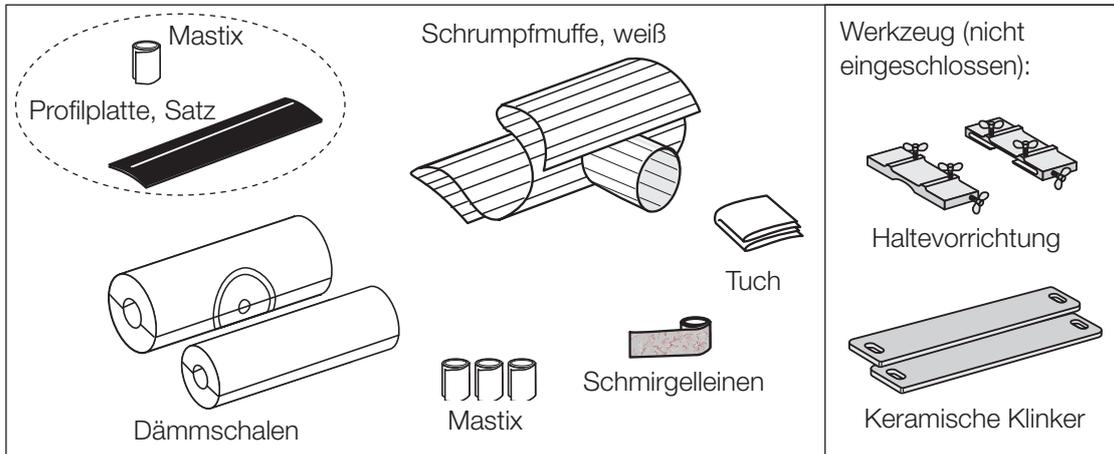


LOGSTOR TMC

Montageanleitung - Industrie





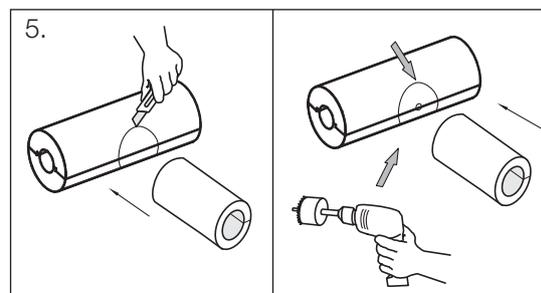
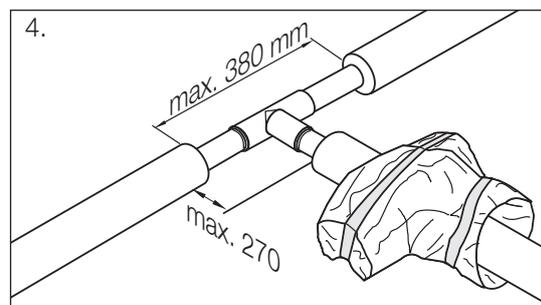
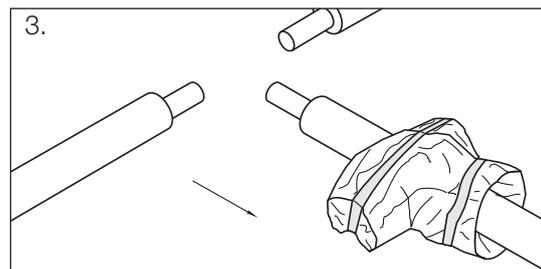
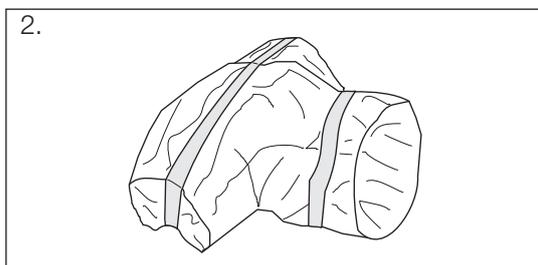
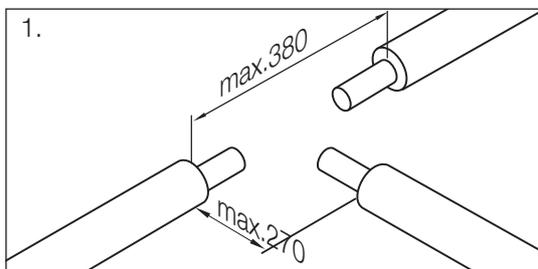
Wichtig:

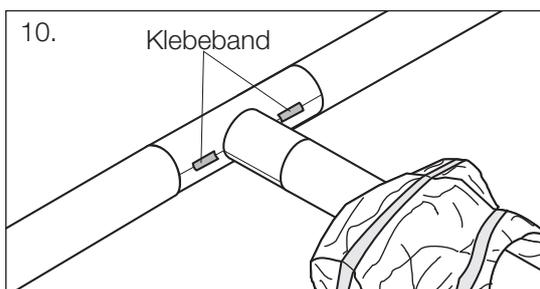
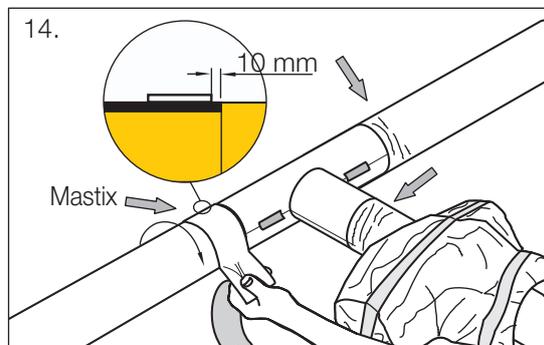
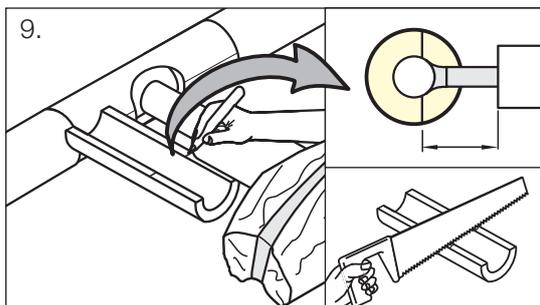
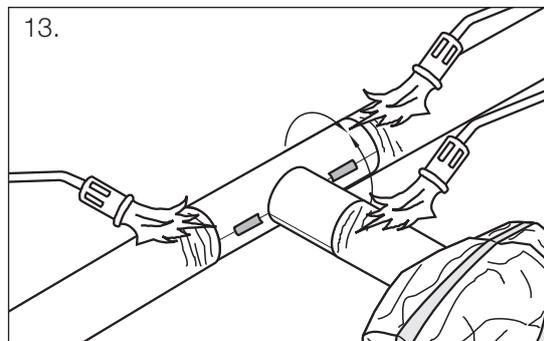
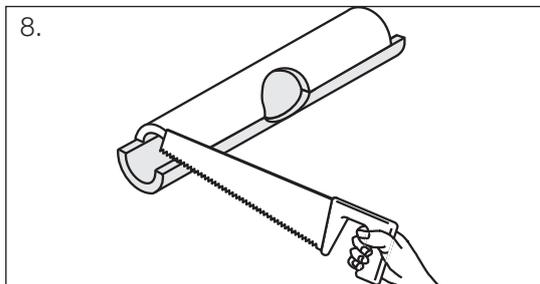
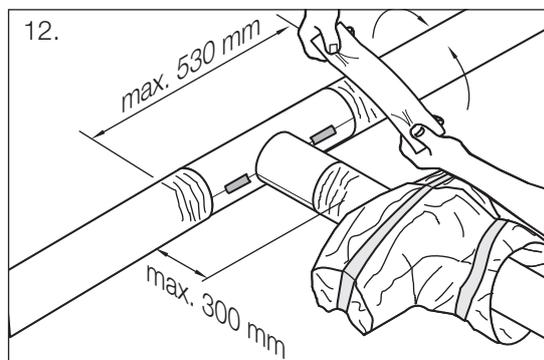
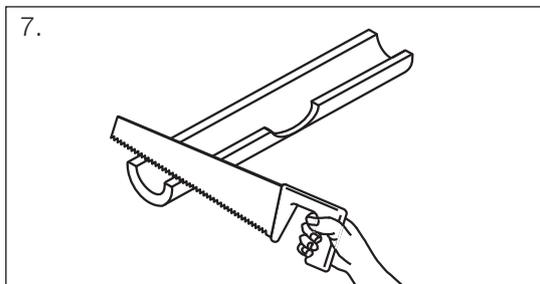
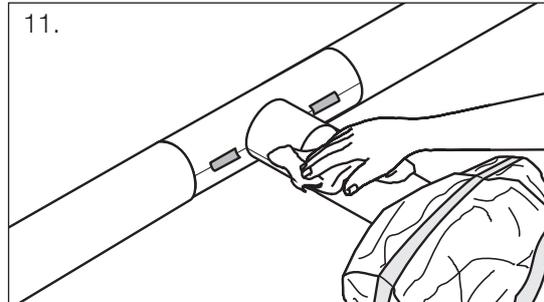
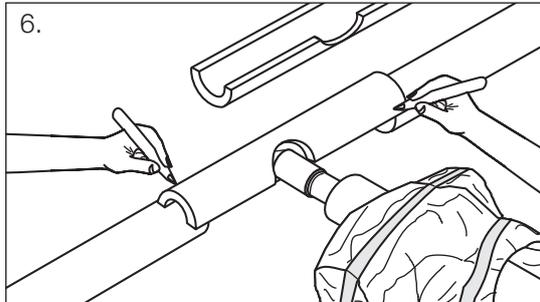
Nie direkt auf etwaigen Falzen erwärmen, da sich das Werkstoff hierdurch verfärbt und an der Oberfläche rissig wird.

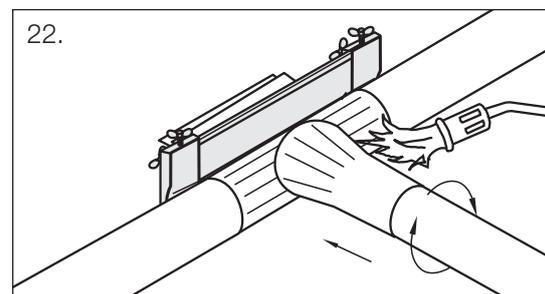
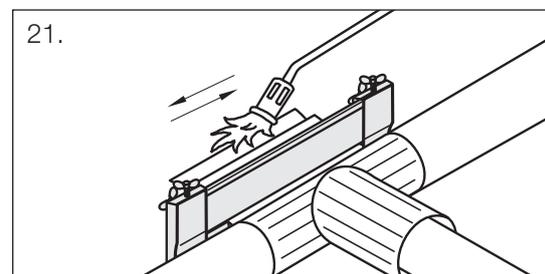
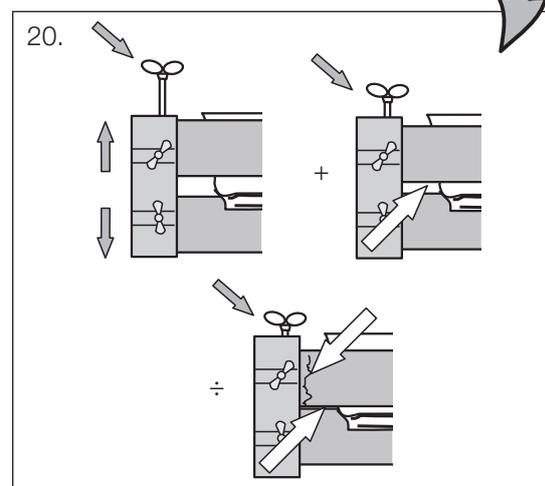
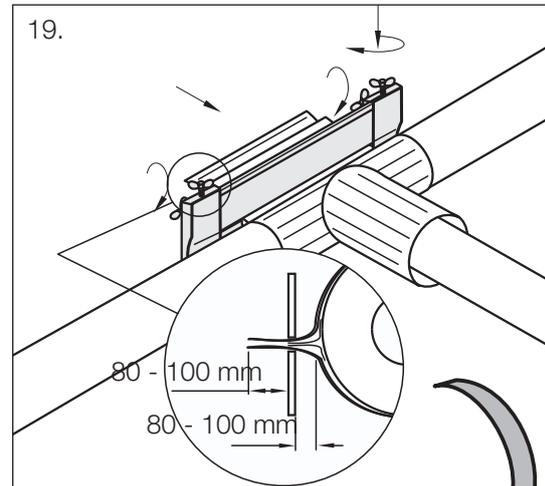
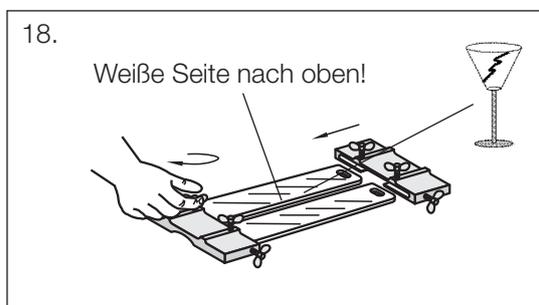
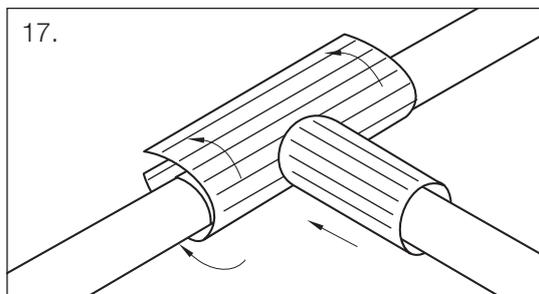
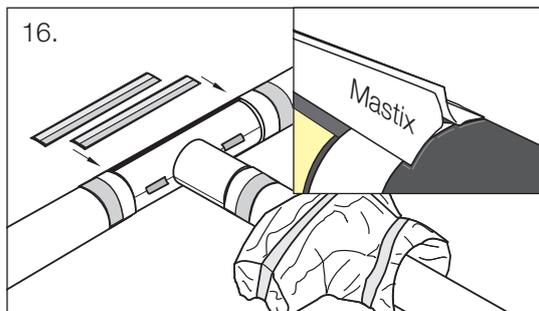
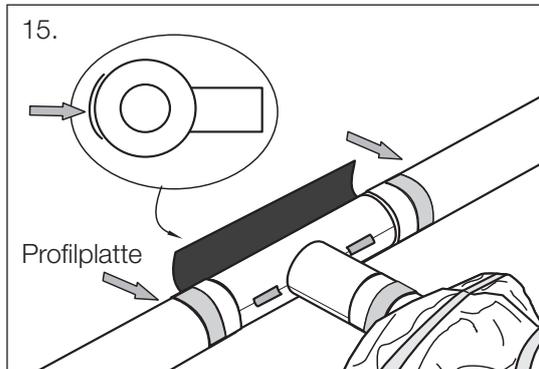
Nie unter der Muffen erwärmen, da dies zu nachhaltigen Schäden an der Muffe führen kann.

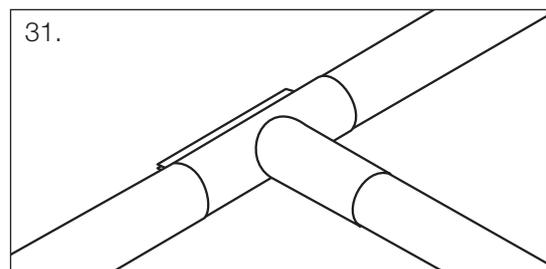
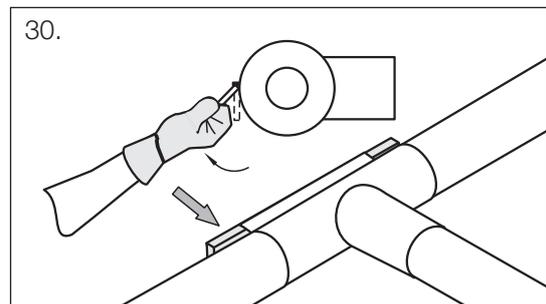
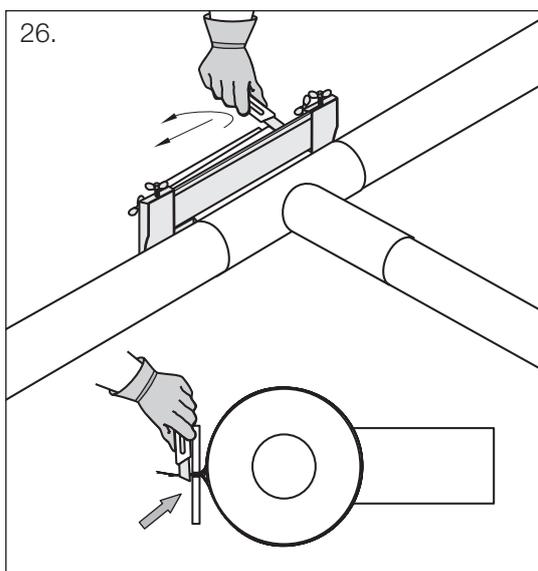
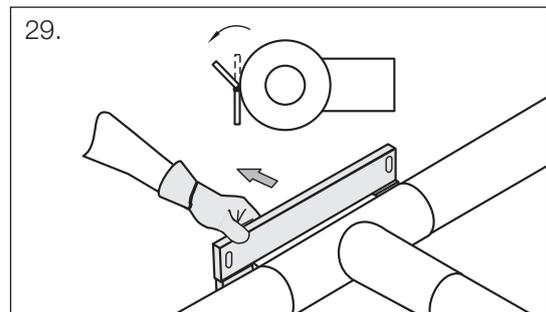
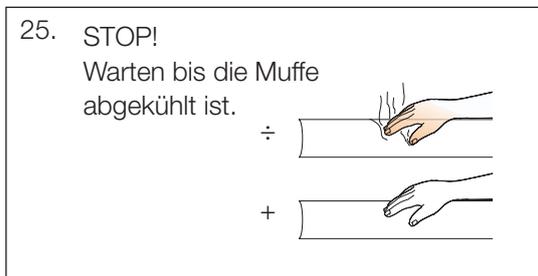
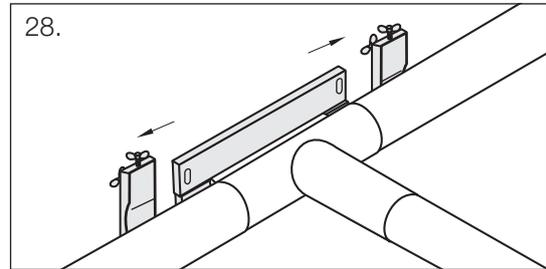
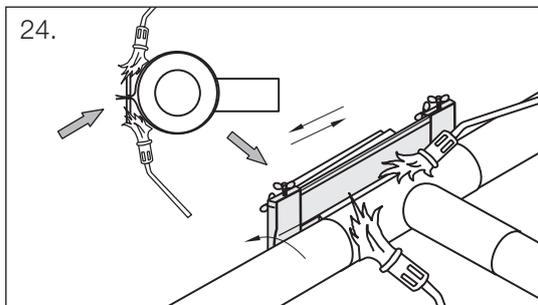
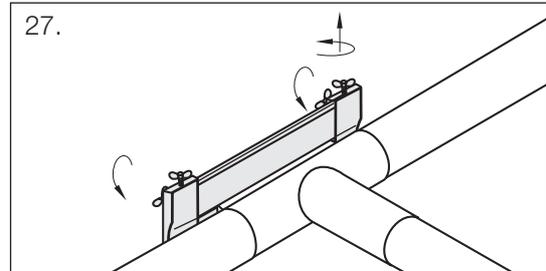
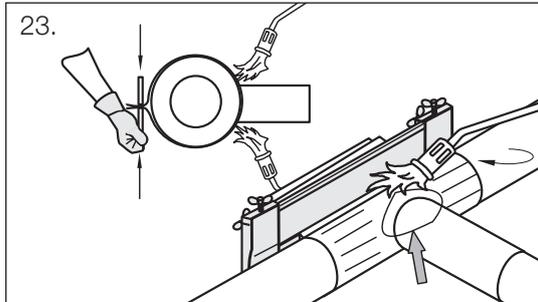
Etwaige Luftblasen unter der Muffe lassen sich mit Hilfe eines U-förmig gebogenen Schweißdrahtes beseitigen, der unter die noch warme Muffe geschoben wird.

Bei Muffen bis $\varnothing 200$ mm einen Brennerkopf $\varnothing 51$ mm, bei größeren Muffen einen Kopf $\varnothing 63$ mm benutzen.









Contact details

Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com



Für Informationen zum Produktangebot in anderen Märkten wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertrieb oder besuchen Sie uns unter www.logstor.com.

Es wurde sorgsam auf die Richtigkeit der Angaben in dieser Publikation geachtet. Dennoch übernehmen Kingspan Limited und seine Tochtergesellschaften keinerlei Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend erweisen. Vorschläge oder Beschreibungen im Hinblick auf die letztendliche Nutzung oder Anwendung von Produkten oder Arbeitsverfahren dienen lediglich zur Information. Kingspan Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen diesbezüglich keinerlei Haftung.

Um sicherzustellen, dass Ihnen die neuesten und präzisesten Produktinformationen angezeigt werden, scannen Sie bitte den QR-Code direkt über diesem Abschnitt.

