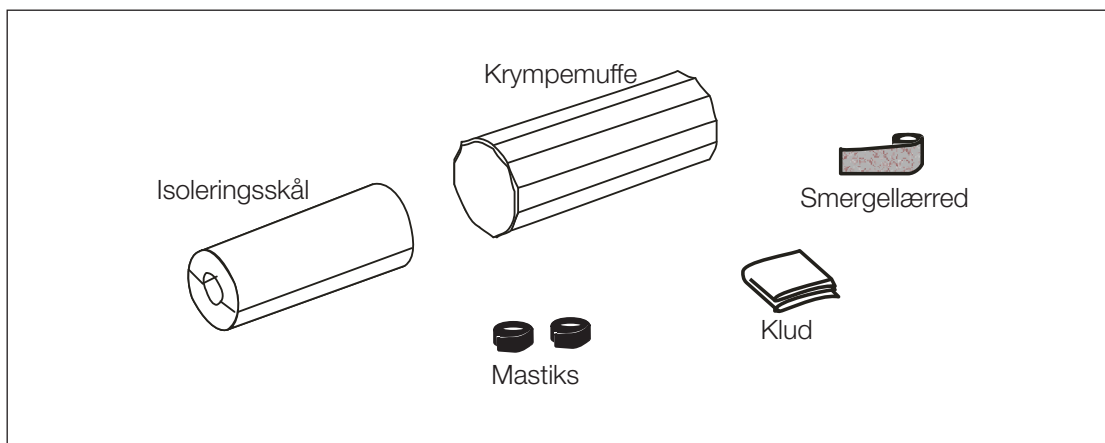


LOGSTOR LM

Montagevejledning - Industri





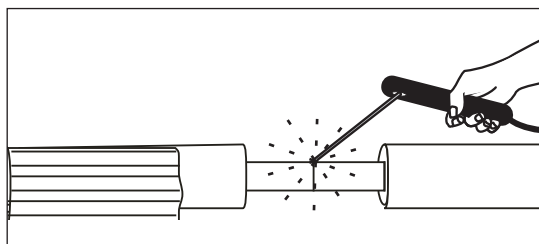
Vigtigt:

Varm aldrig direkte på eventuelle folder, da muffematerialet misfarves og krakelerer i overfladen.

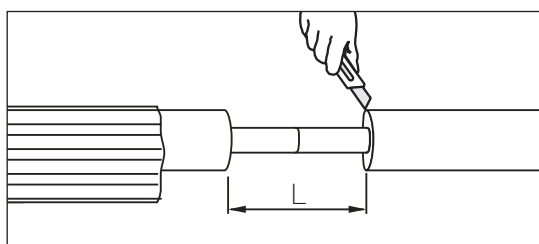
Varm aldrig ind under muffen ved enderne, da det kan medføre varige skader på muffen.

Eventuel luft under muffen kan afhjælpes ved at bukke et stykke svejsetråd i U-form og stikke det ind under muffen mens denne endnu er varm.

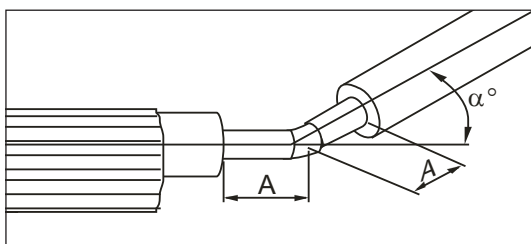
Brug brænderhoved $\varnothing 51$ mm til muffen indtil $\varnothing 200$ mm. Ved større muffen anvendes brænderhoved $\varnothing 63$ mm.



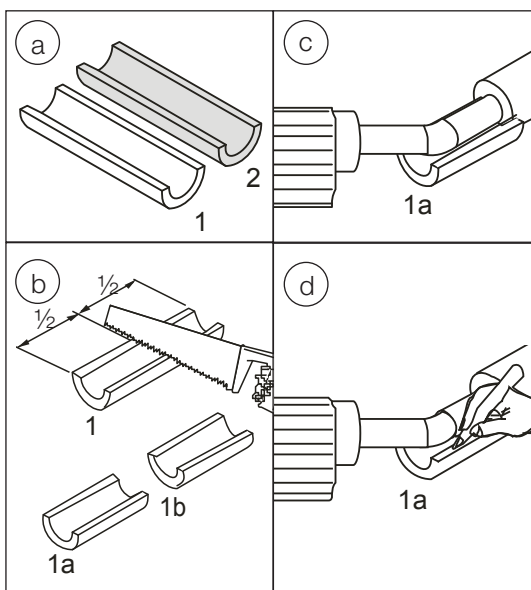
1. Før krympemuffen ind over rørene. Sammensvejs stål-rørene. Trykprøv.



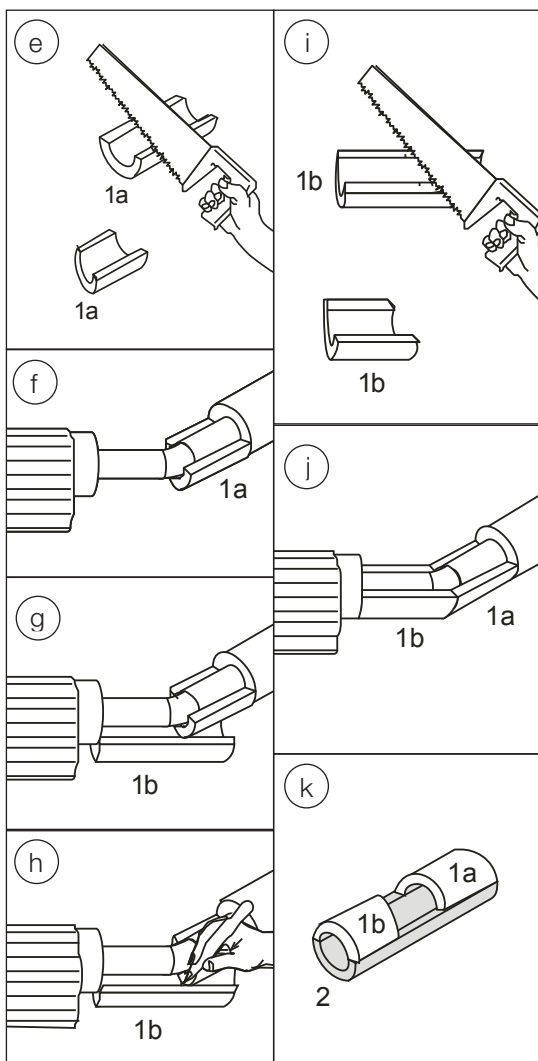
2. Bortskær ekspanderet isoleringsmateriale fra rørenderne ($L = \text{max. } 300 \text{ mm}$).



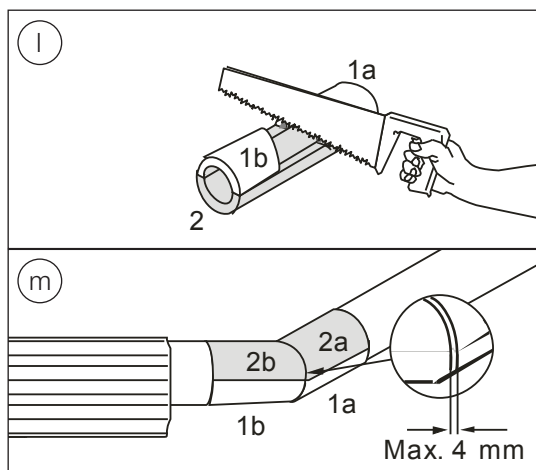
3. Krympemuffen kan anvendes ved en vinkeldrejning fra $0^\circ - 15^\circ$ (α°).
 $A = \text{max. } 150 \text{ mm}$.



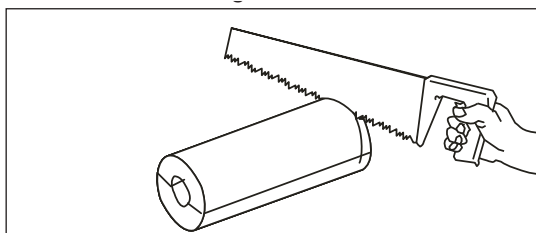
4. Udføres **kun** ved vinkeldrejning:
 - a) Tag de to isoleringsskåle.
 - b) Halver isoleringsskåle 1.
 - c) Placer isoleringsskålen 1a mod kappeenden.
 - d) Marker midten af bøjningen på isoleringsskålen 1a (begge sider).



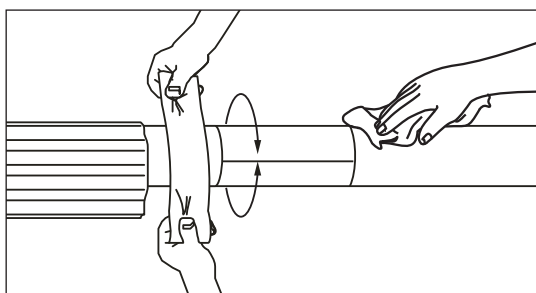
4. Udføres **kun** ved vinkeldrejning:
- e) Sav efter de to mærker.
 - f) Placer isoleringsskålen 1a.
 - g) Placer isoleringsskålen 1b mod kappeenden.
 - h) Marker på begge sider af isoleringsskålen hvor 1a og 1b mødes.
 - i) Sav efter de to mærker.
 - j) Placer isoleringsskålen 1b mellem kappeenden og isoleringsskålen 1a. Kontrollere isoleringsskålene passer stramt mellem kapperørerne.
 - k) Placer isoleringsskålene 1a og 1b på isoleringsskålen 2.



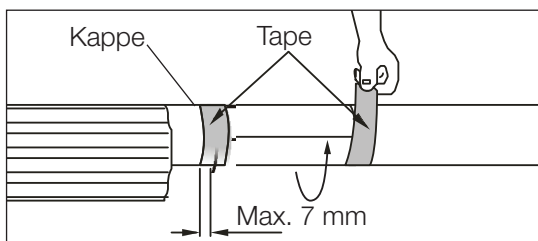
4. Udføres **kun** ved vinkeldrejning:
- l) Sav efter isoleringsskålene 1a og 1b.
 - m) Placer isoleringsskålene 2a og 2b på 1a og 1b. Isoleringsskålene skal passe stramt mellem kapperørerne. Eventuel luftspalte må maksimalt være på 4 mm.
- Fjern med SMERGELLÆRRED eventuelle skarpe kanter eller grater på isoleringsskåle.
- Fortsæt ved fig. 6.



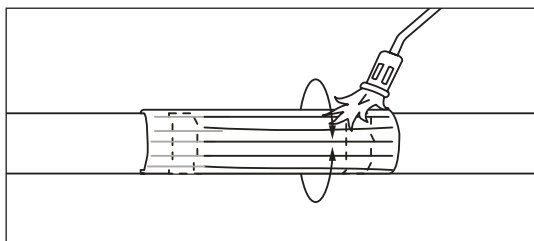
5. Afkort isoleringsskålene så de passer stramt mellem kapperørerne.



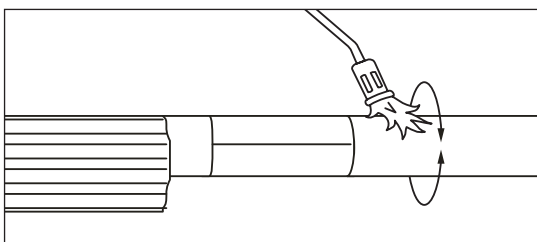
6. Rengør med klud. Aktiver kapperørerne med SMERGELLÆRRED mindst 80 mm fra begge kappeender. Fjern med SMERGELLÆRRED eventuelle skarpe kanter eller grater på kapperørerne.



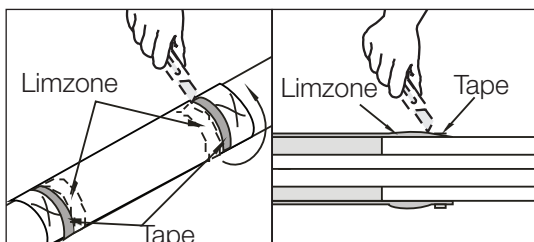
7. Ved spalte/luft kan der anvendes lærredstape eller PVC-fri tape, max. 7 mm overlap på kappen.



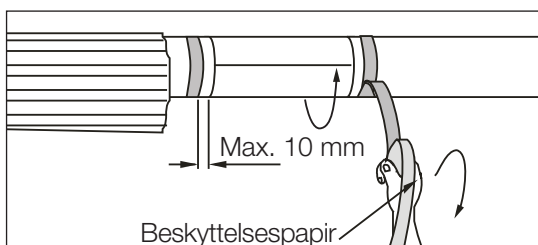
11. Limzonen varmes ekstra for at sikre korrekt vedhæftning.



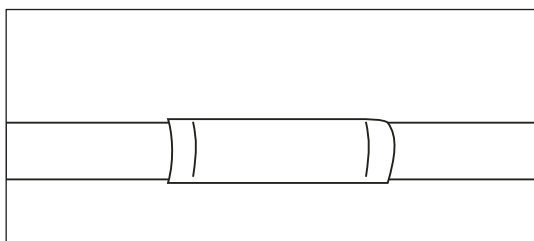
8. Aktiver kapperørerne mindst 150 mm i begge sider, indtil kappen har et silkemat skær.



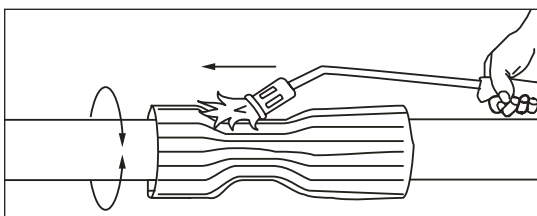
12. Tapen vikles om muffen, hvor limzonen er svagt markeret. Skær med en meget skarp kniv langs kanten af tapen, mens emnet endnu er håndvarmt.



9. Fjern beskyttelsespapiret fra begge mastiksstrips. Vend den klæbende side ned mod kappen og væk fra isoleringsskålene. Mastiksstripsene placeres max. 10 mm inde på kappen.



13. Samlingen er færdig.



10. Fjern indpakningen fra krympemuffen. Kontroller at muffen er REN og TØR ud- og indvendig. Placer krympemuffen midt over samlingen. Krymp først fra midten ud mod den ene ende og derefter fra midten mod den anden ende med jævne cirkulære bevægelser.

Contact details

Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com



Hvis du vil vide mere om produktbuddet på andre markeder, bedes du kontakte din lokale salgsrepræsentant eller besøge www.logstor.com

Vi har lagt mange kræfter i at sørge for, at indholdet af denne publikation er korrekt, men Kingspan Limited og dets datterselskaber påtager sig intet ansvar for fejl eller for oplysninger, der viser sig at være vildledende. Forslag til eller beskrivelser af produkternes endelige anvendelse eller arbejdsmetoder er kun til information, og Kingspan Limited og dets datterselskaber påtager sig intet ansvar i forbindelse hermed.

Scan QR-koden direkte ovenfor for at sikre, at de nyeste og mest nøjagtige produktoplysninger vises.

