

# **LOGSTOR** Montagevejledning

## Fleksibelt trykværktøj for EWJoint ø 90-200 mm



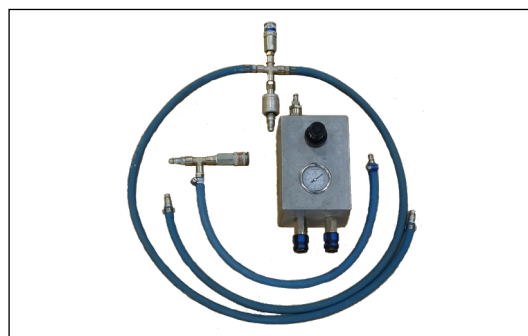
## Montagevejledning Fleksibelt trykværktøj for EWJoint ø 90-200 mm

### Trykværktøjets indhold

- 2 x AirLock ø90-200 mm.
- 2 x Trykbånd rundgående ø90-200 mm.
- 2 x kiler til underlag for trykbånd



Trykslanger og reduktionsboks til det fleksible trykværktøj.



### Airlock

AirLock-klemmen anvendes til tilpasning og klemning af de rundgående trykbånd.



### Kiler

Kiler til under trykbåndet.



## Montagevejledning

### Fleksibelt trykværktøj for EWJoint ø 90-200 mm

#### Montage af EWJoint

Montage af EWJoint foretages i henhold til Svejsemanualen punkt 3.1.1 – 3.1.4.

Det anbefales at montere tape i svejsezonerne for at sikre lang levetid på trykbåndene. Tape fjernes inden tæthedsprøvning.

Herefter monteres det fleksible trykværktøj som beskrevet nedenfor.



#### Montage af trykbånd og AirLock

Før trykbåndet rundt om røret.

Placer AirLock med trykbåndet som vist på billedet.

Trykbåndet skal være trykløst. Dette gøres ved at udløse kontraventilen.

Det er vigtigt, at AirLock monteres vinkelret på trykbåndet for at trykket fordeles ensartet fra side til side.

Trykbåndet placeres i AirLock og trækkes til med hånden, så trykbåndet ligger an til muffen hele vejen rundt.

Kontroller, at trykbåndet ikke er snoet.



#### Montage af AirLock

Først herefter lukkes håndtaget på AirLock helt ned. Pas på fingrene.

Hold AirLock-klemmen, så fingrene ikke er imellem klemmen og luk håndtaget.



Kilen skubbes ind mellem trykbånd og AirLock. Sørg for at kilen er monteret midt for trykbåndet.



## Montagevejledning Fleksibelt trykværktøj for EWJoint ø 90-200 mm

### Montage af AirLock fortsat

Trykbåndet placeres, så det går 20 mm ud over muffekant.

Samme procedure gentages i den modsatte side af muffen.

Vær opmærksom på, at terminaler ikke er i kontakt med trykbåndet. Brug evt. et stykke smergellærred mellem terminal og trykbånd.



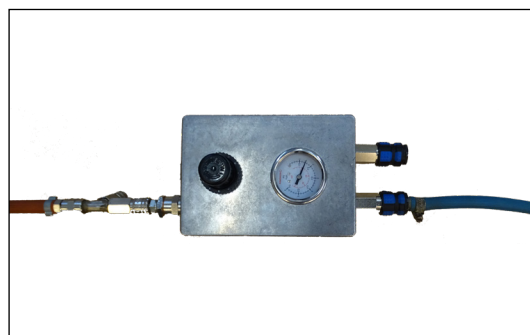
### Tilslutning af trykslanger

Tilslut den røde slange (højtryk) i reduktionsboksen.

Trykket på reduktionsboksen er vejledende. Når PDA'en er tilkoblet, kontrolleres trykket efter PDA'en.

Juster trykregulatoren til ca. 1,5 bar, inden der åbnes for trykket

Den blå slange (lavtryk) tilsluttes reduktionsboksen.



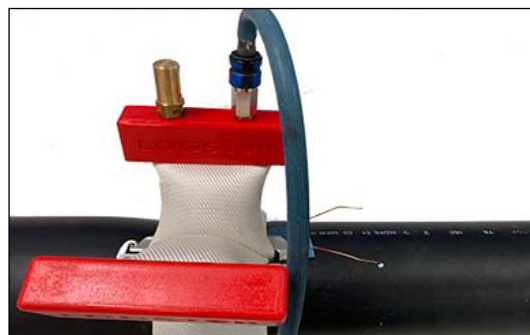
Ventilen på fordeleren skal stå i lukket position til alle trykslanger er forbundet.



Når alle slanger er tilsluttet, åbnes ventilen så der kommer tryk på trykbåndene.

Kontroller, at:

- Der er tryk på begge trykbånd
- Trykbåndene sidder korrekt
- Trykbåndene ikke kommer i kontakt med terminalerne





## Montagevejledning

### Fleksibelt trykværktøj for EWJoint ø 90-200 mm

#### Tilslutning af trykslanger, fortsat

Svejsekabler og sensorledninger tilsluttes fronten på WeldMaster/WeldMaster Light

De to kabler fra WeldMaster / WeldMaster Light tilsluttes terminalerne i muffen - vær omhyggelig med tilslutningen. Der skal være god forbindelse. Spænd klemmerne.

Kontrollerer, at trykket på PDA'en eller LOGSTOR Connect app'en er 1,5 bar. WeldMaster/WeldMaster Light overvåger, at trykket holdes inden for tilladte tolerancer under svejseprocessen (1,4 – 1,7 bar).

Forsæt montagen som beskrevet på side 3.1.10 – 3.1.19 i Svejsesemuffe-manualen.



#### Vedligehold

Med jævne mellemrum kontrolleres om der er skader på slanger, værktøj og sikkerhedsudstyr.

Minimum hver tredje måned skal trykbånd der løbende anvendes kontrolleres for skader og utætheder.

Vær særlig opmærksom på utætheder i folden i begge sider af trykbåndet. Kontroller for utætheder ved at påsætte lufttryk og anvende lækagespray.

Ligeledes kontrolleres trykbåndet for slitage på den side, der vender ned mod muffen.

Registrer, at der er foretaget kontrol af trykbåndet - eventuelt ved at notere dato på trykbåndet eller i mufferrapporten i kommentarfeltet.

Kontroller løbende værktøjet for synlige skader. Herunder sikkerhedsventiler og AirLock.

---

# Contact details

---

## Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS  
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00  
E: [logstor@kingspan.com](mailto:logstor@kingspan.com)



Hvis du vil vide mere om produktbuddet på andre markeder, bedes du kontakte din lokale salgsrepræsentant eller besøge [www.logstor.com](http://www.logstor.com)

Vi har lagt mange kræfter i at sørge for, at indholdet af denne publikation er korrekt, men Kingspan Limited og dets datterselskaber påtager sig intet ansvar for fejl eller for oplysninger, der viser sig at være vildledende. Forslag til eller beskrivelser af produkternes endelige anvendelse eller arbejdsmetoder er kun til information, og Kingspan Limited og dets datterselskaber påtager sig intet ansvar i forbindelse hermed.

Scan QR-koden direkte ovenfor for at sikre, at de nyeste og mest nøjagtige produktoplysninger vises.

