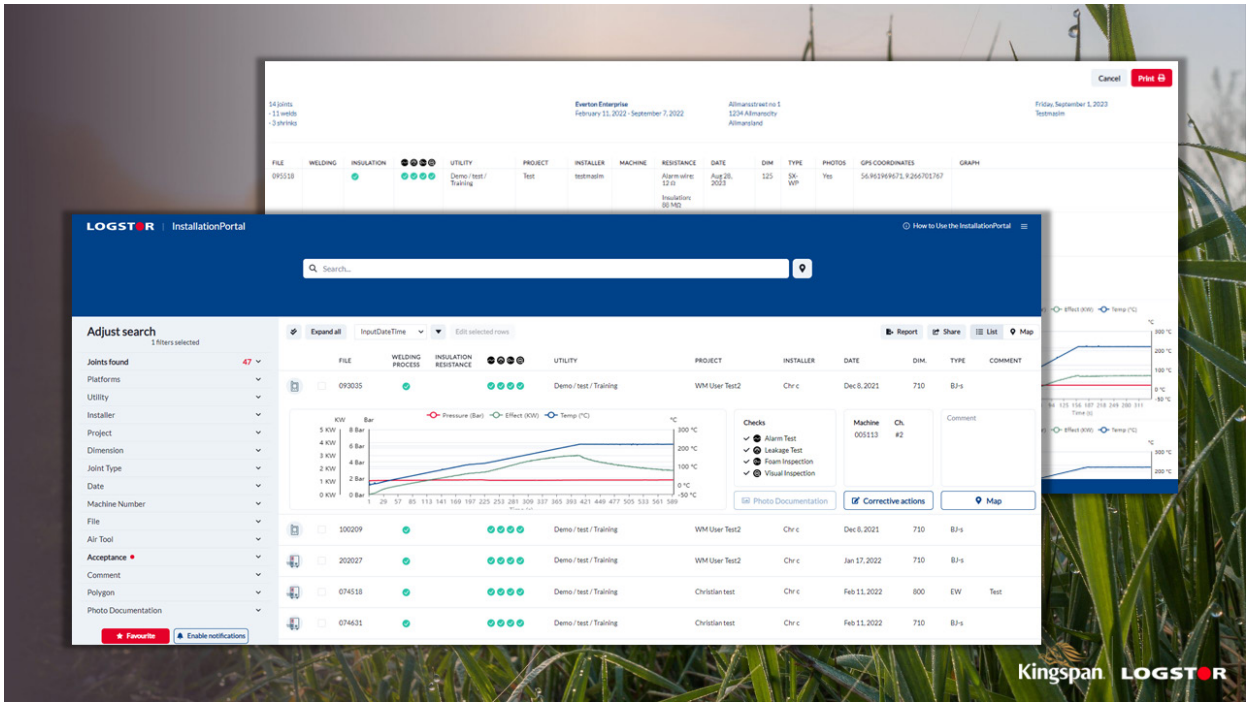
LOGSTOR Benutzerhandbuch für LOGSTOR InstallationPortal



Kingspan®

Login

1. Den Internetbrowser öffnen und www.installation.logstor.com tippen.

   Haben Sie keinen Benutzernamen und Passwort, müssen Sie darum bitten. Auf “Register” klicken und die 2 Seiten ausfüllen.

2. Ihren Benutzernamen und Passwort eingeben und auf “Sign In” klicken.

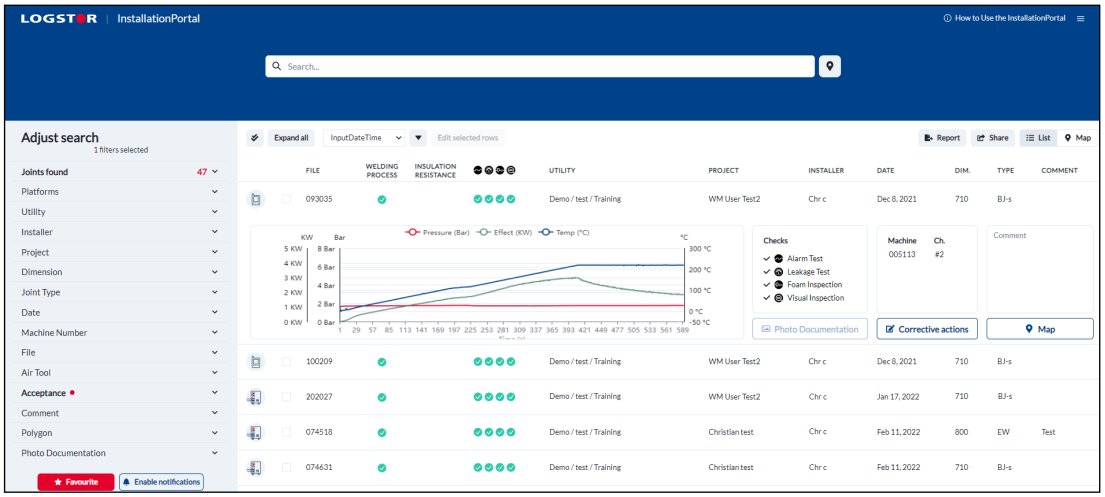
   Alle Daten sind beschützt und jegliche Art des Zugriffs erfordert Benutzername und Passwort. Das heißt, dass unautorisierte Personen keinen Zugriff auf die Informationen haben.

Dashboard InstallationPortal

3. Im Dashboard ist es möglich nach Projekten, Städten usw. zu suchen.

   Durch Eingabe von * im Suchfeld oben werden alle zugänglichen Installationen gezeigt.

Beispiel eines Suchergebnisses



4. Nach der Suche erscheint einen Bildschirm, aus dem die Installationen aus der Suche hervorgehen.

   Durch Klicken auf die Dateinummer einer Muffeninstallation erscheinen detailierte Informationen über die gewählte Installation.

Zugängliche Informationen über die gewählte Schweißung

5. Das InstallationPortal macht es möglich, die Dokumentation aller Muffen, die mit PDA oder "LOGSTOR Connect"-App montiert sind, zu sehen.

   Die Prozessdokumentation für Schrumpf- und für Schweißmuffen ist unterschiedlich, und deshalb unterscheiden die Informationen sich auch in einigen Fällen.

Zugängliche Informationen über Schweiß-muffen

a. Plattform, verwendet bei der Montage (PDA/App)

b. Dateinummer

c. Schweißverfahren: angenommene Muffe (grün), nicht angenommene Muffe (rot) oder korrigierende Handlung an der Muffe (orange)

d. Ausgeführte, manuelle Kontrollpunkte: Ausgeführt (grün) oder nicht ausgeführt (leer)

e. Name des Bauunternehmers/Versorgungsbetriebes

f. Projektname

g. Initiale, Name oder Nummer des Monteurs

h. Datum

i. Muffendimension

j. Muffentyp

k. Anmerkungen (d.h. Kundenreferenzen oder Anmerkungen des Monteurs)

l. Schweißkurven

m. Erklärung von manuellen Kontrollpunkten

n. Zugängliche Fotodokumentation

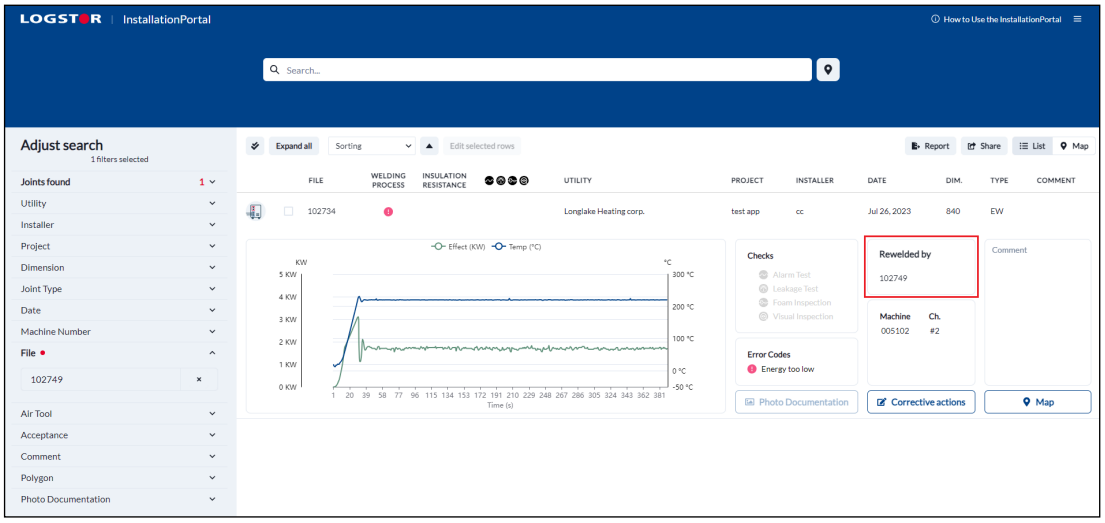
o. Nummer und Kanal am WeldMaster
Bitte beachten:
Wenn der Monteur eine Schweißung mit einer Nachschweißung verbunden hat, erscheint die Dateinummer hier.

p. Korrigierende Handlungen

q. Anmerkungen, erweiterte

r. Standort in einer Landkarte

Nachschweiß-ungen

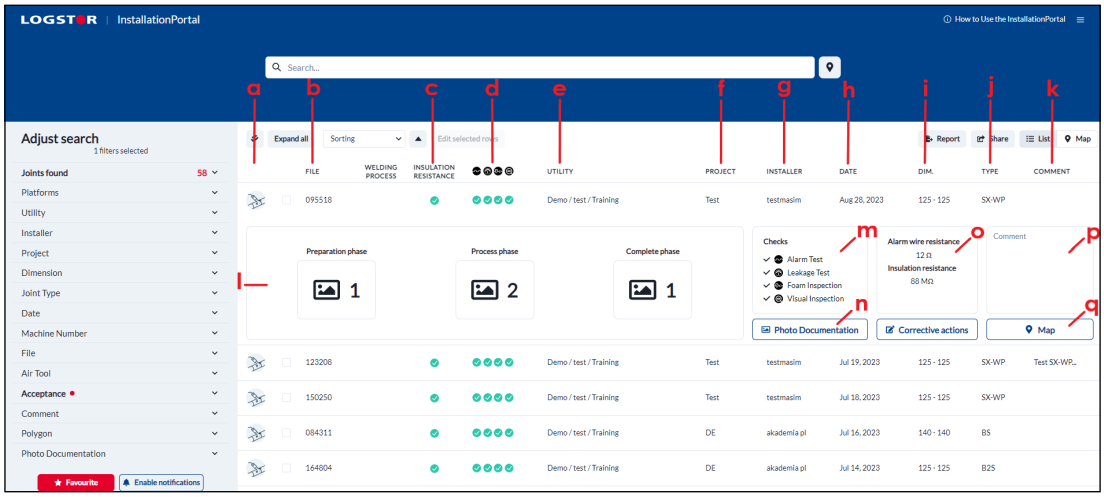


Ist eine Nachschweißung mit einer Datei verbunden, wird die neue Schweißung in ein getrenntes Dialogfenster erscheinen durch Klicken auf den Link/die Schweißnummer im Feld "Rewelded by" .

Der Link zwischen der ursprünglichen Schweißung und der Nachschweißung hängt davon ab, ob der Monteur korrekte Auskünfte über die Nachschweißung anführt. Der Monteur muss wählen, welche Schweißung im Montageverfahren nachgeschweißt werden muss.

Durch Klicken auf "Rewelding of" ist es möglich dasselbe in umgekehrter Reihenfolge zu tun, wenn der Bedarf entstehen sollte von der Nachschweißung zurück auf die ursprüngliche Schweißung zu greifen.

Zugängliche Informationen über Schrumpfmuffen



a. Plattform, verwendet bei der Montage (PDA/App)

b. Dateinummer

c. Isolationswiderstand: Angenommen (grün) oder nicht angeommen (rot) nach LOGSTOR Annahmekriterien. Wenn Alarmtest nicht gewählt ist (leer)

d. Ausgeführte, manuelle Kontrollpunkte:
Wenn ausgeführt für alle Kontrollpunkte gewält ist (grün)
Wenn nicht ausgeführt gewählt ist: Alarmtest (leer)
Dichtigkeitsprüfung (leer)
Schaumprüfung (rot)
Visuelle Prüfung (rot)

e. Name des Bauunternehmers/Versorgungsbetriebes

f. Projektname

g. Initiale, Name oder Nummer des Monteurs

h. Datum

i. Muffendimension

j. Muffentyp

k. Anmerkungen (d.h. Kundenreferenzen oder Anmerkungen des Monteurs)

l. Anzahl Fotos von jeder Phase

m. Erklärung von manuellen Kontrollpunkten

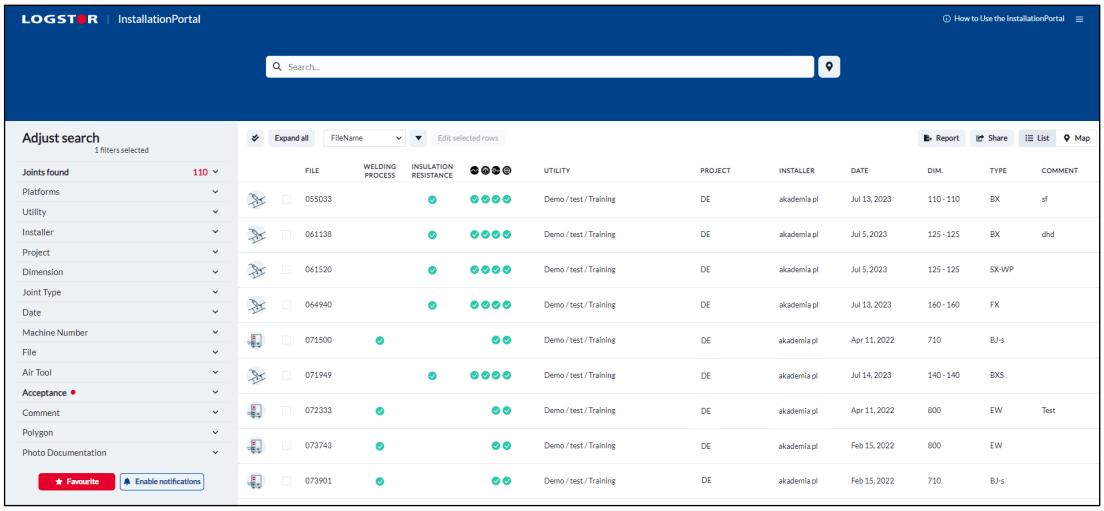
n. Zugängliche Fotodokumentation

o. Messungen des Drahtwiderstandes und des Isolationsswiderstandes

p. Anmerkungen, erweiterte

q. Standort in einer Landkarte

Suchmöglich-keiten



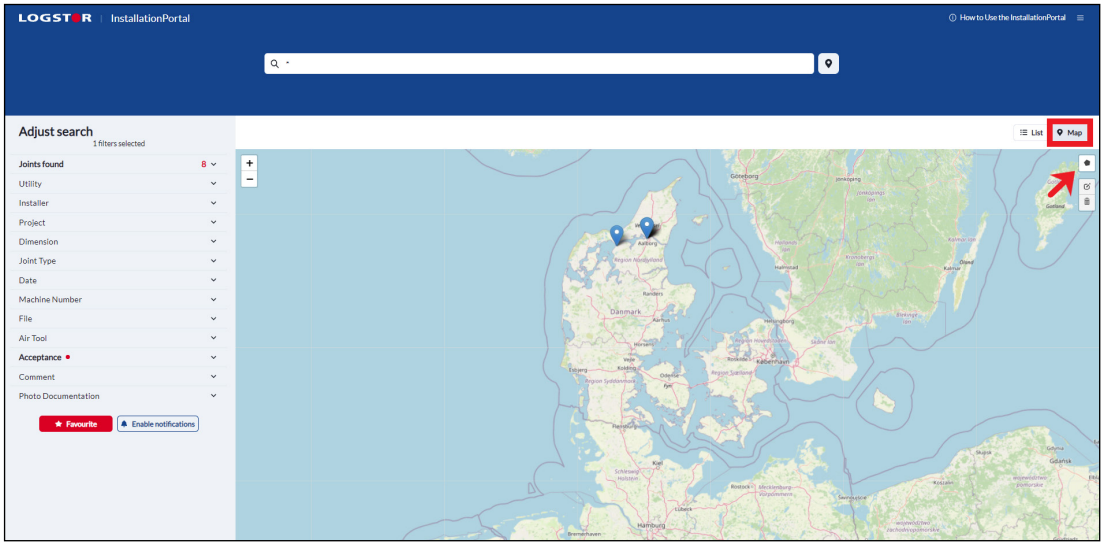
Es ist möglich nach folgenden Kriterien zu suchen:

"Platform, Contractor/Utility, Installer, Project, Dimension, Joint type, Date, Machine number, File, Air Tool, Acceptance, Comment, Polygon", und "Photo Documentation".

Durch Klicken auf “Favourite” wird die Suche automatisch auf Ihr Dashboard gespeichert.

Klicken Sie auf “Enable notification”, werden Sie eine Mitteilung erhalten, wenn am Tage zuvor Änderungen ausgeführt worden sind. Ihre Favoriten finden Sie, wenn Sie auf das Logo vom LOGSTOR InstallationPortal ganz oben im Schirm klicken.

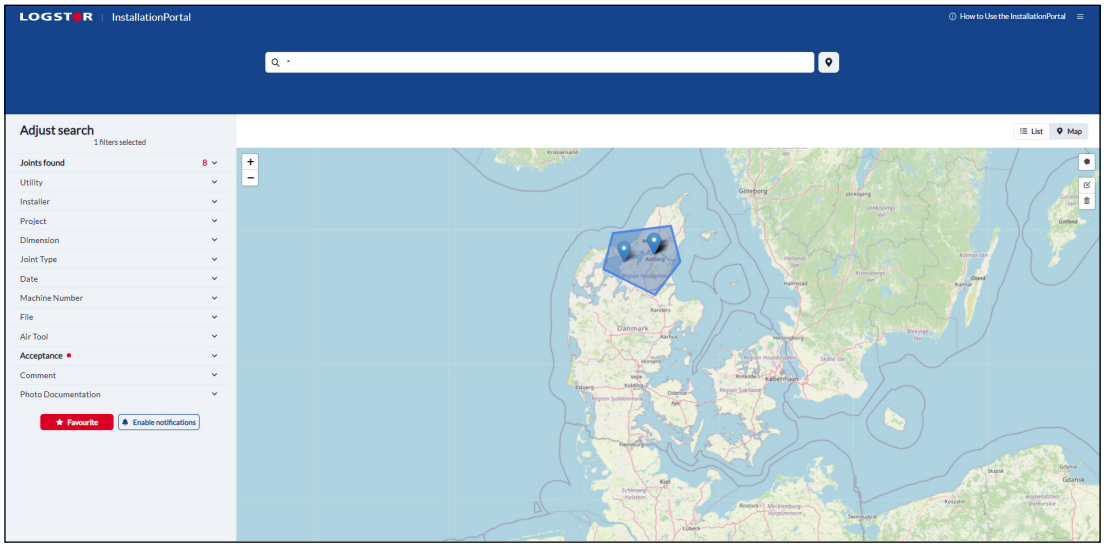
Erweiterte Suche durch Map



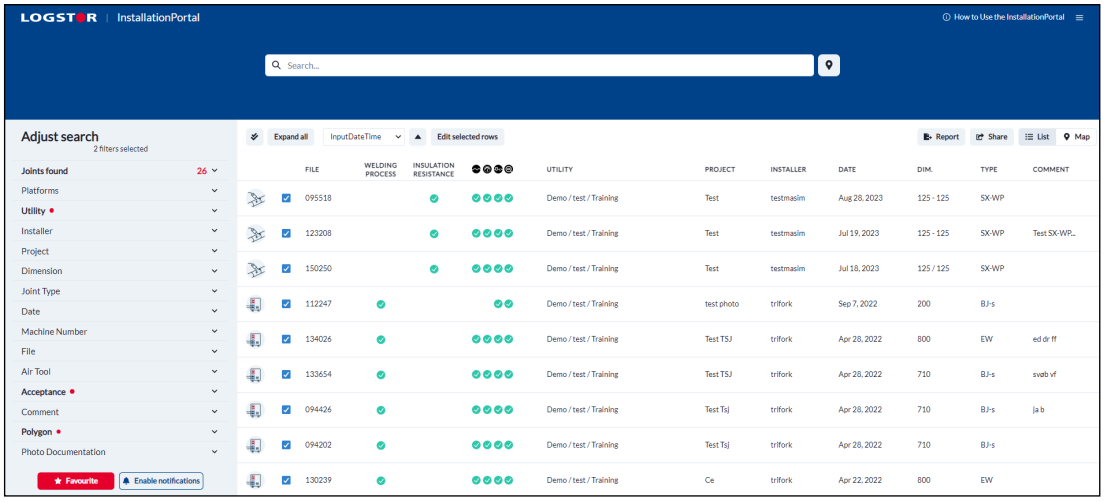
6. Auf “Map” klicken und eine Karte mit den Positionen aller Installationen, die Sie gesucht haben, erscheint.

   Wenn Sie auf "Polygon" klicken, können Sie den Bereich abgrenzen, für den Sie die Montagedokumentation sehen möchten.

Erweiterte Suche durch Map, fortgesetzt

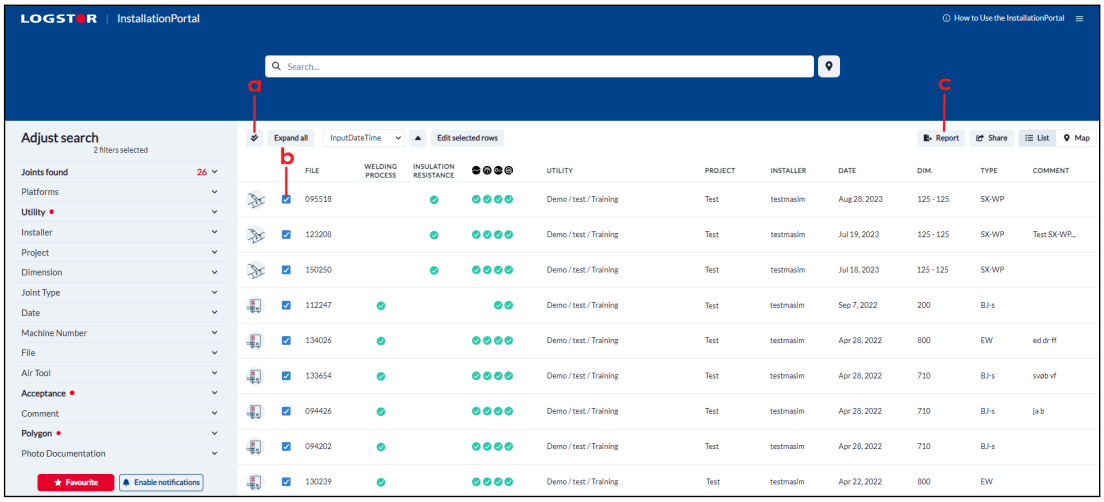


Tipp:
Die für das Polygon erforderlichen Linien zeichnen. Wenn die letzte Linie mit dem Ausgangspunkt verbunden wird, ist Ihr Polygon fertig.



7. Jetzt auf “List” klicken und die Installatinen im ausgewählten Bereich werden gezeigt.
8. Das Ergebnis der erweiterten Suche erscheint.

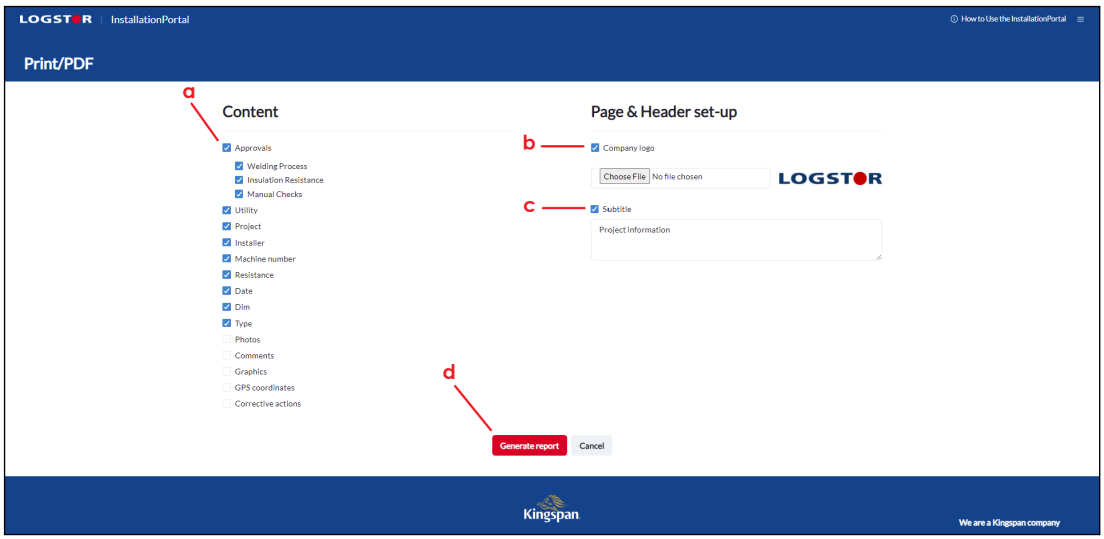
Dokumentations-bericht



9. Aufgrund der gewählten Suche kann einen Bericht über die Installationen erstellt werden. Alle Installationen durch Klicken auf “Select all” (a) wählen oder einzelne Installationen durch Klicken auf die einzelne (b) auswählen.

10. Jetzt auf "Report" (c) klicken.

Berichterstattung



Unter “Content” kann der Inhalt des Berichtes, den Sie generieren möchten (a), definiert werden.

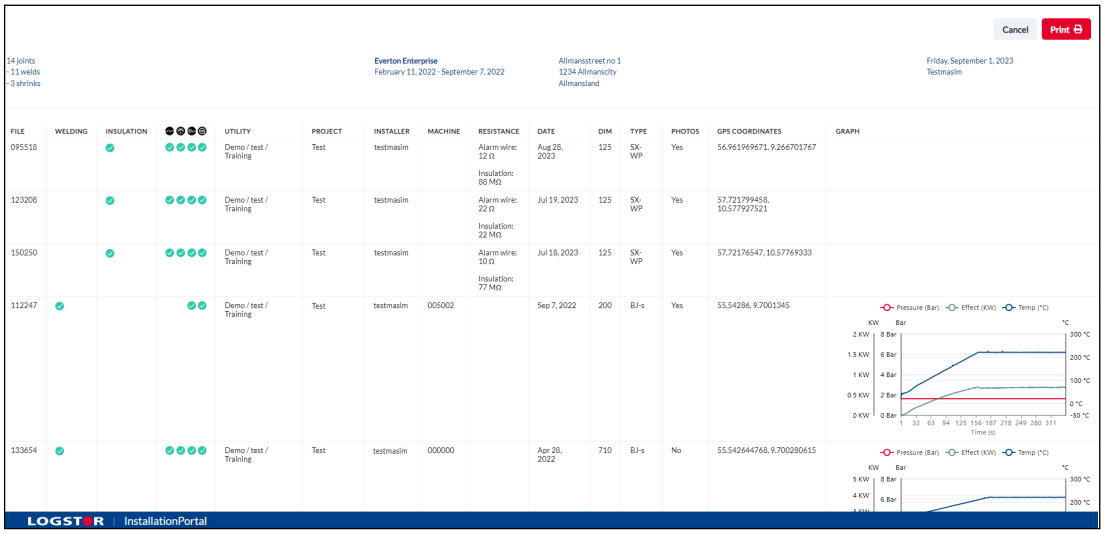
Es ist mögliche im Bericht Ihr eigenes Logo durch Klicken auf “Company logo” (b) zu benutzen.

Den Titel des Berichtes durch Klicken auf “Subtitle” und Eingabe i Schreibfeld hinzufügen.

Um den PDF-Bericht zu drucken, auf “Generate report” (d) klicken.

Bitte beachten:
Durch Klicken auf "Photos" zeigt der Bericht, ob Fotos zur Dateinummer hinzugefügt worden sind.

Beispiel eines Berichtes



14 joints
· 11 welds
· 3 shrinks

Everton Enterprise
February 11, 2022 - September 7, 2022

Allmansstreet no 1
1234 Allmanscity
Allmansland

Friday, September 1, 2023
Testmasim

Cancel Print

FILE	WELDING	INSULATION	UTILITY	PROJECT	INSTALLER	MACHINE	RESISTANCE	DATE	DIM	TYPE	PHOTOS	GPS COORDINATES	GRAPH
095518		✓	Demo / test / Training	Test	testmasim		Alarm wire: 12 Ω Insulation: 88 MΩ	Aug 28, 2023	125	SX-WP	Yes	56.96196971, 9.266701767	
123208		✓	Demo / test / Training	Test	testmasim		Alarm wire: 22 Ω Insulation: 22 MΩ	Jul 19, 2023	125	SX-WP	Yes	57.72179945 8, 10.577927521	
150250		✓	Demo / test / Training	Test	testmasim		Alarm wire: 10 Ω Insulation: 77 MΩ	Jul 18, 2023	125	SX-WP	Yes	57.72176547, 10.57769333	
112247	✓		Demo / test / Training	Test	testmasim	005002		Sep 7, 2022	200	BJ-s	Yes	55.54286, 9.7001345	
133654	✓		Demo / test / Training	Test	testmasim	000000		Apr 28, 2022	710	BJ-s	No	55.54264476 8, 9.700280615	

LOGSTOR | InstallationPortal

Contact details

Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com

Für Informationen zum Produktangebot in anderen Märkten wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertrieb oder besuchen Sie uns unter www.logstor.com.

Es wurde sorgsam auf die Richtigkeit der Angaben in dieser Publikation geachtet. Dennoch übernehmen Kingspan Limited und seine Tochtergesellschaften keinerlei Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend erweisen. Vorschläge oder Beschreibungen im Hinblick auf die letztendliche Nutzung oder Anwendung von Produkten oder Arbeitsverfahren dienen lediglich zur Information. Kingspan Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen diesbezüglich keinerlei Haftung.

Um sicherzustellen, dass Ihnen die neuesten und präzisesten Produktinformationen angezeigt werden, scannen Sie bitte den QR-Code direkt über diesem Abschnitt.

First issue | 09/2023