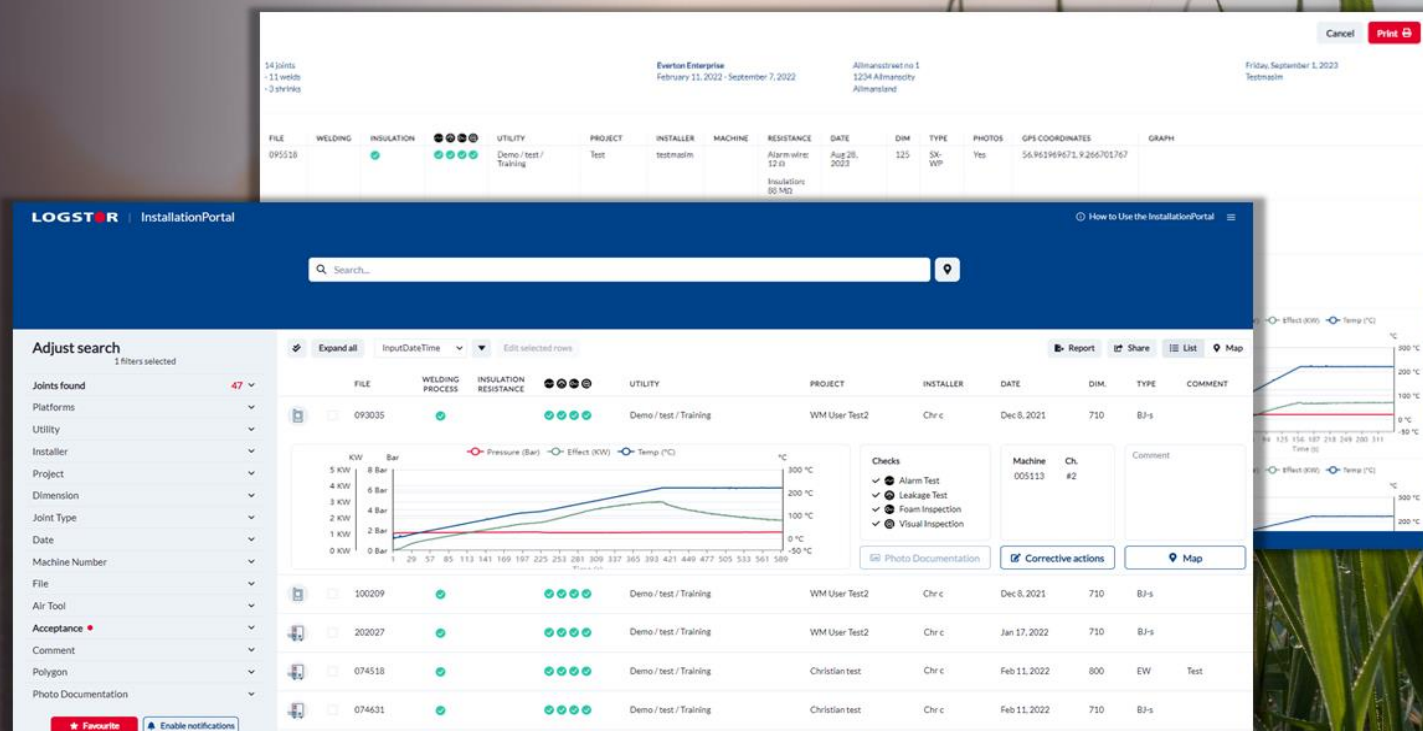




Kingspan LOGSTOR

OPDATERING VEDRØRENDE LOGSTOR PRODUKTPROGRAM

Så er det tid til nye opdateringer.

Hermed Produktinfo nr. 1 – 2024 med opdateringer vedrørende:

- Fleksibelt trykværktøj for BandJoint 90 – 200 mm
- WeldMaster og InstallationPortal – Nye funktioner
- Parallel T-stykker til TwinPipe systemet
- Ændring af smegellærred til korn 36 – 40 for alle dimensioner af relevante muffer
- Ændring af mål på anboringsventiler, engangsventiler og ventiler med håndtag
- Opdateringer vedrørende præisolerede T-stykker til enkeltrørs systemet og TwinPipe systemet

Er der spørgsmål, er I naturligvis velkommen til at kontakte jeres normale kontaktperson eller undertegnede.

I august bliver der udsendt en Produktinfo vedrørende BIM modeller på LOGSTOR produkter. Hvis du ønsker allerede nu at undersøge mulighederne for at arbejde med dette, så er BIM modellerne allerede tilgængelige på vores hjemmeside under følgende link: <https://www.logstor.com/dk/service-support/e-vaerktoejer/logstor-bim-modeller>

Med venlig hilsen
Kingspan LOGSTOR

Peter Jorsal

Product & Academy Manager

Fleksibelt trykværktøj til BandJoint 90 – 200 mm

Baggrund:

I 2019 lancerede vi det fleksible trykværktøj med lufttryk til BandJoint dimensioner 225 – 800 mm. Sammen med WeldMaster og WeldMaster Light var den overordnede strategi at sikre tilgængelighed af værktøjer til montage af svejsemuffer for flere entreprenører og kunder og dermed lette installationen af svejsemuffer samtidig med at sikre det korrekte tryk i svejsezonen, som er essentielt for en god svejsekalitet.

Fleksibelt trykværktøj til BandJoint 90 – 200 mm er nu klar:

Vi har lanceret et fleksibelt trykværktøj til BandJoint 90 – 200 mm.

Princippet for dette trykværktøj er grundlæggende det samme som for større dimensioner, men der er nogle ændringer i designet af trykværktøjet. Se billeder nedenfor:



BandJoint fleksibelt trykværktøj, komplet til ø90 – 200 mm
Varenummer, standard, 90500000000032
Varenummer, reparation, 90500000000033



Trykbånd for fleksibelt trykværktøj ø90 – 200 mm
Rundgående
Varenummer, 90500000000011



Trykbånd langsgående ø90 – 200 mm
Varenummer, standard, 90500000000012
Varenummer, reparation, 90500000000013

Fordele ved det nye fleksible trykværktøj:

- Ét fleksibelt trykværktøj til alle dimensioner 90 – 200 mm. Det samme værktøj kan bruges til alle dimensioner
 - Lavere investering i trykværktøjer hvilket muliggøre, at installatøren kan have flere trykværktøjer i den samme arbejdsbil
 - Hurtigere installation på grund af færre værktøjer der skal håndteres for forskellige dimensioner
- Det korrekte lufttryk (1,5 bar) under svejseprocessen sikres med lufttryk som automatisk kontrolleres af WeldMaster/WeldMaster Light
 - Det korrekte tryk i svejsezonen er essentielt for en høj kvalitet af svejsningen
 - Trykket i svejsezonen er nu sammen med temperatur og tiden del af kvalifikationen af svejseprocessen for hver muffeinstallation
 - Det fleksible trykværktøj gør det nemmere at sikre fuld kontakt mellem rør og muffe på grund af lufttrykket i trykslangerne
- Sikkerhedsventiler på trykslangerne
 - Sikkerhedsventiler giver stor sikkerhed for muffemontøren under installationen

Gennemførte tests:

“Stress crack resistance” test i henhold til EN489-1 er gennemført for forskellige dimensioner med positivt resultat.

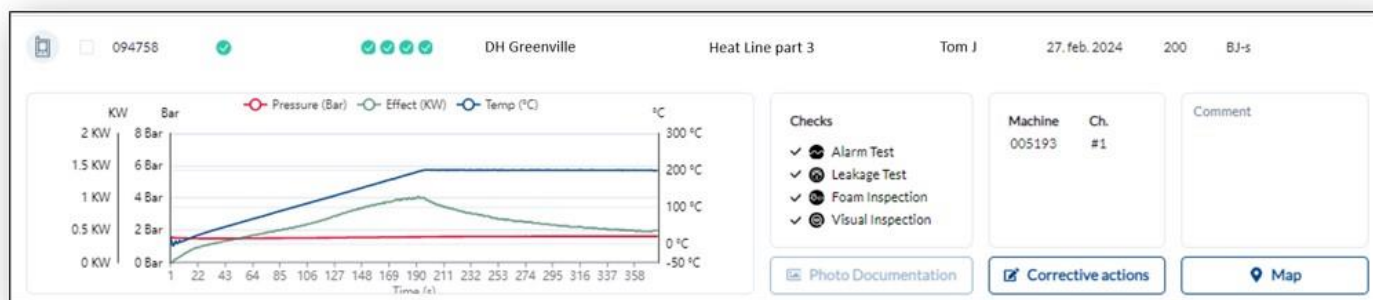
Installationsinstruktion:

Instruktion for brugen af det nye fleksible trykværktøj er på vores hjemmeside under “Kataloger og dokumentation”.

Instruktionen inkluderes i svejsemuffemanualen ved næste opdatering.

Dokumentation:

Dokumentationen på InstallationsPortal for den enkelte svejsning af BandJoint ø200 mm med lufttryk ses nedenfor:



Træning af muffemontører:

Det nye fleksible trykværktøj bliver inkluderet i vore standard kurser i LOGSTOR Academy.

Det vil ikke være et krav, at muffemontører re-certificeres, når de starter med at anvende det nye trykværktøj, men muffemontører med et gyldigt certifikat skal have en demonstration af det nye værktøj før de starter med at bruge det.

Certificerede muffemontører kan derfor tage individuel kontakt til LOGSTOR Academy eller LOGSTOR Service afdeling for en demonstration.

På et senere tidspunkt vil vi lave en video af installationen af BandJoint med det nye fleksible trykværktøj.

Bestilling af det nye fleksible trykværktøj for BandJoint 90 – 200 mm:

Venligst tag kontakt til vores Serviceafdeling i Fredericia, Tim Stoltenberg Jensen.

WeldMaster og InstallationPortal – Nye funktioner

Vi har introduceret to nye funktioner til vores WeldMaster concept og InstallationPortal.

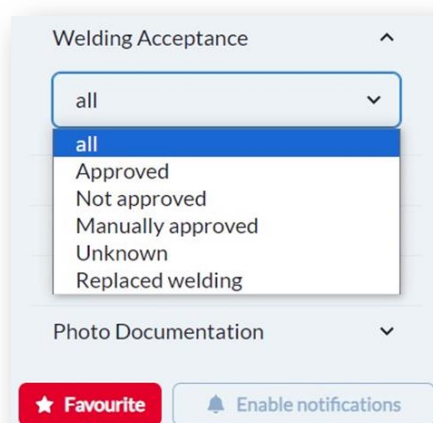
Ny funktion vedrørende dokumentationen på InstallationPortal ved gensvejsning af svejsemuffe

Når svejseprocessen ikke er godkendt i henhold til acceptkriterierne, er det i henhold til instruktionen muligt at gensvejse muffen op til i alt 3 gange.

Tidligere blev den muffe der ikke opfyldte acceptkriterierne vist med rød status ("Not approved") i InstallationPortal selvom den gensvejste muffe efterfølgende er accepteret i henhold til acceptkriterierne.

I den opdaterede version af WeldMaster og InstallationPortal er følgende funktion tilføjet:

- En ny "Welding Acceptance" kategori er oprettet med navnet "Replaced welding", som inkluderer alle tidligere svejsninger, hvor svejseprocessen ikke er godkendt før den seneste gensvejsning, som er godkendt i henhold til acceptkriterierne. Svejsninger i denne kategori vil få status farven blå. Dette giver en mere korrekt læsning af "Not approved" svejsninger idet svejsninger som ikke blev godkendt, men er gensvejst og godkendt ikke længere vil fremgå som "Not approved" men i stedet vil fremstå som en svejsning, der er blevet erstattet af en godkendt gensvejsning.
- En godkendt gensvejsning vil stadig have direkte reference til en "replaced welding".
- "Approved", "Not approved" og "Manually approved" vil stadig fremstå som "welding acceptance" kategorier.



Fordele for kunde og tilsyn:

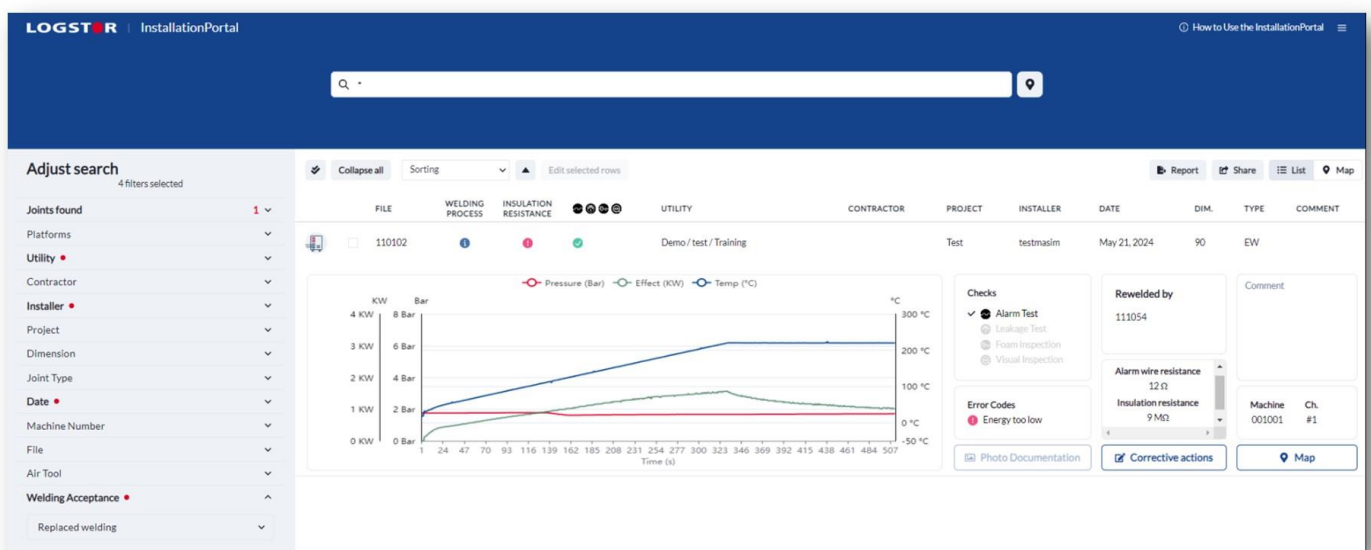
- For kunde og tilsyn er det nemt at følge op på, at svejsninger, hvor svejseprocessen ikke er godkendt, er blevet gensvejst, og at svejseprocessen for den gensvejste muffe er godkendt.
- Bedre overblik over statistikker for installationer.

Fordel for entreprenøren:

- For entreprenøren er det nemt at dokumentere overfor kunden, at muffen, hvor svejseprocessen ikke er godkendt, er blevet gensvejst, og svejseprocessen er af den gensvejste muffe er godkendt.

Se nedenstående billede fra InstallationPortal:

Svejseprocessen er placeret i "Welding Acceptance" kategorien "Replaced welding". Muffen er ikke godkendt og der er en reference til en godkendt svejsemuffe:



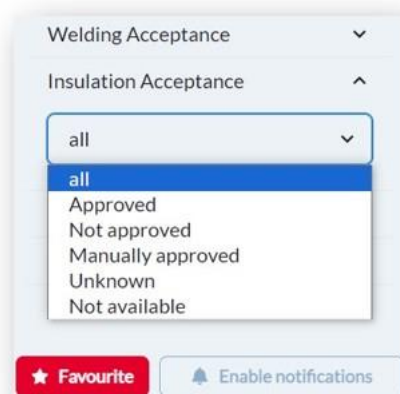
Gensvejsningen er godkendt og der er en reference mellem muffen der fejlede og den gensvejste muffe, der er accepteret:



Opdatering af manuelle tjekpunkter på IOS/Android enheder via LOGSTOR Connect App

I den opdaterede version af WeldMaster og InstallationPortal er følgende funktioner tilføjet:

- Brugere kan nu indtaste trådmodstanden og den målte isoleringsmodstand, hvorefter systemet validerer om isoleringsmodstanden er godkendt i henhold til LOGSTOR accept kriterier eller ej.
 - Hvis målingen er godkendt vil indtastningsfeltet på displayet fremstå med en grøn yderkant og en tekst: "Approved according to LOGSTOR accept criteria".
 - Hvis målingen ikke er godkendt vil indtastningsfeltet på displayet fremstå med en rød yderkant og en tekst: "Not approved according to LOGSTOR accept criteria".
- Denne funktion er den samme som blev introduceret på vores LOGSTOR ShrinkMaster.
- Information på InstallationPortal hvis isoleringsmodstanden er i henhold til acceptkriteriet eller ej – se eksempler i ovenstående billeder.
- Det er nu muligt at filtrere separat på "welding acceptance" og "insulation acceptance".



- Hvis kunden har beskrevet et lavere acceptkriterie end LOGSTOR acceptkriterie er det stadig muligt at uploade til InstallationPortal. På InstallationPortal vil denne installation dog fremstå som ikke godkendt, da isoleringsmodstanden ikke er i henhold til LOGSTOR acceptkriterie.
- Hvis montøren ikke ønsker at registrere isoleringsmodstanden, er det muligt ved at vælge "Not done" i det manuelle tjekpunkt "Alarm test". LOGSTOR anbefaler altid at anvende muligheden for at registrere isoleringsmodstanden.

Fordele for kunden og tilsynet:

- Kunden kan til enhver tid på InstallationPortal følge at overvågningssystemet er kontrolleret i henhold til instruktionerne og at isoleringsmodstanden er i henhold til acceptkriterierne.
- Tilsynet har muligheden for hurtig opfølgning hvis isoleringsmodstanden ikke er i henhold til acceptkriterierne.
- Kunden kan være sikker på et velfungerende alarmsystem ved overdragelse fra entreprenøren.

Fordele for installatøren:

- Entreprenøren får umiddelbar tilbagemelding på mobiltelefonen hvis isoleringsmodstanden er i henhold til accept kriteriet eller ej.
- Hvis isoleringsmodstanden ikke er i henhold til acceptkriteriet skal installatøren sikre udbedring indtil målingerne viser, at isoleringsmodstanden er i henhold til accept kriteriet.
- Således kan installatøren sikre at isoleringsmodstanden altid er i henhold til acceptkriteriet for hver enkelt muffeinstallation.
- Installatøren kan overdrage et velfungerende alarmsystem til kunden.

Se nedenstående eksempler på den information installatøren får på sin mobil telefon når værdier for måling af trådmodstand og isoleringsmodstand indtastes:

11.16

< Back Welding 111054

Alarm test
☒ Done ☐ Not done

Leakage test
☒ Done ☐ Not done

Foam inspection
☒ Done ☐ Not done

Visual inspection
☒ Done ☐ Not done

Alarm wire resistance: 12 Insulation resistance: 9 MΩ

Correspond to m. wire: 1000

Not approved according to LOGSTOR accept criteria

Upload

Tools Documents More

Eksempel:

Trådmodstand 12 ohm à 1000 m tråd
Isoleringsmodstand 9 Mohm → Ikke godkendt/rød

11.15

< Back Welding 111054

Alarm test
☒ Done ☐ Not done

Leakage test
☒ Done ☐ Not done

Foam inspection
☒ Done ☐ Not done

Visual inspection
☒ Done ☐ Not done

Alarm wire resistance: 12 Insulation resistance: 10 MΩ

Correspond to m. wire: 1000

Approved according to LOGSTOR accept criteria

Upload

Tools Documents More

Eksempel:

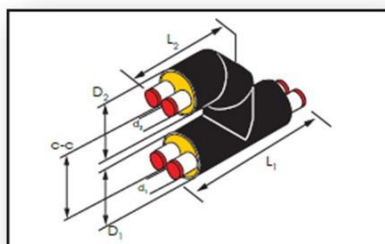
Trådmodstand 12 ohm à 1000 m tråd
Isoleringsmodstand 10 Mohm → godkendt/grøn

Svejsemuffemanualen:

Svejsemuffemanualen opdateres i Q3/Q4.

Parallel T-stykke til TwinPipe systemet

Vi har introduceret et parallel T-stykke til TwinPipe systemet i serie 1, 2 og 3 og med Nordiske henholdsvis Brandes alarmtråde.



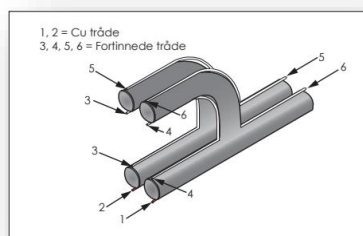
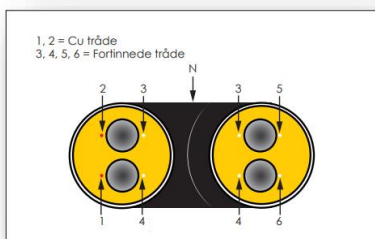
Parallel T-stykker til TwinPipe med Nordiske alarmtråde

Alle præisolerede T-stykker med Nordiske alarmtråde leveres som standard med 4 indbyggede alarmtråde:

2 kobber tråde og to fortinnede tråde i hovedrøret og 4 fortinnede tråde i afgreningen. De fortinnede tråde føres altid ud i afgreningen, og kobbertrådene føres altid lige igennem hovedrøret.

De tråde der skal forbindes i installationen er altid de to tråde i toppen af hovedrøret og afgreningen. Trådene i bunden af hovedrøret og afgreningen skal ikke forbindes.

På den måde kan parallel T-stykket anvendes til afgrening til højre eller til venstre med en standard trådføring i muffen.



Design:

Vi arbejder på opdatering af Design Manualen og Design Tool. Indtil vi har en opdateret Design Manual og Design Tool kan I kontakte vores tekniske afdeling hvis I har spørgsmål vedrørende design med parallel T-stykker til TwinPipe systemet.

Fordele for kunden:

- Ved afgreninger med parallel T-stykker skal der kun anvendes én præisoleret bøjning og én lige muffe sammenlignet med to præisolerede bøjninger og to lige muffer hvis der afgrenes med lige T-stykker.
- Hurtigere installation.
- Potentiel besparelse på den totale installationsomkostning når installation og gravearbejde inkluderes.

Implementering:

Varenumre og priser er oprettet.

Produktkatalog sider for TwinPipe parallel T-stykker serie 1, 2 og 3 er på vores hjemmeside. Senere i år opdateres vores Produktkatalog.

LOGSTOR Design Tool - TwinPipe opdateres i Q3/Q4, 2024

Design Manual – TwinPipe opdateres i Q3/Q4, 2024

Ændring til smergellærred korn 36 - 40 for alle dimensioner af relevante muffetyper

Baggrund:

I dag skriver vi følgende om kornstørrelse af smergellærred:

Håndtering og Montage manualen (krømpemuffer):

2. Smergellærred:
Korn 60: ø 90 - 280 mm
Korn 36: ø315 - 1000 mm

Montagemanual for svejsemuffer:

Der kan til slibning anvendes sliberondel eller diamantskiver.
Sliberondel anbefales til brug på kappedimensioner ø 90-1400 mm.
Diamantskive anbefales til brug på kappedimension ø 355-1400 mm.
På EWJoint kan der anvendes smergellærred kornstørrelse korn 36..

Ændring af smergellærred til korn 36 - 40 for alle dimensioner af relevante muffetyper:

Vi ændrer instruktionen i Håndtering og Montage manualen og i Montagemanual for svejsemuffer til smergellærred korn 36 – 40 for alle dimensioner krømpemuffer og EWJoint.

Ved at ændre til smergellærred korn 36 – 40 bliver det nemmere for tilsynet at se at montøren har slebet med smergellærred inden installation af muffen.

Der er ingen ændring vedrørende slibning for installation af BandJoint.

Implementering:

Ovenstående træder i kraft nu. Dog vil det i en periode være acceptabelt at slibe krympemuffer dimension 90 – 280 mm med enten smergellærred korn 60 eller korn 36 – 40.

Håndtering og Montage manualen og installationsmanual for svejsemuffer bliver opdateret i Q3/Q4, 2024.

Vi starter med at bruge smergellærred korn 36 – 40 i LOGSTOR Academy nu.

Diverse opdateringer i produktkataloget

Vi opdaterer løbende vores Produktkatalog og manualer. Brug dokumentationen på vores hjemmeside således at der altid anvendes opdaterede versioner.

Nedenfor er nævnt nogle generelle opdateringer:

- Mål på Broen anboringsventiler, engangsventiler og ventiler med håndtag er ændret.
 - Geometrien af ventilerne er ændret.
 - Produktkataloget er opdateret.
- Præisolerede T-stykker, enkelttrørssystem.
 - I den tidligere version af Produktkataloget har vi anvendt afrundede tal for c-c målet på præisolerede T-stykker 45° og præisolerede parallel T-stykker.
 - Vi har opdateret Produktkataloget så vi viser de eksakte c-c mål.
 - Præisolerede T-stykker er beregnet for en revision af sikkerhedsfaktoren i EN13941-1 og EN17415-2. Dette har resulteret i nogle ændringer af trykket 16/25 bar som følgende.
 - T-stykker der nu som standard kan anvendes til 25 bar:
 - 508 x 33.7 x 508
 - 508 x 168.3 x 508
 - 457 x 48.3 x 457
 - 457 x 219.1 x 457
 - 406.4 x 219.1 x 406.4
 - 355.6 x 60.3 x 355.6
 - 273 x 219.1 x 273
 - 219.1 x 219.1 x 219.1
 - 139.7 x 139.7 x 139.7
 - T-stykker der ikke længere som standard kan anvendes til 25 bar:
 - 323.9 x 139.7 x 323.9
 - 273 x 168.3 x 273
- Præisolerede T-stykker, TwinPipe system.
 - TwinPipe T-stykker der nu kan anvendes til 25 bar:
 - 219.1 x 219.1 x 219.1
 - 139.7 x 139.7 x 139.7

LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com



For the product offering in other markets please contact your local sales representative or visit www.logstor.com.
Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate, but Kingspan Limited and its subsidiary companies do not accept responsibility for errors or for information that is found to be misleading.
Suggestions for, or description of, the end use or application of products or methods of working are for information only and Kingspan Limited and its subsidiaries accept no liability in respect thereof.
To ensure you are viewing the most recent and accurate product information, please scan the QR code directly above.