

LOGSTOR HDHEC

Montageanleitung - Industrie

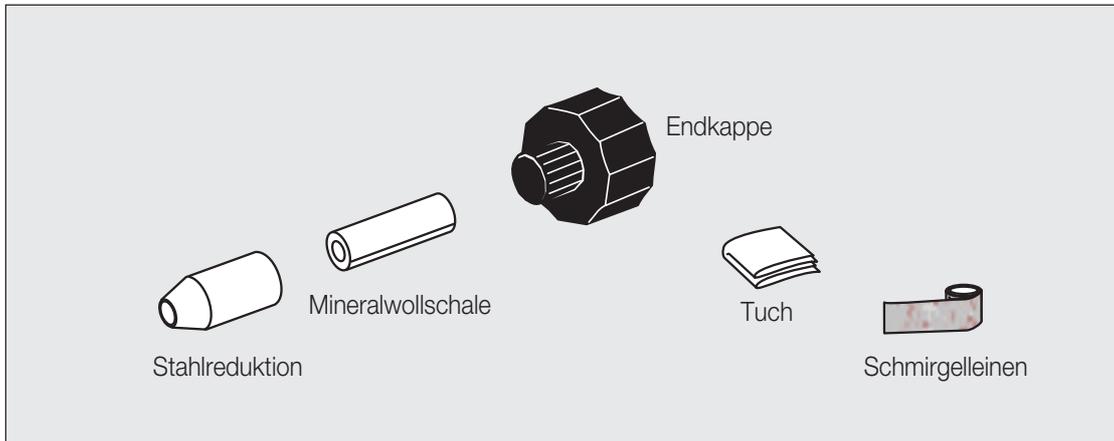


HDHEC

Endkappe, Hochtemperatur

Montageanleitung

1/3



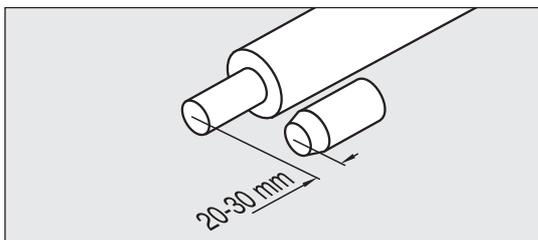
Wichtig:

Nie direkt auf etwaigen Falzen erwärmen, da sich der Material hierdurch verfärbt und an der Oberfläche rissig wird.

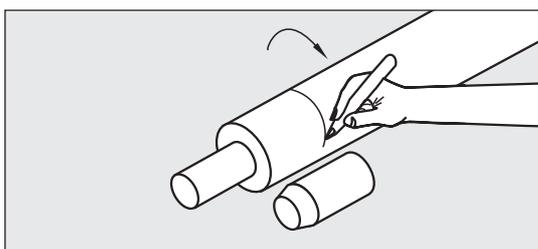
Nie an der Endkappe in diese hinein erwärmen, da dies zu nachhaltigen Schäden an der Endkappe führen kann.

Etwaige Luftblasen unter der Endkappe lassen sich mit Hilfe eines U-förmig gebogenen Schweißdrahtes beseitigen, der unter die noch warme Endkappe geschoben wird.

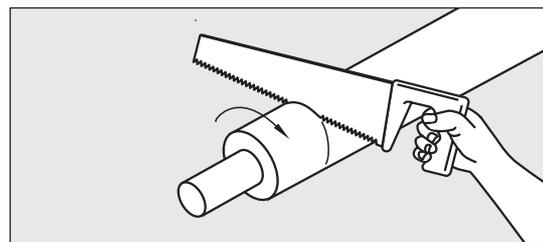
Brennerkopf $\varnothing 51$ bei sämtlichen Dimensionen benutzen.



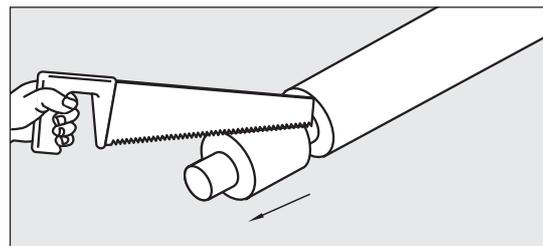
1. Die Stahlreduktion 20-30 mm von dem Mediumrohr anordnen.



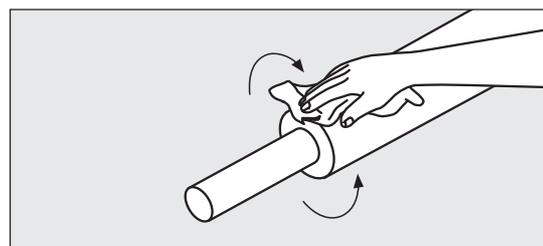
2. Die Länge der Stahlreduktion mit einer Tusche auf dem Mantel markieren.



3. Der Mantel und die Dämmung nach der Markierung absägen.



4. Der Mantel längs durchsägen. Mantel- und Dämmmaterial entfernen.



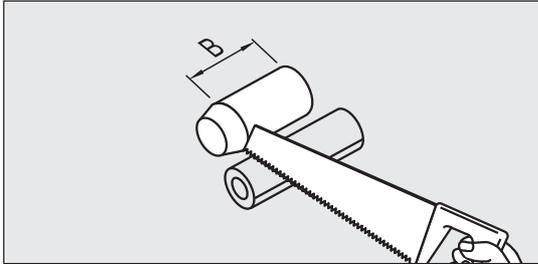
5. Alle Oberflächen der Verbindung reinigen.

HDHEC

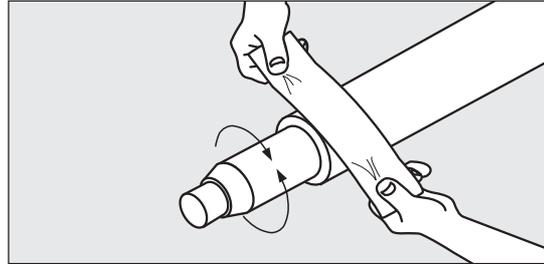
Endkappe, Hochtemperatur

Montageanleitung

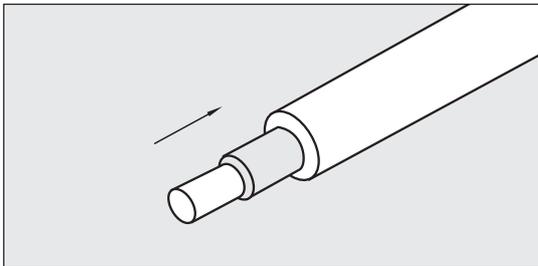
2/3



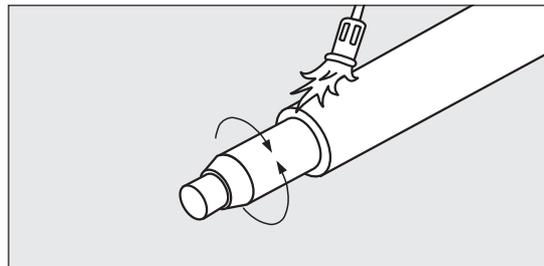
6. Die Mineralwollschale nach der Länge (B) der Stahlreduktion passend verkürzen.



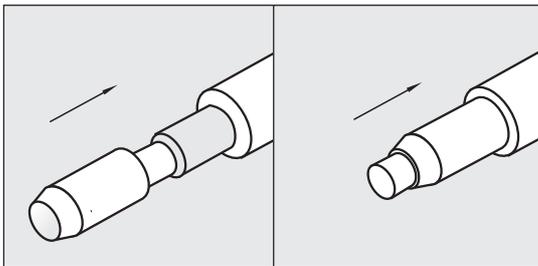
10. Die Stahlreduktion und das Mantelrohr mindestens 60 mm vom Rohrende mit Schmirgelleinen. Körnung 80, schleifen.



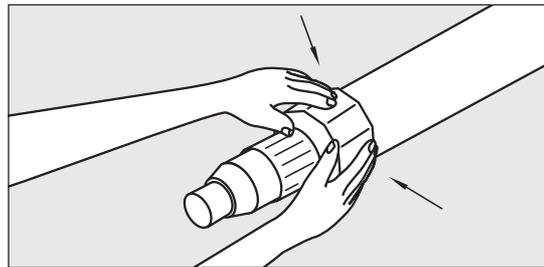
7. Die verkürzte Mineralwollschale auf dem Mediumrohr anordnen, so nah die Dämmung wie möglich.



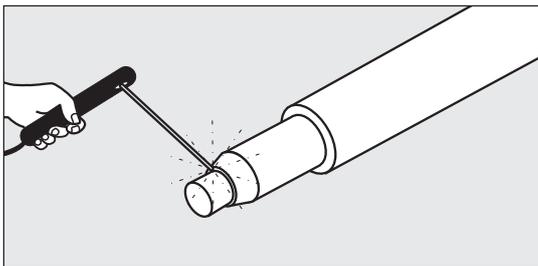
11. Die Stahlreduktion und das Mantelrohr mindestens 60 mm vom Rohrende mit Gasbrenner aktivieren, bis die Oberfläche des Mantels seidig glänzt.



8. Die Stahlreduktion außer dem Mediumrohr und der Mineralwollschale ziehen. Die Stahlreduktion ist korrekt angebracht, wenn sie mit der Dämmung in Kontakt ist.



12. Schutzfolie innen in die Endkappe entfernen. Sicherstellen, daß die Endkappe außen und innen SAUBER und TROCKEN ist. Die Endkappe über die Stahlreduktion und das Mantelrohr ziehen.



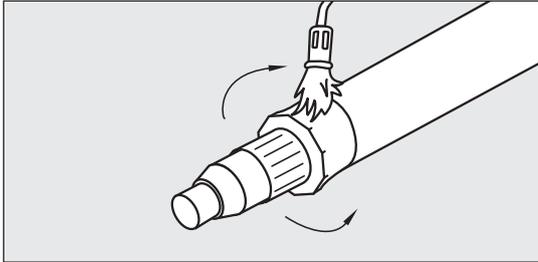
9. Die Stahlreduktion an das Mediumrohr anschweißen. Die Schweißung muß ganz dicht sein.

HDHEC

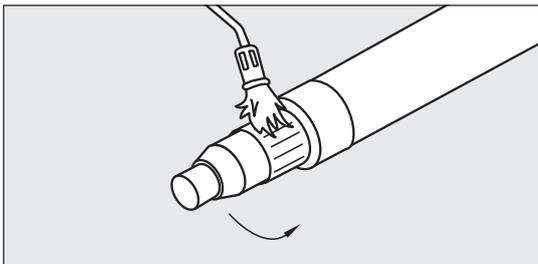
Endkappe, Hochtemperatur

Montageanleitung

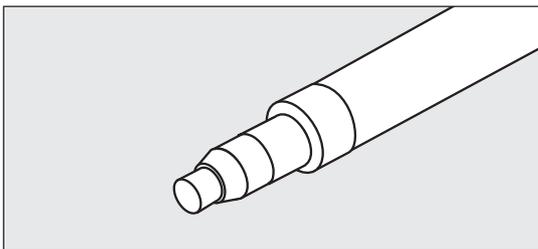
3/3



13. Die Endkappe erst auf das Mantelrohr aufschrupfen. Die Kantenform und die Endfläche der Endkappe noch nicht schrumpfen. Die Flamme rechtwinklig auf der Rohroberfläche halten.



14. Nach ca. einer einminütigen Pause gleichzeitig die Endkappe, die restliche Kantform und die Endfläche auf dem Stahlreduktion aufschrupfen. Die Flamme rechtwinklig auf der Rohroberfläche halten.



15. Die Montage ist fertig, wenn die Dichtungsmasse an die Stahlreduktion hervortritt und die Endkappe glatt ist.

Contact details

Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com



Für Informationen zum Produktangebot in anderen Märkten wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertrieb oder besuchen Sie uns unter www.logstor.com.

Es wurde sorgsam auf die Richtigkeit der Angaben in dieser Publikation geachtet. Dennoch übernehmen Kingspan Limited und seine Tochtergesellschaften keinerlei Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend erweisen. Vorschläge oder Beschreibungen im Hinblick auf die letztendliche Nutzung oder Anwendung von Produkten oder Arbeitsverfahren dienen lediglich zur Information. Kingspan Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen diesbezüglich keinerlei Haftung.

Um sicherzustellen, dass Ihnen die neuesten und präzisesten Produktinformationen angezeigt werden, scannen Sie bitte den QR-Code direkt über diesem Abschnitt.

