrening D2 mm						
	90	110	125	140	160	180	200
125	x	x	x				
140	x	x	x	x			
160	x	x	x	x			
180	x	x	x	x	x		
200	x	x	x	x	x	x	x
225	x	x	x	x	x	x	x
250	x	x	x	x	x	x	x
280	x	x	x	x	x	x	x
315	x	x	x	x	x	x	x

L= 680 mm, om avgreningen är 90–140 mm och 720 mm, om avgreningen är 160–200 mm

Material

T-muff: Kryssbunden PE, PEX

Avgreningmuff: Kryssbunden PE, PEX

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Flänsar och bultar: Syrabeständigt stål AISI 316L

Avgreningar - SXT-WPJoint

Tillbehör

Manschett för avgrening med korrugerad mantel, komponent nr. 5500. Beställ 1 st per muff.

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

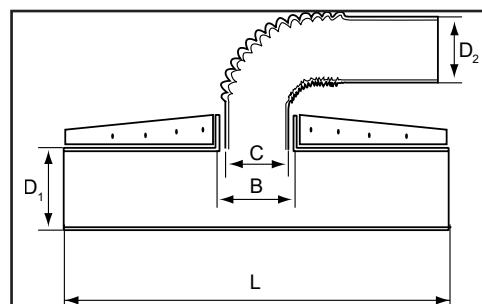
Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret om detta krävs, komponent nr. 5426.

Anbörningsventil, komponent nr. 4280.

Mått och kombinationer

Bottenrörmuffens studs passar till flera avgreningsmuffar och avgreningsmuffarna passar till flera avgreningsdimensioner.

Möjliga kombinationer visas i tabellen nedan.



Komponent

Komponentnr. 5210

översikt/data

Möjliga kombinationer med studsen för SXT-WPJoint. 5210/5211

Bottenrörmuff			Avgreningsmuff D2, mm					
			77-90	90-110	110-125	125-140	140-160	180-200
D1 mm	B mm	L mm	C mm					
125	155	680	144		144			
140	170	680	160		160	160		
160	170	680	160		160	160		
180	190	680	180		180	180	180	
200	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
225	170	680	160		160	160		
	230	680					220	220
250	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
280	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
315	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220

Avgreningar - SXT-WPJoint

Kombinationer för
anbörningsventil

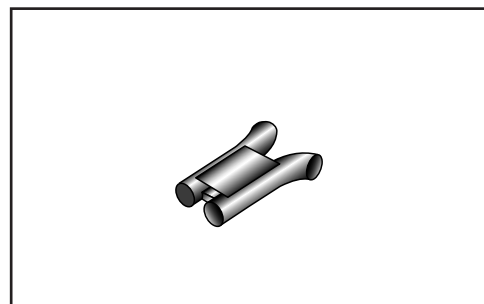
Komponent Komponentnr. 5210

översikt/data

SXT-WPJoint – anborring

Huvudrör d1 mm	Avgrening D2 mm		
	2x26.9	2x33.7	2x42.4
2x42.4	x		
2x48.3	x		
2x60.3	x	x	
2x76.1	x	x	x
2x88.9	x	x	x
2x114.3	x	x	x

Övergångsrör

Övergångsröret säkerställer rätt avstånd
mellan avgreningens mediarör.

Komponent Komponentnr. 0262

översikt/data

Övergångsrör

Huvudrör d1	Avgrening d2, mm						
	2x26.9	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9
L, mm	360	347	344	365	352	377	390
2x42.4	x	x					
2x48.3	x	x	x				
2x60.3	x	x	x	x			
2x76.1	x	x	x	x	x		
2x88.9	x	x	x	x	x	x	
2x114.3	x	x	x	x	x	x	x

TwinPipes

Avgreningar - TSJoint

Användning

T-muff för skumning används för att göra en vinkelrät avgrening mot huvudröret.

Bottenmuffen är tillverkat av svetsbar PE och avgreningen av kryssbunden PE (PEX). T-muffen är krympbar.

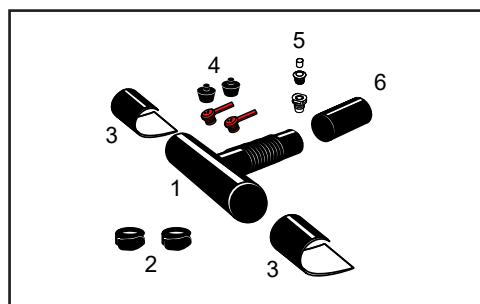
Bottenmuffen extrudersvetsas longitudinellt och sedan krymps ändarna ned och tätas med mastik samt öppna krympmanschetter eller svetsas med svetsband. Avgreningen tätas med mastik och en manschett.

Skumhålen tätas med en svetspropp på bottenmuffen och en expansionspropp på avgreningen.

Beskrivning

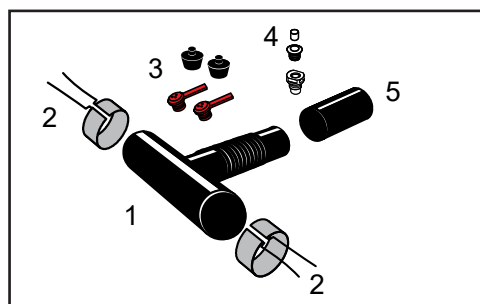
TSJoint med mastik består av:

1. T-muff
2. Mastik
3. Öppna krympmanschetter
4. Utluftning- och svetspropp
5. Utluftnings- och expansionsproppar
6. Manschett



TSJoint EW består av:

1. T-muff
2. Svetsband
3. Utluftning- och svetspropp
4. Utluftnings- och expansionsproppar
5. Manschett



Svetsband beställs separat.

Komponent

Komponentnr. 5202

översikt/data

TSJoint

Avgr D2 mm	Huvudrör D1, mm											
	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450
90-125	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
140-160			x*	x*	x	x	x	x	x	x	x	x

X* = Max. avgrening ø 140 mm

Längd, T-muff, bottenmuff: 650 mm Längd, T-muff, avgrening, dimension 90-125 mm: 710 mm

Längd, T-muff, avgrening, dimension 140-160 mm: 740 mm

Material

T-muff bottenrör: HDPE

T-muff avgrening: Kryssbunden PE, PEX

Utluftningspropp bottenrör: Polypropylen

Utluftningspropp avgrening: LDPE

Svetsproppar: HDPE

Manschett: PEX med PIB-baserad mastic

Krympmanschetter: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Tättningsband: PIB-baserad

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

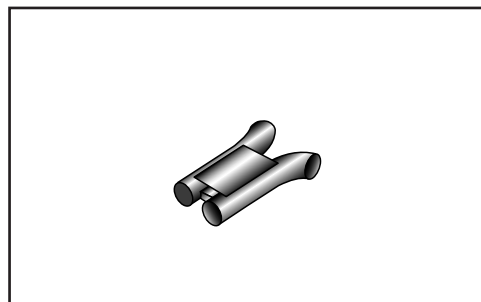
Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret om detta krävs, komponent nr. 5426.

TwinPipes

Avgreningar - TSJoint

Övergångsrör

Övergångsröret säkerställer rätt avstånd mellan avgreningens mediarör.

**Komponent**

Komponentnr. 0262

översikt/data

Övergångsrör

Huvudrör d1	Avgrening d2, mm			
	2x26.9	2x33.7	2x42.4	2x48.3
L, mm	360	347	344	365
2x42.4	x	x		
2x48.3	x	x	x	
2x60.3	x	x	x	x
2x76.1	x	x	x	x
2x88.9	x	x	x	x
2x114.3	x	x	x	x
2x139.7	x	x	x	x
2x168.3	x	x	x	x

Svetsband

Används för att svetsa samman skarvmuffen med mantelröret.

Svetsband, utluftnings- och svetsproppar till 1 muff levereras tillsammans i en hink.

Komponent

Komponentnr. 5556

översikt/data**Material**

Svetsband: Elektropläterat nät

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Twin

Användning

T-muff för skumning, används för vinkelrät avgrening mot huvudröret med flexibelt rör.

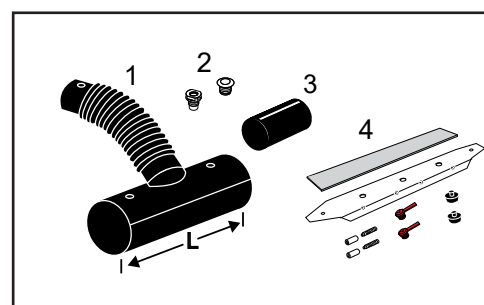
Bottenrörmuffen är tillverkad av PE med ingjutna koppartrådar för svetsning. Avgreningen är tillverkad av kryssbunden PE (PEX) och tätas med mastik och en manschett.

Skumhålen på bottenrörmuffen tätas med svetsproppar och på avgreningen med expansionspropp och manschett.

Beskrivning

BandJoint -avgrening Flextra för skumning består av:

1. Avgrening med flexibel rörstuds (PEX)
2. Utluftnings- och expansionspropp för avgrening
3. Avgreningmanschett
4. Tillbehörsset för bottenrörmuff levereras separat



Längd, T-muff, huvudrör, dimension $\varnothing 125$
– 200 mm = 570 mm

Längd, T-muff, huvudrör, dimension $\varnothing 225$
– 710 mm = 630 mm

Längd, T-muff, avgrening = 700 mm

Komponent

Komponentnr. 5640

översikt/data

BandJoint-avgrening Flextra

Avgr D2	Huvudrör D1, mm								
mm	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90-125	*x	x	x	x	x	x	x	x	x
140-160			**x	**x	x	x	x	x	x
BandJoint-avgrening Flextra Twin									
	355	400	450	500	560	630	710		
90-125	x	x	x	x	x	x	x		
140-160	x	x	x	x	x	x	x		

*x = Max. avgrening $\varnothing 110$ mm **x = Max. avgrening $\varnothing 140$ mm

Material

T-muff bottenrör: HDPE

T-muff avgrening: Kryssbunden PE, PEX

Utluftningspropp, avgreningsrör: LDPE

Manschett: PEX med PIB-baserad mastik

Isolerfot: Etronit, högtryckslaminat

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Twin

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

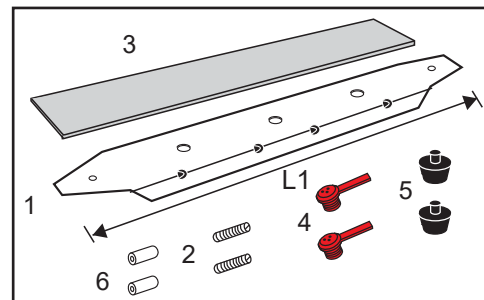
Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr. 5426.

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Twin

Stödskena

Tillbehörsset som används för stöd vid längsgående svetsning på huvudröret.

1. Filt
2. Stödskena
3. Skruvar
4. Utluftningsproppar
5. Svetsproppar
6. Isolerfötter



Komponent översikt/data

Komponent
översikt/data 5606

Stödskena

Stödskena	Dimension, mm	
	125-200	225-710
Täcklängd, mm	440	440
W, mm	40	70
L, mm	500	500

Material

Utluftningspropp bottenrör: Polypropylen

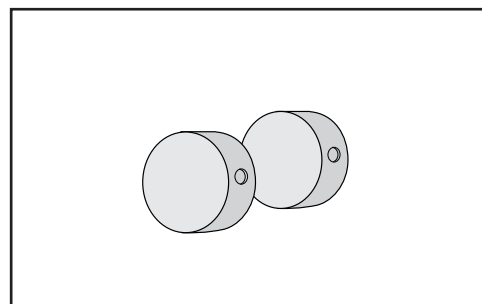
Svetsproppar: HDPE

Stödskena: Varmförzinkad platta

Filt: Filt

Stödkloss

För TwinPipe i mantelrörsdimension $\varnothing$ 225-710 mm används stödklossar med hål för justerskruven mellan de två mediarören.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5606

Stödkloss

Stödkloss D mm	Mantelrördimension, $\varnothing$ mm	
	225-250	280-710
50	x	
70		x

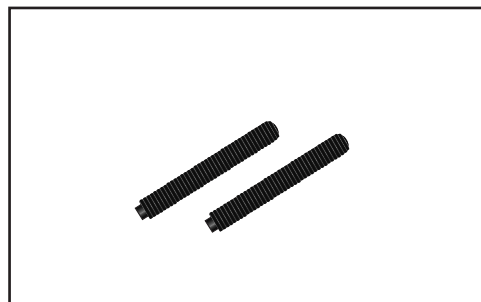
Levereras i set innehållande 2 st.

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Twin

Extra långa skruvar

Extra långa skruvar ska användas till stödklossen. Skruvens längd beror på mantelrörsdimension.

2 skruvar per BandJoint används.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 1995

Långa skruvar

Mantelrör	Skruvlängd				
	M10x100 mm	M10x120 mm	M10x150 mm	M10x220 mm	M10x250 mm
250	x				
280	x				
315		x			
355	x				
400			x		
450				x	
500				x	
560				x	
630					x
710					x

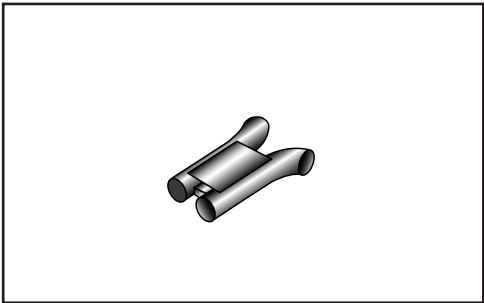
Material

Skruvar: Stål

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Twin

Övergångsrör

Övergångsröret säkerställer rätt avstånd mellan avgreningens mediarör.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 0262

Övergångsrör

Huvudrör d1	Avgrening d2, mm			
	2x26.9	2x33.7	2x42.4	2x48.3
L, mm	360	347	344	365
2x42.4	x	x		
2x48.3	x	x	x	
2x60.3	x	x	x	x
2x76.1	x	x	x	x
2x88.9	x	x	x	x
2x114.3	x	x	x	x
2x139.7	x	x	x	x
2x168.3	x	x	x	x

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Singel

Användning

T-muff för skumning, används för vinkelrät avgrening mot huvudröret, med flexibelt rör.

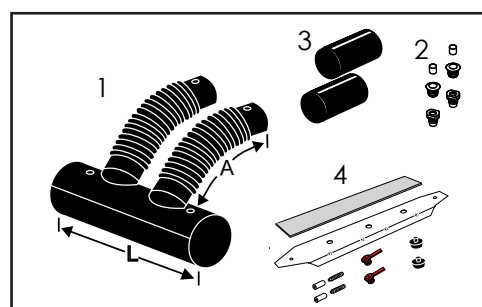
Bottenrörsmuffen är tillverkad av PE med ingjutna koppartrådar för svetsning. Avgrening är tillverkad av kryssbunden PE (PEX) och tätad med mastic och en manschett.

Skumhålen i huvudröret tätas med svetsproppar och i avgreningen med expansionspropp och manschett.

Beskrivning

BandJoint-avgrening Flextra Twin/Singel består av:

1. Avgrening med flexibel rörstuds (PEX)
2. Utluftning- och expansionsproppar för avgreningar
3. Avgreningsmanschetter
4. Tillbehörsset till bottenrörsmuff levereras separat



Längder:

Mått 125 – 200 mm L = 830 mm

Mått 225 – 710 mm L = 1020 mm

Längd på T-muffsavgrening = 700 mm

Komponent

Komponentnr. 5640

Översikt/data

BandJoint-avgrening Flextra - tvilling/singel

Huvudrör D1 mm	Avgreningsdimension 90-125 mm
125	*x
140	x
160	x
180	x
200	x
225	x
250	x
280	x
315	x
355	x
400	x
450	x
500	x
560	x
630	x
710	x

*x = Max avgrening ø 110 mm

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Singel

Material

T-muff, bottenrör: HDPE

T-muff, avgrening: Kryssbunden PE, PEX

Utluftningspropp avgrening: LDPE

Manschett: PEX med PIB-baserad mastik

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

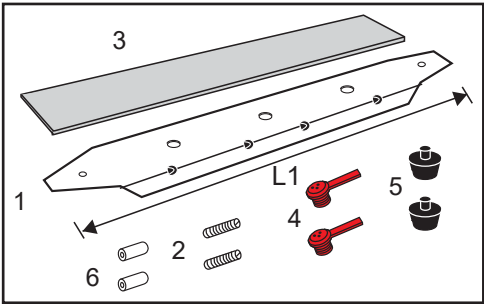
Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr. 5426.

Stödskena

Tillbehörsset som används för stöd vid längsgående svetsning på huvudröret.

1. Filt
2. Stödskena
3. Skruvar
4. Utluftningsproppar
5. Svetsproppar
6. Isolorfötter



Komponent

Komponentnr. 5606

översikt/data

Stödskena

	Dimension	
Stödskena	125-200	225-710
Täcklängd, mm	550-585	550-585
B, mm	40	70
L, mm	700	720

Material

Stödskena: Varmförzinkad platta

Filt: Filt

Skravar: Stål

Utluftningspropp bottenrör: Polypropylen

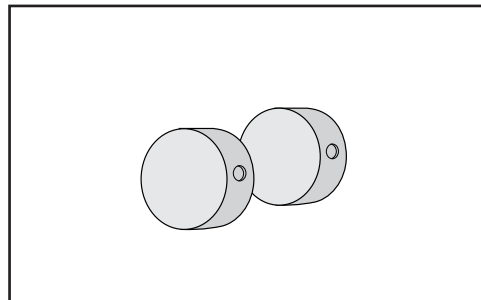
Svetsproppar: HDPE

Isolerfot: Etronit, högtryckslaminat

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Singel

Stödkloss

För TwinPipe i mantelrörsdimension $\varnothing$ 225-710 mm används stödklossar med hål för justerskruven mellan de två mediarören.



Komponent

Komponentnr. 5606

översikt/data

Stödkloss

Stödkloss D mm	Mantelrörsdimension, $\varnothing$ mm	
	225-250	280-710
50	x	
70		x

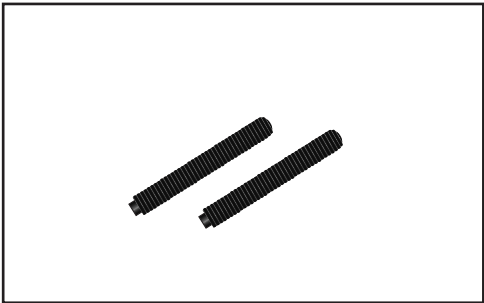
Levereras i set innehållande 2 st.

Avgreningar - BandJoint-avgrening Flextra Twin/Singel

Extra långa skruvar

Extra långa skruvar ska användas till stödklossen. Skruvens längd beror på mantelrörsdimension.

4 skruvar används per BandJoint-avgrening.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 1995

Långa skruvar

Mantelrör	Skruvlängd				
	M10x100 mm	M10x120 mm	M10x150 mm	M10x220 mm	M10x250 mm
250	x				
280	x				
315		x			
355	x				
400			x		
450				x	
500				x	
560				x	
630					x
710					x

Beställ 4 st. per BandJoint-avgrening.

Material

Skruvar: Stål

Avgreningar - T-muff rak dubbel

Användning

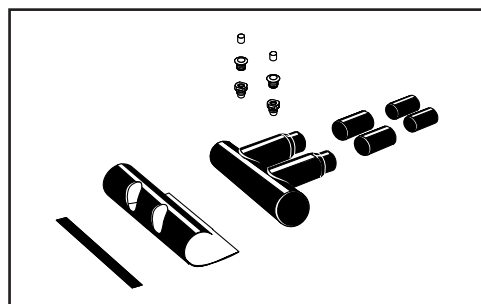
T-muff med 2 avgreningar som används för avgrening från TwinPipe till enklrör, främst till FlexPipe.

Om T-muffen ska användas i samband med en anborningsventil ska detta anges vid beställning.

Beskrivning

En komplett rak T-muff består av:

1. Bottenrörsmuff med 2 avgreningar
2. Manschetter för de 2 avgreningarna (totalt 4 st)
3. Svep för bottenrörsmuffen inkl. låsband
4. Utluftningsproppar
5. Expansionsproppar
6. Kilpropp



Komponent

Komponentnr. 5190

översikt/data

T-muff rak dubbel

Huvurör D1 mm	Avgreningsdimension mm	
	90	110
140	x	x
160	x	x
180	x	x
200	x	x
225	x	x
250	x	x
280	x	x
315	x	x
355	x	x
400	x	x
450	x	x
500	x	x
560	x	x
630	x	x
710	x	x

L = 700 mm

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr. 5426.

Avgreningar - Anbörningsventil

Användning

Anbörningsventiler används för att göra avgreningar på rörledningar i drift.

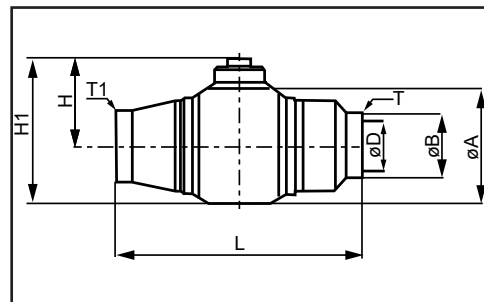
Max. tryck stängd ventil 16 bar . Driftstryck efter montage av avgrening: 25 bar.

Observera att förstärkning av huvudröret kan vara nödvändig, se LOGSTOR Projekteringsmanual.

Mer information finns i ventilleverantörens produktdatablad.

Danfoss JIP

Alla anbörningsventiler har en sexkantsspindel och en sexkantspropp.



Komponent

Komponentnr. 4280

översikt/data

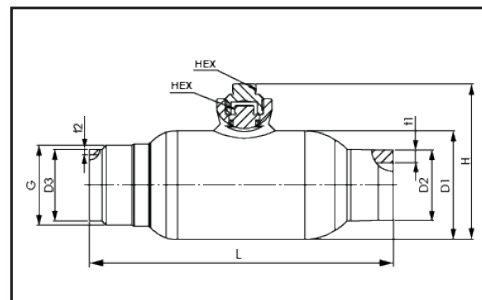
Danfoss JIP - Reducerat flöde

DN	Ø mm	T mm	Flöde, D mm	H mm	H1 mm	L mm	Ø hus, A mm	T1 mm	Gänga	Manöver- nyckel
20	26.9 (24)	2.5	15.5	42.0	63.2	128	42.4	3.9	G 3/4	8
20	26.9*	3.1	20.6	44.5	69	140	48.3	4.3	M 36x1.5	8
25	33.7	3.2	25.6	54.1	84.3	145	60.3	4.3	G 1 1/2	12
25	33.7*	3.2	20.6	42	66.2	140	48.3	4.6	M 36x1.5	8
32	42.4	3.2	25.6	54.1	84.3	145	60.3	4.6	G 1 1/2	12
40	48.3	3.2	40.5	64.4	108.9	200	88.9	4	G 2 1/2	12
40	48.3*	3.2	32.5	59.0	97.1	172	76.1	4	G 2	12
50	60.3	3.2	40.5	64.4	108.9	200	88.9	6.3	G 2 1/2	12
65	76.1	3	51.6	72.0	122.8	260	101.6	5.5	G 2 1/4	18
80	88.9	3.5	66.3	84.0	147.5	265	127.0	6	Rp 2 3/4	18

*) Kan användas i LOGSTOR t-muffar för optimal isolering runt ventilhuset.

Avgreningar - Anbörningsventil

Broen



Komponent

Komponentnr. 4280

översikt/data

Broen

Reducerat flöde

DN	D3 mm	Godstjocklek, mm		Flöde mm	H mm	L mm	D1 mm	D2 mm	G	Insex- nyckel
		t2	t1							
20	26.9	2.3	5.4	15	64.5	130	42.4	26.8	G 7/8	10*
25	33.7	2.6	6.0	20	73.1	143	51.0	33	G 1 1/8	10*
32	42.4	2.6	6.0	25	79.8	150	57.0	38	G 1 1/2	10*
40	48.3	2.6	6.9	32	99.3	188	76.1	47.8	G 1 3/4	10*
50	60.3	2.9	7.0	39	111.0	230	88.9	56	G 2 1/4	10*
65	76.1	2.9	7.5	49	131.0	271	108.0	64	M80x3/ M64x2	13
80	88.9	3.2	8.0	63	151.1	260	127.0	80.5	M95x3/ M76x2	13

*10 mm insexnyckel manövrerar rörporpp.
12 mm nyckel manövrerar ventil.

Fult flöde

DN	D3 mm	Godstjocklek, mm		Flöde mm	H mm	L mm	D1 mm	D2 mm	G	Insex- nyckel
		t2	t1							
15	21.3	2.0	5.4	15	64.5	130	42.4	26.8	G 7/8	10
20	26.9	2.3	6.0	20	73.1	143	51	33	G 1 1/8	10
25	33.7	2.6	6.0	25	79.8	150	57	38	G 1 1/2	10
32	42.4	2.6	6.9	32	99.3	188	76.1	47.8	G 1 3/4	10
40	48.3	2.6	7.0	39	111.0	230	88.9	58	G 2 1/4	10

Avgreningar - T-stycke rakt

Användning

T-stycken raka för TwinPipe är förstärkta för att motstå axiella krafter motsvarande spänningar på 330 MPa.

Men om huvudröret och avgrening har samma dimension, kan T-stycket endast motstå axiella krafter motsvarande 190 MPa.

Beskrivning

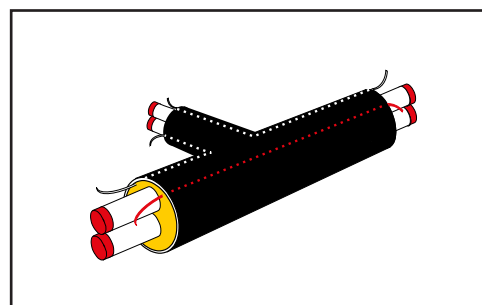
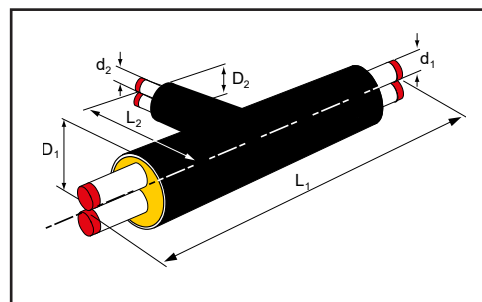
Avgreningen på T-stycket har en fixeringsplåt svetsad på den.

Om T-stycket monteras i slutet av en sektion ska fixeringsplåt svetsas på huvudröret.

Larmtrådar för övervakning är ingjutna.

Alla prefabricerade T-stycken levereras som standard med 2 ingjutna larmtrådar: en koppartråd och en förtennad tråd

Den förtennade tråd går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.



Komponent

Komponentnr. 3490

översikt/data

Rakt T-stycke

d2, mm					2x26.9	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9	2x114.3	2x139.7	2x168.3	2x219.1
					L2, mm										
d1	L1	D1-D2, mm													
mm	mm	Serie 1	Serie 2	Serie 3											
2x26.9	1100	125	140	160	700										
2x33.7	1100	140	160	180	700	700									
2x42.4	1100	160	180	200	700	700	700								
2x48.3	1100	160	180	200	700	700	700	700							
2x60.3	1200	200	225	250	700	700	700	700	700						
2x76.1	1200	225	250	280	700	700	700	700	700	700					
2x88.9	1300	250	280	315	700	700	700	700	700	700	700				
2x114.3	1300	315	355	400	700	700	700	700	700	700	700	700			
2x139.7	1500	400	450	500	750	750	750	750	750	750	750	750	750		
2x168.3	1600	450	500	560	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
2x219.1	1700	560	630	710	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Internt tryck = 25 bar (grå = 16 bar)

Avgreningar - T-stycke rakt

Godstjocklek

ø 33,7–219,1:

T-stycken tillverkas genom uppkragning av huvudrör med större godstjocklek, se. tabell med följande undantag:

T-stycken med samma dimension på huvudrör och avgrening är tillverkade med svets-T i enlighet med EN 10253-2.

T-stycken med huvudrörsdimension ø 139,7-219,1 och avgrening en dimension mindre än huvudrörsdimensionen tillverkas med direkt avgrening på rör med större godstjocklek.

Komponent

Komponentnr. 3490

översikt/data

Uppkragat huvudrör	
ød1 mm	Godstjocklek mm
33.7	3.6
42.4	4.0
48.3	4.0
60.3	4.5
76.1	4.5
88.9	5.0
114.3	5.6
139.7	5.6
168.3	6.3
219.1	7.1

Avgreningar - T-stycke rakt med 2 avgreningar

Beskrivning

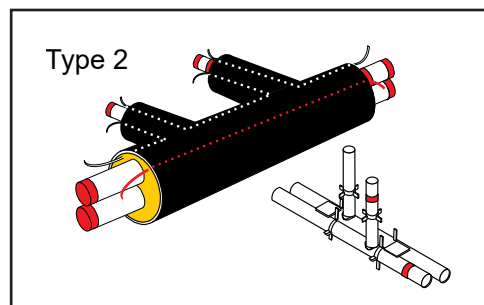
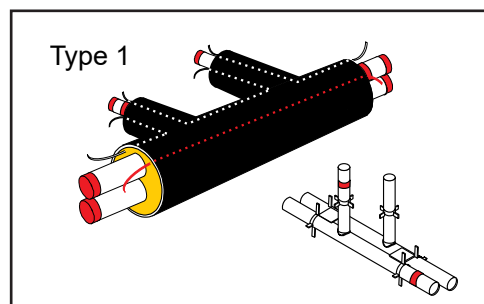
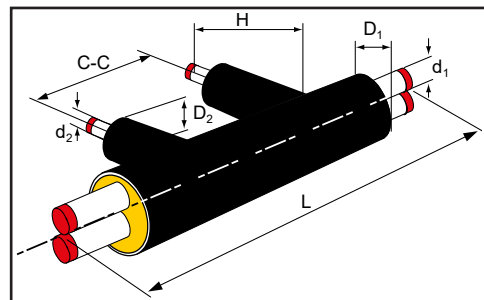
T-stycke rakt med 2 separata avgreningar som är förstärkta.

Om T-stycket monteras i slutet av en sektion ska fixeringsplåtar svetsas på huvudröret.

Trådar för övervakning är ingjutna.

Alla prefabricerade T-stycken levereras som standard med 2 ingjutna trådar: en koppartråd och en förtennad tråd

Den förtennade tråd går alltid in i avgreningen, medan koppartråden går rakt igenom.



Avgreningar - T-stycke rakt med 2 avgreningar

Komponent Komponentnr. 3492

översikt/data

T-stycke rakt med 2 avgreningar

d1, mm		2x26.9	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9	2x114.3	2x139.7	2x168.3	2x219.1
Serie 2		140	160	180	180	225	250	280	355	450	500	630
Serie 3		160	180	200	200	250	280	315	400	500	560	710
L1, mm		1300	1300	1300	1300	1300	1400	1400	1600	1600	1600	1600
d2, mm	D2, mm Serie 3	H, mm C-C, mm										
26.9 + 26.9	125 + 125	600	600	600	600	600	600	650	650	700	750	800
		300	300	300	300	300	350	350	350	300	300	300
33.7 + 33.7	125 + 125		600	600	600	600	600	650	650	700	750	800
			300	300	300	300	350	350	350	300	300	300
42.4 + 42.4	140 + 140			600	600	600	600	650	650	700	750	800
				300	300	300	350	350	350	300	300	300
48.3 + 48.3	140 + 140				600	600	600	650	650	700	750	800
					300	300	350	350	350	300	300	300
60.3 + 60.3	160 + 160					600	600	650	650	700	750	800
						300	350	350	350	300	300	300
76.1 + 76.1	180 + 180						600	650	650	700	750	800
							350	350	350	300	300	300
88.9 + 88.9	200 + 200							650	650	700	750	800
								350	350	300	300	300
114.3 + 114.3	250 + 250								650	700	750	800
									500	300	300	300

Övergångsrör - Översikt

Innehåll

Byxrör

F-rör

TwinPipes

Övergångsrör - Byxrör

Användning

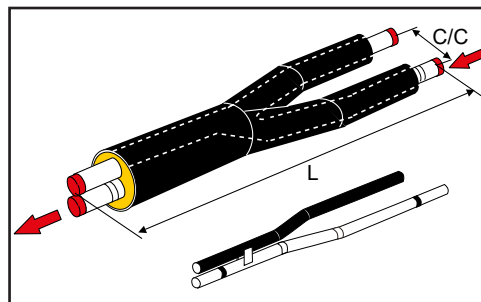
Byxrör används för övergång från ett singelrör till ett TwinPipe.

Byxröret finns i typ 1 och typ 2, båda har fixeringsplåtar på TwinPipe-änden.

Framledningen är alltid placerad i botten.

Typ 1

I byxrör typ 1 är singelrörets framledning placerat till vänster.



Komponent

Komponentnr. 3071

översikt/data

Byxrör – typ 1

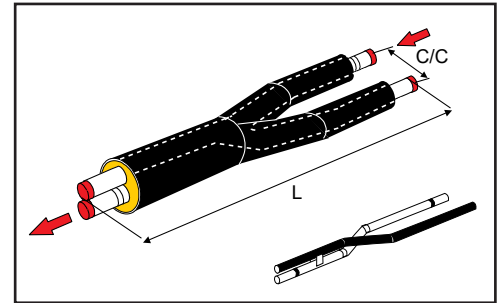
Serie 1		Serie 2		Serie 3		L	C/C
TwinPipe d mm	Singelrör d, mm	TwinPipe d mm	Singelrörd, mm	TwinPipe d mm	Singelrör d, mm		
2x26.9/125	26.9/90	2x26.9/140	26.9/110	2x26.9/160	26.9/125	2309	275
2x33.7/140	33.7/90	2x33.7/160	33.7/110	2x33.7/180	33.7/125	2348	275
2x42.4/160	42.4/110	2x42.4/180	42.4/125	2x42.4/200	42.4/140	2386	290
2x48.3/160	48.3/110	2x48.3/180	48.3/125	2x48.3/200	48.3/140	2376	290
2x60.3/200	60.3/125	2x60.3/225	60.3/140	2x60.3/250	60.3/160	2428	325
2x76.1/225	76.1/140	2x76.1/250	76.1/160	2x76.1/280	76.1/180	2442	350
2x88.9/250	88.9/160	2x88.9/280	88.9/180	2x88.9/315	88.9/200	2485	390
2x114.3/315	114.3/200	2x114.3/355	114.3/225	2x114.3/400	114.3/250	2601	480
2x139.7/400	139.7/225	2x139.7/450	139.7/250	2x139.7/500	139.7/280	2874	580
2x168.3/450	168.3/250	2x168.3/500	168.3/280	2x168.3/560	168.3/315	2947	640
2x219.1/560	219.1/315	2x219.1/630	219.1/355	2x219.1/710	219.1/400	3149	790

TwinPipes

Övergångsrör - Byxrör

Typ 2

I byxrör typ 2 är singelrörets framledning placerat till höger.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 3071

Byxrör – typ 2

Serie 1		Serie 2		Serie 3		L mm	C/C mm
TwinPipe d mm	Singelrör d, mm	TwinPipe d mm	Singelrör d, mm	TwinPipe d mm	Singelrör d, mm		
2x26.9/125	26.9/90	2x26.9/140	26.9/110	2x26.9/160	26.9/125	2309	275
2x33.7/140	33.7/90	2x33.7/160	33.7/110	2x33.7/180	33.7/125	2348	275
2x42.4/160	42.4/110	2x42.4/180	42.4/125	2x42.4/200	42.4/140	2386	290
2x48.3/160	48.3/110	2x48.3/180	48.3/125	2x48.3/200	48.3/140	2376	290
2x60.3/200	60.3/125	2x60.3/225	60.3/140	2x60.3/250	60.3/160	2428	325
2x76.1/225	76.1/140	2x76.1/250	76.1/160	2x76.1/280	76.1/180	2442	350
2x88.9/250	88.9/160	2x88.9/280	88.9/180	2x88.9/315	88.9/200	2485	390
2x114.3/315	114.3/200	2x114.3/355	114.3/225	2x114.3/400	114.3/250	2601	480
2x139.7/400	139.7/225	2x139.7/450	139.7/250	2x139.7/500	139.7/280	2874	580
2x168.3/450	168.3/250	2x168.3/500	168.3/280	2x168.3/560	168.3/315	2947	640
2x219.1/560	219.1/315	2x219.1/630	219.1/355	2x219.1/710	219.1/400	3149	790

TwinPipes

Övergångsrör - F-rör

Användning

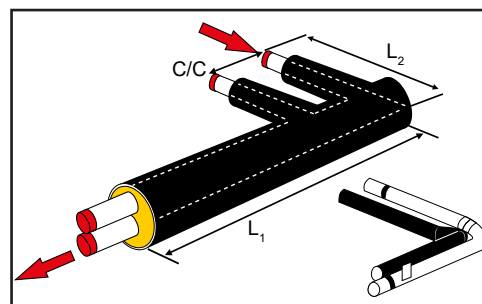
F-rör används för vinkelrät övergång från singelrör till TwinPipe .

F-rör finns i typ 1 och typ 2, båda har fixeringsplåtar vid TwinPipe-ändan.

Framledningen är alltid placerad i botten.

Typ 1

Vid F-rör typ 1 placeras singelrörets framledning åt vänster.



Komponent

Komponentnr. 3072

översikt/data

F-rör - typ 1

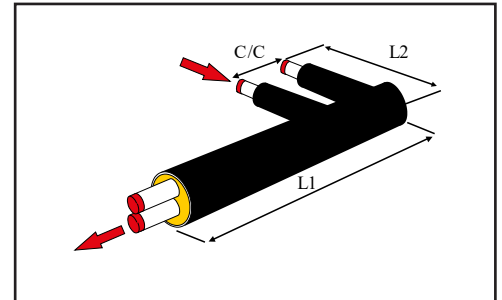
Serie 1		Serie 2		Serie 3		L1 mm	L2 mm	C/C mm
TwinPipe d mm	Singelrör d, mm	TwinPipe d mm	Singelrör d, mm	TwinPipe d mm	Singelrör d, mm			
2x26.9/125	26.9/90	2x26.9/140	26.9/110	2x26.9/160	26.9/125	1500	1100	265
2x33.7/140	33.7/90	2x33.7/160	33.7/110	2x33.7/180	33.7/125	1500	1100	265
2x42.4/160	42.4/110	2x42.4/180	42.4/125	2x42.4/200	42.4/140	1500	1100	280
2x48.3/160	48.3/110	2x48.3/180	48.3/125	2x48.3/200	48.3/140	1500	1100	280
2x60.3/200	60.3/125	2x60.3/225	60.3/140	2x60.3/250	60.3/160	1600	1200	295
2x76.1/225	76.1/140	2x76.1/250	76.1/160	2x76.1/280	76.1/180	1600	1200	315
2x88.9/250	88.9/160	2x88.9/280	88.9/180	2x88.9/315	88.9/200	1600	1200	335
2x114.3/315	114.3/200	2x114.3/355	114.3/225	2x114.3/400	114.3/250	1800	1200	430
2x139.7/400	139.7/225	2x139.7/450	139.7/250	2x139.7/500	139.7/280	1800	1400	460
2x168.3/450	168.3/250	2x168.3/500	168.3/280	2x168.3/560	168.3/315	2000	1400	535
2x219.1/560	219.1/315	2x219.1/630	219.1/355	2x219.1/710	219.1/400	2200	1600	615

TwinPipes

Övergångsrör - F-rör

Typ 2

I F-rör typ 2 placeras singelrörets framledning åt höger.

**Komponent**

Komponentnr. 3072

översikt/data

F-rör - typ 2

Serie 1		Serie 2		Serie 3		L1 mm	L2 mm	C/C mm
TwinPipe d mm	Singelrör d, mm	TwinPipe d mm	Singelrör d, mm	TwinPipe d mm	Singelrör d, mm			
2x26.9/125	26.9/90	2x26.9/140	26.9/110	2x26.9/160	26.9/125	1500	1100	265
2x33.7/140	33.7/90	2x33.7/160	33.7/110	2x33.7/180	33.7/125	1500	1100	265
2x42.4/160	42.4/110	2x42.4/180	42.4/125	2x42.4/200	42.4/140	1500	1100	280
2x48.3/160	48.3/110	2x48.3/180	48.3/125	2x48.3/200	48.3/140	1500	1100	280
2x60.3/200	60.3/125	2x60.3/225	60.3/140	2x60.3/250	60.3/160	1600	1200	295
2x76.1/225	76.1/140	2x76.1/250	76.1/160	2x76.1/280	76.1/180	1600	1200	315
2x88.9/250	88.9/160	2x88.9/280	88.9/180	2x88.9/315	88.9/200	1600	1200	335
2x114.3/315	114.3/200	2x114.3/355	114.3/225	2x114.3/400	114.3/250	1800	1200	430
2x139.7/400	139.7/225	2x139.7/450	139.7/250	2x139.7/500	139.7/280	1800	1400	460
2x168.3/450	168.3/250	2x168.3/500	168.3/280	2x168.3/560	168.3/315	2000	1400	535
2x219.1/560	219.1/315	2x219.1/630	219.1/355	2x219.1/710	219.1/400	2200	1600	615

Ventilarrangemang - Översikt

Innehåll

Ventil

Ventil med 1 avluftare

Ventil med 2 avluftare

Luftning/tömning

Spindelförlängare

Avtappningsenhet

Engångsventil

Användning

I avstängningsventiler och luftning/tömning är spindlar ingjutna i samma mantel, vilken tätas med en rostfri topp.

Övergången mellan den rostfria toppen och manteln tätas med en BXJoint

Ventiler levereras med lock.

Som standard levereras med en mätpunkt där larmtrådar leds genom den rostfria spindeln.

Till mätpunktens skruvlock används nyckelstorlek 27. Alternativt kan nyckelstorlek 55 användas.

Ventilen har fixeringsplåtar svetsade på båda sidor.

Beskrivning

Returspindlarna är ca 20 mm högre än framledningsspindlarna.

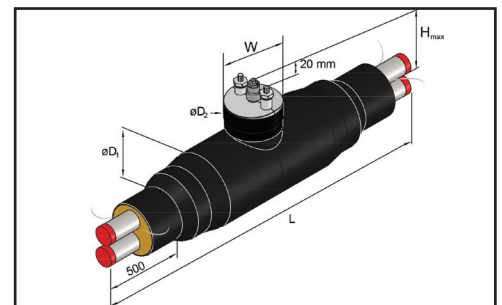
LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

Ventil $\varnothing$ 219,1 mm ska manövreras med hjälp av en växel.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventilerna $\varnothing$ 114,3– $\varnothing$ 219,1 mm kan manövreras med en bärbar växel.

**Komponent**

Komponentnr. 4290

översikt/data

Dimension			Ventil						
Serie 1	Serie 2	Serie 3	L mm	øD1 mm	øD2 mm	Hmax mm	W mm	NW spindel mm	NW mothåll mm
2x26.9/125	2x26.9/140	2x26.9/160	1500	225	225	490	225	19	-
2x33.7/140	2x33.7/160	2x33.7/180	1500	225	225	490	225	19	-
2x42.4/160	2x42.4/180	2x42.4/200	1800	225	225	495	225	19	-
2x48.3/160	2x48.3/180	2x48.3/200	1680	225	225	505	225	19	-
2x60.3/200	2x60.3/225	2x60.3/250	1900	250	225	510	225	19	-
2x76.1/225	2x76.1/250	2x76.1/280	2080	315	225	515	225	19	-
2x88.9/250	2x88.9/280	2x88.9/315	2050	355	250	525	250	19	-
2x114.3/315	2x114.3/355	2x114.3/400	2285	450	315	535	315	27	70
2x139.7/400	2x139.7/450	2x139.7/500	2665	500	355	555	355	27	70
2x168.3/450	2x168.3/500	2x168.3/560	2970	560	400	575	400	27	70
2x219.1/560	2x219.1/630	2x219.1/710	2980	710	450	675	450	50	90

Ventil med 1 avluftare

Beskrivning

Returspindlarna är ca 20 mm högre än huvudspindel och avluftningsventilerna på framloppsledningen.

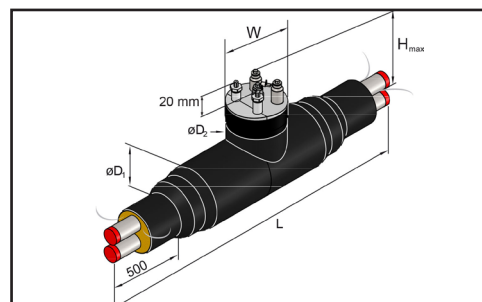
LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

Ventil $\varnothing$ 219,1 mm ska manövreras med hjälp av en växel.

Ventiler $\varnothing$ 33,7–168,3 mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventilerna $\varnothing$ 114,3– $\varnothing$ 219,1 mm kan manövreras med en bärbar utrustning.



Komponent

Komponentnr. 4291

översikt/data

Ventil med 1 avluftare

Dimension			L mm	øD1 mm	øD2 mm	Avluft. ventil ø mm	Hmax mm	W mm	NW spindel mm	NW mothåll mm
Serie 1	Serie 2	Serie 3								
2x26.9/125	2x26.9/140	2x26.9/160	1550	280	280	26.9	485	280	19	-
2x33.7/140	2x33.7/160	2x33.7/180	1600	280	280	26.9	490	280	19	-
2x42.4/160	2x42.4/180	2x42.4/200	1900	280	280	33.7	495	280	19	-
2x48.3/160	2x48.3/180	2x48.3/200	1800	315	315	42.4	505	315	19	-
2x60.3/200	2x60.3/225	2x60.3/250	2000	315	315	42.4	510	315	19	-
2x76.1/225	2x76.1/250	2x76.1/280	2200	315	315	42.4	515	315	19	-
2x88.9/250	2x88.9/280	2x88.9/315	2200	355	315	42.4	525	315	19	-
2x114.3/315	2x114.3/355	2x114.3/400	2500	450	400	48.3	645	400	27	70
2x139.7/400	2x139.7/450	2x139.7/500	2900	500	450	48.3	655	450	27	70
2x168.3/450	2x168.3/500	2x168.3/560	3200	560	450	48.3	665	450	27	70
2x219.1/560	2x219.1/630	2x219.1/710	3200	710	450	60.3	792	450	50	90

TwinPipes

Ventil med 2 avluftare

Beskrivning

Returspindlarna är ca 20 mm högre än huvudspindeln och avluftningsventilerna på framledningen.

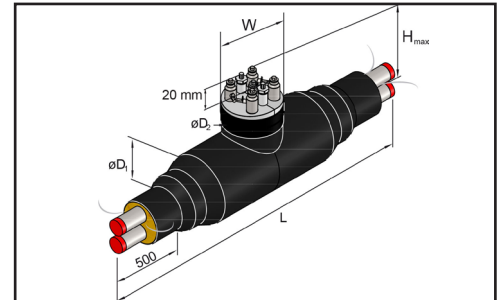
LOGSTOR standard prefabricerad avstängningsventil tillverkas antingen med en Vexve-ventil eller en Broen-ventil. Geometrin, spindelns nyckelbredd och mothåll är desamma oavsett vilken ventil som levereras.

Som standard levereras ventiler med reducerat flöde. Mot förfrågan kan ventiler med fullt flöde levereras.

Ventil $\varnothing 219,1$ mm ska manövreras med hjälp av en växel.

Ventiler $\varnothing 33,7$ – $168,3$ mm kan manövreras med en T-nyckel.

Ventilerna $\varnothing 114,3$ – $\varnothing 219,1$ mm kan manövreras med en bärbar växel.



Komponent

Komponentnr. 4292

översikt/data

Ventil med 2 avluftare

Dimension			L mm	øD1 mm	øD2 mm	Avluft. ventil ø mm	Hmax mm	W mm	NW spindel mm	NW mothåll mm
Serie 1	Serie 2	Serie 3								
2x26.9/125	2x26.9/140	2x26.9/160	1550	280	280	26.9	485	280	19	-
2x33.7/140	2x33.7/160	2x33.7/180	1600	280	280	26.9	490	280	19	-
2x42.4/160	2x42.4/180	2x42.4/200	1900	280	280	33.7	495	280	19	-
2x48.3/160	2x48.3/180	2x48.3/200	1800	315	315	42.4	505	315	19	-
2x60.3/200	2x60.3/225	2x60.3/250	2000	315	315	42.4	510	315	19	-
2x76.1/225	2x76.1/250	2x76.1/280	2200	355	355	42.4	515	355	19	-
2x88.9/250	2x88.9/280	2x88.9/315	2200	400	355	42.4	525	355	19	-
2x114.3/315	2x114.3/355	2x114.3/400	2500	500	400	48.3	645	400	27	70
2x139.7/400	2x139.7/450	2x139.7/500	2900	560	450	48.3	655	450	27	70
2x168.3/450	2x168.3/500	2x168.3/560	3200	560	450	48.3	665	450	27	70
2x219.1/560	2x219.1/630	2x219.1/710	3200	800	450	60.3	792	450	50	90

Material

Prefabricerade avstängningsventiler uppfyller kraven i EN 488.

Avstängningsventilen är en kulventil som består av ett helsvetsat ventilhus och en polerad kula i rostfritt stål, försedd med fjäderbelastat teflonsäte.

Spindel är tillverkad av rostfritt stål.

Andra material är samma som för raka rör.

Reservdelar för mätpunkten

Skruvlock för mätpunkt, artikelnr: 1220 0000 004 001

Fästen till mätpunkten, artikelnr: 1997 0003 000 022

TwinPipes

Luftning/tömning

Användning

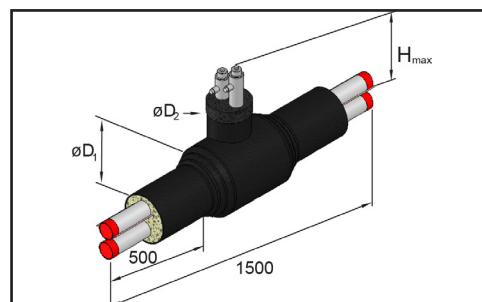
Prefabricerad luftning/tömning används för utluftning eller avtappning vid önskade punkter i rörsektionen.

Om komponenterna installeras i slutet av en rörsektion utan t.ex. en prefabricerade böj ska fixeringsplåtar svetsas på.

Luftning/tömning levereras i serie 1 och 2.

Beskrivning

Returspindlarna är ca 20 mm högre än spindel och serviceventilerna på framloppsledning.



Komponent

Komponentnr. 3790

översikt/data

Luftning/tömning

Dimension		L mm	øD1 mm	øD2 mm	Avluft. ventil ø mm	Hmax mm
Serie 1	Serie 2					
2x26.9/125	2x26.9/140	1500	225	140	26.9	460
2x33.7/140	2x33.7/160	1500	225	140	26.9	445
2x42.4/160	2x42.4/180	1500	250	160	33.7	455
2x48.3/160	2x48.3/180	1500	280	180	42.4	455
2x60.3/200	2x60.3/225	1500	280	180	42.4	470
2x76.1/225	2x76.1/250	1500	315	180	42.4	490
2x88.9/250	2x88.9/280	1500	315	180	42.4	505
2x114.3/315	2x114.3/355	1500	400	225	48.3	530
2x139.7/400	2x139.7/450	1500	500	225	48.3	560
2x168.3/450	2x168.3/500	1500	560	250	48.3	595
2x219.1/560	2x219.1/630	1500	630	280	60.3	735

Material

Kulventiler: Rostfritt stål.

Andra material som för raka TwinPipes.

TwinPipes
Spindelförlängare

Användning

Spindelförlängare för montage på monterade ventiler vars spindel ska förlängas permanent.

Vid permanent spindelförlängning flyttas ventilens stopp i förlängningen.

Visare för öppen/stopp är placerad överst på förlängningen.

Spindelförlängare kan användas för ventildimensionerna 26,9 till och med 219,1 mm på LOGSTOR prefabricerade ventiler.

Beskrivning

Ett permanent spindelförlängare består av:

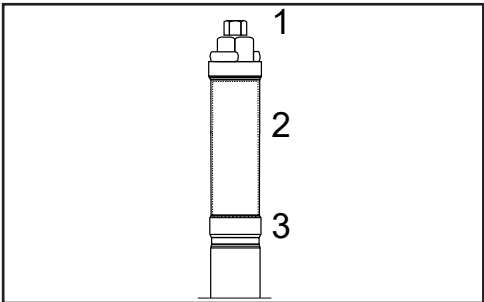
1. Spindel
2. Spindelhus
3. Adapter

Alla externa delar är tillverkade av AISI 316-stål.

Tätningen är tillverkad av gummi (NBR).

Kontakta LOGSTOR för att lära dig hur du skyddar övergången mellan spindel på den förisolerade/prefabricerade ventilen och spindelförlängare mot vattenintrång.

Tätning utförs med Nitto 57GO och Nitto 51 tejp.



Komponent

Komponentnr. 4285

översikt/data

Spindelförlängare

Artikelnr.	Ventil ø mm	Dimension (sexkant) mm	L mm
4285 1000 011 001	33.7 - 88.9	19	1000
4285 0500 011 001	33.7 - 88.9	19	500
4285 1000 012 001	114.3 - 168.3	27	1000
4285 0500 012 001	114.3 - 168.3	27	500
4285 1000 013 001	219.1	50/90	1000
4285 0500 013 001	219.1	50/90	500

Vid förfrågan finns spindelförlängare tillgänglig i steg om 250 mm i längder från 500-2000 mm.

TwinPipes

Avtappningsenhet

Användning

Prefabricerade avtappningsenheter används där en permanent avtappningsmöjlighet önskas, t.ex. i en inspektionskammare.

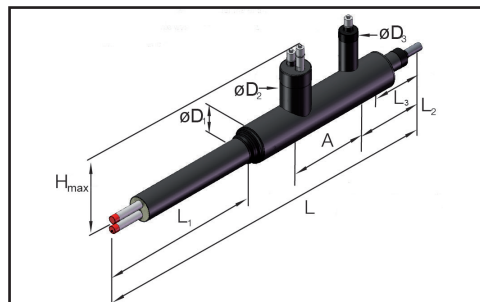
De monteras vanligen på en kort husanslutning.

Avtappningsenheter levereras i serie 1 och 2 med larmtrådar modell Nordic.

På TwinPipe-änden svetsas fixeringsplåtar på.

Beskrivning

Returspindlarna är ca 20 mm högre än huvudspindeln och avluftsventilerna på framledningen.



Komponent

Komponentnr. 4295

översikt/data

Avtappningsenhet

Dimension		L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	A mm	ØD1 mm	ØD2 mm	ØD3 mm	Hmax mm
Serie 1	Serie 2									
2x26.9/125	2x26.9/140	2500	1020	644	350	460	180	160	110	480
2x33.7/140	2x33.7/160	2500	1020	665	350	450	180	160	110	480
2x42.4/160	2x42.4/180	2500	1020	570	350	460	225	180	110	485
2x48.3/160	2x48.3/180	2500	1020	569	350	460	225	180	110	495
2x60.3/200	2x60.3/225	2650	1030	687	350	480	250	180	110	500
2x76.1/225	2x76.1/250	2700	1030	713	350	470	315	200	110	505
2x88.9/250	2x88.9/280	2700	1030	546	350	570	355	200	110	515
2x114.3/315	2x114.3/355	2800	1030	517	350	610	450	250	140	595

TwinPipes

Engångsventil

Användning Engångsventiler används t.ex. vid avgreningar och avslutningar där rörledningar inte ska byggas ut förrän senare.

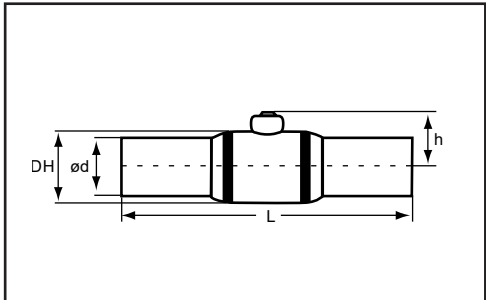
Ventilen täcks tillfälligt med en skummad ändhuv.

När rörledningen byggs vidare öppnas ventilen och spindeln helsvetsas.

Ha det invändiga utrymmeskraven i åtanke när dimensionen på den tillfälliga ändhuv och den senare permanenta skarvmuffen väljs. Detta beror på om ventilen har reducerat eller fullt genomlopp.

Mer information finns i ventilleverantörens produktdatablad.

Beskrivning Rostskyddad kulventil med svetsändar.



Teknik I samband med TwinPipes kan det vara nödvändigt att förskjuta ventilernas position i förhållande till varandra.

Komponent Komponentnr. 4264

översikt/data

Engångsventil

Broen, reducerat flöde				Broen, fullt flöde			
Dimension ød mm	L mm	H mm	Diameter ventilkropp DH mm	Dimension ød mm	L mm	H mm	Diameter ventilkropp DH mm
26.9	230	43	42	26.9	230	47	51
33.7	230	48	51	33.7	230	52	57
42.4	260	52	57	42.4	260	62	76
48.3	260	61	76	48.3	260	67	89
60.3	300	67	89	60.3	300	77	108
76.1	360	77	108	76.1	360	88	127
88.9	370	88	127	88.9	370	103	153
114.3	390	103	153	114.3	390	120	178
139.7	390	121	178	139.7	390	148	219
168.3	390	143	219	168.3	390	169	267
219.1	390	169	267				

Material Ventilhus och svetsändar: Standardstål som raka rör

Kulor och ventilspindel: Rostfritt stål AISI 304.

Innehåll

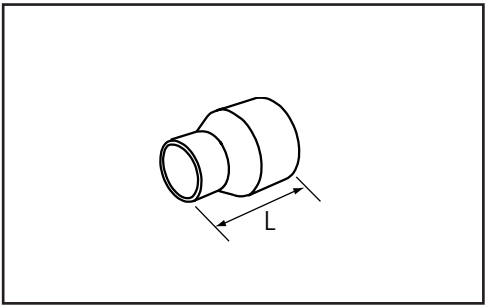
Svetsreduktion excentrisk
EWJoint reduktion
SX-WPJoint reduktion
B2SJoint reduktion
Prefabricerade reduktioner

Reduktioner - Svetsreduktion excentrisk

Beskrivning

För vissa TwinPipe-dimensioner kan en excentrisk svetsreduktion svetsas mellan de två dimensionerna.

Excentrisk svetsreduktion uppfyller EN 10253-2.



Komponent

Komponentnr. 1006

översikt/data

Svetsreduktion

d2	d1					
	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x114.3
2x26.9	x	x				
2x33.7		x	x			
2x42.4			x	x		
2x48.3				x		
2x60.3					x	
2x88.9						x

Reduktioner - EWJoint reduktion

Användning

Reduktion med svetsmuffar kan utföras med EWJoint-reduktion i dimensioner och dimensionssteg enligt beskrivningen nedan.

Det är också möjligt att använda BandJoint som en reduktionsmuff. Dimensionssteg för olika dimensioner beskrivs i avsnittet "Skarvmuffar".

Beskrivning

EWJoint reduktion:

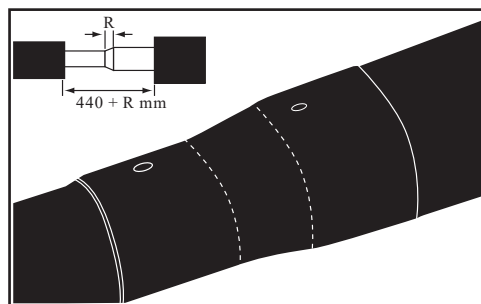
Komponent nr 5028.

Tillbehörsset:

EW-svetsband och proppar,

komponent nr. 5556.

Beställ 1 set för varje dimension. De två seten täcker två reduktioner.



Komponent

Komponentnr. 5028

översikt/data

EWJoint reduktion - dimensionssteg och längder

Från ø mm	Till ømm	Mufflängd mm
110	90	800
125	110	800
140	125	800
160	140	800
180	160	800
200	180	800
225	200	800
250	225	1000
280	250	1000
315	280	1000
355	315	1000
400	355	1000
450	400	1000
500	450	1000
560	500	1000
630	560	1200
710	630	1200
800	710	1200
900	800	1200
1000	900	1200

Finns även med 2 eller 3 dimensionssteg.

Reduktioner - EWJoint reduktion

Svetsband	Används för att svetsa samman skarvmuffen med mantelröret. Svetsband, utluftnings- och svetsproppar till 1 muff levereras tillsammans i en hink.
Komponent översikt/data	Komponentnr. 5556
Material	Svetsband: Elektropläterat nät

Reduktioner - SX-WPJoint reduktion

Användning

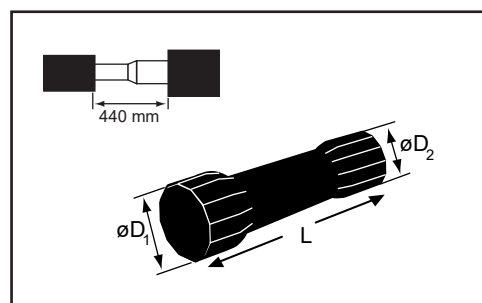
Skarvreduktionsset för TwinPipe kan användas för stålrördimensionerna som framgår av tabellen nedan.

Montera alltid fixeringsplåtar på den stora dimensionen.

Projekteringsreglerna ska följas i samband med reduktioner.

Beskrivning

Reduktion med SXJoint kan utföras med SX-WPJoint reduktion.



Komponent

Komponentnr. 5032

Översikt/data

SX-WPJoint reduktion

Serie 1					
d2	d1	2x42.4	2x60.3	2x114.3	L mm
	D1	160	200	315	
	D2				
2x26.9	125	x			650
2x42.4	140		x		650
2x48.3	160		x		650
2x88.9	250			x	650
Serie 3					
d2	d1	2x42.4	2x60.3	L mm	
	D1	200	250		
	D2				
2x26.9	160	x		650	
2x42.4	200		x	650	
2x48.3	200		x	650	

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Reduktioner excentriska, komponent nr 1006

Fixeringsplåtar, komponent nr. 1998.

Reduktioner - B2SJoint reduktion

Användning

Reduktionsmuff för TwinPipe kan användas där avståndet mellan de två mediarören är litet. Om avståndet mellan de två mediarören är stort kan den excentriska svetsreduktionen inte monteras.

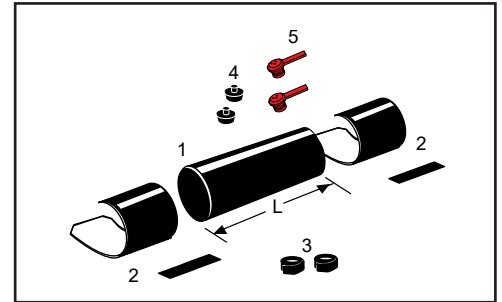
Fixeringsplåtar ska alltid monteras på den stora dimensionen.

Projekteringsreglerna ska följas i samband med reduktioner.

Beskrivning

Reduktion med B2SJoint:

1. PE-reducering krympmuff
2. Öppna krympmanschetter med låsband
3. Mastikband
4. Svetsproppar
5. Utluftningsproppar



Komponent

Komponentnr. 5011

översikt/data

B2SJoint reduktion

Serie 1							
d2	d1	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x76.1	L mm	
	D1	140	160	160	225		
	D2						
2x26.9	125	x				800	
2x33.7	140		x	x		800	
2x42.4	160			x		800	
2x60.3	200				x	900	
Serie 2							
d2	d1	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	L mm
	D1	160	180	180	225	250	
	D2						
2x26.9	140	x	x				800
2x33.7	160		x	x			800
2x42.4	180			x			800
2x48.3	180				x		900
2x60.3	225					x	900
Serie 3							
d2	d1	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x76.1	L mm	
	D1	180	200	200	280		
	D2						
2x26.9	160	x				800	
2x33.7	180		x	x		900	
2x42.4	200			x		900	
2x60.3	250				x	900	

Reduktioner - B2SJoint reduktion

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Svetsreduktioner excentriska, komponent nr 1006

Fixeringsplåtar, komponent nr. 1998.

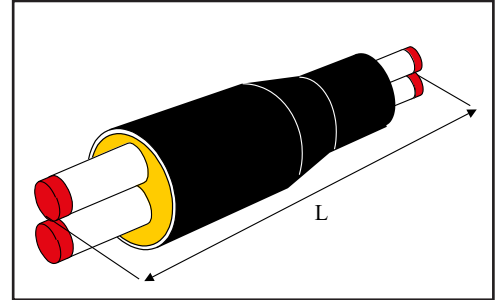
Reduktioner - Prefabricerad reduktion

Beskrivning

Alla prefabricerad reduktioner har svetsade fixeringsplåtar med den största dimensionen.

Svetsreduktionen är excentrisk och i enlighet med EN 10253-2.

Projekteringsreglerna ska följas i samband med reduktioner.



Komponent

Komponentnr. 4990

översikt/data

Prefabricerad reduktion - serie 1

	d1	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9	2x114.3	2x139.7	2x168.3	2x219.1
	D1	140	160	160	200	225	250	315	400	450	560
	L mm	1100	1100	1100	1200	1200	1200	1200	1500	1500	1500
d2	D2										
2x26.9	125	x	x								
2x33.7	140		x	x							
2x42.4	160			x	x						
2x48.3	160				x	x					
2x60.3	200					x	x				
2x76.1	225						x	x			
2x88.9	250							x	x		
2x114.3	315								x	x	
2x139.7	400									x	x
2x168.3	450										x

Reduktioner - Prefabricerad reduktion

Komponent

Komponentnr. 4990

översikt/data

Prefabricerad reduktion – serie 2

	d1	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9	2x114.3	2x139.7	2x168.3	2x219.1
	D1	160	180	180	225	250	280	355	450	500	630
	L mm	1100	1100	1100	1200	1200	1200	1200	1500	1500	1500
d2	D2										
2x26.9	140	x	x								
2x33.7	160		x	x							
2x42.4	180			x	x						
2x48.3	180				x	x					
2x60.3	225					x	x				
2x76.1	250						x	x			
2x88.9	280							x	x		
2x114.3	355								x	x	
2x139.7	450									x	x
2x168.3	500										x

Komponent

Komponentnr. 4990

översikt/data

Prefabricerad reduktion – serie 3

	d1	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9	2x114.3	2x139.7	2x168.3	2x219.1
	D1	180	200	200	250	280	315	400	500	560	710
	L mm	1100	1100	1100	1200	1200	1200	1200	1500	1500	1500
d2	D2										
2x26.9	160	x	x								
2x33.7	180		x	x							
2x42.4	200			x	x						
2x48.3	200				x	x					
2x60.3	250					x	x				
2x76.1	280						x	x			
2x88.9	315							x	x		
2x114.3	400								x	x	
2x139.7	500									x	x
2x168.3	560										x

Innehåll

Husinföring
Murbussning
Ändfötning
Ändhuv
Kupad gavel

Avslutningar - Husinföringsböj

Användning

Prefabricerade husinföringsböjar uppfyller kraven i EN15698-2 och kan användas för ett max. driftstryck på 25 bar.

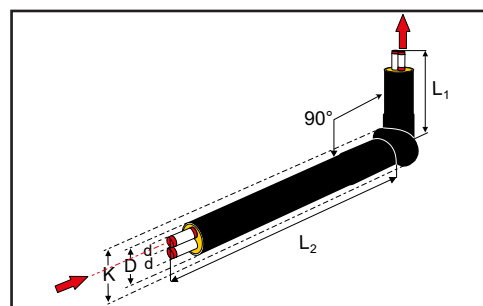
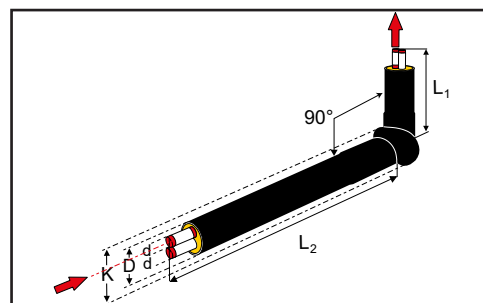
Beskrivning

Som standard levereras husinföringsböj med den rördragning som det framgår av bilden, typ 1.

Fixeringsplåtar svetsas på böjarnas horisontella del.

Ett av rören är märkt med tejp i båda ändar.

Husinföringsböjarna finns också tillgängliga som typ 2.



Komponent

Komponentnr. 2592

översikt/data

Husinföringsböj- typ 1

d mm	Serie 1		Serie 2		Serie 3		Längd	
	D mm	K mm	D mm	K mm	D mm	K mm	L1 x L2 mm	L1 x L2 mm
2x26.9	125	160	140	140	160	160	1500x2500	1500x4000
2x33.7	140	160	160	160	180	180	1500x2500	1500x4000
2x42.4	160	200	180	180	200	200	1500x2500	1500x4000
2x48.3	160	200	180	180	200	200	1500x2500	1500x4000
2x60.3	200	225	225	225	250	250	1500x2500	1500x4000
2x76.1	225	280	250	250	280	280	1500x2500	1500x4000
2x88.9	250	315	280	280	315	315	1500x2500	1500x4000
2x114.3	315	355	355	355	400	400	1500x2500	1500x4000
2x139.7	400	450	450	450	500	500	1500x2500	1500x4000
2x168.3	450	500	500	500	560	560	1500x2500	1500x4000
2x219.1	560	630	630	630	710	710	2000x2500	2000x4000

Material

Alla material är desamma som för raka rör: stål/PUR/PE-HD .

Avslutningar - Murbussning

Användning

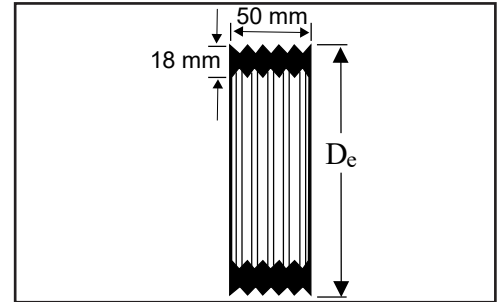
Där rör monteras genom murverk, vid brunnar eller socklar, monteras murbussningar som en tätning mot inträngande vatten.

Utsatt för grundvattentryck är det inte säkert att murbussningarna är vattentäta. Kontakta i sådana fall LOGSTOR .

Om tätningsringar som tål stora axiella rörelser krävs, kontakta LOGSTOR .

Beskrivning

Observera! De - 2 x 18 mm är mindre än den nominella diametern, så murbussningen passar tätt runt mantelröret.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5800

Murbussning

Mantelrör ø utv. mm	Utvändig diameter De cirka ø mm
90	124
110	142
125	158
140	173
160	191
180	209
200	229
225	255
250	281
280	312
315	345
355	385
400	430
450	480
500	530
560	590
630	660
710	740

Material

NR-SBR-gummi

Avslutningar - Radontät murbussning

Användning

Där rör ska monteras genom murverk, vid brunnar eller socklar, monteras murbussningar som ett skydd mot inträngande vatten.

Beskrivning

Murbussningen är radontät.

Murbussningen tål ett vattentryck på 4 m om det inte finns någon rörelse.

Om det förekommer mindre rörelser ± 5 mm kan murbussningen motstå ett vattentryck på 1 m.

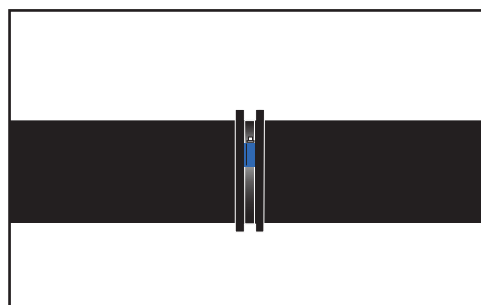
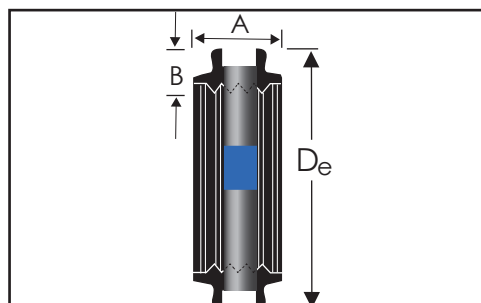
Dimensioner:

110–180 mm:

- A = 40 mm och B = 22 mm

200–900 mm:

- A = 50 mm och B = 27 mm



Komponent

Komponentnr. 5800

Översikt/data

Material

Gummi: EPDM

Slangklämma: Stål (Aluzink)

Avslutningar – Ändtätning

Användning

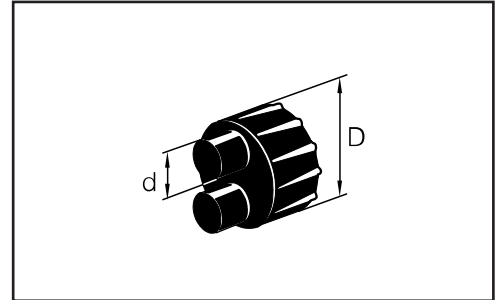
Ändtätning används för att förhindra att fukt tränger in i isoleringen.

Ändtätningar används i samband med husinföringar, avslutningar i kammare, anslutningar till betongkanaler, i källare etc.

Beskrivning

Ändtätningen har integrerad mastik och krymps ned på mediarör och mantelrör.

Den är tillverkad av kryssbunden PE (PEX) och kan användas vid kontinuerlig drifttemperatur upp till 120 °C och en topptemperatur (kortvarig) på upp till 130 °C.



Komponent

Komponentnr. 5600

översikt/data

Ändtätning

Stålrör ø mm	Manteldimension Serie 1, 2, 3	Serie 1	Serie 2	Serie 3
2x26.9	125-140-160	DHEC 3280	DHEC3280	DHEC 3350-01
2x33.7	140-160-180	DHEC 3280	DHEC 3350-02	DHEC 3350-02
2x42.4	160-180-200	DHEC 3350-03	DHEC 3350-03	DHEC 3350-03
2x48.3	160-180-200	DHEC 3350-03	DHEC 3350-03	DHEC 3350-03
2x60.3	200-225-250	DHEC 3350-05	CSS2-90	ECDPP-250-50
2x76.1	225-250-280	ECD 225-65	CSS2-100	ECDPP-280-65
2x88.9	250-280-315	CSS2-100	ECDP 280-80	ECDPP 315-80
2x114.3	315-355-400	ECD 315-100	ECDP 355-100	ECDPP 400-100
2x139.7	400-450-500	ECD 400-125	ECDP 450-125	ECDPP 500-125
2x168.3	450-500-560	ECD 450-150	ECDP 500-150	ECDPP 560-150
2x219.1	560-630-710	ECD 560-200	ECDP 630-200	-

Avslutningar - Ändhuv för skumning

Användning

Ändhuv med sluten ände används för tillfälligt avslut i marken. Den yttersta delen av ändhuv är krympbar.

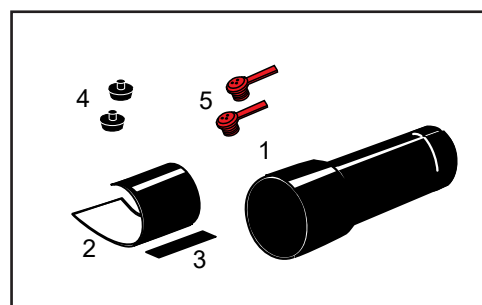
Ändhuv till TwinPipe skummas.

Fixeringsplåtar ska användas om ändhuv sitter på en rak rörsektion.

Beskrivning

Ändhuv för skumning består av:

1. Sluten krympmuff
2. Öppet krympsvep
3. Låsband
4. Svetsproppar
5. Utluftningsproppar



Komponent

Komponentnr. 5700

översikt/data

Ändhuv för skumning

Mantelrör D, mm	125	140	160	180	200	225	250	280
Mufflängd, mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Mufflängd med offerventil, mm	700	700	700	700	1000	1000	1000	1000
Mantelrör D, mm	315	355	400	450	500	560	630	710
Mufflängd, mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Mufflängd med offerventil, mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Material

Ändhuv: Uppdornad PEHD

Öppet krympsvep med låsband: PEX med PIB mastik och smältlim

Utluftningsproppar: Propen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

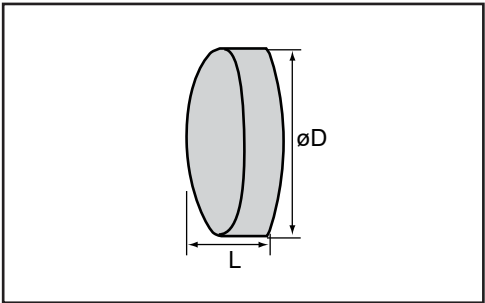
Vid avslutning med en ändhuv används kupad gavel komponent nr. 1008.

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Avslutningar - Kupad gavel

Beskrivning Kupad gavel enligt EN10253-2.



Komponent Komponentnr. 1008

översikt/data

Kupad gavel

Stålrör ø utv. mm	L mm
26.9	14
33.7	15
42.4	17
48.3	18
60.3	20
76.1	23
88.9	36
114.3	40
139.7	45
168.3	50
219.1	65

Innehåll

PertFlextra

PexFlextra

AluFlextra

CuFlex

SteelFlex

Skarvmuffar

Avgreningar

Y-skarv

Avslutningar

FlexPipe

PertFlextra - Översikt

Innehåll

Generellt

Rör - korrugerad mantel

Prefabricerade detaljer

Presskopplingar, typ JT

Kompressionskopplingar

Användning

LOGSTOR:s flexibla PE-RT-system används inom fjärrvärme för distributions- och servisledningar.

Tack vare egenskaperna hos PE-RT-mediarör ska expansionen inte beaktas. Flexibiliteten, den låga vikten och de långa längderna gör montaget snabbare och billigare. PertFlextra är särskilt lämplig för:

- distributionsnät
- avgreningsrör utan skarvar
- passage av vegetation och andra hinder
- kuperad terräng

Rörsystemet uppfyller kraven i prEN17878-1 och prEN17878-2 för en minsta konstruktionslivslängd på 50 år vid följande driftsförhållanden:

Driftstemperatur:

70 °C i 49 år

Maximal driftstemperatur:

80 °C i 7760 timmar

Avvikelse:

95 °C i 100 timmar

Maximalt driftstryck

10 bar

Andra tryck- och temperaturförutsättningar än ovanstående är möjliga. Kontakta LOGSTOR för en beräkning av den uppskattade livslängden.

Om temperaturprofilen beräknas som i EN15632-2 eller prEN17878-2 kommer livslängden att vara 30 år med ett tryck på 8 bar istället för 6 bar. Beräkning enligt Miners regel EN13760.

PertFlextra kan kombineras med andra LOGSTOR-system förutsatt att ovanstående temperaturer och tryck observeras.

För att ansluta PE-RT mediarör i nedgrävda system används presskopplingar. För skarvning i byggnader, kammare och skåp kan kompressionskopplingar användas.

Beskrivning

Standardlängd för en rulle är 100 m.

Kapade längder kan beställas i längder om min. 10 m och max. 90 m.

Levereras alltid utan fria rörändar.

Max bredd på rullen är 2,4 m.

Alla rör tillverkas i enlighet med prEN17878-1 och prEN17878-2.

Material

Mediarör: PE-RT typ II SDR 7,4 med en diffusionsspärr av aluminium och ett PE-RT-skyddsskikt.

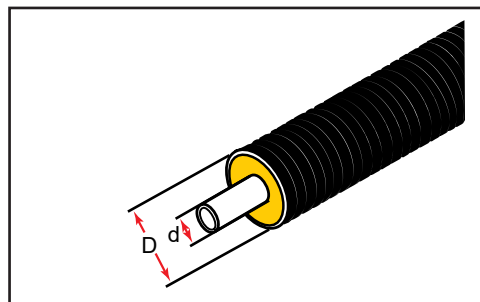
Diffusionsspärren är en spärr för syre som diffunderar från utsidan in i mediet och för vattenånga som diffunderar från mediet ut i isoleringen. Detta säkerställer att isoleringen förblir torr under hela livslängden.

Isolering: Polyuretanskum. Genomsnittlig värmeledningsförmåga $\lambda_{50} = 0,022 \text{ W/mK}$

Mantel: Polyetylen, PE-HD med co-extruderad diffusionsspärr som säkerställer att isoleringsgaserna stannar kvar i PUR-skum under livslängden.

PertFlextra - Korrugerad mantel

PertFlextra singelrör



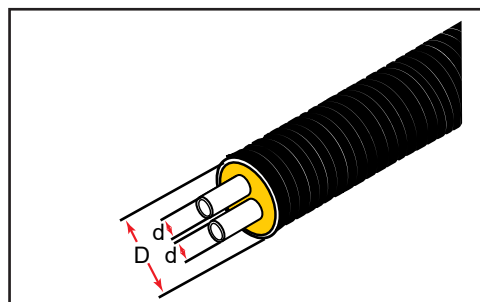
Komponent översikt/data

Komponentnr. 2100

Singelrör

PE-RT mediarör		Volum	Serie 2		
d mm	Godstjocklek mm	l/m	Mantelrör		
			D mm	Godstjocklek mm	Vikt kg/m
25	3.5	0.260	90	1.5	1.2
32	4.4	0.423	90	1.5	1.3
40	5.5	0.661	110	1.5	1.8
50	6.9	1.029	125	1.5	2.3
63	8.6	1.647	140	1.5	3.1

PertFlextra TwinPipe



Komponent översikt/data

Komponentnr. 2190

TwinPipe

PE-RT mediarör		Volum	Serie 1			Serie 2		
d mm	Godstj. mm	l/m	Mantelrör			Mantelrör		
			D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m
25/25	3.5	0.520				125	1.5	2.1
32/32	4.4	0.845				125	1.5	2.2
40/40	5.5	1.321				140	1.5	3.0
50/50	6.9	2.058				180	1.5	4.4
63/63	8.6	3.295	180	1.5	5.0			

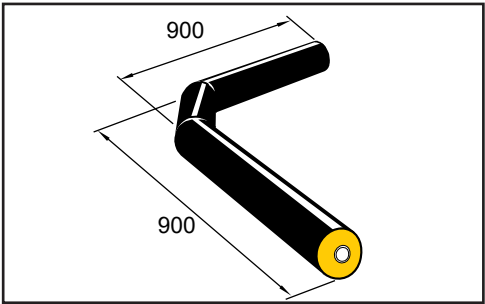
Avstånd mellan mediarör: 12 mm

PertFlextra - Prefabricerade detaljer

Generellt

För PertFlextra kan prefabricerade detaljer med mediarör i PE-RT användas.
 Prefabricerade detaljer med PE-RT-mediarör levereras utan fria rörändar.
 Mediaröret ska inte kortas av.

90° böj, singelrör



Komponent

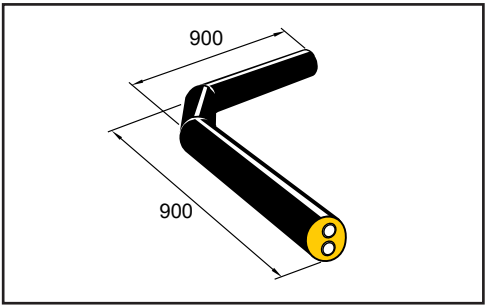
Komponentnr. 2500

översikt/data

90° böj - singelrör

d mm	D mm Serie 2
25	90
32	90
40	110
50	125
63	140

90° böj, TwinPipe



Komponent

Komponentnr. 2590

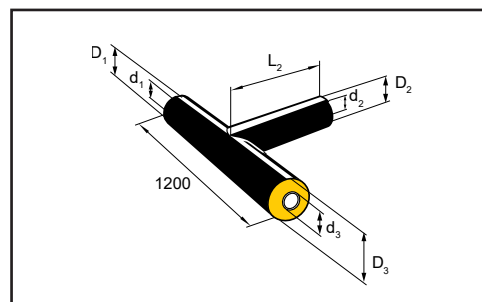
översikt/data

90° böj - TwinPipe

d mm	D mm	
	Serie 1	Serie 2
25/25		125
32/32		125
40/40		140
50/50		180
63/63	180	

PertFlextra - Prefabricerade detaljer

T-stycke, rakt, singelrör



Komponent översikt/data

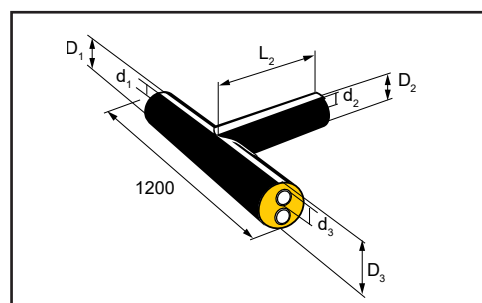
Komponentnr. 3400

T-stycke, rakt – Singelrör

Huvudrör mm		Avgreningsrör, mm					
d1	D1	d2	25	32	40	50	63
		D2	90	90	110	125	140
25	90		x				
32	90		x	x			
40	110		x	x	x		
50	125		x	x	x	x	
63	140		x	x	x	x	x

T-stycken kan tillverkas mot order. T-stycken med PE-RT-mediarör tillverkas med presskopplingar ingjutna i isoleringen.

T-stycke, rakt, TwinPipe



Komponent översikt/data

Komponentnr. 3490

T-stycke, rakt – TwinPipe

Huvudrör, mm		Avgreningsrör, mm					
d1	D1	d2	25x25	32x32	40x40	50x50	63x63
		D2	125	125	140	180	180
25x25	125		x				
32x32	125		x	x			
40x40	140		x	x	x		
50x50	180		x	x	x	x	
63x63	180		x	x	x	x	x

T-stycke rakt tillverkas mot order. T-stycken med PE-RT-mediarör tillverkas med presskopplingar ingjutna i isoleringen.

PertFlextra - Presskoppling typ JT

Användning

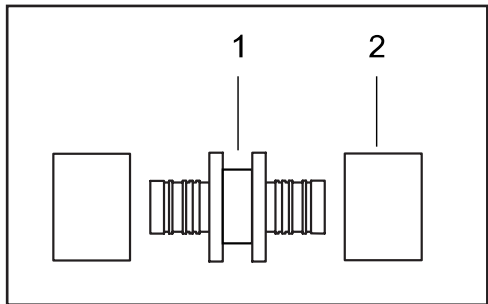
Används för att ansluta PE-RT-mediarör.

Använd specialverktyg för att montera presskoppling, typ JT (Jentro) se avsnittet "Verktyg för FlexPipe".

Presskoppling, rak

Presskoppling för raka PE-RT - PE-RT-anslutningar:

1. Stödhylsa
2. Pressring



Komponent

Komponentnr. 6006

översikt/data

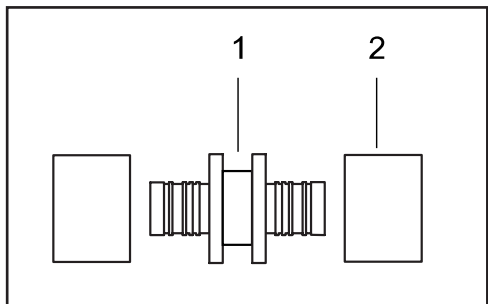
Presskoppling rak

Kopplingsände 1	Kopplingsände 2				
	25	32	40	50	63
25	x				
32	x	x			
40		x	x		
50		x	x	x	
63			x	x	x

Presskoppling, rak, sluten

Presskoppling för raka PE-RT - PE-RT-anslutningar:

1. Stödhylsa
2. Pressring



Komponent

Komponentnr. 6006

översikt/data

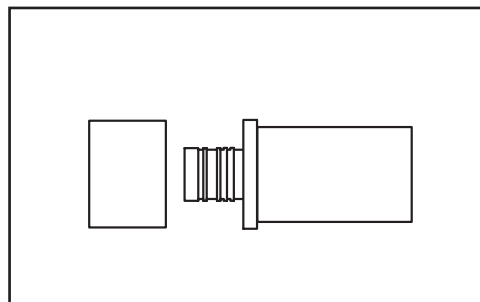
Presskoppling, rak, sluten

Kopplingsände 1	Kopplingsände 2	
	25	32
25	x	
32		x

PertFlextra - Presskoppling typ JT

Presskoppling, svets

Presskoppling med svetsände för
övergång till stålrör.



Komponent översikt/data

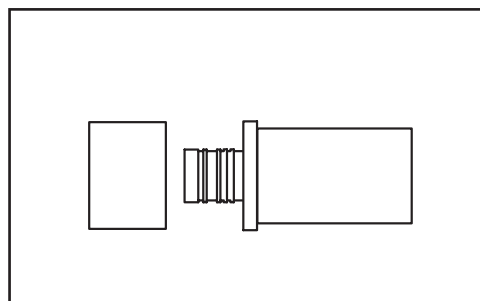
Komponentnr. 6006

Presskoppling, svets

Stål	PE-RT				
	25	32	40	50	63
26.9	x				
33.7	x	x			
42.4			x		
48.3				x	
60.3					x

Presskoppling, svets, sluten

Sluten presskoppling med svetsände



Komponent översikt/data

Komponentnr. 6006

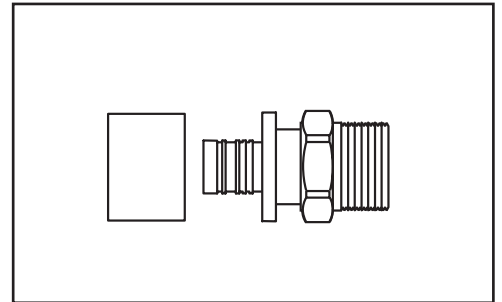
Presskoppling, svets, sluten

Stål	PE-RT	
	25	32
26.9	x	
33.7	x	x

PertFlextra - Presskoppling typ JT

Presskoppling, utvändig gänga

Presskoppling med utvändig gänga för avslutning i skåp eller byggnad.



Komponent översikt/data

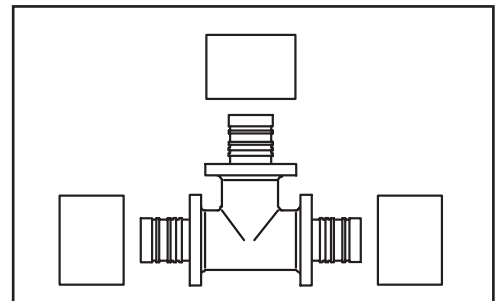
Komponentnr. 6006

Presskoppling, utvändig gänga

Gänga	PE-RT				
	25	32	40	50	63
3/4"	x				
1"		x			
1 1/4"			x	x	
1 1/2"				x	
2"					x

Presskoppling, t-stycke

Presskoppling basenhet är tillverkad i ett stycke.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 6066

Presskoppling, t-stycke

Huvudrör d1-d3 mm	Avgrening d2 mm				
	25	32	40	50	63
25-25	x				
32-32	x	x			
40-40	x	x	x		
50-50	x	x	x	x	
63-63	x	x	x	x	x

Andra kombinationer av dimensioner, t.ex. reduktion på huvudröret kan levereras på begäran.

Material

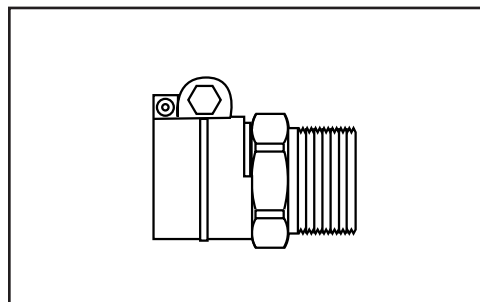
Presskopplingar är tillverkade av mässing eller rödgods.
Svetsändar för övergång till stål är tillverkade av S235JR.

PertFlextra - Kompressionskoppling

Kompressions- koppling, utvändig

Kompressionskoppling med utvändig gänga för avslutning i skåp eller byggnad.

Mått 25-63 mm.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 6101

Kompressionskoppling, utvändig

Gänga	PE-RT				
	25	32	40	50	63
3/4"	x				
1"		x			
1 1/4"			x		
1 1/2"				x	
2"					x

Material

Kompressionskopplingar är tillverkade av mässing.

FlexPipe

PexFlextra - Översikt

Innehåll

Generellt
Rör - Korrugerad mantel
Prefabricerade detaljer
Presskopplingar, typ MP
Presskopplingar, typ JT
Kompressionskopplingar

FlexPipe

PexFlextra - Generellt

Användning

LOGSTOR:s flexibla PEX-system används inom fjärrvärme för distributions- och överföringsledningar.

Tack vare egenskaperna hos PEX-mediaröret behöver expansionen inte beaktas. Flexibiliteten, den lätta vikt och de långa längderna gör montaget snabbare och billigare. PexFlextra är särskilt lämplig för:

- avgreningsrör utan skarvar
- vid passage av vegetation och andra hinder
- kuperad terräng

Under följande driftsförhållanden uppfyller rörsystemet kravet på en minsta livslängd på 30 år enligt EN15632-2:

Driftstemperatur: 80° C i 29 år

Maximal driftstemperatur:

90° C i 7760 timmar

95° C i 1000 timmar

Avvikelse: 100° C i 100 timmar

Maximalt driftstryck: 6 bar

Andra tryck- och temperaturförutsättningar än ovanstående är möjliga. Kontakta LOGSTOR för en beräkning av den uppskattade livslängden.

PexFlextra kan kombineras med andra LOGSTOR-system förutsatt att ovanstående temperaturer och tryck beaktas.

För att skarva PEX-mediarör i nedgrävda system används presskopplingar. För skarvning i byggnader, kammare och skåp kan kompressionskopplingar användas.

Beskrivning

Standardlängd för en rulle är 100 m.

Kapade längder kan beställas i längder om min. 10 m och max. 90 m.

Korrugerad mantel PEXa dimensioner 90 och 110 levereras dock som standard i 30, 50, 70 och 100 m och levereras vanligtvis inte i kapade längder.

Levereras alltid utan fria rörändar.

Max bredd på rullen är 2,4 m.

Alla rör tillverkas i enlighet med EN15632-1 och EN15632-2.

Material

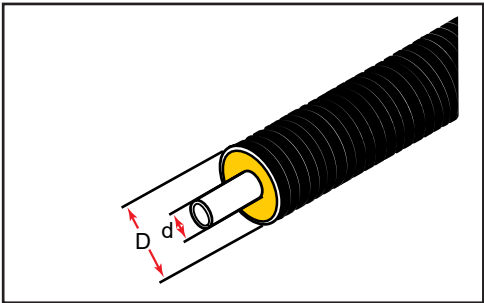
Mediarör: PEXa med utvändig EVOH-syrediffusionsspärr som förhindrar inträngande syre. Diffusionsspärren är inte en spärr mot diffusion av vattenånga. Materialet uppfyller kraven enligt EN ISO 15875.

Isolering: Polyuretanskum. Genomsnittlig värmeledningsförmåga $\lambda_{50} = 0,022 \text{ W/mK}$

Mantel: Polyetylen, PE-HD med samextruderad diffusionsspärr för isolerande gaser.

PexFlextra - Korrugerad mantel

PexFlextra singel-
rör



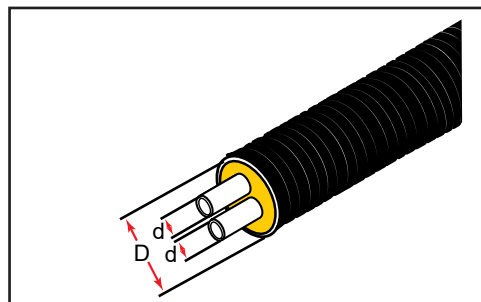
Komponent
översikt/data

Komponentnr. 2100

Singelrör

PEX mediarör		Volym	Serie 1			Serie 2		
d mm	Godstj. mm	l/m	Mantelrör			Mantelrör		
			D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m
20	2.0	0.201				90	1.5	1.2
25	2.3	0.327				90	1.5	1.2
32	2.9	0.539				90	1.5	1.3
40	3.7	0.835	90	1.5	1.4	110	1.5	1.8
50	4.6	1.307	110	1.5	2.0	125	1.5	2.3
63	5.8	2.075	125	1.5	2.6	140	1.5	3.1
75	6.8	2.961	140	1.5	3.4	160	1.5	3.9
90	8.2	4.254	160	1.5	4.4	180	1.5	5.0
110	10.0	6.362	180	1.5	5.7			

PexFlextra - Korrugerad mantel

PexFlextra
TwinPipeKomponent
översikt/data

Komponentnr. 2190

TwinPipe

PEX mediarör		Volym	Serie 1			Serie 2		
d mm	Godstj. mm	l/m	Mantelrör			Mantelrör		
			D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m
20/20	2.0	0.402				110	1.5	1.7
25/25	2.3	0.654	110	1.5	1.7	125	1.5	2.1
32/32	2.9	1.078	110	1.5	1.9	125	1.5	2.2
40/40	3.7	1.669	125	1.5	2.4	140	1.5	3.0
50/50	4.6	2.615	160	1.5	3.8	180	1.5	4.4
63/63	5.8	4.150	180	1.5	5.0			

Avstånd mellan mediarör: 12 mm

PexFlextra - Prefabricerade detaljer

Generellt

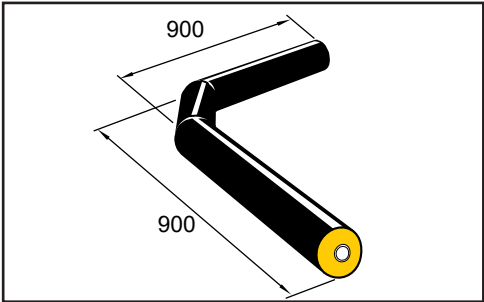
För PexFlextra kan prefabricerade detaljer med mediarör i PEX användas.

Prefabricerade detaljer med PEX-mediarör levereras utan fria rörändar. Mediaröret ska inte kortas av.

T-stycken med PEX-mediarör tillverkas med presskopplingar ingjutna i isoleringen.

Alternativt kan prefabricerade detaljer med mediarör i stål från singelrör eller TwinPipe användas. Presskopplingar med svetsände köps separat och svetsas på plats.

90° böj, singelrör



Komponent

Komponentnr. 2500

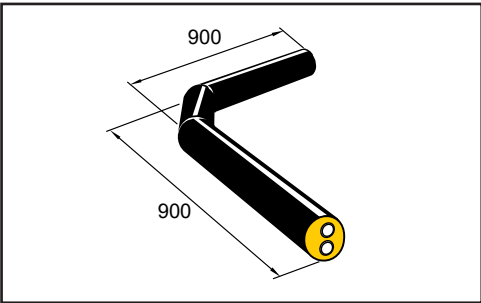
översikt/data

90° böj - Singelrör

d mm	D mm	
	Serie 1	Serie 2
20		90
25		90
32		90
40	90	110
50	110	125
63	125	140
75	140	160
90	160	180
110	180	

PexFlextra - Prefabricerade detaljer

90° böj, TwinPipe



Komponent
översikt/data

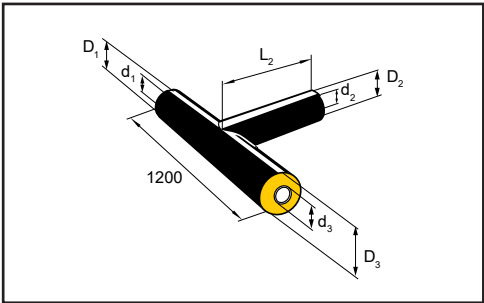
Komponentnr. 2590

90° böj -TwinPipe

d mm	D mm	
	Serie 1	Serie 2
20/20		110
25/25	110	125
32/32	110	125
40/40	125	140
50/50	160	180
63/63	180	

PexFlextra - Prefabricerade detaljer

T-stycke, rakt,
singelrör



Komponent
översikt/data

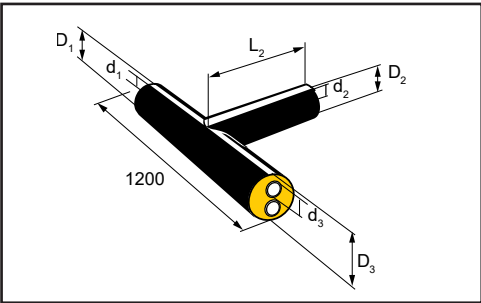
Komponentnr. 3400

T-stycke, rakt - Singelrör

d1	D1	d2	D2	d3	D3	L2
32	90	32	90	25	90	450
40	110	32	90	32	90	500
50	125	40	110	40	110	500
63	140	50	125	50	125	500
75	140	63	125	63	125	500
75	160	63	140	75	160	500
90	180	63	140	63	140	500
90	180	63	140	90	180	500
90	180	90	180	90	180	500
110	180	110	180	110	180	500

PexFlextra - Prefabricerade detaljer

T-stycke, rakt,
TwinPipe



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 3490

T-stycke, rakt – TwinPipe

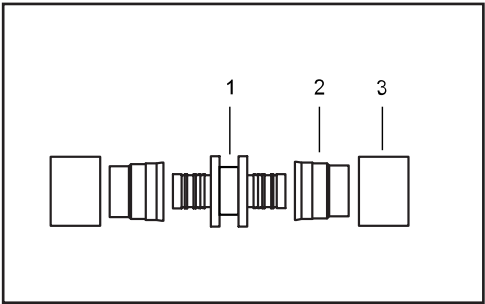
d1	D1	d2	D2	d3	D3	L2
40/40	140	32/32	125	32/32	125	500
50/50	180	40/40	140	40/40	140	500
63/63	180	40/40	140	40/40	140	600
63/63	180	50/50	180	50/50	180	500
63/63	180	25/25	125	63/63	180	600
63/63	180	40/40	140	63/63	180	600

PexFlextra - Presskoppling typ MP

Användning Används för att koppla samman PEX-mediarör.
 Använd specialverktyg för att montera presskoppling, typ MP (Multipress), se avsnittet "Verktyg för FlexPipe".

Presskoppling, rak Presskoppling för raka PEX -PEX skarvar:

1. Stödhylsa
2. Klämring
3. Pressring



Komponent Komponentnr. 6000
översikt/data

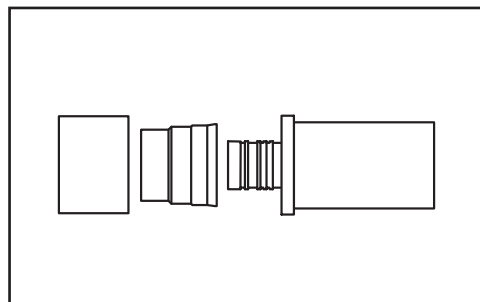
Presskoppling, rak

Kopplings- ände 1	Kopplingsände 2								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
20	x								
25	x	x							
32		x	x						
40			x	x					
50				x	x				
63					x	x			
75						x	x		
90							x	x	
110								x	x

PexFlextra - Presskoppling typ MP

Presskoppling, svets

Presskoppling med svetsände för
övergång till stålrör.



Komponent översikt/data

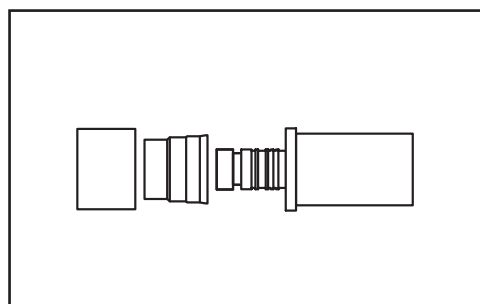
Komponentnr. 6000

Presskoppling, svets

Stål	PEX								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
26.9	x	x							
33.7	x	x	x						
42.4				x					
48.3				x	x				
60.3						x			
76.1							x		
88.9								x	
114.3									x

Presskoppling, svets, sluten

Sluten presskoppling med svetsände .



Komponent översikt/data

Komponentnr. 6000

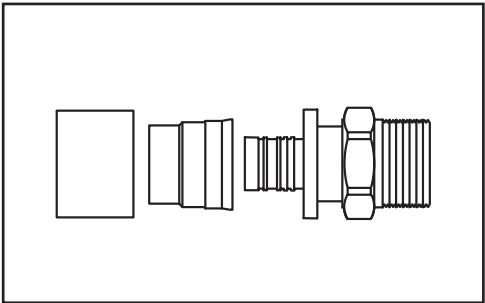
Presskoppling, svets, sluten

Stål	PEX					
	20	25	32	40	50	63
26.9	x	x				
33.7			x			
42.4				x		
48.3					x	
60.3						x

PexFlextra - Presskoppling typ MP

Presskoppling,
utvändig gänga

Presskoppling med utvändig gänga för
avslutning i skåp eller byggnad.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 6000

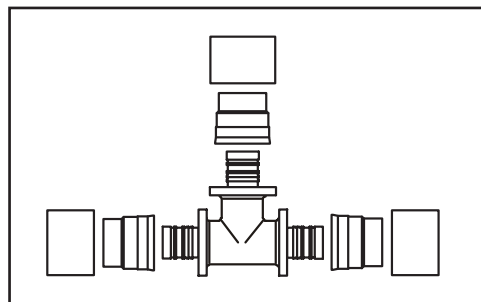
Presskoppling, utvändig gänga

Gänga	PEX								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
¾"	x	x	x						
1"		x	x						
1¼"				x					
1½"					x				
2"						x			
2½"							x		
3"								x	
4"									x

PexFlextra - Presskoppling typ MP

Presskoppling t-stycke

Presskopplingens bas är tillverkad i ett stycke.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 6060

Presskoppling, t-stycke

d1 mm	d2 mm					
	20	25	32	40	50	63
20	x					
25	x	x				
32	x	x	x			
40	x	x	x	x		
50	x	x	x	x	x	
63	x	x	x	x	x	x
75		x	x	x	x	x
90		x	x	x	x	x
110		x	x	x	x	x

Material

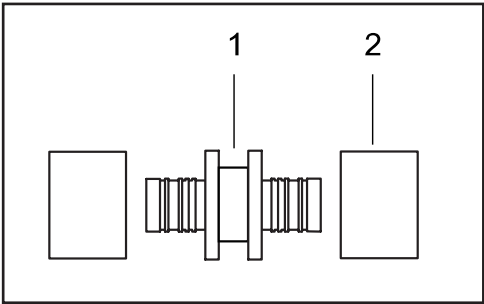
Presskopplingar tillverkas av mässing eller rödgods.

Svetsändar för övergång till stål tillverkas i S235JR .

PexFlextra - Presskoppling typ JT

Användning Används för att skarva PEX-mediarör.
 Använd specialverktyg för att installera presskoppling, typ JT (Jentro) se avsnittet "Verktyg för FlexPipe".

Presskoppling, rak Presskoppling för raka PEX -PEX-anslutningar:
 1. Stödhylsa
 2. Pressring



Komponent Komponentnr. 6008
översikt/data

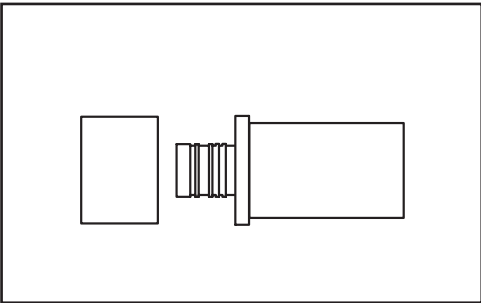
Presskoppling, rak

Kopplings- ände 1	Kopplingsände 2							
	25	32	40	50	63	75	90	110
25	x							
32	x	x						
40	x	x	x					
50		x	x	x				
63		x	x	x	x			
75			x	x	x	x		
90					x	x	x	
110					x	x	x	x

PexFlextra - Presskoppling typ JT

Presskoppling,
svets

Presskoppling med svetsände för
övergång till stålrör.



Komponent
översikt/data

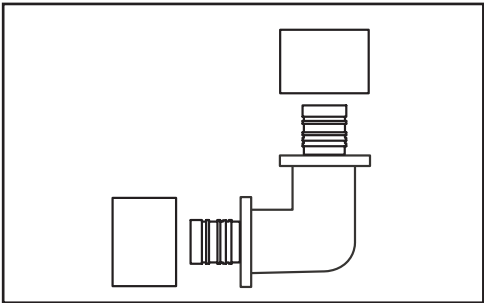
Komponentnr. 6008

Presskoppling, svets

Stål	PEX							
	25	32	40	50	63	75	90	110
26.9	x							
33.7		x						
42.4			x					
48.3				x				
60.3					x			
76.1						x		
88.9							x	
114.3								x

PexFlextra - Presskoppling typ JT

Presskoppling, 90° 90° böj med presskoppling i båda ändar.



Komponent Komponentnr. 6008
översikt/data

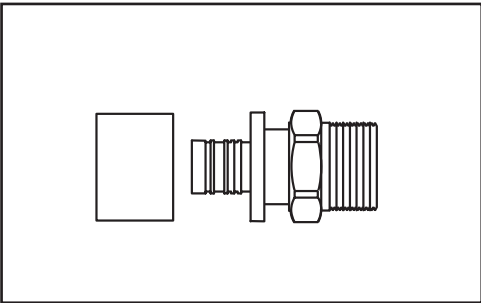
Presskoppling, 90°

Kopplings- ände 1	Kopplingsände 2							
	25	32	40	50	63	75	90	110
25	x							
32		x						
40			x					
50				x				
63					x			
75						x		
90							x	
110								x

PexFlextra - Presskoppling typ JT

Presskoppling,
utvändig gänga

Presskoppling med utvändig gänga för
avslutning i skåp eller byggnad.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 6008

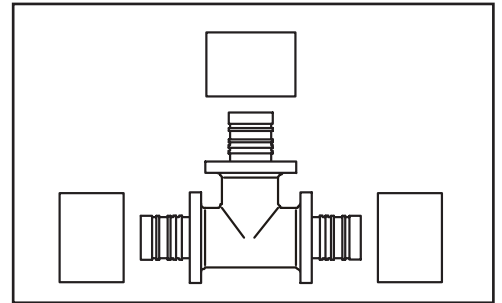
Presskoppling, utvändig gänga

Gänga	PEX							
	25	32	40	50	63	75	90	110
3/4"	x	x						
1"	x	x						
1 1/4"			x	x				
1 1/2"				x				
2"					x			
2 1/2"						x		
3"							x	
4"								x

PexFlextra - Presskoppling typ JT

**Presskoppling,
t-stycke**

Presskopplingens bas är tillverkad i ett enda stycke.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 6068

Presskoppling, t-stycke

Huvudrör d1-d3 mm	Avgrening d2 mm							
	25	32	40	50	63	75	90	110
25-25	x	x						
32-32	x	x						
40-40	x	x	x					
50-50	x	x	x	x				
63-63	x	x	x	x	x			
75-75	x	x	x	x	x	x		
90-90	x	x	x	x	x		x	
110-110	x	x	x	x	x			x

Andra kombinationer av dimensioner kan levereras.

Material

Presskopplingar är tillverkade av mässing eller röd mässing.
Svetsändar för övergång till stål tillverkas i S235JR.

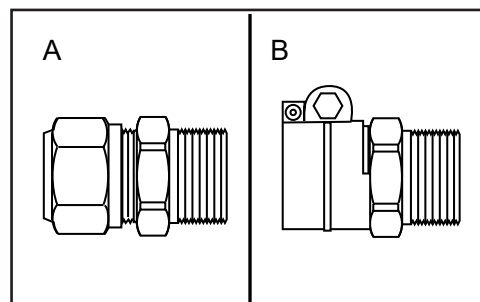
PexFlextra - Kompressionskoppling

Kompressionskoppling, utvändig gänga

Kompressionskoppling med utvändig gänga för avslutning i skåp eller byggnader.

A. Mått 20–32 mm

B. Mått 40–110 mm



Komponent översikt/data

Komponentnr. 6100

Kompressionskoppling, utvändig gänga

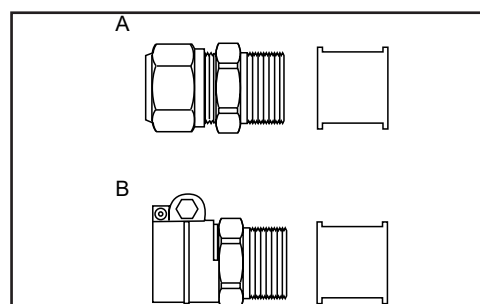
Gänga	PEX								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
¾"	x	x							
1"		x	x						
1¼"			x	x					
1½"					x				
2"						x	x		
3"								x	x

Kompressionskoppling, invändig gänga

Kompressionskoppling med invändig gänga för avslutning i skåp eller byggnader.

A. Mått 25–32 mm

B. Mått 40–110 mm



Komponent översikt/data

Komponentnr. 6100

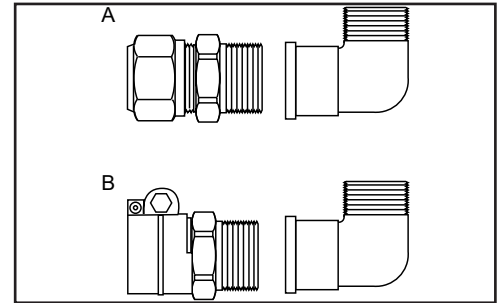
Kompressionskoppling, invändig gänga

Gänga	PEX							
	25	32	40	50	63	75	90	110
1"	x	x						
1¼"			x					
1½"				x				
2"					x	x		
3"							x	x

PexFlextra - Kompressionskoppling

**Kompressions-
koppling, böj,
utvändig gänga**

A. Mått 20–32 mm
B. Mått 40–110 mm



**Komponent
översikt/data**

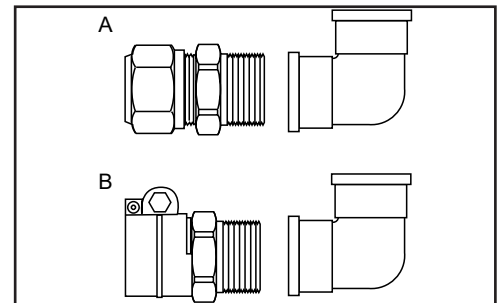
Komponentnr. 6100

Kompressionskoppling, böj, utvändig gänga

Gänga	PEX								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
¾"	x								
1"		x	x						
1¼"			x	x					
1½"					x				
2"						x	x		
3"								x	x

**Kompressions-
koppling, böj,
invändig gänga**

A. Mått 25–32 mm
B. Mått 40–110 mm



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 6100

Kompressionskoppling, böj, utvändig gänga

Gänga	PEX							
	25	32	40	50	63	75	90	110
1"	x	x						
1¼"			x					
1½"				x				
2"					x	x		
3"							x	x

Innehåll

Generellt

Rör - korrugerad mantel

Presskopplingar, typ MP

Byxrör

Användning

AluFlextra används inom fjärrvärme för distributions- och överföringsledningar.

Tack vare egenskaperna hos mediarör PE-RT/aluminium/PE-RT ska expansion inte beaktas. Flexibiliteten, den låga vikten och de långa längderna gör installationen snabbare och billigare. AluFlextra är särskilt lämplig för:

- avgreningsrör utan skarvar
- vid passage av vegetation och andra hinder
- kuperad terräng

Rörsystemet uppfyller kraven i EN15632-2 för en minsta livslängd på 30 år vid följande driftförhållanden:

Driftstemperatur: 80 °C i 29 år

Maximal driftstemperatur:

90 °C i 7760 timmar

95 °C i 1000 timmar

Avvikelse: 100 °C i 100 timmar

Maximalt driftstryck 10 bar

AluFlextra kan kombineras med andra LOGSTOR-system förutsatt att ovanstående temperaturer och tryck observeras.

Andra tryck- och temperaturförutsättningar än ovanstående är möjliga. Kontakta LOGSTOR för beräkning av uppskattad livslängd.

PE-RT/aluminium/PE-RT-mediarören skarvas med presskopplingar.

För rörsystem med AluFlextra kan prefabricerade detaljer från faströrsystemet eller TwinPipes med presskopplingar fastsvetsade på en eller flera rörändar användas. Presskopplingar med svetsände köps separat och svetsas på plats.

Beskrivning

Standardlängd för en rulle är 100 m.

Kapade längder kan beställas i längder om min. 10 m och max. 90 m.

Levereras utan fria ändar.

Max bredd på rullen är 2,4 m.

Alla rör tillverkas i enlighet med EN15632-1 och EN15632-2.

Material

Mediarör:

PE-RT/aluminium/PE-RT eller PEX/aluminium/PEX i flera lager

Materialet uppfyller kraven i EN ISO 21003-2.

Det termiska stabilitetstestet på 15 000 timmar enligt EN15632-2:2022 pågår, men är ännu inte slutfört, så testkraven uppfylls fortfarande enligt den tidigare versionen av EN15632-2

Isolering: Polyuretanskum

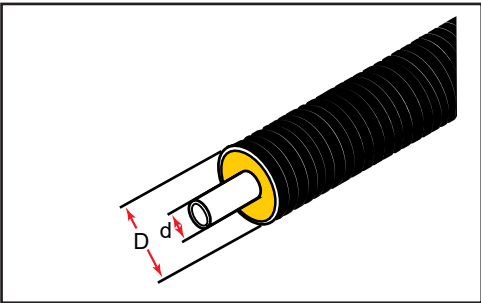
Genomsnittlig värmeledningsförmåga $\lambda_{50} = 0,022 \text{ W/mK}$

Mantel:

Polyetylen, PE-HD med samextruderad diffusionspärr för isolerande gaser.

AluFlextra - Korrugerad mantel

AluFlextra singel-
rör



Komponent
översikt/data

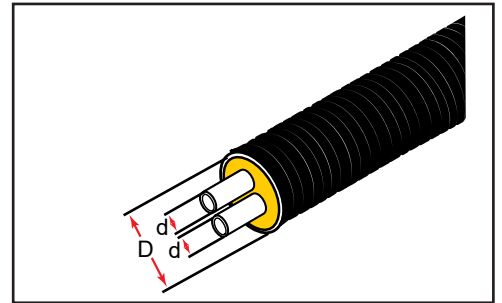
Komponentnr. 2100

Singelrör

PE-RT/ aluminium/PE-RT mediarör		Volym	Serie 1			Serie 2			Serie 3		
d mm	Godstj. mm	l/m	Mantelrör			Mantelrör			Mantelrör		
			D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m
20	2.5	0.177				90	1.5	1.3	110	1.5	1.7
26	3.0	0.314				90	1.5	1.4	110	1.5	1.7
32	3.0	0.531	90	1.5	1.4	110	1.5	1.8	125	1.5	2.2

AluFlextra - Korrugerad mantel

AluFlextra TwinPipe



Komponent Komponentnr. 2190

översikt/data

TwinPipe

PE-RT/aluminium/ PE-RT mediarör		Volym	Serie 1			Serie 2			Serie 3		
d mm	Godstj. mm	l/m	Mantelrör			Mantelrör			Mantelrör		
			D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m
20/20*	2.5	0.353				110	1.5	1.9	125	1.5	2.3
26/26	3.0	0.628	110	1.5	2.0	125	1.5	2.4	140	1.5	2.8
32/32	3.0	1.062				125	1.5	2.5	140	1.5	3.0

Avstånd mellan mediarör: 12 mm.* Finns även i serie 4 med manteldiameter 140 mm.

AluFlextra Dubbelrör

Komponent Komponentnr. 2191

översikt/data

Dubbelrör

PE-RT/aluminium/PE-RT service pipe		Series 2			Series 3		
		Outer casing			Outer casing		
d mm	Wall thk mm	D mm	Wall thk mm	Weight kg/m	D mm	Wall thk mm	Weight kg/m
26/20	3.0/2.5	125	1.5	2.2	140	1.5	2.8

Avstånd mellan mediarör: 12 mm.

AluFlextra - Presskoppling typ MP

Användning

Används för permanent skarvning av PE-RT/aluminium/PE-RT mediarör.

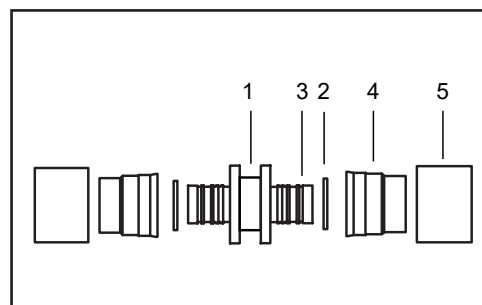
Använd specialverktyg för att montera presskopplingarna, typ MP (Multipress), se avsnittet "Verktyg för FlexPipe".

Mantelrören skarvas med muffar med isoleringshalvskål med flexibla kärnor eller skarvmuffar för skumning.

Presskoppling, rak

Presskoppling för raka PE-RT/aluminium/PE-RT-PE-RT/aluminium/PE-RT-skarvar:

1. Stödhylsa
2. Isoleringsring
3. O-ring
4. Klämring
5. Pressring



Komponent

Komponentnr. 6001

översikt/data

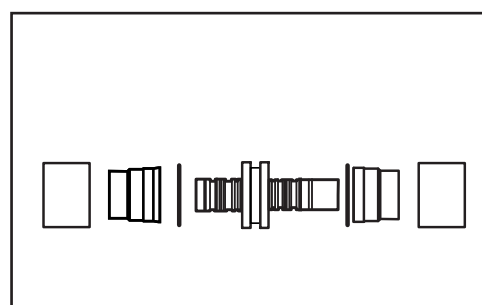
Presskoppling, rak

Kopplingsände 1	Kopplingsände 2		
	20	26	32
20	x		
26		x	x
32		x	x

Presskoppling, rak, slutet

Presskoppling för raka PE-RT/aluminium/PE-RT-PE-RT/aluminium/PE-RT slutna skarvar.

O-ring för den slutna pressändan levereras i en påse. O-ringen monteras i slutet när den slutna änden har stängts av.



Komponent

Komponentnr. 6001

översikt/data

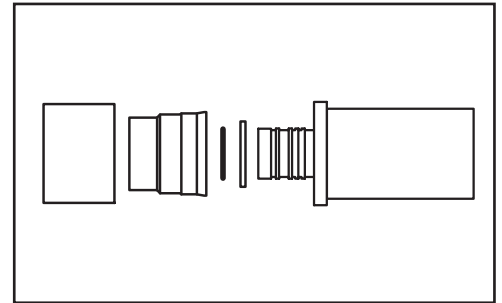
Presskoppling, rak, slutet

Kopplingsände 1	Kopplingsände 2		
	20	26	32
20	x		
26		x	
32			x

AluFlextra - Presskoppling typ MP

Presskoppling, svets

Presskoppling med svetsände för
övergång till stålrör.



Komponent översikt/data

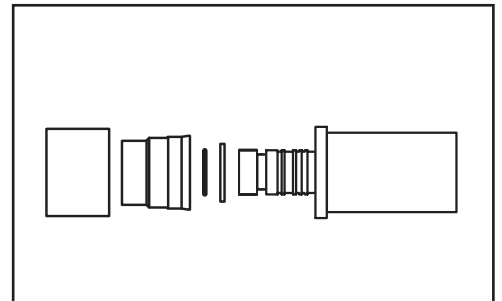
Komponentnr. 6001

Presskoppling, svets

PE-RT/aluminium/PE-RT	Stål	
	26.9	33.7
20	x	
26	x	x
32		x

Presskoppling, svets, sluten

Sluten presskoppling med svetsände.



Komponent översikt/data

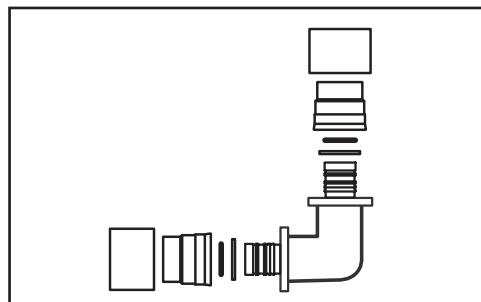
Komponentnr. 6001

Presskoppling, svets, sluten

PE-RT/aluminium/PE-RT	Stål	
	26.9	33.7
20	x	
26	x	
32		x

AluFlextra - Presskoppling typ MP

Presskoppling, 90° 90° böj med presskoppling i båda ändar.



Komponent översikt/data

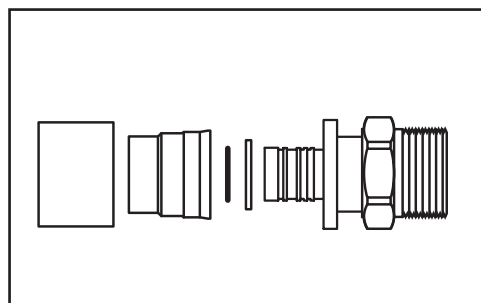
Komponentnr. 6001

Presskoppling, 90°

Kopplingsände 1	Kopplingsände 2		
	20	26	32
20	x		
26		x	
32			x

Presskoppling, utvändig gänga

Presskoppling med utvändig gänga för avslutning i skåp eller byggnad.



Komponent översikt/data

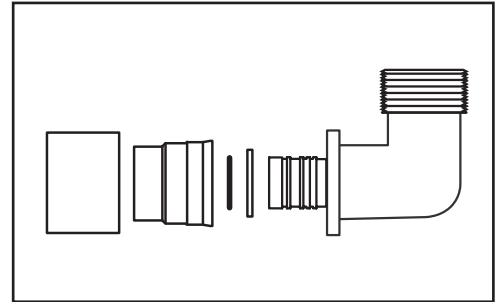
Komponentnr. 6001

Presskoppling, utvändig gänga

PE-RT/aluminium/PE-RT	Gänga	
	3/4"	1"
20	x	x
26		x
32		x

AluFlextra - Presskoppling typ MP

**Presskoppling, 90°,
utvändig gänga** Presskoppling med utvändig gänga för
avslutning i skåp eller byggnad.

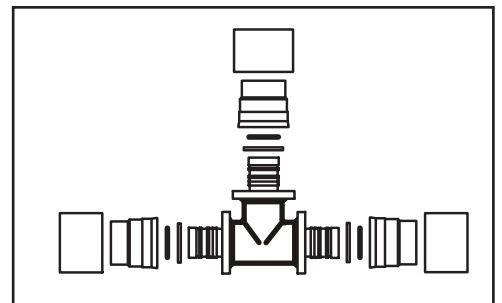


Komponent Komponentnr. 6001
översikt/data

Presskoppling, 90°, utvändig gänga

PE-RT/aluminium/PE-RT	Gänga	
	¾"	1"
20	x	
26		x
32		x

**Presskoppling,
t-stycke** Presskoppling bas är tillverkad i ett enda
stycke.



Komponent Komponentnr. 6062
översikt/data

Presskoppling, t-stycke

Huvudrör d1-d3 mm	Avgrening d2, mm		
	20	26	32
20-20	x	x	x
26-20	x	x	x
26-26	x	x	x
32-20		x	x
32-26		x	x
32-32	x	x	x

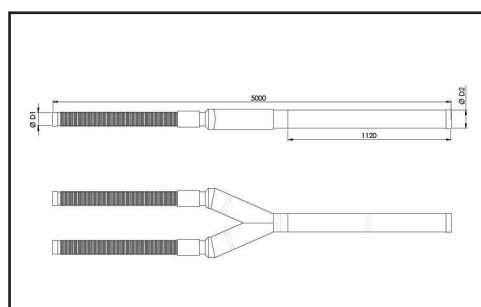
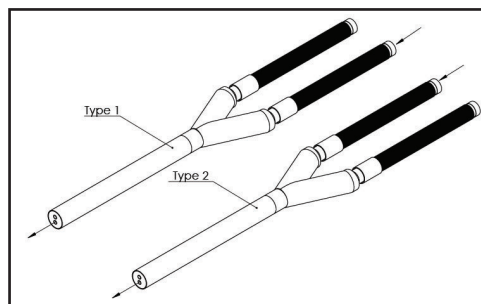
Material Presskopplingar tillverkas av mässing eller rödgods.
Svetsändar för övergång till stål tillverkas i S355J2.

FlexPipe

AluFlextra – Byxrör

Användning

Byxrör används för övergång från ett singelrör till ett TwinPipe-rör



Komponent översikt/data

Komponentnr. 3071

Byxrör för AluFlextra

d mm	D1 mm	D2 mm	L mm
20	110	125	5000
26	110	125	5000
32	110	125	5000

Innehåll	Generellt
	Rör
	Presskopplingar, typ MP
	Löddetaljer

Användning

CuFlex används inom fjärrvärme för distributions- och överföringsledningar.

Tack vare egenskaperna hos det mjuka kopparröret ska hänsyn inte tas till expansionen. Flexibiliteten, den låga vikten och de långa längderna gör montaget snabbare och billigare. CuFlex är särskilt lämplig för:

- avgreningsrör utan skarvar
- passage av vegetation och andra hinder
- kuperad terräng

Rörsystemet uppfyller kraven i EN15632-2 för en minsta livslängd på 30 år vid följande driftsförhållanden:

Kontinuerlig drift med varmt vatten vid upp till 120 °C och vid individuella tidsintervaller med en topp temperatur på upp till 140 °C. Summan av dessa individuella tidsintervall får inte överstiga 300 timmar per år.

Driftstryck max: 16 bar.

CuFlex kan kombineras med andra LOGSTOR-system.

När det gäller prefabricerade rördelar med kopparmediarör, se kopparrörsystemet.

Kopparmediarör skarvas med lödkopplingar eller presskopplingar.

Beskrivning

Standardlängd för en rulle är 100 m.

Kapade längder kan beställas i längder om min. 10 m och max. 90 m.

CuFlex levereras som standard med ingjutna koppartrådar för övervakning.

Levereras utan fria ändar.

Max bredd på rullen är 2,4 m.

Alla rör tillverkas i enlighet med EN15632-4.

Material

Mediarör: Mjukglödgad koppar Cu-DHP-CV024A-H40 enligt EN 12449. Toleranser efter EN 1057.

Isolering: Polyuretanskum

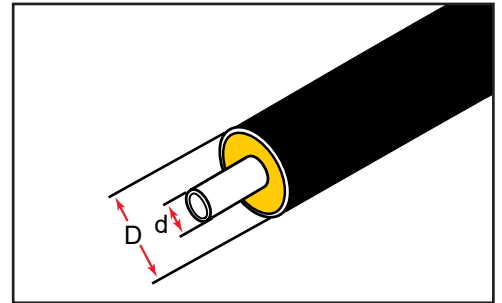
Blåsmedel: Cyklopentan. Genomsnittlig värmeledningsförmåga $\lambda_{50} = 0,022 \text{ W/mK}$

Mantel: Polyetylen, PE-LD med invändig diffusionspärr för isolerande gaser.

FlexPipe

CuFlex - Rör

Singelrör



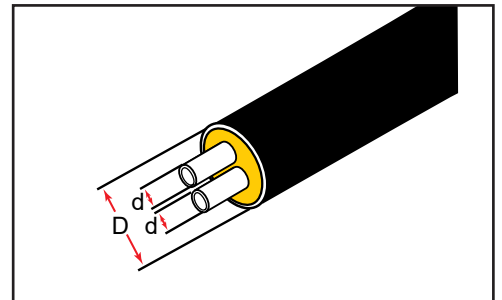
Komponent översikt/data

Komponentnr. 2100

Singelrör

Mediarör		Volym	Serie 1			Serie 2		
d mm	Godstj. mm	l/m	Mantelrör			Mantelrör		
			D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m
15	1.0	0.133				90	2.5	1.5
18	1.0	0.201				90	2.5	1.6
22	1.0	0.314				90	2.5	1.7
28	1.2	0.515				90	2.5	2.0
35	1.5	0.835	90	2.5	2.4	110	2.5	2.8

TwinPipe



Komponent översikt/data

Komponentnr. 2190

TwinPipe

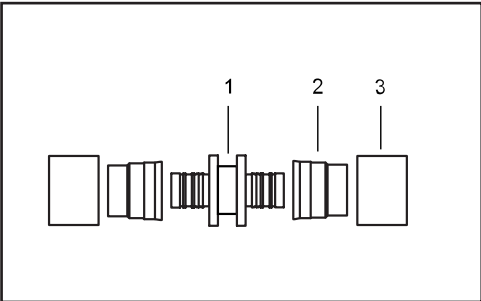
Mediarör		Volym	Serie 1			Serie 2		
d mm	Godstj. mm	l/m	Mantelrör			Mantelrör		
			D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m	D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m
18/18	1.0	0.402	90	2.5	2.0	110	2.5	2.4
22/22	1.0	0.628	90	2.5	2.2	110	2.5	2.6
28/28	1.2	1.029	110	2.5	3.2	125	2.5	3.6

Avstånd mellan mediarör: 12 mm

CuFlex - Presskoppling typ MP

Användning Kopparmediarör kan skarvas med presskopplingar. Använd specialverktyg för att montera presskoppling, se Verktyg för FlexPipe.

- Presskoppling, rak** Presskoppling för raka Cu-Cu skarvar:
- 1. Stödhylsa
 - 2. Klämring
 - 3. Pressring



Komponent Komponentnr. 6000

översikt/data

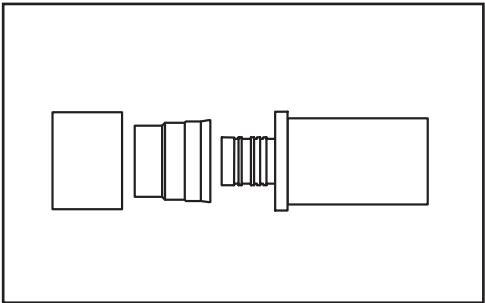
Presskoppling, rak

Kopplingsände 1	Kopplingsände 2				
	15	18	22	28	35
15	x				
18		x			
22		x	x		
28		x	x	x	
35					x

CuFlex - Presskoppling typ MP

**Presskoppling,
svets**

Presskoppling med svetsände för övergång till stålrör.



**Komponent
översikt/data**

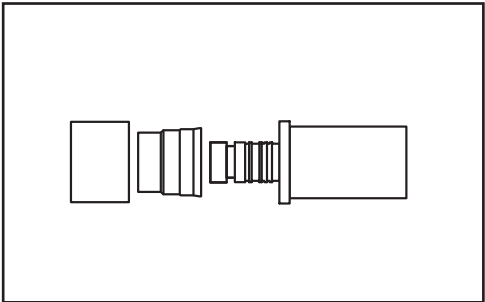
Komponentnr. 6000

Presskoppling, svets

Stål	Koppar				
	15	18	22	28	35
26.9	x	x	x	x	
33.7				x	
42.4					x

**Presskoppling,
svets, sluten**

Sluten presskoppling med svetsände .



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 6000

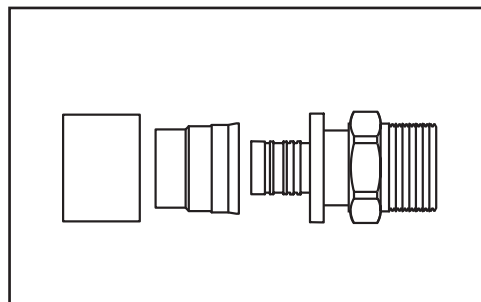
Presskoppling, svets, sluten

Stål	Koppar		
	18	22	28
26.9	x	x	
33.7			x

CuFlex - Presskoppling typ MP

**Presskoppling,
utvändig gänga**

Presskoppling med utvändig gänga för avslutning i skåp eller byggnad.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 6000

Komponent nr. 6000

Gänga	Kopparrör			
	15	18	22	28
1/2"	x	x	x	
3/4"		x	x	
1"			x	x

Material

Presskopplingar tillverkas av mässing eller rödgods.
Svetsändar tillverkas i S355J2.

FlexPipe

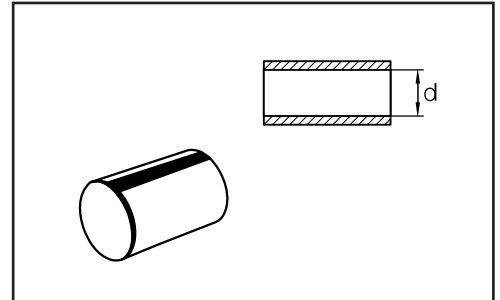
CuFlex - Löddetaljer

Användning

Löddetaljer för skarvning av CuFlex-medarör är utformade för att överföra axiella krafter som uppstår i rörsystemet.

Löddetaljerna har stopp för hur långt de kan föras in.

Löddetaljer raka



Komponent

Komponentnr. 1100

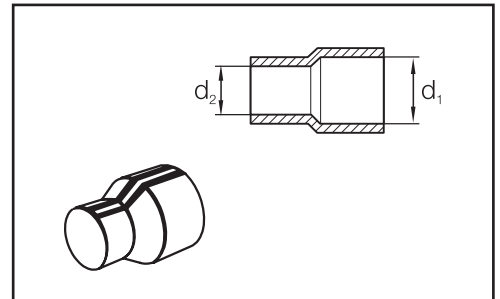
översikt/data

Löddetaljer raka

d, mm	15	18	22	28	35
-------	----	----	----	----	----

Lödreduktion, utvändig/invändig gänga

Reducera aldrig mer än en dimension.



Komponent

Komponentnr. 1100

översikt/data

Lödreduktion, utvändig/invändig gänga

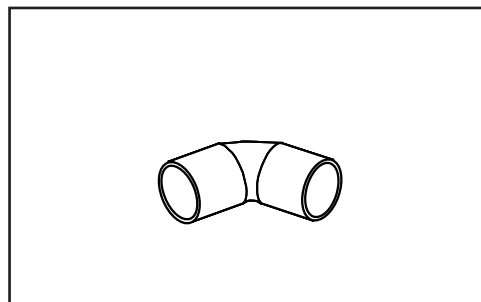
d, mm	18	22	28	35
d2, mm	15	18	22	28

FlexPipe

CuFlex - Löddetaljer

Lödböj

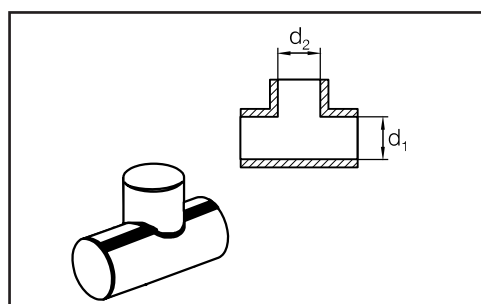
45° och 90° vinkel.


Komponent
översikt/data

Komponentnr. 1100

Lödböj

d, mm	15	18	22	28	35
45°	x	x	x	x	x
90°	x	x	x	x	x

Löddetalj t-stycke
Komponent
översikt/data

Komponentnr. 1100

Löddetalj t-stycke

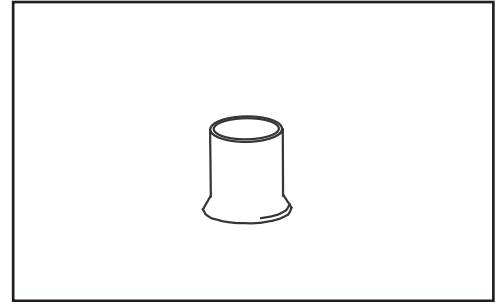
Huvudrör d1	Avgrening d2, mm				
	15	18	22	28	35
15	x				
18	x	x			
22	x	x	x		
28	x	x	x	x	
35	x	x	x	x	x

FlexPipe

CuFlex - Löddetaljer

Rörstuds

Rörstudsens löds direkt på huvudröret.


Komponent
översikt/data

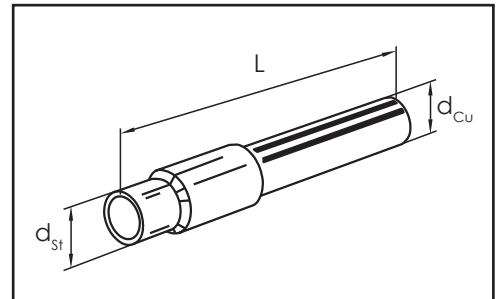
Komponentnr. 1100

Rörstuds

Huvudrör d1 mm	Avgrening d2, mm			
	15	18	22	28
22	x	x		
28	x	x	x	
35		x	x	x

Stål-
kopparövergång

Stål-kopparövergången svetsas på stål-röret och löds på kopparröret med en rak löddetalj.


Komponent
översikt/data

Komponentnr. 6880

Stål-kopparövergång

dcu, mm	15	18	22	28	35
dst, mm	26.9	26.9	26.9	33.7	42.4
L, mm	92	92	92	120	134

Material

Materialet är Cu-DHP enligt EN 12449.

Mått och toleranser överensstämmer med EN 1254-1.

Löds med silverlod med minst 5% silver. Före lödning används ett kalibreringsdorn för att kalibrera kopparrören.

Svetsändar är tillverkade av P235GH i enlighet med EN 20117-2.

Innehåll

Generellt

Rör

Svetsdelar

Användning

SteelFlex används inom fjärrvärme för distributions- och överföringsledningar.

De långa längderna gör SteelFlex särskilt lämplig för:

- avgreningsrör utan skarvar
- vid passage av vegetation och andra hinder
- kuperade terräng

Rörsystemet uppfyller kraven i EN15632-4 för en minsta livslängd på 30 år vid följande driftsförhållanden:

Kontinuerlig drift med varmt vatten vid upp till 120 °C och vid individuella tidsintervaller med en topptemperatur på upp till 140 °C. Summan av dessa individuella tidsintervall får inte överstiga 300 timmar per år.

Drifttryck max: 25 bar

SteelFlex kan kombineras med andra LOGSTOR-system.

Stålmediarören skarvas genom svetsning. Avgreningar som är minst en dimension mindre än huvudröret kan svetsas direkt på huvudröret.

För dimensionsförändringar används svetsreduktioner.

Beskrivning

Standardrullens längd är 50 eller 100 m.

SteelFlex levereras som standard med ingjutna koppartrådar för övervakning.

Levereras alltid utan fria ändar.

Max bredd på rullen är 2,4 m.

Alla rör tillverkas i enlighet med EN15632-4.

Material

Mediarör: Svetsade stålrör E195 eller E155, + N, S2 enligt EN 10305-3.

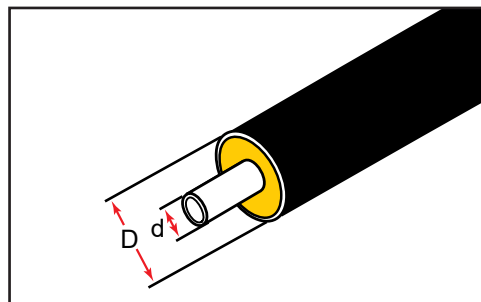
Isolering: Polyuretanskum

Blåsmedel: Cykolpantan

Genomsnittlig värmeledningsförmåga $\lambda_{50} = 0,022 \text{ W/mK}$

Mantel: Polyetylen, PE-LD med invändig diffusionsspärr för isolerande gaser.

Rör

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 2100

Singelrör

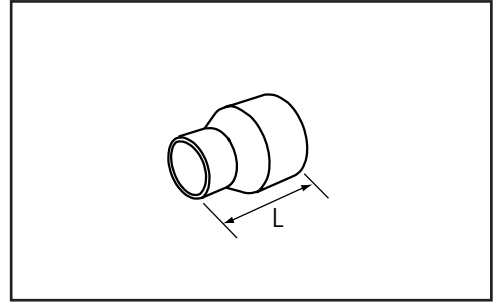
Mediarör		Volym l/m	Mantelrör		
d mm	Godstj. mm		D mm	Godstj. mm	Vikt kg/m
20	2.0	0.201	90	2.5	2.0
28	2.0	0.452	90	2.5	2.3

FlexPipe

SteelFlex - Svetsdelar

Svetsreduktion

För övergång mellan SteelFlex och ett vanligt stålrör.


**Komponent
översikt/data**

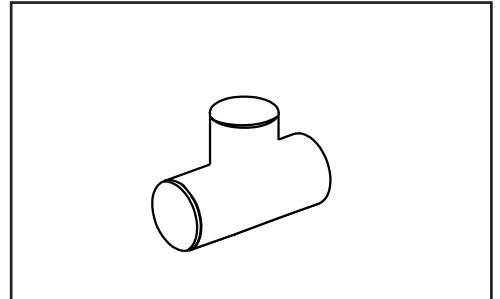
Komponentnr. 1006

Svetsreduktion

Rörände 1 Ord. stålrör	Rörände 2 SteelFlex	
	20	28
26.9	x	
33.7	x	x

Svets-T

Används med svetsreduktioner i avgreningar från SteelFlex till SteelFlex.


**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 1007

Svets-T

Huvudrör d1 mm	Avgrening d2 mm
33.7	33.7

Innehåll

FXJoint

SX-WPJoint

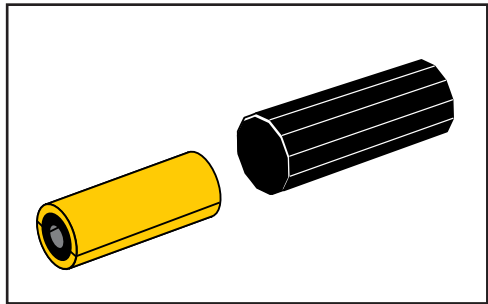
C2FJoint

Användning

Krympmuff i kryssbunden PE med isoleringshalvskålar i polyuretan (PUR).
 FXJoint ska användas till PexFlextra och AluFlextra . Isoleringshalvskålen har en flexibel kärna för att säkerställa tillräckligt utrymme för kopplingen.
 Krympmuffen kan användas för reduktion. Dimensionsbegränsningarna framgår av tabellen nedan.
 Av hänsyn till isoleringshalvskålarna beställs den största dimensionen.
 Stora reduktioner kan göras genom att kombinera två muffar, en liten och en stor.

Beskrivning

FXJoint består av:
 1. Isoleringshalvskålar
 2. Krympmuff med integrerad mastik
 Obs! Isoleringshalvskålar och krympmuff beställs separat



Komponent

Komponentnr. 5057

översikt/data

FXJoint Komponentnr. 5057, Krympmuff med integrerad mastik komponent nr. 5321, flexibla isoleringshalvskålar

Mantelrör D, mm			90	110	125	140	160	180
Muffens dimensionella gränser, mm			66-125			125-180		
Mufflängd, mm			555			565		
Mediarör, mm								
PertFlextra	PexFlextra	AluFlextra						
	20	20	x					
25	25	26	x					
32	32	32	x					
40	40			x				
50	50			x	x			
63	63				x	x		
	75					x	x	
	90						x	x
								x

Skarvmuff - SW-WPJoint

Användning

Krympmuff tillverkad av kryssbunden PE (PEX) för skumning. Muffen är krympbar i båda ändarna och skumhålen tätas med svetspropp.

Förmontera krympmuffen innan mediaröret svetsas samman.

Krympmuffen kan som standard reduceras med ett reduktionssteg. Se tabellen nedan.

Vid montering på rör med korrugerad mantel tätas muffens ändar med extra manschetter, vilka beställs separat.

Beskrivning

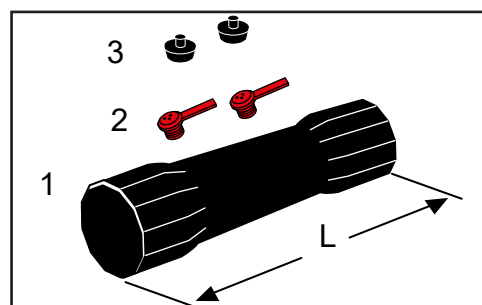
SX-WPJoint består av:

1. Krympmuff med integrerad mastik
2. Utluftningsproppar
3. Svetsproppar

Levereras i vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen stående.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C



Komponent

Komponentnr. 5031

översikt/data

SX-WPJoint

Mantelrör D1 mm	Mantelrör D2 mm					
	90	110	125	140	160	180
90	x					
110	x	x				
125		x	x			
140			x	x		
160				x	x	
180					x	x

L = 650 mm

Material

Skarvmuff: Kryssbunden PE (PEX)

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Manschett för korrugerad mantel, komponent nr. 5500. Beställ 2 st per skarv.

Skarvmuffar - C2FJoint

Användning

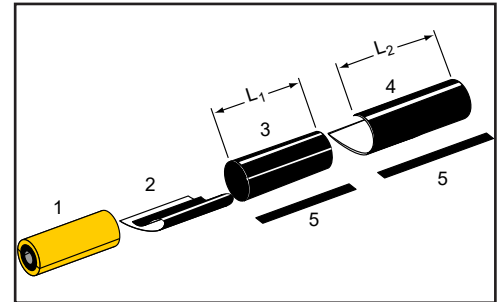
Öppen krympmuff i PE med isoleringshalvskålar i PUR med flexibel kärna. Före montaget skärs krympmuffen längsgående.

Används bl a för reparation av AluFlextra och PexFlextra.

Beskrivning

C2FJoint består av:

1. Isoleringshalvskål
2. Krympfilm
3. Krympmuff
4. Krympsvep
5. Låsband



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5060

C2FJoint

Mediarör d, mm		Mantelrör D, mm					
PexFlextra	AluFlextra	90	110	125	140	160	180
20	20	x					
25	26	x					
32	32	x					
40		x	x				
50			x	x			
63				x	x		
75					x	x	
90						x	x
110							x

L1 = 500 mm L2 = 640 mm

Material

Krympmuff: HDPE

Isoleringshalvskål: PUR

Krympfilm: PEX med PIB-baserad mastik

Krympsvep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Innehåll

SXT-WPJoint

TXJoint

TSJoint

T-muff rak

Y-muff

Avgreningar - SXT-WPJoint

Användning

T-muff för skumning. Tillverkad av kryssbunden PE (PEX) med flänsar och bultar av syrafast stål AISI 316 L. T-muffen är krympbar och skumhålen tätas med svetsproppar.

SXT-WPJoint kan användas för avgrening från ett faströrsystem i stål.

SXT-WPJoint kan användas för vinkelrät eller parallell avgrening från huvudröret.

Bottenrörsmuffen i SXT-WPJoint kan inte användas för montage på FlextraPipe.

SXT-WPJoint kan användas tillsammans med anborningsventiler.

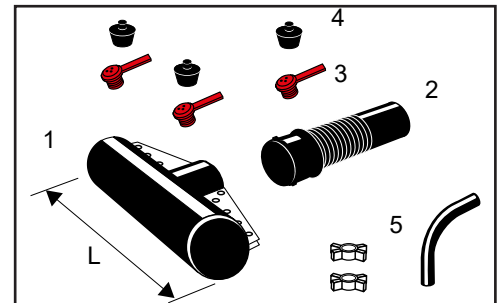
Isoleringsjockleken runt ventilhuset blir dock tunnare.

Montage på FlextraPipe med korrugerad mantel kräver att avgreningen tätas med en extra manschett, vilken beställs separat.

Beskrivning

SXT-WPJoint består av:

1. Bottenrörsmuff
2. Avgreningsmuff
3. Utluftsproppar
4. Svetsproppar
5. Rörstuds med distanser
(beställs separat)



Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.

Komponent

Komponentnr. 5210

översikt/data

SXT-WPJoint – komponentnummer: Bottenrörsmuff 5210 - avgreningsmuff 5211

Huvudrör, D1	Avgrening, D2 mm					
	90	110	125	140	160	180
90	x					
110	x	x				
125	x	x	x			
140	x	x	x	x		
160	x	x	x	x	x	
180	x	x	x	x	x	x
200	x	x	x	x	x	x
225	x	x	x	x	x	x
250	x	x	x	x	x	x
280	x	x	x	x	x	x
315	x	x	x	x	x	x

L= 680 mm, om avgrening är 90-140 mm och 720 mm, om avgrening är 160-200 mm.

Avgreningar - SXT-WPJoint

Material

Krympmuff: Tvärbunden PE, PEX

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE.

Flänsar och bultar: Syrafast stål AISI 316L

Tillbehör

Vid avgrening från huvudrör i stål med FlextraPipe med korrugerad mantel, beställs 1 st. komponent nr. 5500 per skarv.

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret om detta krävs, komponent nr. 5426.

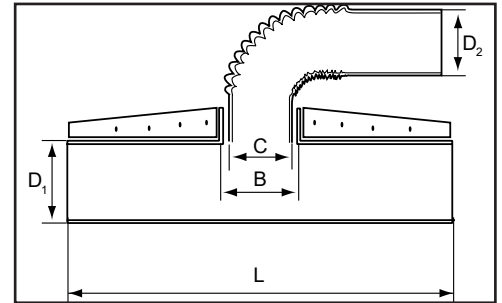
Avgreningar - SXT-WPJoint

**Mått och kombi-
nationer**

Bottenrörsmuffens studs passar till flera avgreningsmuffar och avgreningsmuffarna passar till flera avgreningsdimensioner.

Möjliga kombinationer visas i tabellen nedan.

Måtten B och C är utvändig diameter.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5210

Möjliga kombinationer med studsen för SXT-WPJoint. Komponentnummer 5210/5211

Bottenrörsmuff			Avgreningsmuff D2, mm					
			77-90	90-110	110-125	125-140	140-160	180-200
D1 mm	B mm	L mm	C mm					
90	115	680	105					
110	135	680	125	125				
125	155	680	144		144			
140	170	680	160		160	160		
160	170	680	160		160	160		
180	190	680	180		180	180	180	
200	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
225	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
250	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
280	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220
315	170	680	160		160	160		
	230	720					220	220

Avgreningar - SXT-WPJoint**Rörstuds**

Används vid avgrening från huvudröret.

Komponent

Komponentnr. 5251

översikt/data

Rörstuds till SXT-WPJoint

Rörstuds ø mm	Radié mm	
	45°	90°
26.9	140	140
33.7	140	140
42.4	140	140
48.3	140	140
60.3	150	150
76.1	190	190
88.9	222	165
114.3	170	170

Användning

T-muff för skumning, används för vinkelrät avgrening från huvudröret.

T-muffen är tillverkad av PE och krympmuffen av kryssbunden PE (PEX).

Om den ska användas i samband med anborring ska detta anges vid beställning.

Montage på rör med korrugerad mantel kräver att avgreningen tätas med en extra manschett, vilken beställs separat.

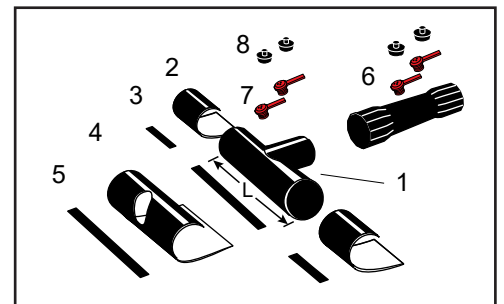
Som standard är TXJoint dubbeltätad på bottenrörsuffen. Avgreningen kan dubbeltätas genom att ett öppet krympsvep monteras vid övergången mellan T-sko och SX-WPJoint och en manschett mot det flexibla röret.

Beskrivning

TXJoint består av:

1. Bottenrörsuff
2. Öppna manschetter
3. Låsband
4. Krympsvep
5. Låsband
6. SX-WPJoint
7. Utluftningsproppar
8. Svetsproppar

T-muffens avgreningsrör är en dimension större än dimensionen på det anslutande röret SX-WPJoint reduceras sedan till det anslutande rörets dimension.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5191

Avgreningar - TXJoint

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 5191

TXJoint

Huvudrör D1 mm	Avgreningsdimension mm					
	90	110	125	140	160	180
125	x	x				
140	x	x	x			
160	x	x	x	x		
180	x	x	x	x	x	
200	x	x	x	x	x	x
225	x	x	x	x	x	x
250	x	x	x	x	x	x
280	x	x	x	x	x	x
315	x	x	x	x	x	x
355	x	x	x	x	x	x
400	x	x	x	x	x	x
450	x	x	x	x	x	x
500	x	x	x	x	x	x
560	x	x	x	x	x	x
630	x	x	x	x	x	x
710	x	x	x	x	x	x

Längd på bottenrörmuff = 600 mm

Längd på krympsvep = 900 mm

Längd på krypmmuff = 650 mm

Material

T-muff bottenrör: HDPE

SX-WP: Kryssbunden PE, PEX

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Krympsvep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Tillbehör

Krympsvep inkl. låslapp för övergång mellan T-sko och SX-WPJoint, komponent nr 5400. Beställ 1 st per muff.

Manschett för övergång från SX-WPJoint till flexibelt rör, komponent nr 5500. Beställ 1 st.

Anbörningsventil komponent nr. 4280

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

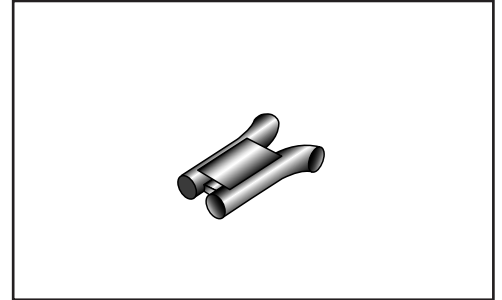
Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr. 5426.

Avgreningar - TXJoint

Övergångsrör

Övergångsröret säkerställer rätt avstånd mellan avgreningens mediarör.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 0262

Övergångsrör

Huvudrör d1	Avgrening d2, mm						
	2x26.9	2x33.7	2x42.4	2x48.3	2x60.3	2x76.1	2x88.9
L, mm	360	347	344	365	352	377	390
2x42.4	x	x					
2x48.3	x	x	x				
2x60.3	x	x	x	x			
2x76.1	x	x	x	x	x		
2x88.9	x	x	x	x	x	x	
2x114.3	x	x	x	x	x	x	x
2x139.7	x	x	x	x	x	x	x
2x168.3	x	x	x	x	x	x	x
2x219.1	x	x	x	x	x	x	x

Avgreningar - TSJoint

Användning

T-muff för skumning, används för vinkelrät eller parallell avgrening från huvudröret. Bottenröret är tillverkat av svetsbar PE och avgreningen av kryssbunden PE (PEX). T-muffen är krympbar.

Bottenröret extrudersvetsas på längden och sedan krymps ändarna antingen på mastik och tätas med öppna krympmanschetter eller svetsas med svetsband liksom EWJoint.

Avgreningen krymps på den integrerade mastiken och förseglas med en manschett.

Skumhålen tätas med svetsproppar på huvudröret och med expansionsproppar på avgreningen.

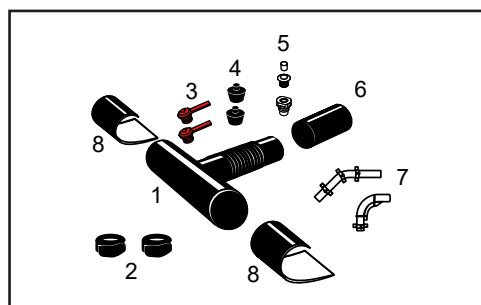
TSJoint kan användas tillsammans med anborningsventiler. Isoleringstjockleken runt ventilhuset blir dock tunnare.

TSJoint huvudrör $\varnothing 450$ mm kan användas som sadellösning för mantelrör $\varnothing 355$ - $\varnothing 560$ mm.

Beskrivning

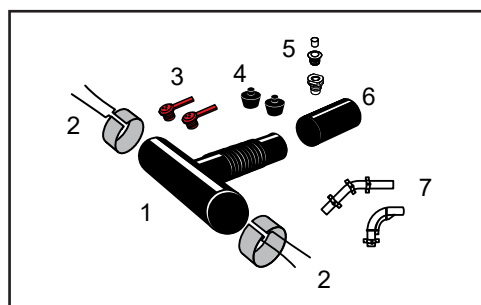
TSJoint med mastik består av:

1. T-muff
2. Mastik
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Utluftnings- och expansionsproppar
6. Manschett
7. 45° eller 90° rörstuds (beställs separat)
8. Öppna krympsvep



TSJoint EW består av:

1. T-muff
2. Svetsband
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Utluftnings- och expansionsproppar
6. Manschett
7. 45° eller 90° rörstuds (beställs separat)



Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.

Avgreningar - TSJoint

Komponent Komponentnr. 5202

översikt/data

TSJoint

Avgr D ₂ mm	Hubudrör D ₁ mm															
	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560
90-125	x*	x**	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
140-160					x***	x***	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Längd T-muff huvudrör = 650 mm* Max avgrening ø90 mm** Max avgrening ø110 mm*** Max avgrening ø140 mm

Material

T-muff bottenrör: HDPE

T-muff avgrening: Kryssbunden PE, PEX

Utluftningspropp bottenrör: Polypropylen

Utluftningspropp avgrening: LDPE

Svetsproppar: HDPE

Manschett: PEX med PIB-baserad mastik

Tätningband: PIB-baserad

Svetsband: Elektropläterat nät

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret, om detta krävs, komponent nr. 5426.

Komponent Komponentnr. 5251

översikt/data

Rörstuds

Rörstuds ø mm	För avgrening mantel D2 mm	Radie, mm	
		45°	90°
42.4	140	140	140
48.3	140	140	140
60.3	140 160	150	150
76.1	140 160	190	190
88.9	160	222	165

Svetsband

Används för att svetsa samman skarvmuffen med mantelröret.

Svetsband, utluftnings- och svetsproppar till 1 muff levereras tillsammans i en hink.

Komponent Komponentnr. 5556

översikt/data

Material Svetsband: Elektropläterat nät

Avgreningar - T-muff rak

Användning

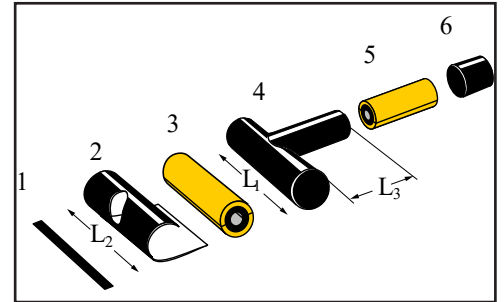
Rak T-muff används för att göra avgreningar med FlexPipes. Finns med isoleringshalvskålar eller för skumning.

T-muff rak med isoleringshalvskålar kan användas för AluFlextra och PexFlextra,

Beskrivning

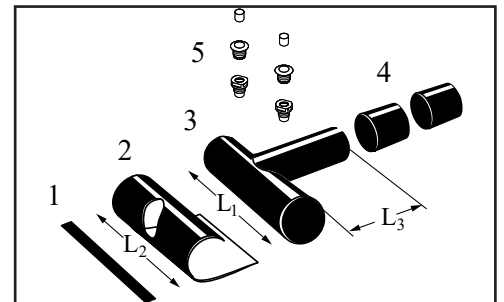
T-muff rak med isoleringshalvskål består av:

1. Låsband
2. Krympsvep
3. Isoleringshalvskål
4. T-sko
5. Isoleringshalvskål
6. Manschett



T-muff rak för skumning består av:

1. Låsband
2. Krympsvep
3. T-sko
4. Manschetter
5. Utluftnings- och expansionsproppar



Komponent

Komponentnr. 5140

översikt/data

Komponent nr. 5140

Huvudrör D1 mm	Avgrening D2 mm					
	90	110	125	140	160	180
90	x					
110	x	x				
125	x	x	x			
140	x	x	x	x		
160	x	x	x	x	x	
180	x	x	x	x	x	x

L1 = 400 mm

L2 = 650 mm

L3 = 300 mm

Material

T-muff: HDPE

Utluftningsproppar: Polypropylen

Manschetter: PEX med PIB-baserad mastik

Krympsvep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Avgreningar - Y-muff

Användning

Y-muff används för övergång från TwinPipe till singelrör.

Alla tre ändarna av skarvmuffen är krympbara och har mastik ingjutet.

Y-muffen är dubbeltätad.

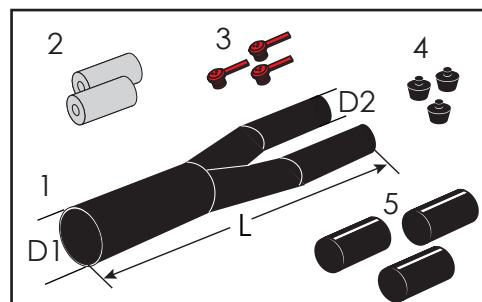
Beskrivning

Y-muff består av:

1. Muff med integrerad tätningsmassa
2. Rörisolering
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Manschetter

Muffen och tillbehör levereras i en påse.

Max. temperatur under transport och förvaring: 40 °C.



Komponent

Komponentnr. 5930

översikt/data

Y-muff

Mantelrör, mm		Mediarör, mm			
D1	D2	16-22	25-28	32-35	40
90	66	x			
90	77	x			
90	90	x			
110	66	x			
110	77	x	x	x	
110	90	x	x	x	
110	110	x	x	x	
125	77		x	x	
125	90		x	x	x
125	110		x	x	x
140	90			x	x
140	110		x	x	x
140	125			x	

Y-muff längd: 900 mm – Rörisoleringslängd: 250 mm

Material

Y-muff: HDPE

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Manschetter: PEX med mastik

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Innehåll

Ändhuv
Murbussning
Införingsrör återvunnen HDPE
Täckningsreduktion
Markskåp
Ändskydd
Ändtätning
Ventiler och beslag

FlexPipe

Avslutningar - Ändhuv

Användning

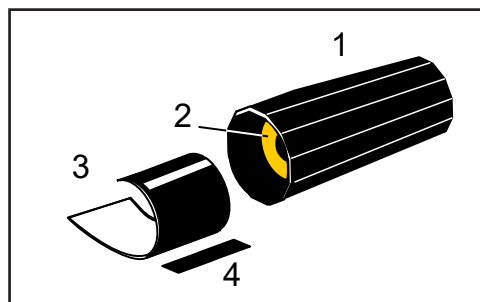
Ändhuv med sluten ände för tillfällig avslutning i mark. Den yttersta delen av ändhuvens är krympbar.

Ändhuv med isoleringshalvskål kan användas för singelrör, medan TwinPipes och dubbla rör måste skummas.

Beskrivning

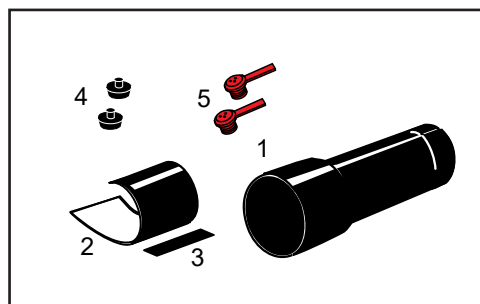
Ändhuv med isoleringshalvskål består av:

1. Expanderad ändhuv
2. Isoleringshalvskål
3. Öppet krympsvep
4. Låsband



Ändhuv för skumning består av:

1. Uppdornad ändhuv
2. Öppet krympsvep
3. Låsband
4. Svetsproppar
5. Utluftningsproppar



Komponent

Komponentnr. 5700

översikt/data

Ändhuv

Mantelrör D, mm	90	110	125	140	160	180
Huvens längd, mm	450	450	450	450	450	700
Skumning + engångs-ventil	700	700	700	700	700	-

Material

Ändhuv med isoleringshalvskål Kryssbunden PE, PEX

Ändhuv för skumning: HDPE

Krympsvep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Utluftningsproppar: Propen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Avslutningar - Murbussning

Användning Där rör monteras genom murverk, vid brunnar eller socklar, monteras murbussningar som en tätning mot inträngande vatten.

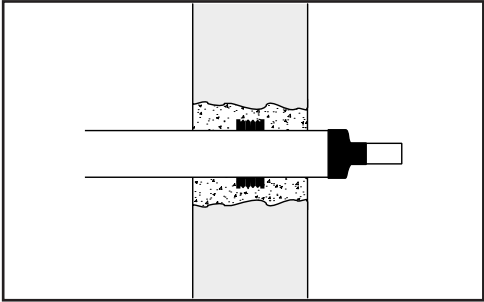
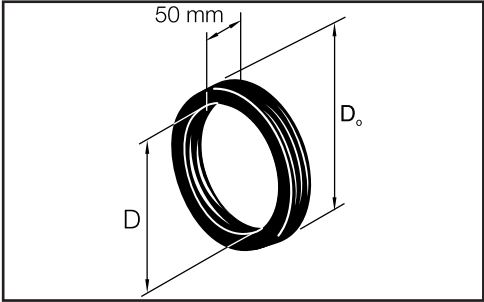
Utsatt för grundvattentryck är det inte säkert att murbussningarna är vattentäta. Kontakta i sådana fall LOGSTOR.

Kontakta LOGSTOR om tätningsringar som tål stora axiella rörelser.

Beskrivning

Murbussningarna tillåter mindre axiella expansionsrörelser vid ingångspunkten.

Observera! De - 2x 18 mm är mindre än den nominella diametern, så manschett passar tätt runt mantelrör.

Komponent Komponentnr. 5800

översikt/data

Murbussning

Mantelrör D, mm	90	110	125	140	160	180
Utvändig diameter Do, mm	124	142	158	173	191	209

Avslutningar – Införingsrör återvunnen HDPE

Användning

Används vid nybyggnationer där FlexPipes senare skall kunna dras in utan att byggnaden påverkas.

Införingsrör tillverkas av HDPE.

Expanderad ände för att säkerställa en god anslutning till eventuella förlängningsrör.

Komponent

Komponentnr. 1236

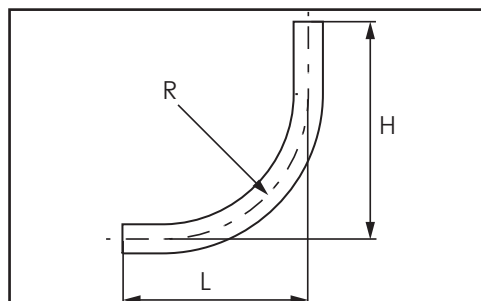
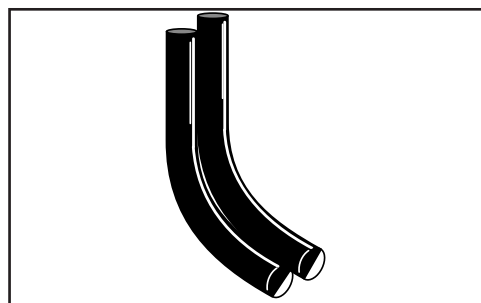
översikt/data

Införingsrör

Mantelrör D mm	FlexPipe D mm	Radie R mm	L1 mm	L2 mm
125	90	800	1050	900
140	110	800-900	1250	1000
160	125	900-1000	1350	1100
180	140	1000-1100	1400	1250

Dubbelt införingsrör - fast

Rören fixeras sida vid sida med ett fast avstånd på ca 15 mm.



Komponent

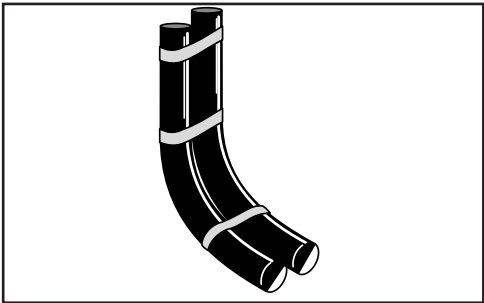
Komponentnr. 1236

översikt/data

Avslutningar – Införingsrör återvunnen HDPE

Dubbelt införingsrör – flexibelt

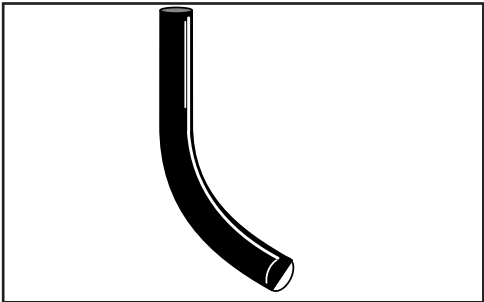
Införingsrör sätts ihop med flexibla gummiband och kan därför placeras godtyckligt i förhållande till varandra.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 1236

Enkelt införingsrör



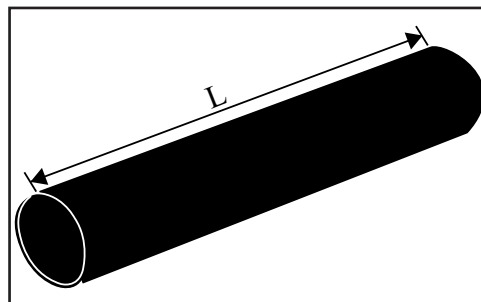
Komponent översikt/data

Komponentnr. 1236

Avslutningar – Införingsrör återvunnen HDPE

Förlängningsrör

Används för att förlänga införingsrör.
Justeras på plats.
Minsta godstjocklek är 4,8 mm.



Komponent

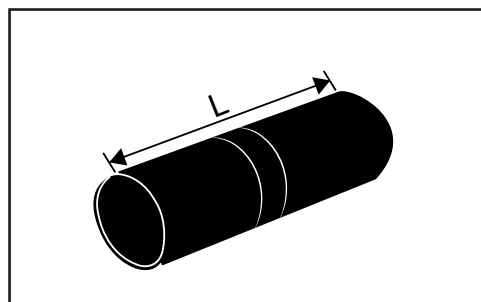
Komponentnr. 1236

översikt/data

ø D mm	L mm
110	6
125	6
140	6
160	6
180	6

HDPE-manschett för förlängningsrör

Används för att skarva förlängningsrör
när mer än ett förlängningsrör krävs.



Komponent

Komponentnr. 1236

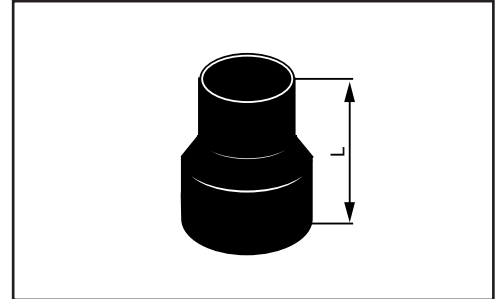
översikt/data

ø D mm	L mm ±5
110	220
125	220
140	220
160	220
180	260

Avslutningar - Täckningsreduktion

Täcknings- reduktion

För tätning mellan införingsrör och mantelrör.



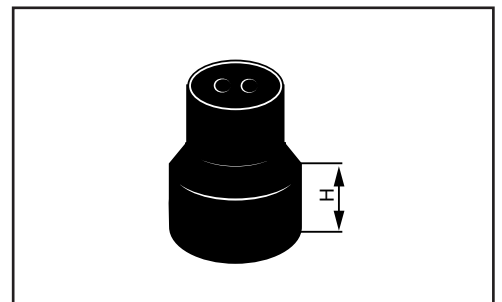
Komponent översikt/data

Komponentnr. 1236

Täckningsreduktion

För mantelrör D mm	För införingsrör mm	L mm
90	125	200
110	140	200
125	160	200
140	180	200

Täcknings- reduktion inkl. skyddshätta



Komponent översikt/data

Komponentnr. 1236

Täckningsreduktion inkl. skyddshätta

Mediarör, d mm	Mantelrör D mm	Införingsrör mm	H mm
20-20	110	140	200
20-20	125	160	200
26-26	125	160	200

Avslutningar - Markskåp

Användning

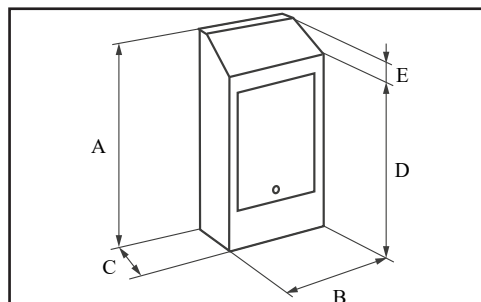
För tätning av utvändig rörinstallation genom vägg.

Skåpet har varken baksida eller botten.

Skåptyp med lock gör det möjligt att manövrera ventiler genom utvändigt lock med lås.

Beskrivning

Färg: ljusgrå.



Komponent

Komponentnr. 8900

översikt/data

Markskåp

Typ	Artikelnr.	Mått, mm		
		H	B	D
utan lock	8900 0800 340 000	825	350	200
med lock	8900 0600 290 000	600	290	160

FlexPipe

Avslutningar - Ändskydd

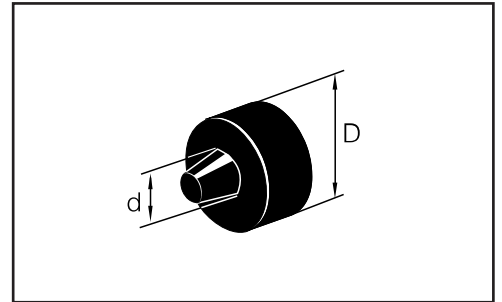
Användning

Används inomhus för tätning av den isolerade änden. Kan användas till alla FlexPipes.

Ändskyddet levereras med ett koniskt munstycke för mediarör, vilket kan justeras på plats till det faktiska mediaröret.

Tillverkad av silikon och kan användas vid temperaturer upp till 140 °C.

Singelrör



Komponent

Komponentnr. 1230

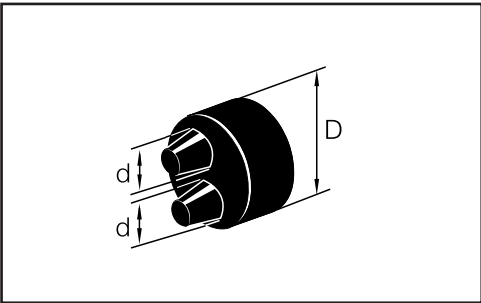
översikt/data

Ändskydd - singelrör

Artikelnr.	Mediarör d mm	Mantelrör D, mm					
		90	110	125	140	160	180
1230 0090 000 000	16-40	x					
1230 0110 000 000	16-50		x				
1230 0125 000 000	20-63			x			
1230 0140 000 000	50-75				x		
1230 0160 000 000	75-90					x	
1230 0180 000 000	90-110						x

Avslutningar - Ändskydd

TwinPipe och
dubbelrör



Komponent Komponentnr. 1230

översikt/data

Ändskydd - TwinPipe och dubbelrör

Artikelnr.	Mediarör d mm	Mantelrör D, mm					
		90	110	125	140	160	180
1230 0090 000 001	15-28/15-28	x					
1230 0110 000 001	16-32/16-32		x				
1230 0125 000 001	16-50/16-50			x			
1230 0140 000 001	16-50/16-50				x		
1230 0160 000 001	32-50/32-50					x	
1230 0180 000 001	50-63/50-63						x

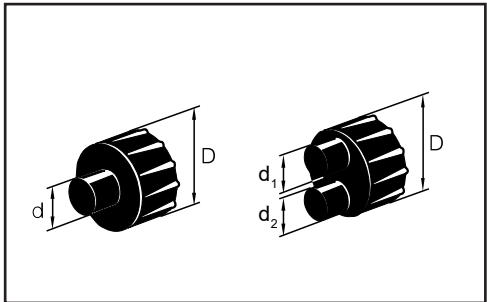
Avslutningar – Ändtätning

Användning

Används vid avslutning i byggnader, inspektionskammare, betongkanaler etc. för att skydda isoleringsänden mot inträngande fukt. Gäller för rör med mediarör i stål eller koppar.

Ändtätningen har integrerad mastik och krymps på media- och mantelrören.

Tillverkad av kryssbunden PE (PEX) och kan användas vid en kontinuerlig drifts-temperatur på upp till 120 °C och en topptemperatur (kortvarig) på upp till 130 °C.



Komponent

Komponentnr. 5600

Översikt/data

Ändtätning - singelrör, TwinPipe och dubbelrör

Singelrör			
Mediarör d mm	Mantelrör D, mm		
	90	110	125
12-26	x		
25-40	x		
25-50			x
26-42	x	x	
TwinPipe och dubbelrör			
Mediarör d1/d2 mm	Mantelrör D, mm		
	90-128	125-140	
12-22/12-22	x		
28-54/22-42		x	

Material

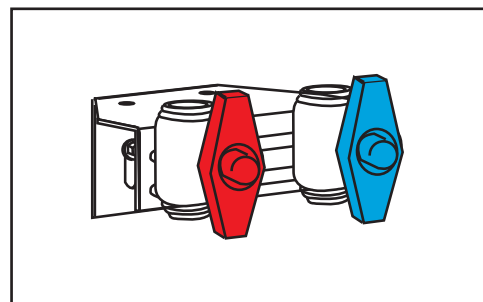
Ändtätning Kryssbunden PE med integrerad mastik

Avslutningar - Ventiler och beslag

Tvillingventiler

Används i byggnader och monteras på justerbarabeslag. Ventilerna levereras med invändig gänga i båda ändar eller med invändig gänga och svetsände med rött och blått T-vred.

Broen Ballomax, singel, PEX



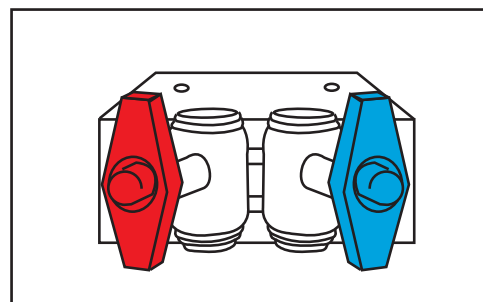
Komponent översikt/data

Komponentnr. 4260

Broen Ballomax – Singel PEX

Dimension	Gänga	Rör, mm	Ventiländar		
			Inv./Inv.	Svets Invändig	Svets/svets
20	3/4"	26.9	x	x	x
25-32	1"	33.7	x	x	
40	1 1/4"	42.4	x	x	

Broen Ballomax, TwinPipe, PEX



Komponent översikt/data

Komponentnr. 4260

Broen Ballomax – TwinPipe PEX

Dimension	Gänga	Rör, mm	Ventiländar	
			Inv./Inv.	Svets Invändig
20	3/4"	26.9	x	x
25-32	1"	33.7	x	x
40	1 1/4"	42.4	x	x

Avslutningar - Ventiler och beslag

Broen Ballomax,
singel, CuFlex

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 4260

Broen Ballomax - Singel koppar

Dimension	Gänga	Ventiländar	
	uvud	Koppar/ Invändig	Koppar/koppar
18	1/2"	x	
22	3/4"	x	x
28	1"	x	

Broen Ballomax,
TwinPipe, CuFlex

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 4260

Broen Ballomax - TwinPipe koppar

Dimension	Gänga	Ventiländar koppar/ Invändig
18	1/2"	x
22	3/4"	x
28	1"	x

Avslutningar - Ventiler och beslag

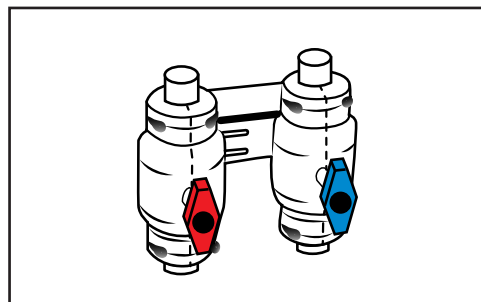
Isoleringshalvskål för Broen Ballomax

Isoleringshalvskålarna till Broen Ballomax
tillverkas av svart polyuretan.

Max. temperatur: 130°

Värmeledningsförmåga: 0,029 W/mk

1 set består av 2 + 2 skålar och distanser
för montering på beslaget.



Komponent översikt/data

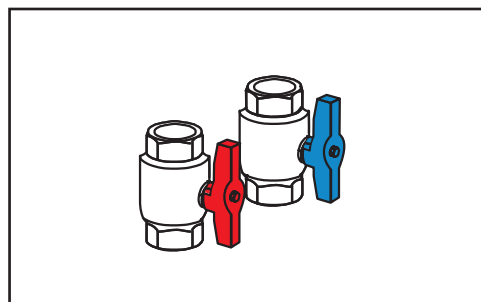
Komponentnr. 4262

Broen Ballomax - isoleringshalvskål

Artikelnr.	Dimension
42620026000001	3/4" (26.9)
42620033000001	1" (33.7)

Singelventiler

Levereras med rött eller blått vred.



Komponent översikt/data

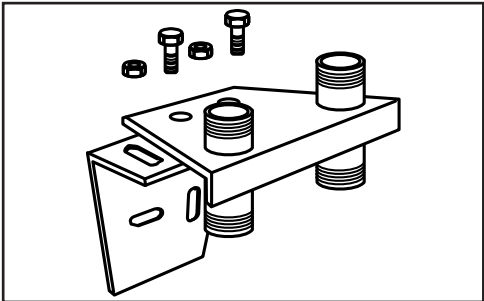
Komponentnr. 4261

Singelventil

Utvändig gänga	3/4"	1"	1 1/4"
----------------	------	----	--------

Avslutningar - Ventiler och beslag

Beslag för singel-ventiler Beslag för montage av ventiler i byggnader.



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 4262

Beslag

Utvändig gänga	3/4"	1"	1 1/4"
----------------	------	----	--------

Kopparrörsystemet

Översikt

Innehåll

Generellt
Kopparrör
Löddetaljer
Presskopplingar, typ MP
Skarvmuffar
Riktingsändringar
Avgreningar
Övergångsrör
Avslutningar

Kopparrörssystemet

Generellt

Användning

Kopparrörssystemet är ett komplett överförings- och distributionssystem för fjärrvärme och fjärrkyla.

Alla specifikationer i detta katalogavsnitt baseras på:

Max. driftstryck = 16 bar

Kontinuerlig drifttemperatur = 120 °C

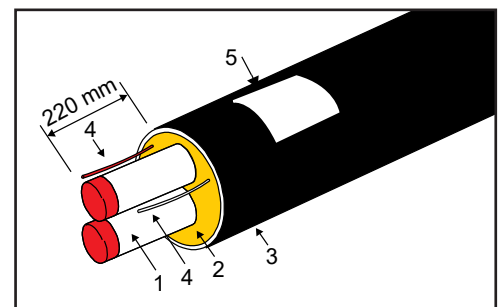
Spetslasttemperatur = Max. 140 °C. Summan av de olika tidsintervallen får inte överstiga 300 h per år.

Max. extern temperaturbelastning (mantelrör) = 50 °C

Beskrivning

Ett förisolerat kopparrör består av:

1. Mediarör (1 eller 2): Koppar
2. Isolering: Polyuretanskum
3. Mantel: Polyeten, PE-HD
4. Trådar för övervakning: Koppar (en är förtennad)
5. Röretikett



Kopparrör

Typ: Mjuka, dragna, sömlösa rör avsedda för kapillärlödning

Dimensioner: I enlighet med EN 12449

Material: I enlighet med EN 12449

Kopparinnehåll: 99,85 % vikt

P-innehåll: 0,015 - 0,040 % vikt

Brottgräns: 210-270 N/mm²

Brottsförlänging: Min. 40%

Hårdhet: Vickers hårdhet, ca 55 HV

Inspektionscertifikat: EN 10204 - 3.1.

Isolering

Polyuretanskum: Egenskaper: Minimikrav enligt EN 253

Blåsmedel: Cykolpontan

Isolerande egenskap: Värmeledningsförmåga (50 °C): < 0,027 W/mK*

*) Dessa lambdavärden baseras på ett genomsnitt av de kontinuerliga mätningarna.

Beräkningsprogrammet Calculator inkluderar alltid de uppdaterade värdena. Se www.logstor.com/Calculator.

Kopparrörssystemet

Generellt

Mantelrör

Polyeten:

PEHD, bimodal (min. PE 80, ISO 12162)

Egenskaper: Minimikrav enligt EN 253

Alla delar är helt svetsbara inom smältindexområdet: MFR-variation $\leq 0,5$ g/10 min

Termisk stabilitet:

Oxydation induktionstid (OIT): > 30 min vid $210\text{ }^{\circ}\text{C}$

Motstånd mot sprickbildning:

Motstånd mot spänningssprickor (spårkänslighet): > 300 h (full skåra, 4 MPa, 80o, EN 253)

Invändig ytbehandling:

Alla mantelrör coronabehandlas under produktionen. Detta säkerställer optimal vidhäftning mellan mantelröret och isoleringen.

Färdigt rör

Friände för mediarör: $220\text{ mm} \pm 10\text{ mm}$

Levererade längder: 12 m

Övervaknings-system

Kopparrören levereras med 2 koppartrådar, ingjutna i isoleringen (Nordic System).

Trådar: $1,5\text{ mm}^2$ koppartrådar (en är förtegnad)

Avstånd till mediarör 15 mm

Läge överst: $\pm 3\text{-}20$ cm från läge klockan 12

De ingjutna koppartrådarna är ryggraden i de elektroniska övervakningssystemen som finns tillgängliga för de flesta av våra rörledningar.

Se beskrivning i Övervakningshandboken.

Kopparrörssystemet

Rör

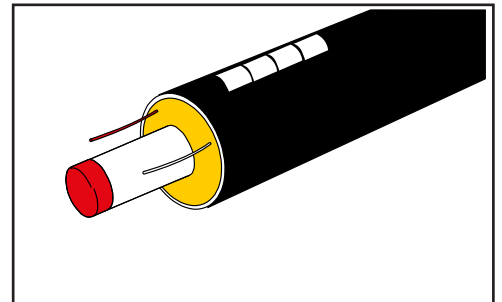
Användning

Förisolerade kopparrör finns i två varianter för vanligt förekommande byggarbete inom fjärrvärme och fjärrkyla.

- Singelrör; ett mediarör i en mantel
- TwinPipe; två mediarör av samma dimension i en mantel

Alla förisolerade kopparrör är 12 m långa och levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.

Singelrör



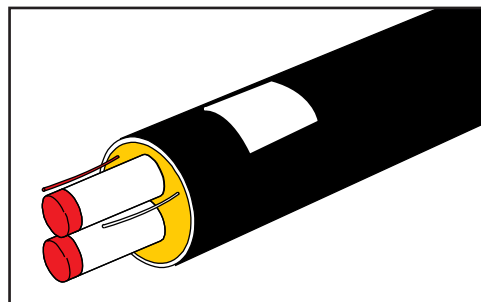
Komponent

Komponentnr. 2000

översikt/data

Koppar singelrör		Mantelrör	
ø utv. mm	Godstjk. mm	ø utv mm	Godstjk. mm
22	1.0	90	3.0
28	1.2	90	3.0
35	1.5	90	3.0
42	1.5	110	3.0
54	1.5	125	3.0
70	2.0	140	3.0

TwinPipe

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 2090

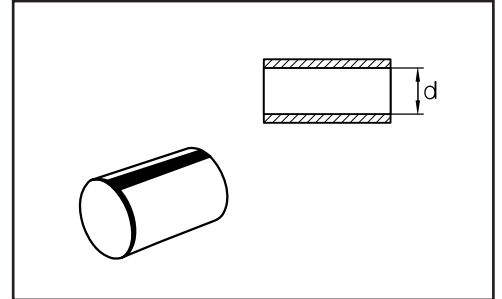
Koppar TwinPipe		Mantelrör		Avstånd mellan rör mm
ø utv. mm	Godstjk. mm	ø utv mm	Godstjk. mm	
22-22	1.0	125	3.0	10
28-28	1.2	140	3.0	10
35-35	1.5	140	3.0	10
42-42	1.5	160	3.0	10
54-54	1.5	200	3.0	10

Kopparrörssystemet

Löddetaljer

Användning Används för att sammanfoga raka kopparrör och reduktioner .

Löddetaljer raka

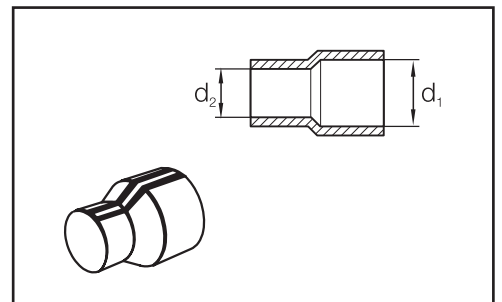


Komponent Komponentnr. 1100
översikt/data

Löddetaljer raka

Koppar rör d, mm	15	18	22	28	35	42	54	70
---------------------	----	----	----	----	----	----	----	----

Löddetaljer, reduktion Reducera aldrig mer än en dimension.



Komponent Komponentnr. 1100
översikt/data

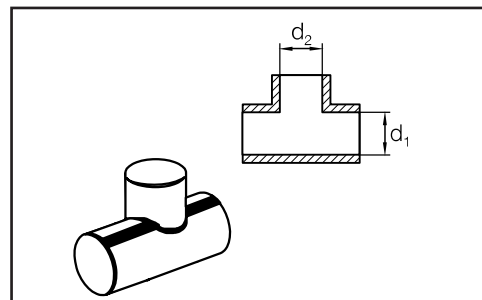
Löddetaljer, reduktion

d1, mm	18	22	28	35	42	54	70
d2, mm	15	18	22	28	35	42	54

Kopparrörssystemet

Löddetaljer

Löddetaljer, T



Komponent översikt/data

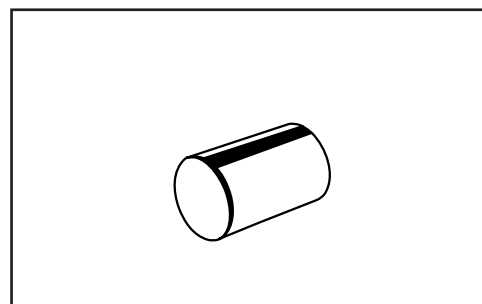
Komponentnr. 1100

Löddetaljer, T

Huvudrör d1, mm	Avgrening d2, mm							
	15	18	22	28	35	42	54	70
18		x						
22	x	x	x					
28	x	x	x	x				
35	x	x	x	x	x			
42		x	x	x	x	x		
54		x	x	x	x	x	x	
70				x	x	x	x	x

Lödhuv

Används för avslutning av kopparrörsändar.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 1100

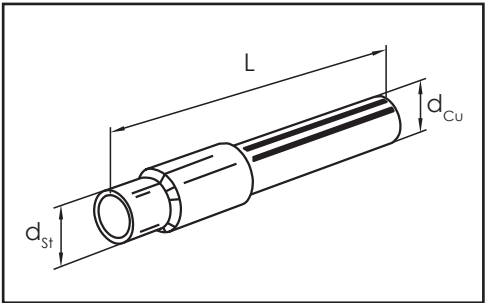
Lödhuv

Koppar rör d, mm	15	18	22	28	35	42	54	70
---------------------	----	----	----	----	----	----	----	----

Kopparrörssystemet
 Löddetaljer

Stålkoppar-
 övergång

Stålkopparövergång svetsas på stålröret och löds på kopparröret med en rak lödmuff.



Komponent
 översikt/data

Komponentnr. 6880

Stålkopparövergång

dCu, mm	15	18	22	28	35	42	54	70
dSt, mm	26.9	26.9	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1
L, mm	92	92	92	120	134	144	153	250

Material

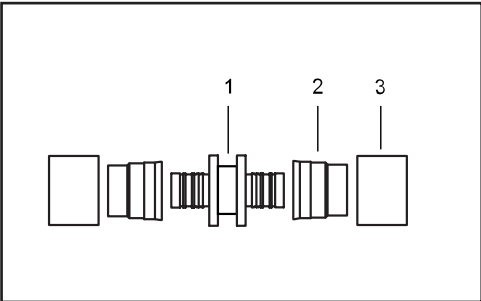
Materiallet är Cu-DHP enligt EN 12449.
 Dimensioner och toleranser överensstämmer med EN1254-1.
 Löds med silverlod med minst 5% silver. Före lödning används ett kalibreringsdorn för att kalibrera kopparrören.

Kopparrörsystemet

Presskoppling, typ MP

Användning Kopparmediarör kan skarvas med presskopplingar. Använd specialverktyg för att montera presskoppling, se Verktyg för FlexPipe.

- Presskoppling, rak** Presskoppling för raka Cu-Cu skarvar:
- 1. Stödhylsa
 - 2. Klämring
 - 3. Pressring



Komponent Komponentnr. 6000

översikt/data

Presskoppling, rak

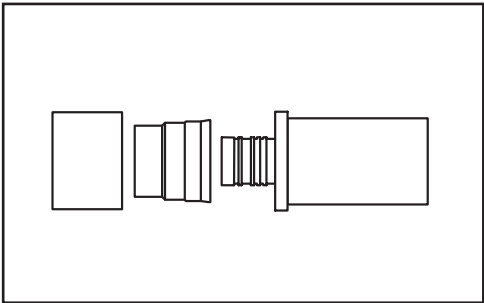
Kopplingsände 1	Kopplingsände 2				
	15	18	22	28	35
15	x				
18		x			
22		x	x		
28		x	x	x	
35					x

Kopparrörsystemet

Presskoppling, typ MP

**Presskoppling,
svets**

Presskoppling med svetsände för övergång till stålrör.



**Komponent
översikt/data**

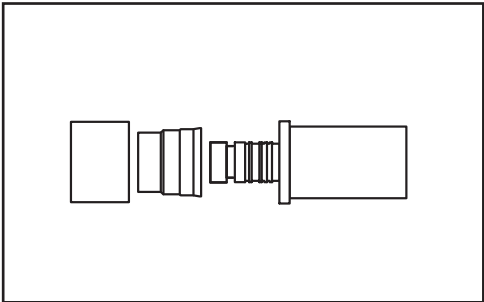
Komponentnr. 6000

Presskoppling, svets

Stål	Koppar				
	15	18	22	28	35
26.9	x	x	x	x	
33.7				x	
42.4					x

**Presskoppling,
svets, sluten**

Sluten presskoppling med svetsände .



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 6000

Presskoppling, svets, sluten

Stål	Koppar		
	18	22	28
26.9	x	x	
33.7			x

Kopparrörsystemet

Skarvmuffar - BandJoint

Användning

BandJoint är en öppen PE-svetsmuff med integrerade koppartrådar i svetszonen.

Kan användas för reduktion när skillnaden i mantelrörsdimensionerna är max. 25 mm. Se avsnittet "Reduktioner".

LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa BandJoint.

Kan ej användas till flexibla rör.

BandJoint ø 90-200 mm

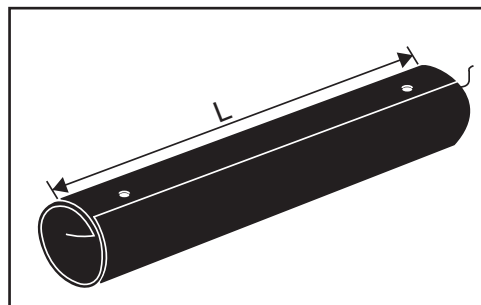
LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa BandJoints.

Levereras med förborrade hål för skumning.

Levereras 2 st förpackade i vit PE-folie.

Förvaras stående.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5610

översikt/data

BandJoint ø 90-200 mm

BandJoint längd L, mm	Mantelrörsdimension, mm	
	90-125	140-200
570 (STD)	x	x
830 (XL)*	x	x

*används för E-Comp och reparationer.

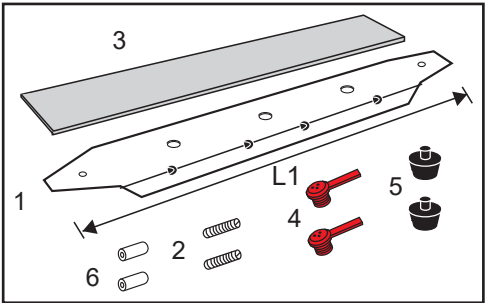
Kopparrörsystemet

Skarvmuffar - BandJoint

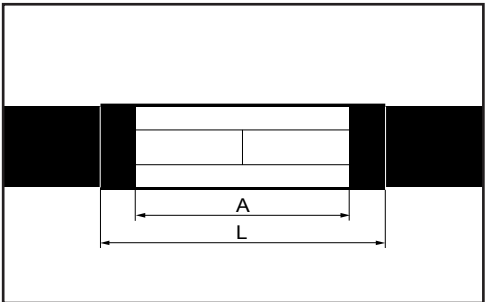
Stödskena

Tillbehör, 1 set innehåller:

- 1. Stödskena
- 2. Skruvar
- 3. Filt
- 4. Utluftningsproppar
- 5. Svetsproppar
- 6. Isolerfötter



Stödskenans längd:
 Stödskenans längd bestäms av hålets
 ängd.
 A = Hålets längd
 L = BandJoint längd



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5606

Stödskena

Bredd, 40 mm	Manteldimension, mm	Hål A, mm	BandJoint, L mm	Stödskena längd, L mm
Stödskena STD	90-200	420-455	570	500
Stödskena XL*	90-200	680-715	830	760

* stödskena XL används till reparationer.

Kopparrörsystemet

Skarvmuffar - EWJoint

Användning

Används till mantelrörsdiametrar $\varnothing 125\text{--}200\text{ mm}$.

Förmontera muffen innan mediaröret svetsas samman.

Muffen svetsas samman med mantelröret med hjälp av ett löst svetsband som placeras mellan muffen och mantelröret. LOGSTOR WeldMaster används för att svetsa EWJoint.

Kan inte användas till flexibla rör.

Beskrivning

EWJoint består av:

1. Krympmuff
2. Svetsband
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Häftklamrar för att fixera svetsbanden

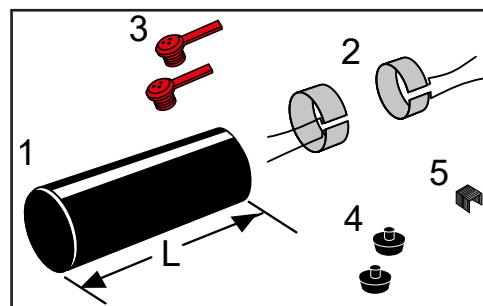
Muffarna levereras inslagna i vit PE-folie.

Tillbehören 2-4 för en EWJoint levereras separat i en plasthink.

Häftklamrar (5) beställs separat

Förvara skarvmuffen stående.

Max. temperatur under transport och förvaring: $40\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Komponent

Komponentnr. 5027

översikt/data

EWJoint

Mantel $\varnothing\text{ mm}$	L mm	L till E-Comp mm
125	700	1050
140	700	1050
160	700	1050
180	700	1050
200	700	1050

EWJoint till E-Comp har en godstjocklek som lämpar sig för extrudersvetsning.

Material

Skarvmuff: HDPE

Svetsband: Elektropläterat nät

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Kopparrörsystemet
Skarvmuffar - EWJoint

Tillbehör	Skummas med påsskum komponent nr. 0700. Maskinskum används vid större dimensioner. Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.
Svetsband	Används för att svetsa samman skarvmuffen med mantelröret. Svetsband, utluftnings- och svetsproppar till 1 muff levereras tillsammans i en hink.
Komponent översikt/data	Komponentnr. 5556
Material	Svetsband: Elektropläterat nät
Häftklamrar	
Komponent översikt/data	Komponentnr. 9050

Häftklamrar

Mantelrör, ø out. mm	Artikelnr.
90-400	9050 0000 031 053

Kopparrörsystemet

Skarvmuffar - SX-WPJoint

Användning

Krympmuff tillverkad av kryssbunden PE (PEX) för skumning. Muffen är krympbar i båda ändarna och skumhålen tätas med svetspropp.

Förmontera krympmuffen innan mediaröret svetsas samman.

Krympmuffen kan som standard reduceras med ett reduktionssteg. Se tabellen nedan.

Vid montering på rör med korrugerad mantel tätas muffens ändar med extra manschetter, vilka beställs separat.

Beskrivning

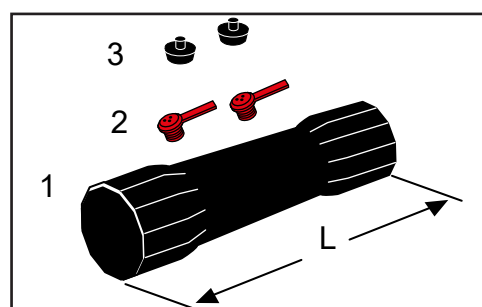
SX-WPJoint består av:

1. Krympmuff med integrerad mastik
2. Utluftningsproppar
3. Svetsproppar

Levereras i vit PE-folie.

Förvara skarvmuffen stående.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C



Komponent

Komponentnr. 5031

översikt/data

SX-WPJoint

Mantelrör D1 mm	Mantelrör D2 mm					
	90	110	125	140	160	180
90	x					
110	x	x				
125		x	x			
140			x	x		
160				x	x	
180					x	x

L = 650 mm

Material

Skarvmuff: Kryssbunden PE (PEX)

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Tillbehör

Skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Manschett för korrugerad mantel, komponent nr. 5500. Beställ 2 st per skarv.

Kopparrörsystemet

Skarvmuffar - BXJoint

Användning

Krypmuff tillverkad av kryssbunden PE (PEX) med isoleringshalvskålar av polyuretan (PUR).

BXJoint är dubbeltätad. Kan användas till mantelrörsdimensioner $\varnothing$ 90–200 mm.

Förmontera krypmuffen på röret innan mediaröret svetsas samman.

Kan användas för reduktion. Dimensionsbegränsningarna framgår av tabellen. Med hänsyn till isoleringshalvskålarna beställs den största dimensionen.

Beskrivning

BXJoint består av:

1. PEX-krypmuff med integrerat smältlim och mastik

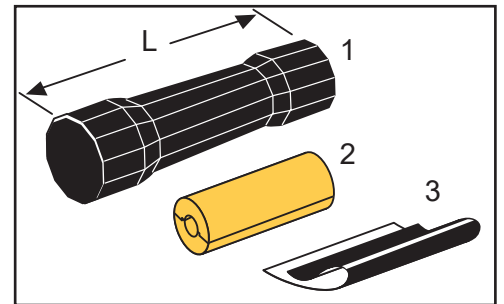
2. Isoleringshalvskål

3. Krypmatta

Levereras i vit PE-folie.

Förvara krypmuffen stående.

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5022

översikt/data

BXJoint

Mantelrör $\varnothing$ mm	Krympbar till $\varnothing$ mm	L mm
90	77	780
110	77	780
125	90	780
140	110	780
160	125	780
180	140	780
200	160	780

Finns med isoleringshalvskål för serie 1, 2 och 3.

Material

Krypmuff: Kryssbunden PE (PEX)

Mastik: PIB-baserad mastik

Isoleringshalvskål: PUR

Krypmatta: PEX med PIB-baserad mastik

Kopparrörsystemet

Riktningsförändringar – 90° böj

Användning

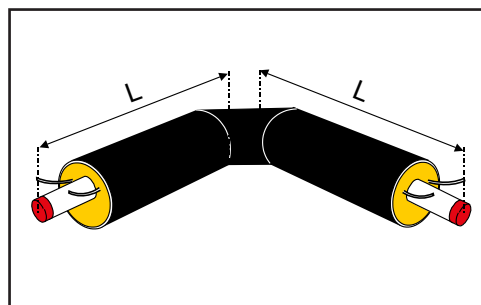
De prefabricerade 90° böjarna i detta avsnitt används för riktningsändringar.

Om prefabricerade böjar i andra vinklar används ska det säkerställas att inga skadliga böjeffekter uppstår.

Beskrivning

Prefabricerade horisontella böjar för singelrör levereras för driftstryck 16 bar.

Alla böjar har ingjutna koppartrådar för övervakning.



Komponent

Komponentnr. 2500

översikt/data

Böj 90° - singelrör

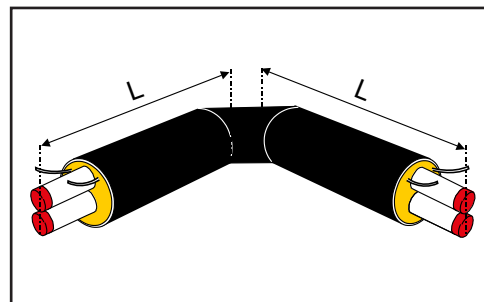
Kopparrör ø utv. mm	Mantelrör ø mm	L mm
22	90	1000
28	90	1000
35	90	1000
42	110	1000
54	125	1000
70	140	1000

Kopparrörssystemet

Riktningsförändringar – 90° böj

Beskrivning

Prefabricerade horisontella böjar för TwinPipes levereras för driftstryck 16 bar.
Alla böjar har ingjutna koppartrådar för övervakning.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 2590

Böj 90° – TwinPipe

Kopparrör ø utv. mm	Mantelrör ø mm	L mm
22-22	125	1000
28-28	140	1000
35-35	140	1000
42-42	160	1000
54-54	200	1000

Kopparrörsystemet

Riktningsändringar – Vertikal 90° böj

Användning

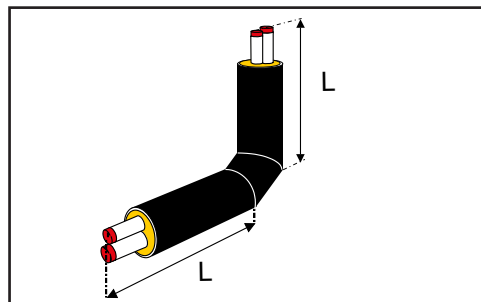
Prefabricerade vertikala 90° böjar används för vertikala riktningsändringar, t.ex. terrängförskjutning eller Införing i byggnader.

Som standard levereras de i 90°. Om andra gradmått krävs ska det säkerställas att inga skadliga böjeffekter uppstår.

Beskrivning

De prefabricerade böjarna levereras för driftstryck 16 bar.

Alla böjar har ingjutna koppartrådar för övervakning.



Komponent

Komponentnr. 2591

översikt/data

Böj 90° vertikalt – TwinPipe

Kopparör ø utv. mm	Mantelrör ø mm	L mm
18-18	110	1500
22-22	125	1500
28-28	140	1500
35-35	140	1500
42-42	160	1500
54-54	200	1500

Kopparrörssystemet

Avgreningar - Generellt

Beskrivning

Till kopparrörssystemet kan LOGSTOR leverera ett antal olika avgreningstyper och kombinationer beroende på dimension, typ av projekt och kundens faktiska önskemål:

- Från singelrör till singelrör, TwinPipe till TwinPipe:

· SXT-WPJoint

· Rak T-muff

· TXJoint

- Prefabricerade avgreningar

Anslutning till löd-T:

- Dimension kopparrör, huvudrör:

18–70 mm

- Dimension kopparrör, avgrening:

18–70 mm

Kopparrörsystemet

Avgreningar - SXT-WPJoint

Användning

T-muff för skumning. Tillverkad av kryssbunden PE (PEX) med flänsar och bultar av syrafast stål AISI 316 L. T-muffen är krympbar och skumhålen tätas med svetsproppar.

SXT-WPJoint kan användas för vinkelrät eller parallell avgrening från huvudröret.

SXT-WPJoint kan användas tillsammans med anborningsventiler.

Isoleringstjockleken runt ventilhuset blir dock tunnare.

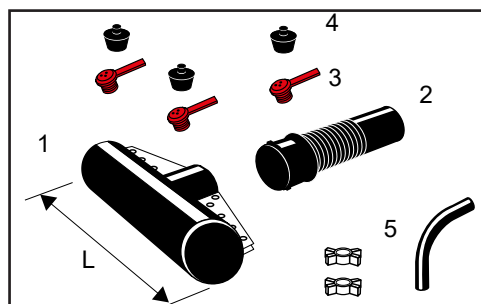
Montage på FlextraPipe med korrugerad mantel kräver att avgreningsröret tätas med en extra manschett, vilken beställs separat.

Beskrivning

SXT-WPJoint består av:

1. Bottenrörmuff
2. Avgreningsmuff
3. Utluftningsproppar
4. Svetsproppar
5. Rörstuds med distanser

Max. temperatur under transport och förvaring: 60 °C.



Komponent

Komponentnr. 5210

översikt/data

Komponentnummer: Bottenrörmuff: 5210 - Avgreningsmuff: 5211

Huvudrör D1 mm	Avgrening D2 mm						
	90	110	125	140	160	180	200
90	x						
110	x	x					
125	x	x	x				
140	x	x	x	x			
160	x	x	x	x			
180	x	x	x	x	x		
200	x	x	x	x	x	x	x

L= 680 mm, om avgreningen är 90–140 mm och 720 mm, om avgreningen är 160–200 mm

Material

Krympmuff: Tvärbunden PE, PEX

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE.

Flänsar och bultar: Syrafast stål AISI 316L

Tillbehör

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

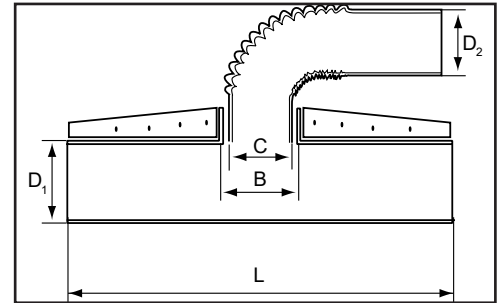
Kopparrörssystemet

Avgreningar - SXT-WPJoint

Mått och kombinationer

Bottenrörsmuffens studs passar till flera avgreningsmuffar och avgreningsmuffarna passar till flera avgreningsdimensioner.

Möjliga kombinationer framgår av tabellen nedan.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5210

Komponent nr. 5210/5211

Bottenrörsmuff			Avgreningsmuff D2, mm				
			90-110	110-125	125-140	140-160	180-200
D1 mm	B mm	L mm	C mm				
90	115	680					
110	135	680	125				
125	155	680		144			
140	170	680		160	160		
160	170	680		160	160		
180	190	680		180	180	180	
200	170	680		160	160		
	230	720				220	220

Kopparrörsystemet Avgreningar - TXJoint

Användning

T-muff för skumning, används för vinkelrät avgrening från huvudröret.

T-muffen är tillverkad av PE och krympmuffen av kryssbunden PE (PEX).

Om den ska användas i samband med anborring ska detta anges vid beställning.

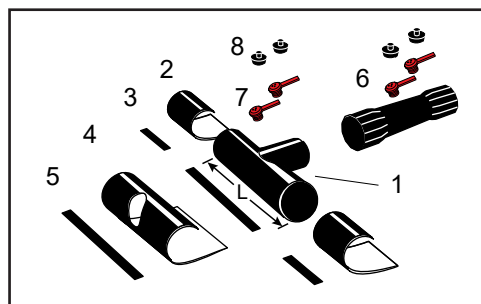
Montage på rör med korrugerad mantel kräver att avgreningen tätas med en extra manschett, vilken beställs separat.

Som standard är TXJoint dubbeltätad på bottenrörmuffen. Avgreningen kan dubbeltätas genom att ett öppet krympsvep monteras vid övergången mellan T-muffen och SX-WPJoint och en manschett mot det flexibla röret.

Beskrivning

TXJoint består av:

1. Bottenrörmuff
2. Öppna manschetter
3. Låsband
4. Krympsvep
5. Låsband
6. SX-WPJoint
7. Utluftningsproppar
8. Expansionsproppar



T-muffens avgreningsrör är en dimension större än dimensionen på det anslutande röret SX-WPJoint reduceras sedan ned till det anslutande rörets dimension.

Komponent

Komponentnr. 5191

översikt/data

Huvurör D1 mm	Avgrening D2 mm					
	90	110	125	140	160	180
125	x	x				
140	x	x	x			
160	x	x	x	x		
180	x	x	x	x	x	
200	x	x	x	x	x	x

Längd på bottenrörmuff = 600 mm

Längd på krympsvep = 900 mm

Längd på krypmmuff = 650 mm

Kopparrörssystemet Avgreningar - TXJoint

Material

T-muff bottenrör: HDPE

SX-WP: Kryssbunden PE, PEX

Mastik: PIB-baserad mastik

Utluftningsproppar: Polypropylen

Svetsproppar: HDPE

Krympsvep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Tillbehör

Krympsvep inkl. låsband för övergång mellan T-muff och SX-WPJoint, komponent nr 5400. Beställ 1 st per muff.

Manschett för övergång från SX-WPJoint till flexibelt rör, komponent nr 5500. Beställ 1 st.

Anbörningsventil komponent nr. 4280

Ska skummas med påsskum, komponent nr. 0700.

Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Förstärkningsplatta för att förstärka huvudröret om detta krävs, komponent nr. 5426.

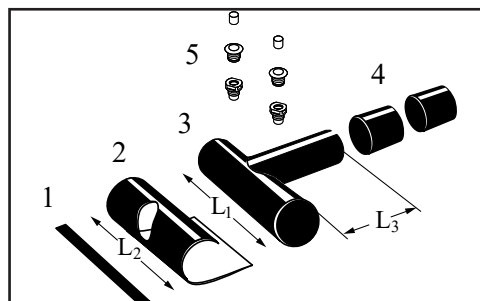
Kopparrörsystemet

Avgreningar - T-muff rak

Användning T-muff rak används för avgreningar på kopparrör och FlexPipes.
T-muffen är avsedd för skumning.

Beskrivning T-muff rak för skumning består av:

1. Låsband
2. Krympsvep
3. T-muff
4. Manschetter
5. Utluftnings- och expansionsproppar



Komponent Komponentnr. 5140
översikt/data

Huvudrör D1 mm	Avgrening D2 mm						
	90	110	125	140	160	180	200
90	x						
110	x	x					
125	x	x	x				
140	x	x	x	x			
160	x	x	x	x	x		
180	x	x	x	x	x	x	
200	x	x	x	x	x	x	x

L1 = 400 mm
L2 = 650 mm L3 = 300 mm

Material T-muff: HDPE
Utluftningsproppar: Polypropylen
Manschetter: PEX med PIB-baserad mastik
Krympsvep: PEX med PIB-baserad mastik och smältlim

Tillbehör Ska skummas med påsskum komponent nr. 0700.
Vid beställning anges isoleringsserie och att påsskum ska inkluderas i leveransen.

Kopparrörsystemet

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke

Användning Prefabricerade avgreningar är ett alternativ till avgreningsmuffar.

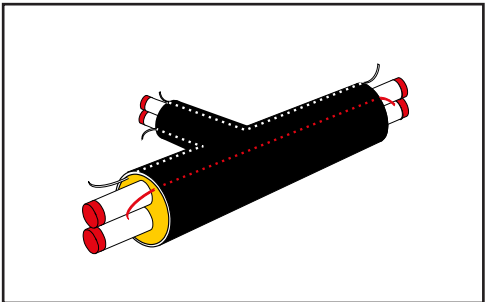
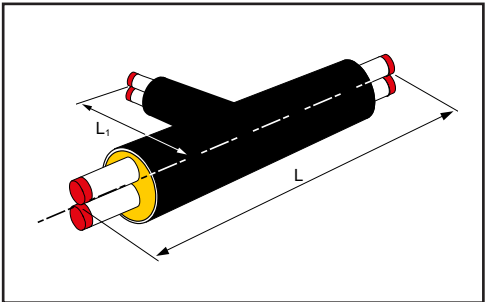
Det finns två typer av avgreningar:

- raka horisontella avgreningar i TwinPipe
- 45° avgreningar i singelrör och TwinPipe

Beskrivning Avgreningarna kan användas för driftstryck 16 bar.

Alla avgreningar har ingjutna koppartrådar för övervakning.

Placeringen av larmtrådar i TwinPipe raka avgreningar framgår i illustrationen.



Komponent Komponentnr. 3490

översikt/data

Huvudrör ød, mm	Avgrening ød, mm				
	22-22/125	28-28/140	35-35/140	42-42/160	54-54/200
22-22/125	x				
28-28/140	x	x			
35-35/140	x		x		
42-42/160	x	x		x	
54-54/200	x		x		x

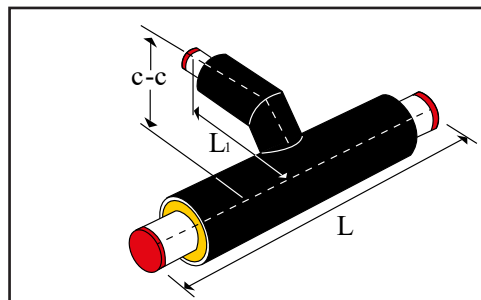
L = 1150 mm L₁ = 700 mm

Kopparrörsystemet

Avgreningar - Prefabricerat T-stycke

**45° avgreningar,
singelrör**

45° avgrening för singelrör.



**Komponent
översikt/data**

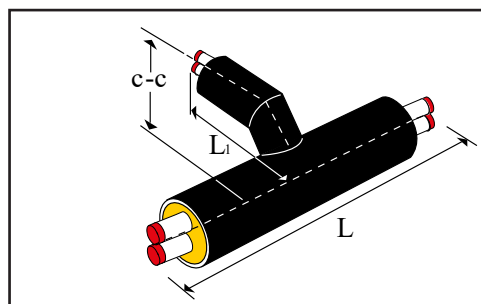
Komponentnr. 3000

Huvurör ød, mm	Avgrening ød, mm					
	22/90	28/90	35/90	42/110	54/125	70/140
22/90	x					
28/90	x	x				
35/90	x		x			
42/110	x	x		x		
54/125	x	x		x	x	
70/140		x		x		x

L = 1150 mm
L1 = 1000 mm

**45° avgreningar,
TwinPipe**

Placeringen av larmtrådar i singelrör och TwinPipe 45° avgreningar framgår av illustrationen.



**Komponent
översikt/data**

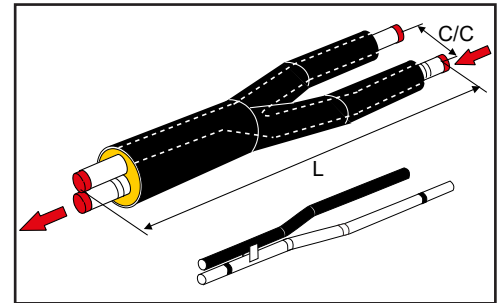
Komponentnr. 3090

Kopparrörsystemet

Övergångsrör

Typ 1

I byxrör typ 1 är framledningen i singelröret placerat till vänster.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 3071

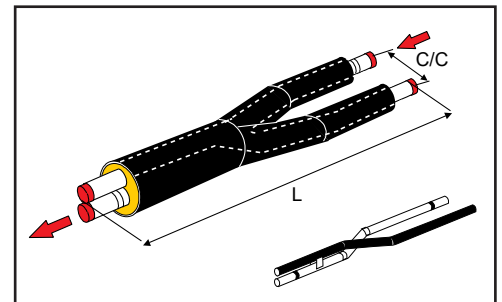
Byxrör – typ 1

Dimension		L mm	C/C mm
Twin ø utv. mm	Singel ø utv. mm		
18/110	18/90	1700	245
22/125	22/90	1700	245
28/140	28/90	1700	245
35/140	35/90	1700	245
42/160	42/110	1800	260
54/200	54/125	1800	260

Ange typ 1 eller 2 vid beställning.

Typ 2

I byxrör typ 2 är framledningen i singelröret placerat till höger.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 3071

Byxrör – typ 2

Dimension		L mm	C/C mm
Twin ø utv. mm	Singel ø utv. mm		
18/110	18/90	1700	245
22/125	22/90	1700	245
28/140	28/90	1700	245
35/140	35/90	1700	245
42/160	42/110	1800	260
54/200	54/125	1800	260

Ange typ 1 eller 2 vid beställning.

Kopparrörsystemet

Avslutningar

Husinföring

Prefabricerade 90° husinföringar används till införing i byggnader utan källare.

Beskrivning

Böjarna levereras för driftstryck 16 bar.

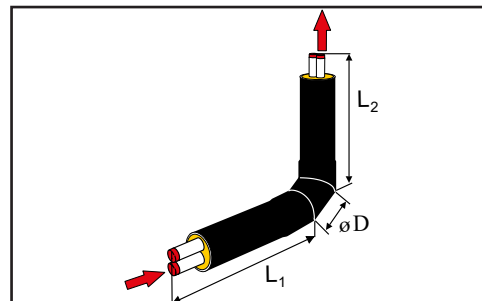
Kopparrören är mekaniskt böjda.

Alla böjar levereras med ingjutna koppartrådar för övervakning.

I TwinPipe-husinföringar har de vertikala rören vridits, så de är parallella med väggen.

Matchande rörändar är märkta med en färgkod.

Den visade rördragning är standard.



Komponent

Komponentnr. 2592

översikt/data

Husinföring - TwinPipe

Kopparrör ø utv. mm	Mantelrör ø mm	L1 x L2 mm
18-18	110	1500x1500
22-22	125	1500x1500
28-28	140	1500x1500
35-35	140	1500x1500
42-42	160	1500x1500
54-54	200	1500x1500

Kopparrörssystemet

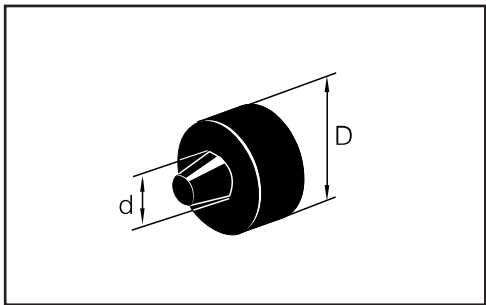
Avslutningar

Ändskydd, singelrör

Används inomhus för tätning av den isolerade änden. Gäller för alla FlexPipes.

Ändskyddet levereras med en konisk öppning för mediaröret som kan justeras på plats till det faktiska mediarörets storlek.

Tillverkad av silikon och kan användas vid temperaturer upp till 140 °C.



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 1230

Ändskydd - singelrör

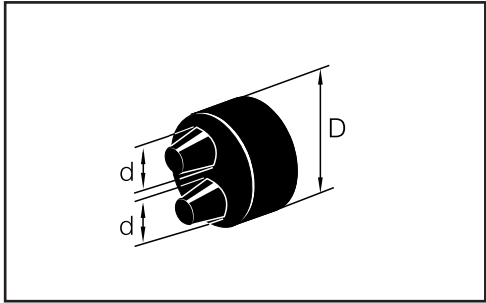
Mediarör d mm	Mantelrör D mm			
	90	110	125	140
16-40	x			
16-50		x		
20-63			x	
50-75				x

Ändskydd, TwinPipe

Används inomhus för tätning av den isolerade änden. Kan användas till alla FlexPipes.

Ändskydd för mantelrörsdimensioner ø 90 mm till 160 mm levereras med en konisk öppning för mediaröret som kan justeras på plats till det faktiska mediarörets storlek.

Tillverkat av silikon och kan användas vid temperaturer upp till 140 °C.



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 1230

Ändskydd - TwinPipe

Mediarör d1/d2 mm	Mantelrör D mm				
	90	110	125	140	160
15-25/15-25	x				
15-32/15-32		x			
16-40/16-40			x		
20-40/20-40				x	
32-50/32-50					x

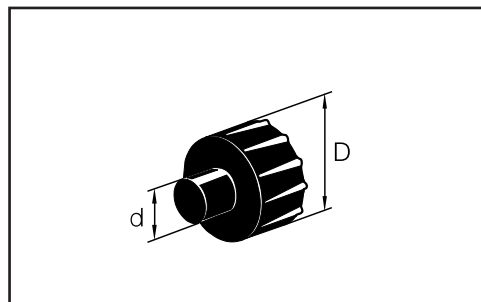
Kopparrörsystemet

Avslutningar

Ändtätning

Används för att skydda skumändarna mot inträngande fukt.

Gäller för kontinuerlig drifttemperatur upp till 120 °C och en topptemperatur (kortvarig) på upp till 130 °C.



Komponent

Komponentnr. 5600

översikt/data

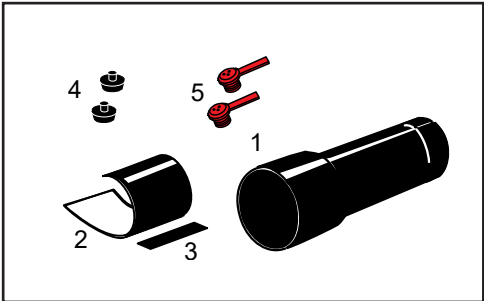
Ändtätning

Singelrör		
Mediarör ø utv. mm	Mantel ø utv. mm	DHEC nr.
22-28-35	90	2100
42	110	2200
54	125	2300
70	140	2400
TwinPipe		
Mediarör ø utv. mm	ø utv. mm	DHEC nr.
22-22	125	3250-P604
28-28	140	3280
42-42	160	3350-02
54-54	200	3350-03

Kopparrörssystemet
Avslutningar

Ändhuv för skumning För att avsluta ett rörssystem används en PE-ändhuv.

Beskrivning Ändhuv för skumning används till TwinPipes.
Den består av:
1. Uppdornad ändhuv
2. Öppet krympsvep
3. Låsband
4. Svetsproppar
5. Utluftningsproppar



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5700

Mantel ø utv. mm	L = 700 mm
110	x
125	x
140	x
160	x
200	x

Se tabellen för påsskum i påsskumsbroschyrer.

Kopparrörsystemet

Avslutningar

Ändhuv med isoleringshalvskålar

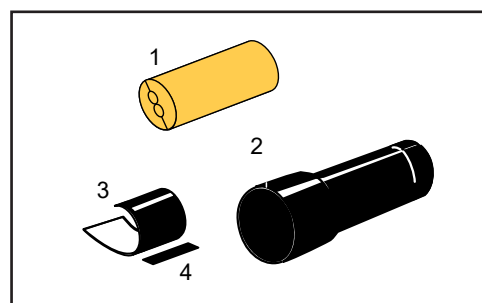
För att avsluta ett rörsystem används en PE-ändhuv.

Beskrivning

Ändhuven med isoleringshalvskål används till singelrör

Den består av:

1. Ändhuv expanderad
2. Isoleringshalvskål
3. Öppet krympsvep
4. Låsband



Dimension för beställning

Ändhuven beställs efter mantelrörsdimension oavsett mediarörsdimension. I vissa mantelrör resulterar detta i luft mellan mediaröret och isoleringshalvskålen, men det har ingen praktisk betydelse.

700 mm ändhuvar används alltid i samband med engångsventiler.

Komponent

Komponentnr. 5700

översikt/data

Mantel ø utv. mm	Isolerskålar ø inv./utv. mm	Mediarör ø utv. mm	Längder mm	
			450	700
90	33/90	22-35	x	(x)
110	48/110	42	x	(x)
125	60/125	54	x	(x)
140	75/140	70	x	(x)

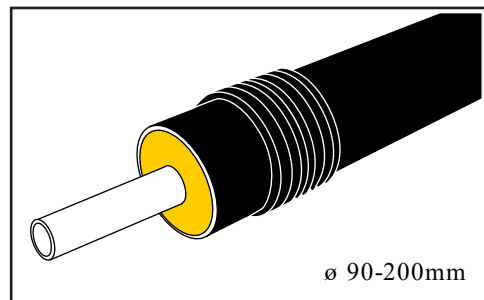
(x) = inte standardvara.

Kopparrörssystemet

Avslutningar

Murbussning

För tätning mellan mantelrör och den omgivande betongen i samband med rör genomföring kan murbussningar användas för alla TwinPipe-dimensioner. (Se även Singelrörssystemet).

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5800

Isolering av skarvar

Översikt

Beskrivning	Skarvmuffarna i rörsystemet isoleras bäst med påsskum. Det är en lättapplicerad metod enligt vilken en tvåkomponents skumvätska, efter blandning och fyllning, bildar en effektiv isolering med samma egenskaper som i resten av rörsystemet. Arbetet med påsskum kräver en giltig isocyanatutbildning.
Innehåll	Påsskum Andra isoleringsmetoder

Isolering av skarvar

Påsskum

Användning

Påsskum används för att isolera skarvmuffar.

Påsskummet är enkelt att använda och montören kommer inte i kontakt med vätskorna.

Efter blandning och fyllning av de två skumvätskorna bildas en effektiv isolering som har samma egenskaper som resten av rörsystemet. Påsskummet uppfyller kraven för material i EN 253.

Om 2 påsskum krävs per muff ska förberedelser göras så att dessa kan fyllas i skarvmuffen omedelbart efter varandra. Det kan vara en fördel att vara två personer som utför arbetet.

Om 3 eller 4 påsskum krävs per muff ska 2 påsskum fyllas i samtidigt. Detta kräver att ytterligare ett utluftningshål borrar. Kom ihåg att beställa ett extra proppset.

Påsskummet har en tidsbegränsning för användning på 18 månader räknat från angiven produktionsvecka förutsatt att de förvaras korrekt.

Beskrivning

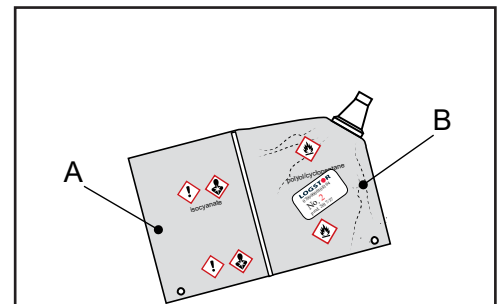
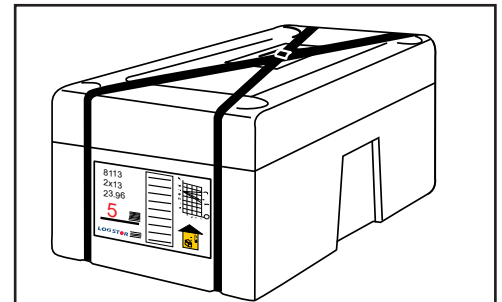
Påsskum levereras i isoleringslådor. Lådan innehåller bl.a. en påsskums-broschyr från vilken det framgår vilken påsskumsstorlek som ska användas för vilken muff, samt en broschyr med adresser och säkerhetsinstruktioner.

Den totala vikten av påsskummen och lådan är max. 20 kg.

Påsskum är inte en returvara.

Påsskummet är märkt med isocyanat (A) respektive polyol/cyklopentan (B), samt deras respektive farosymboler.

Artikelnummer, påsskumsnummer och produktionsvecka framgår också från påsen.



Säkerhetsinformation/folder

På ena sidan av påsen finns separat säkerhetsinformation om påsens polyol-/cyklopentandel och separat säkerhetsinformation om påsens isocyanatdel. Säkerhetsinformationen finns på flera språk.

Detta uppfyller kraven i EU-REACH CLP-förordningen.

Säkerhetsinformationen finns i en folder limmad på påsen. Foldern kan öppnas så att de olika språken visas.

Varje isoleringslåda innehåller också en tryckt version av säkerhetsinformationen.

Isolering av skarvar

Översikt

Komponent översikt/data

Komponentnr. 0700

Påsskum

Foam pack size	No. of packs per box
0.5	28
1	28
2	27
3	24
4	21
5	20
6	17
7	14
8	12
9	9
10	8
11	6
12	4
13	3

Material

Isoleringslådan:

Polystyrenskum (EPS)

Påsskum:

Flerskiktsplastpåse med diffusionstät aluminiumfolie för vätska A och B.

Vätska A: Isocyanat. MDI

Vätska B: Polyol och cyklopentan

Säkerhets- datablad för material

Detaljerade säkerhetsdatablad för påsskum finns på vår webbplats www.logstor.com.

Säkerhetsdatabladet innehåller 16 artiklar med information.

Genom att skanna QR-koden på påsen med en mobiltelefon får du direkt tillgång till säkerhetsinformation om isocyanat respektive polyol/cyklopentan på vår hemsida www.logstor.com.

Isolering av skarvar

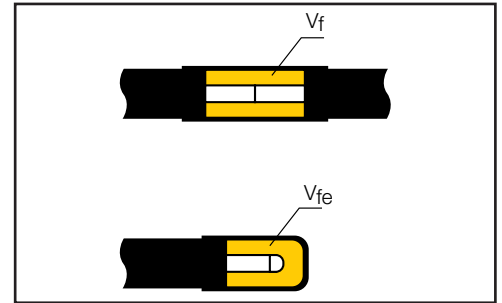
Översikt

Skumvolym

Volymin på hålet som ska skummas bestämmer vilken skumsstorlek som ska väljas.

För att säkerställa kvaliteten på den färdiga isoleringen ska skumvolymgränserna i tabellen nedan följas.

Storlek och antal påsskum för en specifik muff visas i påsskumsbroschyren för singelrör och TwinPipe som finns på LOGSTOR:s webbplats www.logstor.com samt i isoleringslådan.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 0700

Skumvolym

Påsskum	Liter	kg	Alternativ			Skumvolym, liter			
nr.	per	per				V _f		V _{fe}	
	påse	påse				min.	max.	min.	max.
0.5	0.21	0.25				1.5	2.6	2.7	4.6
1	0.30	0.34				2.6	3.7	4.6	6.7
2	0.37	0.42				3.7	4.6	6.7	8.3
3	0.45	0.52				4.6	5.8	8.3	10.4
4	0.55	0.64	2x1			5.7	6.9	10.4	12.5
5	0.68	0.78	1+2	2x2		6.9	8.6	12.5	15.4
6	0.83	0.96	2+3	2x3	1+4	8.6	10.6	15.4	19.1
7	1.02	1.17	3+4	1+5	2+5	10.5	12.9	19.1	23.2
8	1.28	1.43	4+5	2+6	3+6	12.9	15.9	23.2	28.6
9	1.52	1.74	5+6	3+7	4+7	15.9	19.4	28.6	35.0
2x6	1.66	1.92	5+7	3+8	0+9	17.3	21.9	34.7	38.2
10	1.88	2.17	6+7	5+8	2+9	19.8	25.1	38.2	43.7
11	2.35	2.71	6+9	3+10	4+10	25.0	32.4	43.7	55.1
2x9	3.04	3.48	8+10	5+11	6+11	31.8	41.2	55.1	70.0
12	3.52	4.06	8+11			38.0	49.2	70.0	83.6
10+11	4.23	4.88	5+12			44.9	58.1	83.6	98.7
13	4.70	5.42	2x11	8+12		51.0	65.9	98.7	112.1
10+12	5.40	6.23	5+13			57.8	74.9	112.1	127.3
10+13	6.58	7.59	2x9+12			70.8	91.6	127.3	155.8
12+13	8.22	9.48				89.0	115.1	155.8	195.7
2x13	9.40	10.84	11+2x12			101.9	131.9	195.7	224.2
2x12+13	11.74	13.54				127.0	164.3	224.2	279.3
3x13	14.10	16.26				152.9	197.8	279.3	336.3
2x12+2x13	16.44	18.96				177.9	230.2	336.3	391.4
4x13	18.80	21.68				203.8	263.8	391.4	448.4

Isolering av skarvar

Andra isoleringsmetoder - Generellt

Beskrivning

LOGSTOR rekommenderar alltid användning av påsskum för att isolera skarvmuffarna, då det är ett säkert sätt att erhålla en korrekt skumning.

Det kan dock finnas krav från kunder och marknader för vilka alternativa isoleringsmetoder är relevanta.

Alternativen som rekommenderas av LOGSTOR beskrivs nedan. Det är dock viktigt att se till att:

- lokala miljö- och säkerhetskrav uppfylls (annan arbetsgivares ansvar)
- godkända vätskor används
- montörer/operatörer följer instruktionerna för skumning

Innehåll

Andra isoleringsmetoder - Kannskum *

Andra isoleringsmetoder - Maskinscum

*) Ej tillåtet i alla länder

Isolering av skarvar

Andra isoleringsmetoder - Kannskum

Användning

Kannskum som innehåller 2 skumvätskor, isocyanat och polyol/cyklopentan, portioneras och blandas i öppna kannor.

Kannskum har en tidsbegränsning för användning på 12 månader räknat från den angivna produktionsveckan, förutsatt att den förvaras korrekt.

Beskrivning

Kannskum levereras med samma krav på styrka och isoleringsegenskaper som de påsskum.

Eftersom dosering ofta görs utan LOGSTOR:s medverkan, ger LOGSTOR inga garantier.

Observera! Användningen av kannskum är inte godkänd i alla länder.

Kannskum finns i burkar med 10 kg isocyanat respektive 10 kg polyol/cyklopentan.

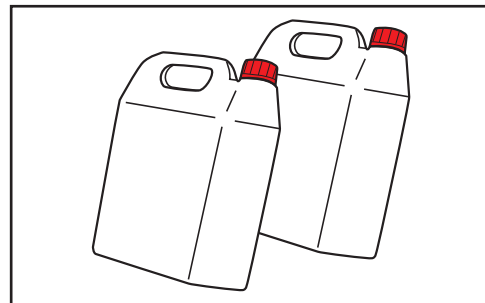
Vätska A, isocyanat, MDI:

Artikelnr 0700 0000 007 002.

Vätska B, polyol/cyklopentan:

Artikelnr 0700 0000 007 008.

Kannskum är ej en returvara!



Skummängder

Volymmässigt blandas vätska A (isocyanat) och vätska B (polyol/cyklopentan) i förhållandet 1,4:1. (En ändring i skumreceptet kan ändra detta).

T.ex.: En muff kräver totalt 4,8 l skumvätskor, dvs. 2,8 l vätska A och 2,0 l vätska B mäts upp.

Beträffande totala skummängder kontakta LOGSTOR:s tekniker.

Komponent

Komponentnr. 0700

Översikt/data

Andra isoleringsmetoder - Kannskum

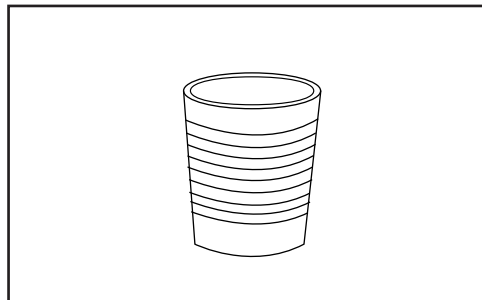
Blandbägare

Till mindre mängder skum levereras 2 l blandbägare med volymmärkning:

Produktnr 1L 1998 0000 036 564.

Produktnr 2L 1998 0000 036 565.

Vid större skummängder används 10 l hinkar etc.

**Komponent**

Komponentnr. 1998

översikt/data

Isolering av skarvar

Andra isoleringsmetoder - Maskinspum

Användning

Vid skumning av muffar är det fördelaktigt att använda maskinspum där det går åt stora skummängder t.ex. i stora överföringsledningar

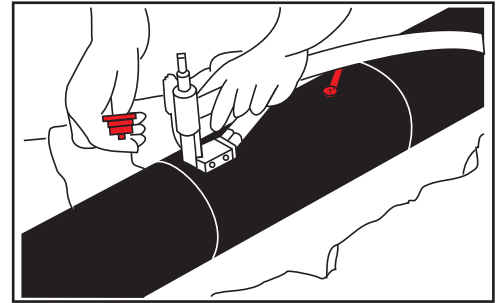
Emellertid kräver användning av maskinspum farbar väg längs med rörschaktet.

För att använda skummaskinen krävs en specifik utbildning.

Beskrivning

Skumvätskor för maskinspum som levereras i enlighet med LOGSTOR:s specifikationer uppfyller de nödvändiga hållfasthets- och isoleringsegenskaperna liksom påsskum.

Om LOGSTOR inte är involverad i montagearbetet lämnar LOGSTOR inte heller någon garanti för korrekt dosering och utförande.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 0700

Material

Polyol och isocyanat ska köpas enligt LOGSTOR:s specifikationer och från rekommenderade leverantörer.

Kontakta din lokala LOGSTOR kontaktperson för ytterligare information.

Beskrivning

Se Övervakningshandboken som finns tillgänglig på vår webbplats www.logstor.com.

Övervakningshandboken beskriver segmenstval, övervakningsprinciper, larmtrådsdragning och referenspunkter, aktivt och passivt övervakningssystem, komponentval, skarvning, LOGSTOR Hosting och Stand-Alone, service, dokumentation samt anslutning till befintliga system.

För montage, se Hantering och Montage.

Innehåll

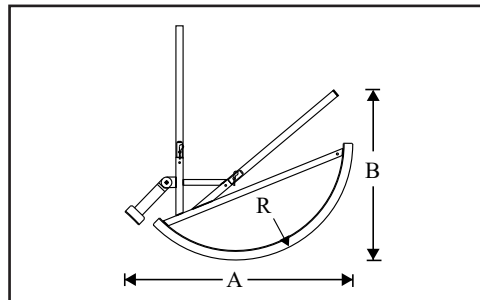
Nedläggning – FlexPipes
Verktyg till E-Comp
Verktyg till anborning
Verktyg för avkortning och kalibrering
Avskalningsverktyg
Pressverktyg till kopplingstyp MP
Pressverktyg till kopplingstyp JT
Svetsmaskiner till svetsmuffar
Verktygslådor till svetsmuffar
Montageutrustning till BandJoint
Montageutrustning till EWJoint
Verktyg till krympmuffar
Verktyg till expansionsproppar
Verktyg för svetsproppar
Utrustning till täthetsprovning
Verktyg till LOGSTOR Detect
Manövreringsverktyg till ventiler

Verktyg

Nedläggning – FlexPipe

Bockverktyg

För bockning av FlexPipes.
De två handtagen kan tas isär.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 9050

Bockverktyg

Mantel D mm	Artikelnr.	A mm	B mm	R mm
90	9050 0000 019 013	1340	695	700

Dragverktyg

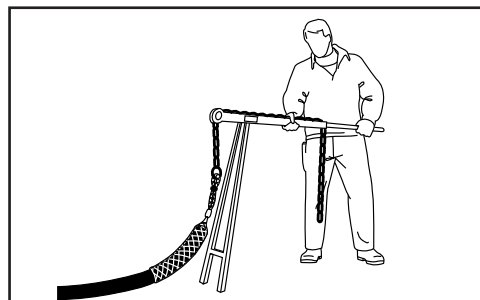
För husinföring med FlexPipe genom
införingsrör ingjutna i betong eller sned
införing i grund kan dragverktyget och
dragstrumpa används.

Mantelrörsdimension 90 mm

Produktnummer:

Dragverktyg: 9050 0000 007 887

Dragstrumpa 9050 0000 047 001



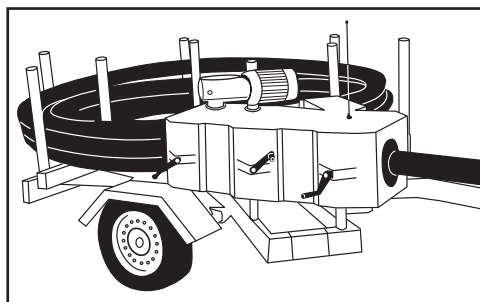
Komponent översikt/data

Komponentnr. 9050

Transport och utrullning

För transport och utrullning av större
dimensioner och ett stort antal hus-
införingar rekommenderas Flexvagnen
med motordriven uträtare och fjärr-
kontroll.

Kontakta LOGSTOR för leverantörs-
information.

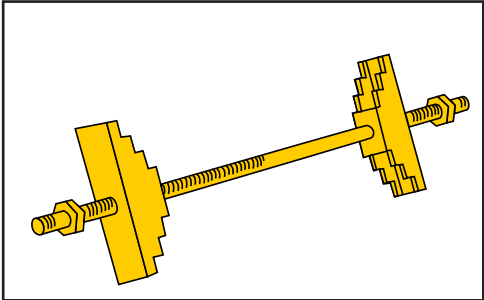


Komponent översikt/data

Komponentnr. xxxx

Kompressions-
verktyg

För komprimering av E-Comp innan den
svetsas in i rörssystem.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 9050

Kompressionsverktyg

Stålrör dimension mm	Artikelnr.
48.3-168.3	9050 0000 044 000
219.1-323.9	9050 0219 045 000
355.6-508.0	9050 0000 044 001

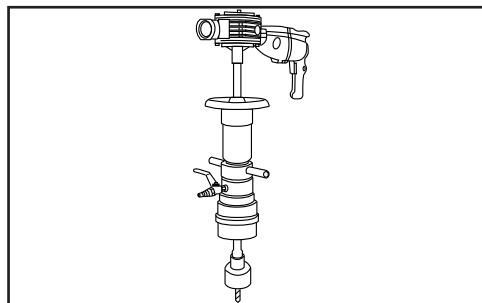
Verktvg

Anbörningsverktvg

**Anbörnings-
verktvg**

Finns för dimensionerna DN 20–100 mm.

För att köpa eller hyra, kontakta
LOGSTOR Service Department.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Verktyg för avkortning och kalibrering

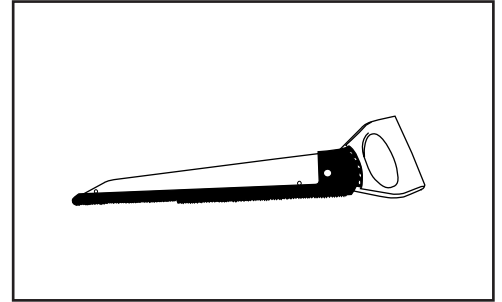
Ecplisesåg

En eclipsesåg med ryggskena används för att såga mantelrör och isolering.

Ryggskenan förhindrar att mediaröret och larmtrådarna skadas när mantelröret sågas.

För att förkorta isoleringshalvskål används ecilpsesågen utan ryggskenan.

Artikelnr: 9000 0000 003 002

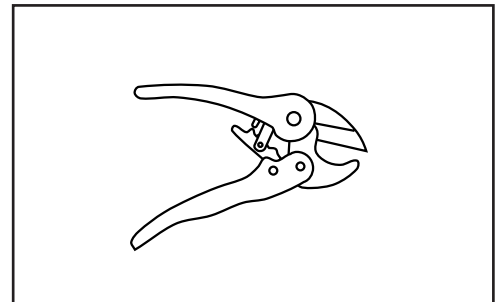


Komponent översikt/data

Komponentnr. 9000

PEX-sax

För vinkelrät skärning av servicerör PEX, PE-RT och PE-RT /aluminium/PE-RT.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 9000

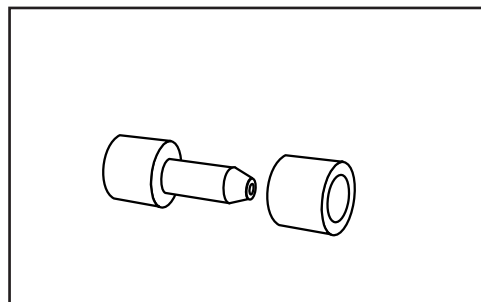
PEX-sax

Max diameter rör mm	Artikelnr.
28	9000 0000 006 001
32	9000 0000 006 002
63	9000 0000 006 003

Verktyg för avkortning och kalibrering

Kalibreringsdorn

Till CuFlex för kalibrering av kopparrör innan lödning.



Komponent

Komponentnr. 9050

översikt/data

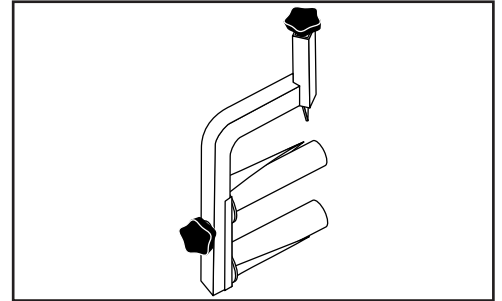
Kalibreringsdorn

CuFlex mediarör d mm	Artikelnr.
15	9050 0000 017 000
18	9050 0000 017 005
22	9050 0000 017 001
28	9050 0000 017 002
35	9050 0000 017 003
42	9050 0000 017 004
54	9050 0000 017 006
70	9050 0000 017 007

Avskalningsverktyg

Användning

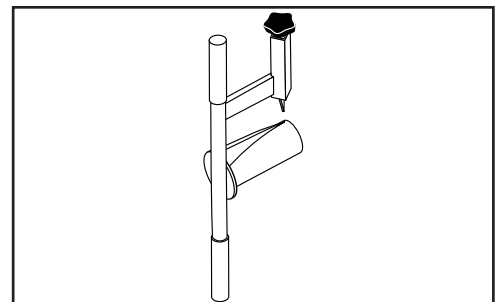
För borttagning av isolering från singelrör med servicerör i PEX och PE-RT/aluminium/PE-RT, i syfte att förhindra att mediaröret skadas.

Avskalnings-
verktyg, litetKomponent
översikt/data

Komponentnr. 9000

Avskalningsverktyg - litet

Mediarör	Mediarör d mm	Artikelnr.
PEX	20-25	9000 0000 006 001
	32-40	9000 0000 006 011
	40-50	9000 0000 006 003
PE-RT/aluminium/PE-RT	16-20	9000 0000 006 020
	26-32	9000 0000 006 021

Avskalnings-
verktyg, stortKomponent
översikt/data

Komponentnr. 9000

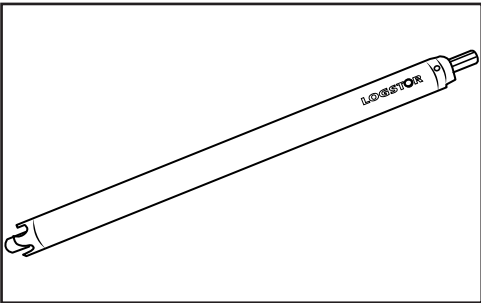
Avskalningsverktyg - stort

Mediarör	Mediarör d mm	Artikelnr.
PEX	63	9000 0000 006 004
	75	9000 0000 006 005
	90	9000 0000 006 006
	110	9000 0000 006 007

Verktyg
Avskalningsverktyg

Avskalnings-
verktyg för
AluFlextra

Avskalningsverktyg för AluFlextra,
används med en bormaskin.



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 9000

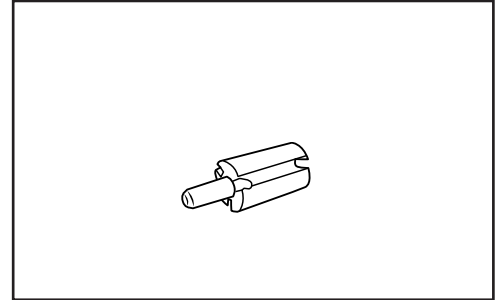
Avskalningsverktyg för AluFlextra

Standardlängd 400 mm:	
Mediarör ø mm	Artikelnr.
16	9000 0000 006 022
20	9000 0000 006 023
26	9000 0000 006 024
32	9000 0000 006 025
Standardlängd 700 mm:	
Mediarör ø mm	Artikelnr.
16	9000 0000 006 026
20	9000 0000 006 027
26	9000 0000 006 028
32	9000 0000 006 029

Verktvg

Avskalningsverktvg

Skumrensare



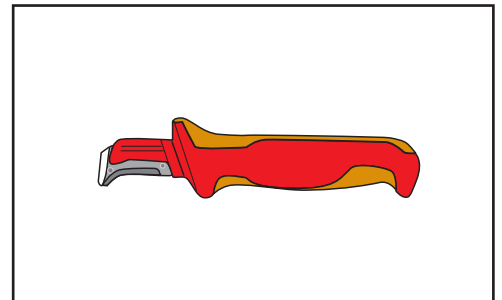
Komponent översikt/data

Komponentnr. 9000

Skumrensings-/avgradningsverktvg:	
Mediarör ø mm	Artikelnr.
16	9000 0000 006 030
20	9000 0000 006 031
26	9000 0000 006 032
32	9000 0000 006 033

Skyddslager- borttagare för PE-RT-rör

Verktvg för borttagning av skyddsskiktet
och aluminiumdiffusionsspärren där
kopplingar är monterade.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 9000

Artikelnr. 9000 0000 007 005

Pressverktyg för kopplingstyp MP

Användning

Hydrauliskt pressverktyg för montage av presskoppling, typ MP (Multipress).

Levereras som en komplett set.

Kontakta LOGSTOR:s serviceavdelning för att köpa eller hyra.

AP63

För dimension $\varnothing 16$ - $\varnothing 63$

Artikelnr. 9050 1430 063 000

**Komponent**

Komponentnr. 9050

översikt/data**AP110**

För dimension $\varnothing 63$ - $\varnothing 110$

Artikelnr. 9050 1430 110 000

**Komponent**

Komponentnr. 9050

översikt/data**Hydraulpump**

Används till hydrauliskt pressverktyg .

Artikelnr. 9050 1420 000 000

**Komponent**

Komponentnr. 9050

översikt/data

Pressverktyg för kopplingstyp JT

Användning

Pressverktyg för montage av presskopplingstyp JT (Jentro).

Levereras som ett komplett set.

Finns att köpa eller hyra, kontakta LOGSTOR Service Department.

ø25–ø32 mm

Artikelnr. 9050 1460 032 000



Komponent översikt/data

Komponentnr. 9050

ø40–ø63 mm

Artikelnr. 9050 1460 063 000



Komponent översikt/data

Komponentnr. 9050

ø50 - ø110 mm

Artikelnr. 9050 1460 110 000



Komponent översikt/data

Komponentnr. 9050

Svetsmaskiner till svetsmuffar

Användning För att köpa eller hyra installationsutrustning för LOGSTOR svetsmuffar, vänligen kontakta LOGSTOR Service Department.

Svetstrailer Innehåller generator, luftkompressor, högtrycksslang, 400V + 230V kablar och tillbehör.

L 4,5 m x B 2,1 m x H 2,1 m

Total vikt: 2 000 kg

Ström: 16A, 400V - 20 kWh



Komponent Komponentnr. 9050
översikt/data

WeldMaster Innehåller 2 uppsättningar svetskablar, dragstång och transporthjul, handhållen dator (PDA). Kan användas till alla LOGSTOR svetsmuffar.

L 750 x B 380 x H 560 mm

Total vikt: 107 kg

Nätspänning: 3 x 230/400 V växelström
+/- 4 % 50 Hz

Nätanslutning: 5-pols 16 A CEE-kontakt
(3-fas, neutral, jord)



Komponent Komponentnr. 9050
översikt/data

WeldMaster Light L 740 x B 280 x H 340
Total vikt: 25 kg (exkl. kablar)
Nätspänning: 3 x 230/400 V växelström
+/- 4 % 50 Hz
Nätanslutning: 5-pols 16 A CEE-kontakt
(3-fas, neutral, jord)



Komponent Komponentnr. 9050
översikt/data

Verktygslådor till svetsmuffar

Användning För att köpa eller hyra montageutrustning till LOGSTOR svetsmuffar, vänligen kontakta LOGSTOR Service department.

BandJoint Grundset
Innehåller de handverktyg som behövs för att montera BandJoints i dimensioner upp till och med ø710 mm.
Artikelnr. 9050 1650 000 000



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 9050

Extra verktyg
Extra verktyg för montage av BandJoint i dimensioner $\geq \varnothing 800$ mm.
Används tillsammans med grundsetet.
Artikelnr 9050 1390 000 000



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 9050

Verktygslådor för svetsmuffar

EWJoint

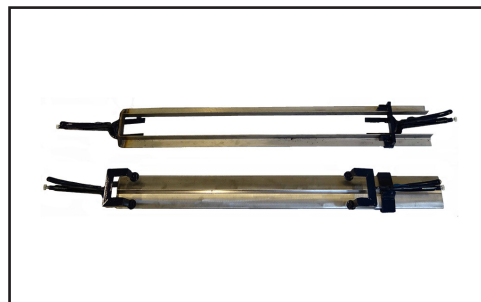
Handverktyg som behövs för att montera EWJoints.

**Komponent**

Komponentnr. 9050

översikt/data**Extrudersvetsning**

Fräsningsguide och extruderguide för longitudinell extrudersvetsning.

**Komponent**

Komponentnr. 9050

översikt/data

Montageutrustning till BandJoint

Användning

För att används BandJoints används två rundgående band och en överliggare. Kontakta LOGSTOR Service Department för att köpa eller hyra montageutrustning för svetsmuffar.

**Rundgående
band ø90 - 200
mm**



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

**Tryckband ø225 -
800 mm**

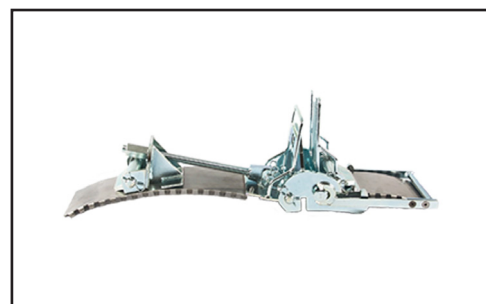


**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

**Tryckband ø800-
1400 mm, handtag**

Handtag för tryck- och spännband.



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Montageutrustning till BandJoint

**Rundgående
band ø800-1400
mm, band och
spännband**

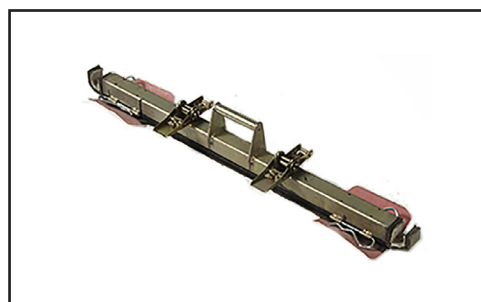


**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

**Tryckskena ø90 -
200 mm**

Standard:
Passar muff längd 570 mm.
Lång:
För E-Comp och reparationer.
Passar muff längd 830 mm.

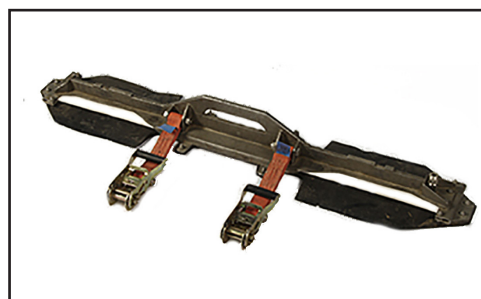


**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

**Tryckskena ø225 -
1400 mm**

Standard:
Passar muff längd 630 mm.
Lång:
För E-Comp och reparationer.
Passar muff längd 1020 mm.



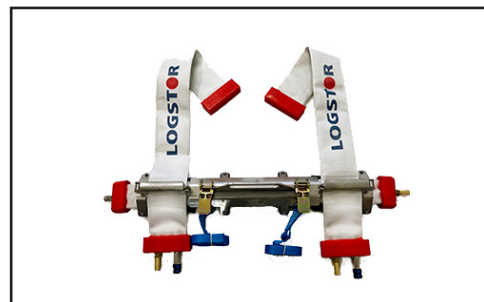
**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Montageutrustning till BandJoint

**Flexibelt tryck-
verktyg ø90–200
mm**

Artikelnr. 9050 0000 000 032

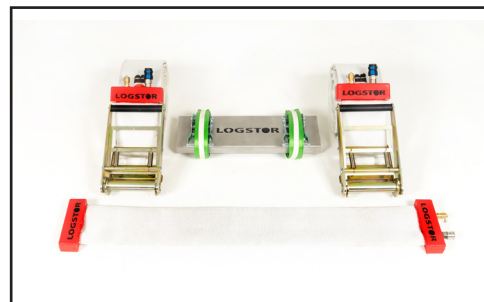


**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

**Flexibelt tryck-
verktyg ø225–800
mm**

Artikelnr. 9050 0000 000 007



**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Guideverktyg

Hjälpverktyg som underlättar installation
av BandJoints i större dimensioner
($\geq \varnothing 630$ mm).



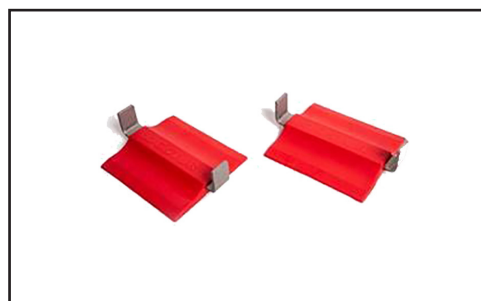
**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Montageutrustning till EWJoint

Användning För att köpa eller hyra montageutrustning till svetsmuffar, vänligen kontakta LOGSTOR .

EW-kilset För användning med flexibelt tryckverktyg $\varnothing 225\text{--}800\text{ mm}$.
Artikelnr 9050 0000 000 021



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 9050

EW-band Tryckband för montage av EWJoint i dimensionerna $\varnothing 90\text{--}1400\text{ mm}$.
En storlek per dimension.



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 9050

Montageutrustning till EWJoint**EW skruvtving**

Skruvtving till EW-band.

Liten till $\varnothing 90$ -560 mmStor till $\varnothing 90$ -1 400 mm**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

EW multiverktyg

Tryckband till fler dimensioner:

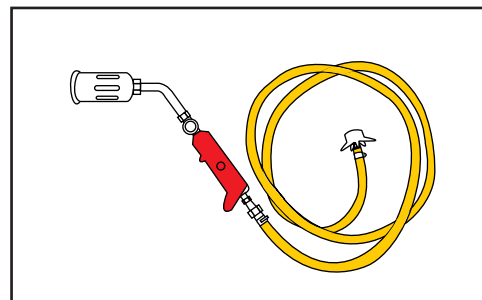
- $\varnothing 140$ -160 mm- $\varnothing 180$ -200 mm- $\varnothing 225$ -280 mm- $\varnothing 315$ -400 mm- $\varnothing 450$ -560 mm- $\varnothing 630$ -800 mm**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Verktyg till krympmuffar

Gasbrännarset

För montage av krympmuff.



Komponent

Komponentnr. 9000

översikt/data

Komplett gasbrännarset för propangas med en 10 m slang och 50 mm brännarhuvud.

Slangkoppling	Artikelnr.
för regulator	9000 0000 001 943
med ½" gänga	9000 0000 001 944

Reservdelar till
gasbrännarset

Komponent

Komponentnr. 9000

översikt/data

Reservdelar till gasbrännarset

Reservdel	Artikelnr.
Brännarhuvud ø50 mm	9000 0000 010 001
Brännarhuvud ø60 mm	9000 0000 010 002
Brännarör 200 mm	9000 0000 011 000
Brännarhandtag	9000 0000 012 000
Gasslang 10 m	9000 0000 013 000
Slangkoppling till regulator	9000 0000 017 000
Slangkoppling med ½" gänga	9000 0000 021 000

Verktyg till krympmuffar

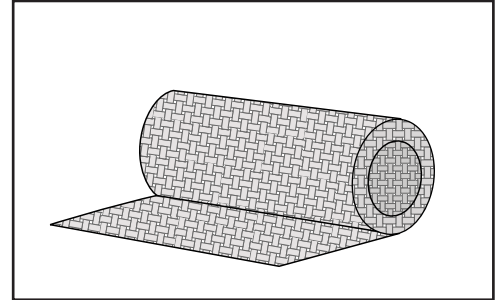
Värmeskydd

För att skydda korrugerad mantel när muffar krymps.

Bredd: 150 mm

Längd: 1000 mm

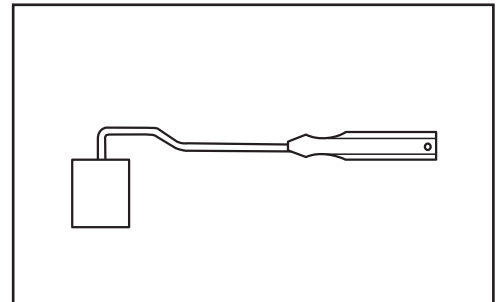
Artikelnr. 9050 0150 031 000.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Roller

För komprimering av överlapp på öppna krympsvep och krympmanschetter.

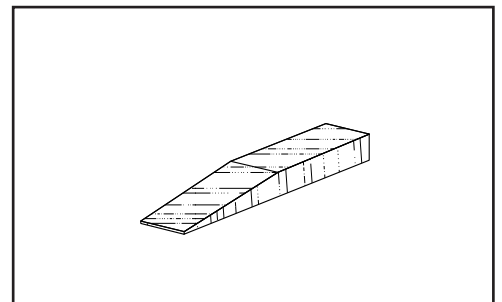
**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9000

Träkil

För centrering av krypsmuffar under montaget.

Levereras i påsar med 24 st.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 1997

Träkil

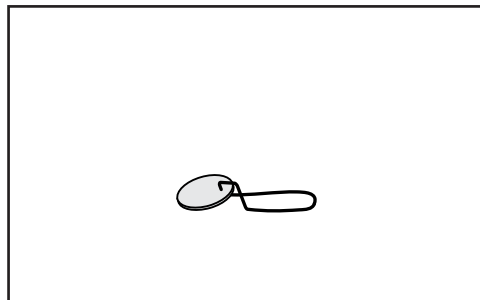
Type	L mm	H mm	B mm	Artikelnr.
Liten, typ A	240	13	22	1997 0000 033 002
Stor, typ B	345	27	32	1997 0000 033 003

Verktyg för expansionsproppar

Patchsked

Hållverktyg för patchmontage.

Artikelnr. 9050 0000 025 002

**Komponent**

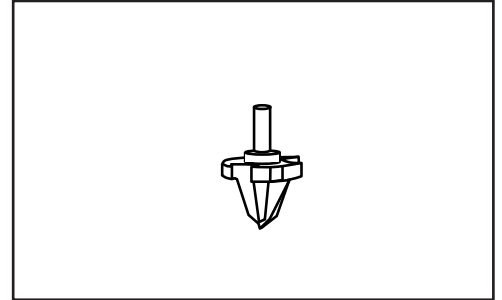
Komponentnr. 9050

översikt/data

Verktyg till svetsproppar

Konisk borr

För borrar av skumhål innan svetspropp monteras.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Konisk borr

Hålstorlek	Artikelnr.
ø 35 mm	9050 0035 023 001
ø 43 mm*	9050 0043 023 001

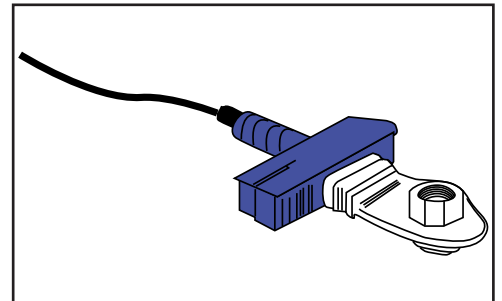
* Används till reparation.

Proppsvets

Proppsvets HHSW-63-W för utbytbara koner. Koner beställs separat.

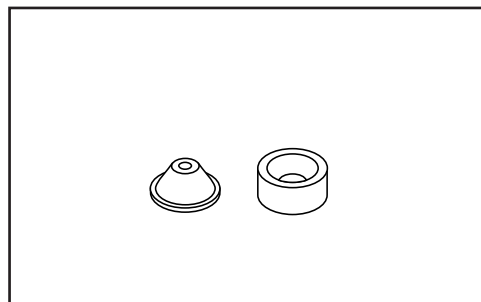
Levereras i en låda.

Artikelnr. 9050 0000 023 013.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Verktvg till svetsproppar

Koner till
proppsvetsKomponent
översikt/data

Komponentnr. 9050

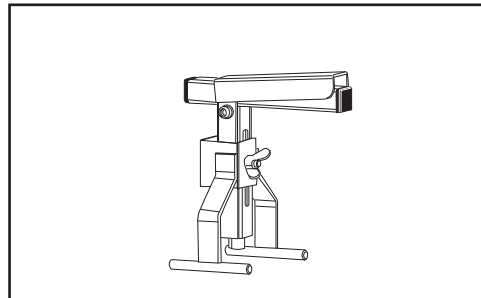
Koner till proppsvets

Svetspropp storlek	Artikelnr.
ø 35 mm	9050 0000 023 010
ø 43 mm*	9050 0000 023 011

* Används för reparation.

Hållverktvg för
svetspropp

Artikelnr. 9050 0000 025 008

Komponent
översikt/data

Komponentnr. 9050

Utrustning för täthetsprovning

Handpump

Luftpump för täthetsprovning av skarvmuffar innan skumning.

Artikelnr. luftpumpar, kompletta:

Hålstorlek 24 mm 9050 0000 027 000

Hålstorlek 17,5 mm 9050 0000 027 007

Artikelnummer manometer med propp:

Hålstorlek 24 mm 9050 000 027 001

Hålstorlek 17,5 mm 9050 0000 027 008

Produktnr extra propp:

Hålstorlek 24 mm 9050 0000 027 003

Hålstorlek 17,5 mm 9050 0000 027 009

**Komponent**

Komponentnr. 9050

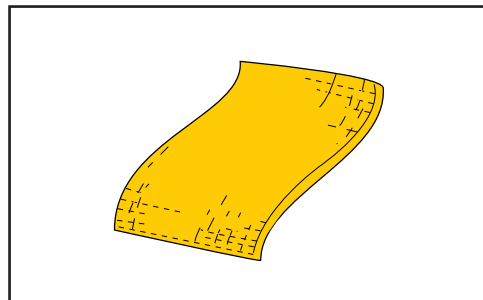
översikt/data

Verktyg till LOGSTOR Detect**Putsduk**

För rengöring av trådändarna innan anslutning och lödning.

Levereras i förpackning om 10 st.

Artikelnr. 1998 0000 002 002 (10 st.)

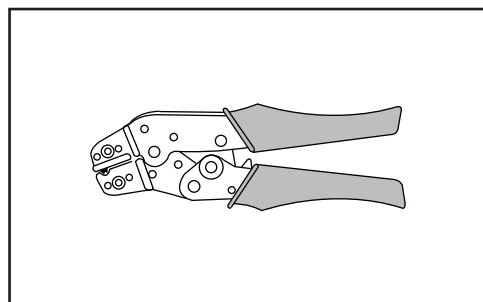
**Komponent**

Komponentnr. 1998

översikt/data**Presstång**

Specialtång för att pressa ihop skarv-hylsor vid sammankoppling av koppar-trådar.

Artikelnr. 9000 0000 029 001

**Komponent**

Komponentnr. 9000

översikt/data

Verktyg till LOGSTOR Detect

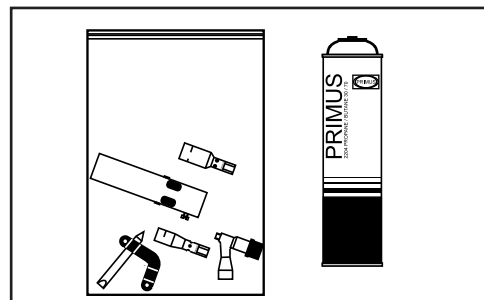
Gaslödkolv

För lödning av koppartrådar efter att de kopplats samman med skarvhylsa.

Artikelnr. 9050 0000 040 001

Extra gaspatron

Artikelnr. 9050 0000 019 002

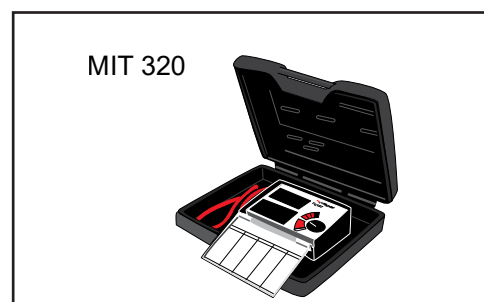

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 9050

Megger

För kontroll av koppartrådarna.

Megger kan användas för både låg- och höghm-system med eller utan filt i skarvmuffarna.

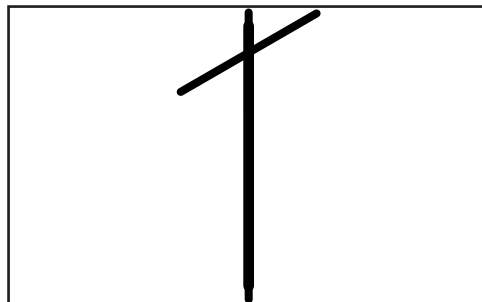

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 8000

Manövreringsverktyg till ventiler

T-nyckel

För manövrering av kulventiler
 ø 33,7–168,3 mm.
 Nyckelbredd: 19 mm och 27 mm
 Längd 1 m.
 Artikelnr. 4300 0000 004 001

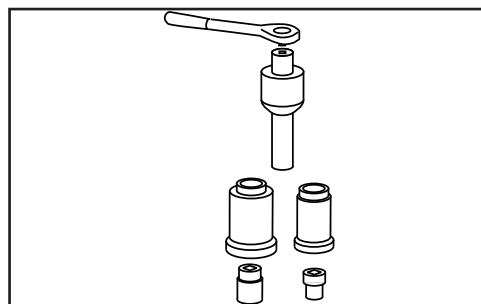


Komponent översikt/data

Komponentnr. 4300

Planetväxel

För manövrering av kulventiler
 ø 114,3–406 mm.
 Levereras som ett set i en bärbar låda
 Hexagon nyckelbredd: 27 mm
 och 50 mm
 Mothåll nyckelbredd: 70 mm och 90
 mm
 Artikelnr. 4300 0000 010 003

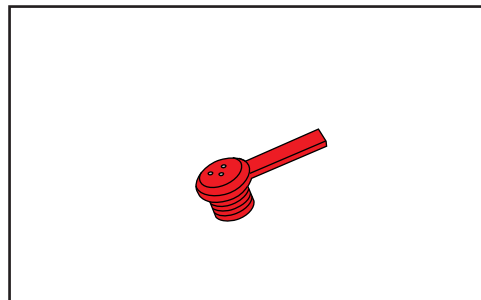


Komponent översikt/data

Komponentnr. 4300

Beskrivning	Detta avsnitt beskriver främst de produkter som normalt sett levereras tillsammans med eller som en del av andra produkter.
Innehåll	Proppar Tätningsband Krympmaterial Diffusionsspärr – alu-svep med mastik Tejp Varningsband Skumning

Lös
utluftningspropp:
ø 17,5 mm

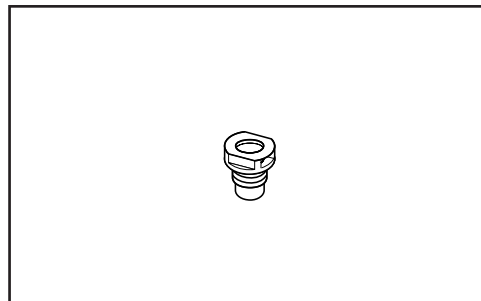


Stk. per påse 25 st i påse, artikelnr. 1220 0000 035 750

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 1220

Material Utluftningspropp ø 17,5 mm: Polypropylen

Lös
utluftningspropp:
ø 24 mm

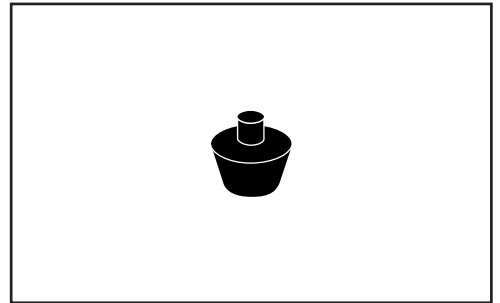


Stk. per påse 50 st i påse, artikelnr. 1220 0000 020 009

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 1220

Material Utluftningspropp ø 24 mm: LDPE

**Svetspropp: ø 35
eller 43 mm**



Stk. per påse

ø 35 mm, t = 12,5 mm, 25 st i påse, artikelnr. 1220 0000 035 002

ø 43 mm, t = 12,5 mm, 50 st i påse, artikelnr. 1220 0000 043 004

ø 43 mm, t = 22,5 mm, 25 st i påse, artikelnr. 1220 0000 043 005

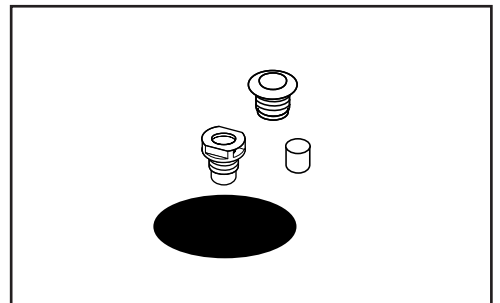
**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 1220

Material

Svetspropp: HDPE

**Expansionspropp,
kilpropp och
patch inkl.
ø 24 mm
utluftningspropp**



Stk. per påse

Expansionsproppar, kilproppar patch inkl. utluftningpropp: 1 uppsättning i en påse

Artikelnr. 1220 0000 010 005

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 1220

Material

Expansionspropp PEX med en ring av butylmastik

Kilpropp: PEX

Patch PEX med vattentåligt smältlim

Utluftningspropp ø 24 mm: LDPE

Tillbehör

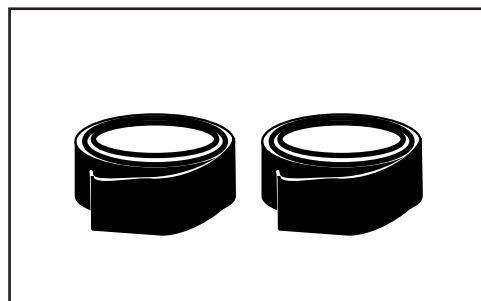
Tättningsband

Användning

Tättningsband används för att tätta mellan skarvmuff och mantelrör för krympmuffar B2S och BS samt T-muffen TSJoint.

Beskrivning

Tättningsband levereras tillsammans med muffen i en förpackning med 2 st. som passar den faktiska muffen.



Komponent

Komponentnr. 5435

översikt/data

Tättningsband

Tvärsnitt 40 x 1.0 mm			Tvärsnitt 40 x 3.0 mm		
Artikelnr.	Mantelrör mm	L mm	Artikelnr.	Mantelrör mm	L mm
5435 0090 008 010	90	320	5435 0400 008 020	400	1310
5435 0110 008 010	110	380	5435 0450 008 020	450	1495
5435 0125 008 010	125	430	5435 0500 008 020	500	1655
5435 0140 008 010	140	480	5435 0520 008 020	520	1720
5435 0160 008 010	160	540	5435 0560 008 020	560	1855
5435 0180 008 010	180	600	5435 0630 008 020	630	2080
5435 0200 008 010	200	665	5435 0710 008 020	710	2335
5435 0225 008 010	225	745	5435 0780 008 020	780	2560
5435 0250 008 010	250	830	5435 0800 008 020	800	2615
5435 0280 008 010	280	920	5435 0900 008 020	900	2925
5435 0315 008 010	315	1020	5435 1000 008 020	1000	3275
5435 0355 008 010	355	1170			

OBS! Tabellen är endast nödvändig vid efterföljande beställning, då skarvmuffarna levereras kompletta inklusive tättningsband.

Material

PIB-baserad

Tättningsband i rullar Tättningsband finns också i rullar

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5435

Tättningsband i rulle

Artikelnr.	Dimension mm	L m
5435 0040 008 104	40 x 1.0	30
5430 0040 003 000	40 x 3.0	30

Användning

För skarvning, eftermontage och reparationer kan olika typer av krympmaterial levereras, för olika ändamål.

Krympsvep

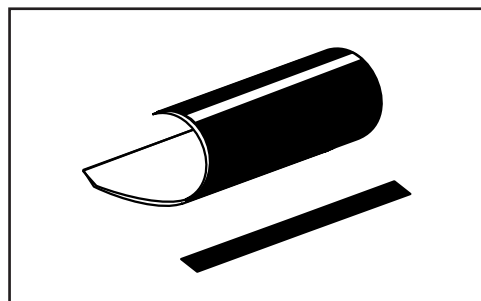
Ett krymp svep är en öppen muff som används för att erhålla en ytterligare tätning, t.ex. av SX-WPJoint och BXJoint.

Krympsvepet inkluderar mastik och smältlim.

Krympsvepet levereras skuren i det mått som passar respektive dimension och med 2 fasade hörn för att säkerställa tätningen mot mantelrör och muff.

Levereras med låsband.

Krympbarhet: 25%

**Komponent**

Komponentnr. 5400

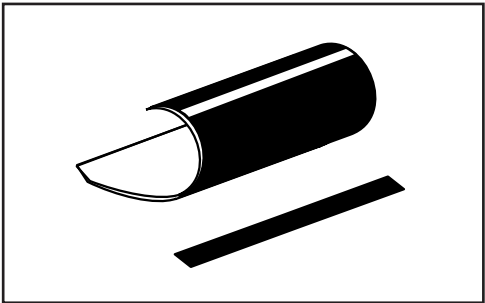
översikt/data

Krympsvep

Mantelrör mm	Bredd mm
77-355	155
400-710	230
800-1400	300

Ur tabellen framgår vilka bredder som används som öppna svep för olika mantelrörsdimensioner.

Krympsvepsset Krympsvep finns i följande bredder inkl. låsband.



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5400

Låsband för krympsvep

Krympsvep bredd mm	Låsband bredd mm	Låsband längd mm
155	100	153
230	150	200
300	200	298
640	100	638
900	100	898

Krympsvep irullar Krympsvep kan även levereras i rullar.

**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 5500

Krympsvep i rulle

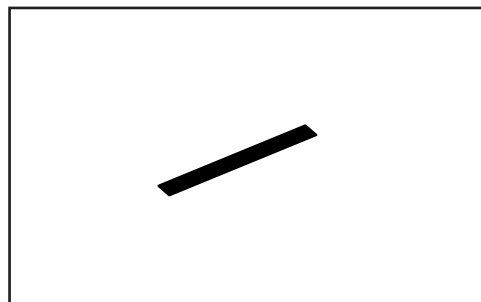
Artikelnr.	Bredd mm	Längd mm
5500 0155 017 010	155	30
5500 0230 017 010	230	30
5500 0300 017 010	300	30
5500 0640 010 030	640	30
5500 0900 017 010	900	20

Tillbehör

Krympmaterial

Låsband

För att fixera svep under krympning används ett låsband som passar krympsvepets bredd.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5505

Låsband

Artikelnr.	Låsband mm	Krympsvep bredd mm
5505 0100 000 153	100x153	155
5505 0150 002 228	150x228	230
5505 0200 002 298	200x298	300
5505 0100 002 638	100x638	640
5505 0100 002 898	100x898	900

Skärlängder för krympsvep

Ur tabellen framgår skärlängderna för krympsvep.
För korrekt montage ska två hörn fasas.

Komponent översikt/data

Komponentnr. 5500

Krympsvep i rullar, kapa L

Mantelrör ø utv. mm	Svep L mm	Mantelrör ø utv. mm	Svep L mm
77	350	315	1150
90	390	355	1340
110	460	400	1440
125	510	450	1600
140	560	500	1780
160	620	560	2000
180	690	630	2200
200	760	710	2450
225	850	800	2800
250	940	900	3100
280	1040	1000	3400

Tillbehör

Krympmaterial

Krympmatta

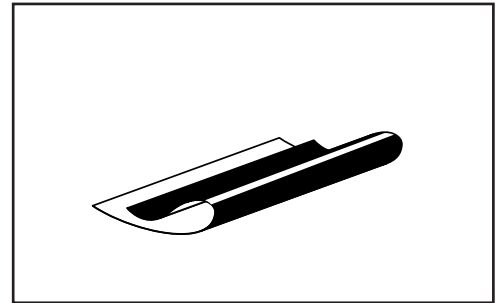
En krympmatta används för den första tätningen av skarvmuffar.

Ska alltid täckas av ett svep eller en skarvmuff.

Krympbarhet: 20%

Bredd på krympmatta 550 mm

Låsband används inte till krympmatta.



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5325

Krympmatta

Mantelrör ø utv. mm	Matta L mm	Mantelrör ø utv. mm	Matta L mm
77	340	315	1140
90	380	355	1265
110	445	400	1400
125	520	450	1560
140	560	500	1720
160	630	560	1960
180	690	630	2180
200	750	710	2430
225	830	800	2710
250	910	900	3030
280	1000	1000	3340

Krympmatta i rullar

Krympmatta kan även levereras i rullar.

Komponent översikt/data

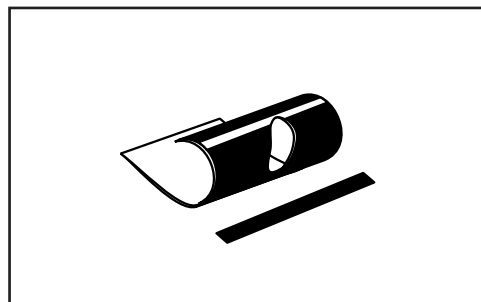
Komponentnr. 5500

Krympmatta i rulle

Artikelnr.	B mm	L m
5500 0550 011 030	550	30

**Krympsvep för
T-muff**

Krympsvep för T-muff innefattar mastik.
Krympsvepet levereras skuret i det mått
som passar respektive dimension och
med hål för en eller två avgreningar.
Två hörn är fasade för att säkerställa
tätning mot mantelrör och T-muffen.
Levereras med låsband.
Krympbarhet: 30%.

**Dimensioner**

Krympsvep för T-muff finns i 2 bredder beroende på längden på T-muffens botten-
rör.
Måttbeställs och med hål för en eller två avgreningar.

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5405

Krympsvep för T-muff

Krympsvep bredd mm	T-sko bredd mm	Låsband längd mm
650	400	100x648
900	600-700	100x898

Tillbehör

Krympmaterial

Manschett

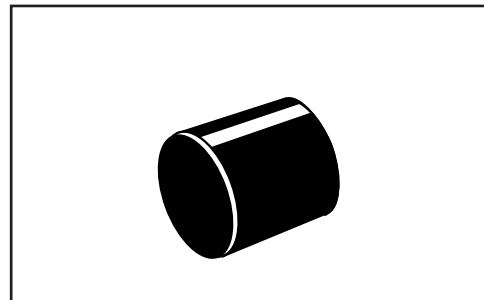
En manschett används främst för att tätat mantelskarvar på flexibla rör.

Manschetter innefattar mastik.

Muffens längd:

ø 77–315 mm = 150 mm

ø 355–630 mm = 225 mm



Komponent

Komponentnr. 5500

översikt/data

Manschettens krympbarhet

Artikelnr.	Mantelrör ø utv. mm	Krympbarhet från/till mm	Artikelnr.	Mantelrör ø utv. mm	Krympbarhet från/till mm
5500 0095 010 150	77	95/65	5500 0290 010 150	250	290/185
5500 0115 010 150	90	115/80	5500 0330 010 150	280	330/210
5500 0130 010 150	110	130/90	5500 0370 010 150	315	370/235
5500 0155 010 150	125	155/100	5500 0395 010 225	355	395/250
5500 0170 010 150	140	170/110	5500 0450 010 225	400	450/285
5500 0190 010 150	160	190/125	5500 0505 010 225	450	505/315
5500 0210 010 150	180	210/135	5500 0555 010 225	500	555/350
5500 0225 010 150	200	225/145	5500 0625 010 225	560	625/385
5500 0260 010 150	225	260/165	5500 0775 010 225	630	775/480

Tillbehör

Krympmaterial

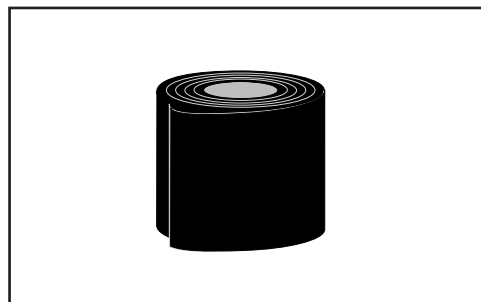
5514 Krymptejp, NW 1230

Krymptejp som reparerar Flex
PE-manteln.

Linda minst 2 lager krymptejp runt det
flexibla mantelröret och krymp dem på
mantelrör.

Mått: L = 10 m

Tejpen finns i två varianter.



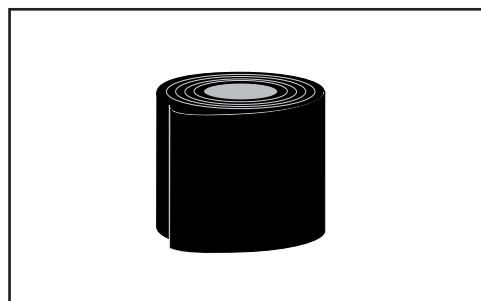
Komponent översikt/data

Komponentnr. 5514

Krymptejp – NW 1230

Artikelnr.	Bredd mm	Krympbarhet
5514 0100 002 010	100	30%
5514 0150 002 010	150	30%

5514 Krymptejp, NW 1250



Komponent översikt/data

Komponentnr. 5514

Krymptejp - NW 1250

Artikelnr.	Bredd mm	Krympbarhet
5514 0100 001 010	100	50%
5514 0400 001 010	400	50%

Diffusionsspärr för kopplingar

Användning

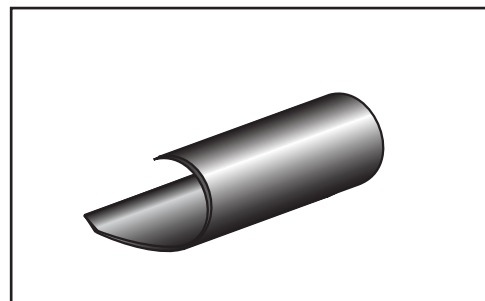
Lindas runt kopplingen där aluminiumskikt och skyddsskikt avlägsnas från mediaröret i samband med montaget av kopplingen.

**Diffusionsspärr
alu-svep med
mastik**

170 x 585 mm

25 st i en låda

Artikelnr. 5500 0000 585 025

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5500

Användning

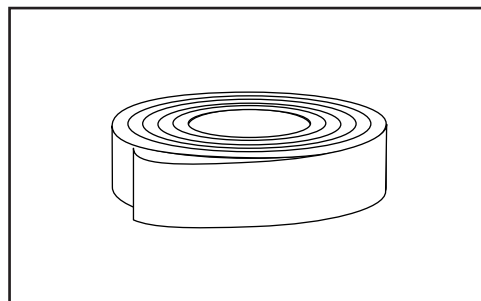
Till muffmontage och korrosionsskydd kan ett antal olika typer av tejp levereras, beroende på ändamål.

Textiltejp

Textiltejp används för att säkra isoleringshalvskålar vid montage av skarvmuffar.

Mått: B = 38 mm L = 10 m

Artikelnr. 7100 0038 001 000

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 7100

Glasfibertejp

Glasfibertejp används för att hålla fast skarvmuffen under montaget.

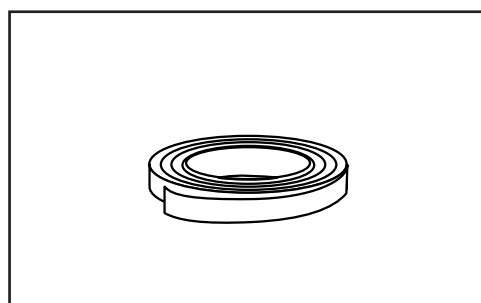
Mått:

1) B = 19 mm L = 50 m

Artikelnr. 7100 0019 003 000

2) B = 50 mm L = 50 m

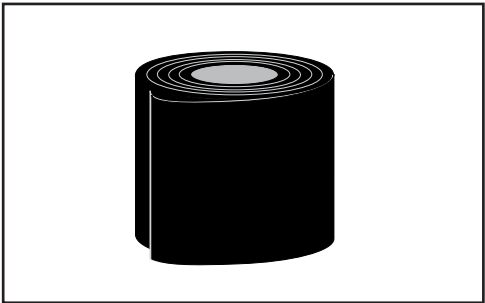
Artikelnr. 7100 0050 003 000

**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 7100

**Korrosionsskydds-
tejp, Nitto 57 GO**

Det finns 3 typer av korrosionsskyddstejp.



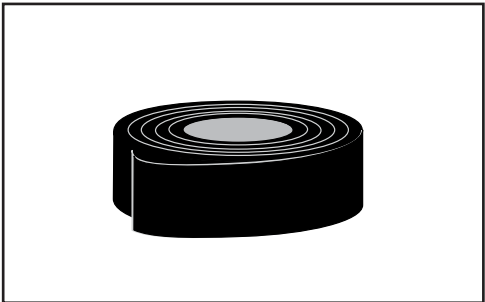
**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5520

Korrosionsskyddstejp – Nitto 57 GO

Artikelnr.	Användning	Typ	Mått
5520 0150 002 020	Reparation av slät och korrugerad mantel utan att gasolbrännare används. 57 GO tejp är självvulkaniserande.	Nitto 57 GO/C	150 mm x 2 mm x 2 m
5520 0150 002 100		Nitto 57 GO/CA	150 mm x 2 mm x 10 m
5520 0450 002 100		Nitto 57 GO/CA	450 mm x 2 mm x 10 m

**Korrosionsskydds-
tejp, Nitto 51**



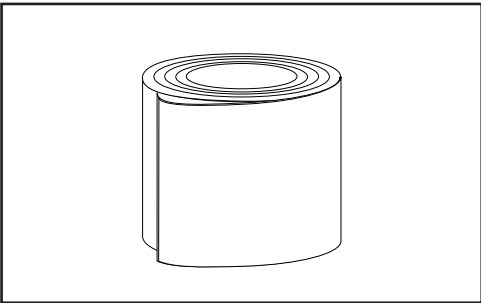
**Komponent
översikt/data**

Komponentnr. 5520

Korrosionsskyddstejp – Nitto 51

Artikelnr.	Användning	Typ	Mått
5520 0050 001 305	Används på utsidan av Nitto "57 GO" för att skydda mot korrosion	Nitto 51	50 mm x 30.5 m
5520 0100 001 305		Nitto 51	100 mm x 30.5 m

Korrosionsskydds-
tejp, Denso FEU
eller Densyl TDC



Komponent
översikt/data

Komponentnr. 9000

Korrosionsskyddstejp - fettbelagd tejp

Artikelnr.	Användning	Typ	Mått
1997 0100 061 018	Används för att skydda stålrör, t ex. vid användning av 2 murbussningar vid ingång i hus	Denso - FEU eller Densyl TDC	100 mm x 10 m

Tillbehör

Varningsnät

Användning

Rulla upp varningsnätet över rören, t.ex. på det komprimerade och minst 10 cm tjocka sandlagret som ska täcka rören

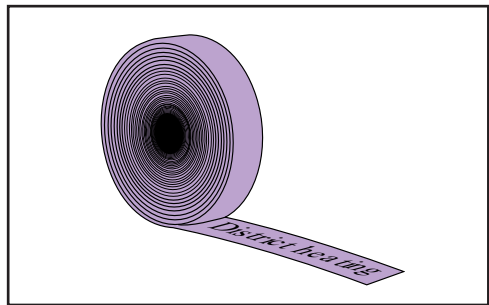
Det finns två typer av varningsnät:

- ett smalt för små rördimensioner (ev ett band över varje rör)
- en bredare i nätform för större dimensioner

Varningsnät

Varningsnät med text.

Färg: Lila



Komponent översikt/data

Komponentnr. 7150

Varningsnät

Artikelnr.	B mm	L m	Text
7150 0050 001 000	50	500	Fjernvarme

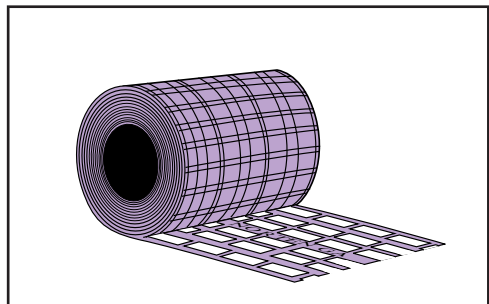
Material

Mjuk plast

Varningsnät

Varningsnät med text.

Färg: Lila



Komponent översikt/data

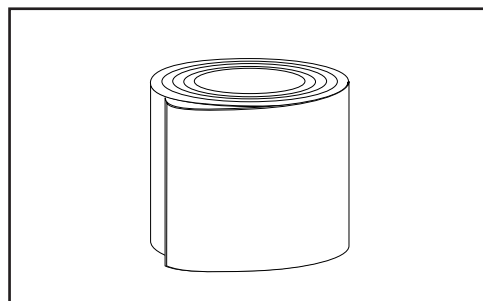
Komponentnr. 7150

Varningsnät

Artikelnr.	B mm	L m	Text
7150 0200 050 000	200	100	Fjernvarme
7150 0500 050 000	500	100	Fjernvarme

PUR-skumlager För skumning på mediarör < +10 °C or > +50 °C monteras ett lager PUR-skum runt mediaröret före skumning.

Beskrivning 5 mm tjockt kryssbunden polyetylenskum.
Artikelnr. 9000 0000 023 156.
B x L = 420 mm x 25 m



**Komponent
översikt/data** Komponentnr. 9000

Material Kryssbunden polyetylenskum med slutna celler.

Kontaktuppgifter

Sverige
LOGSTOR Sverige Holding AB
Fridhemsgatan 2 | 702 32 Örebro
T: +46 19 20 81 00
E: logstor.info-se@kingspan.com



För produktutbud på andra marknader, kontakta din lokala återförsäljare eller besök www.logstor.com.

Kingspan och dess dotterbolag har bemödat sig om att se till att innehållet i denna publikation är korrekt. Vi tar emellertid inget ansvar för fel eller information som befinns vara missledande. Förslag till, eller beskrivningar av, slutanvändning eller användning av produkter eller arbetsmetoder är endast till för information, och Kingspan Limited och dess dotterbolag tar inget ansvar i detta hänseende.

Skanna QR-koden ovan för att säkerställa att du har den senaste och mest tillförlitliga produktinformationen.

