

LOGSTOR BXSJoint

Sieciowane złącze termokurczliwe do systemów rur preizolowanych z użyciem formy do pianowania



BXSJoint

z formą do pianowania

Złącza termokurczliwe

BXSJoint został zaprojektowany z myślą o maksymalnym bezpieczeństwie i prostocie. Jest to podwójnie uszczelnione złącze obudowy, oparte na specjalnej technice formowania pianki LOGSTOR, która nie wymaga pianki ani otworów wentylacyjnych.

Dzięki temu jest smukłe, gładkie i niezwykle trwałe, a także pomaga zapewnić maksymalną niezawodność całego systemu.

Tuleja złącza BXSJoint jest wykonana z wytłaczanego usieciowanego polietylenu (PEX). Jest to szczególnie wytrzymały materiał o wyjątkowych właściwościach kurczliwych, które utrzymują integralność złącza przez cały okres jego eksploatacji.

Użycie złącza BXSJoint do połączenia dwóch odcinków preizolowanych rur LOGSTOR pomaga ograniczyć ryzyko błędnej instalacji do minimum. Jednocześnie zapewnia najbardziej efektywną możliwą izolację na połączeniu między różnymi odcinkami.

Tuleja składa się z zaledwie kilku elementów. Jest szybka i łatwa w montażu oraz nie wymaga specjalnych narzędzi. Konstrukcja ułatwia również sprawdzenie, czy złącze zostało prawidłowo zainstalowane.

Wizualne kontrole jakości pianki izolacyjnej

Złącze BXSJoint jest umieszczane na preizolowanej rurze przed zespawaniem ze sobą poszczególnych odcinków rury. Proces formowania pianki jest następnie przeprowadzany wewnątrz specjalnej aluminiowej obudowy owiniętej wokół dwóch końców obudowy rury.

Jakość pianki można zweryfikować

Bariera dyfuzyjna złącza

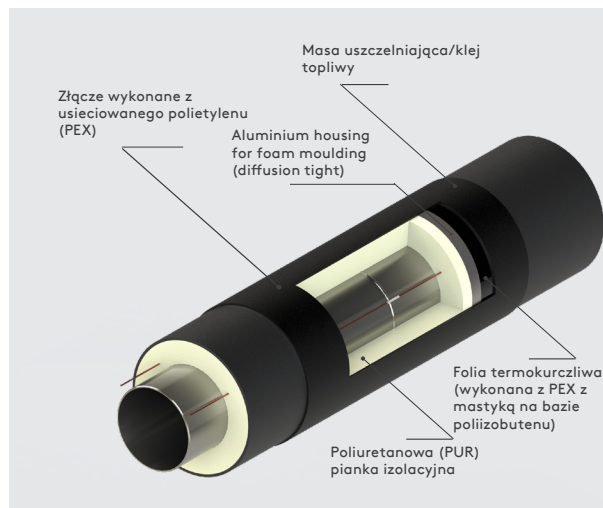
Aluminiową obudowę można również pozostawić wokół izolacji piankowej, aby działała jako bariera dyfuzyjna. To sprawia, że złączka BXSJoint jest idealna do stosowania w połączeniu z produkowanymi w sposób ciągły rurami preizolowanymi LOGSTOR wyposażonymi w barierę dyfuzyjną.

Znana technologia

LOGSTOR BXSJoint to specjalna wersja złącza LOGSTOR BXJoint, wykorzystująca piankę zamiast wytwarzanych w fabryce tubków izolacyjnych.

Po spienieniu wewnątrz aluminiowej obudowy, złącze BXSJoint jest montowane w taki sam sposób, jak w przypadku złącza LOGSTOR BXJoint.

Więcej informacji można znaleźć na stronie www.logstor.com/manual.smooth.



Zalety

- Formowanie pianki odbywa się wewnątrz aluminiowej obudowy, przed zainstalowaniem złącza obudowy.
- Łatwa kontrola jakości pianki PUR przed ostateczną instalacją złącza.
- Brak piankowania i otworów wentylacyjnych.
- Podwójne uszczelnienie zapewnia całkowitą wodoszczelność złącza przez cały okres eksploatacji instalacji.
- Złącze obudowy ma trwałe właściwości termokurczliwe, na które nie ma wpływu przegrzanie.
- Do montażu nie są wymagane żadne specjalne narzędzia.
- Idealny do prostych wizualnych kontroli jakości po zamontowaniu złącza.

BXSJoint

Podwójne uszczelnienie

BXSJoint to podwójnie uszczelnione złącze rurowe. Palnik propanowy jest używany do obkurczania folii termokurczliwej, a następnie tulei BXSJoint wokół osłony zewnętrznej.

LOGSTOR FoamPack

Do izolacji złączy BXSJoint używamy pakietów pianki LOGSTOR. Zawierają one dokładną ilość pianki PUR potrzebną do zaizolowania złączy dla konkretnej średnicy.



Pianka formowana wewnątrz aluminiowej obudowy

Zakres średnic

Złącza BXSJoints służą do łączenia rur o średnicach osłon zewnętrznych od 90 mm do 630 mm. Złącza są dostarczane zapakowane w folię z tworzywa sztucznego w celu ochrony przed wilgocią i brudem przed instalacją.



Podgrzewanie folii termokurczliwej. Pierwsze uszczelnienie



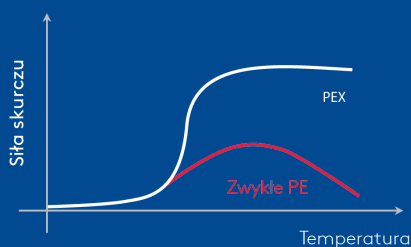
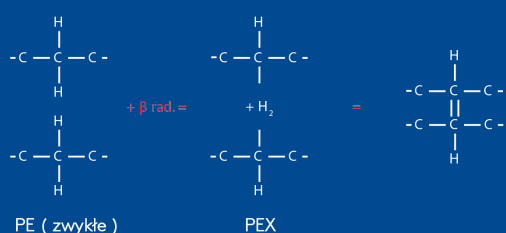
Podgrzewanie złącza BXSJoint. Drugie uszczelnienie



Prawidłowa instalacja - ślady rozprężania zniknęły

SIECIOWANIE ELEKTRONICZNE

Zmienia strukturę molekularną i zwiększa siły skurczu



Zalety usieciowanego PEX

Unikalna struktura molekularna usieciowanego polietylenu (PEX) oznacza, że jego właściwości obejmują wyjątkowo silne siły skurczu. Po podgrzaniu, PEX może być formowany do dowolnego wymaganego kształtu, który zachowa po schłodzeniu. Jeśli materiał zostanie następnie podgrzany do temperatury 125-160°C, powróci do swojego pierwotnego kształtu. W przeciwieństwie do standardowego polietylenu o wysokiej gęstości (HDPE), na PEX nie ma wpływu przegrzanie podczas instalacji i zachowuje on swoją siłę skurczu, bez deformacji pęczania, przez cały okres użytkowania.

Dane kontaktowe

Polska

LOGSTOR International Sp. z o. o.
Handlowa 1 | 41-807 Zabrze

T: +48 32 248 9100
E: logstor@kingspan.com



Aby zapoznać się z ofertą produktów na innych rynkach, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym lub odwiedzić stronę www.logstor.com.

Dołożono wszelkich starań, aby treść niniejszej publikacji była dokładna, ale Kingspan Limited i jej spółki zależne nie ponoszą odpowiedzialności za pomyłki lub informacje, które mogą wprowadzać w błąd. Sugestie lub opisy końcowego wykorzystania i zastosowania produktów lub metod pracy mają charakter wyłącznie informacyjny, a Kingspan Limited i jej spółki zależne nie ponoszą żadnej odpowiedzialności w tym zakresie.

Aby upewnić się, że przeglądasz najnowsze i dokładne informacje o produkcie, zeskanuj powyższy kod QR.

