

LOGSTOR *EW Joint*



**Et svetsbart muffsystem
för preisolerade rörsystem**

○ distributing energy efficiency

LOGSTOR

LOGSTOR *EWJoint*

– den säkra och enkla svetsmuffen till preisolerade rör

- Framställd i samma material som mantelröret
- En sluten muff med endast runtgående svetsar
- Klarar girning på upp till 6 grader
- Klarar flera dimensioner
- Kan användas till specialtillämpningar, t.ex. rörböjar och t-stycken
- Flexibel anpassning efter aktuella förhållanden
- Uppfyller specifikationerna i EN489

LOGSTOR EWJoint (Electro-Welded) är konstruerad så att den förblir tät och hållbar, samtidigt som värmeförluster minimeras.

Systemet bygger på en datorstyrd termoplastisk svetssteknik, som ger kraftöverförande förband med hög styrka.

Statistik visar att svetsade skarvar är den klart mest pålitliga mufflösningen som finns för närvarande.

Kostnader för underhåll och reparation kan därför minimeras.

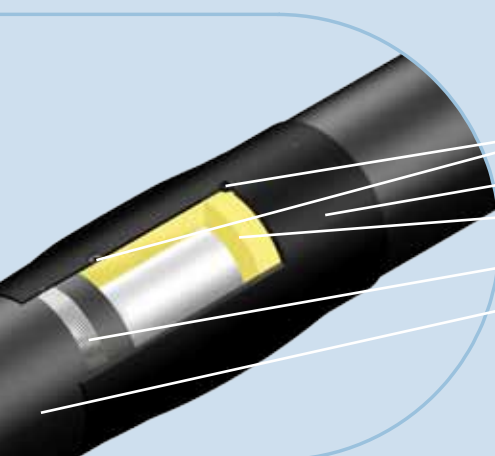
Med hjälp av datorstyrd termoplastisk svetsningsprocess, svetsas muffen och mantelröret samman till en homogen obruten enhet i vilken det svetsade området alltid är starkare än själva manteln.

Erfarenhet och statistik visar att LOGSTOR EWJoint är starka och driftsäkra.

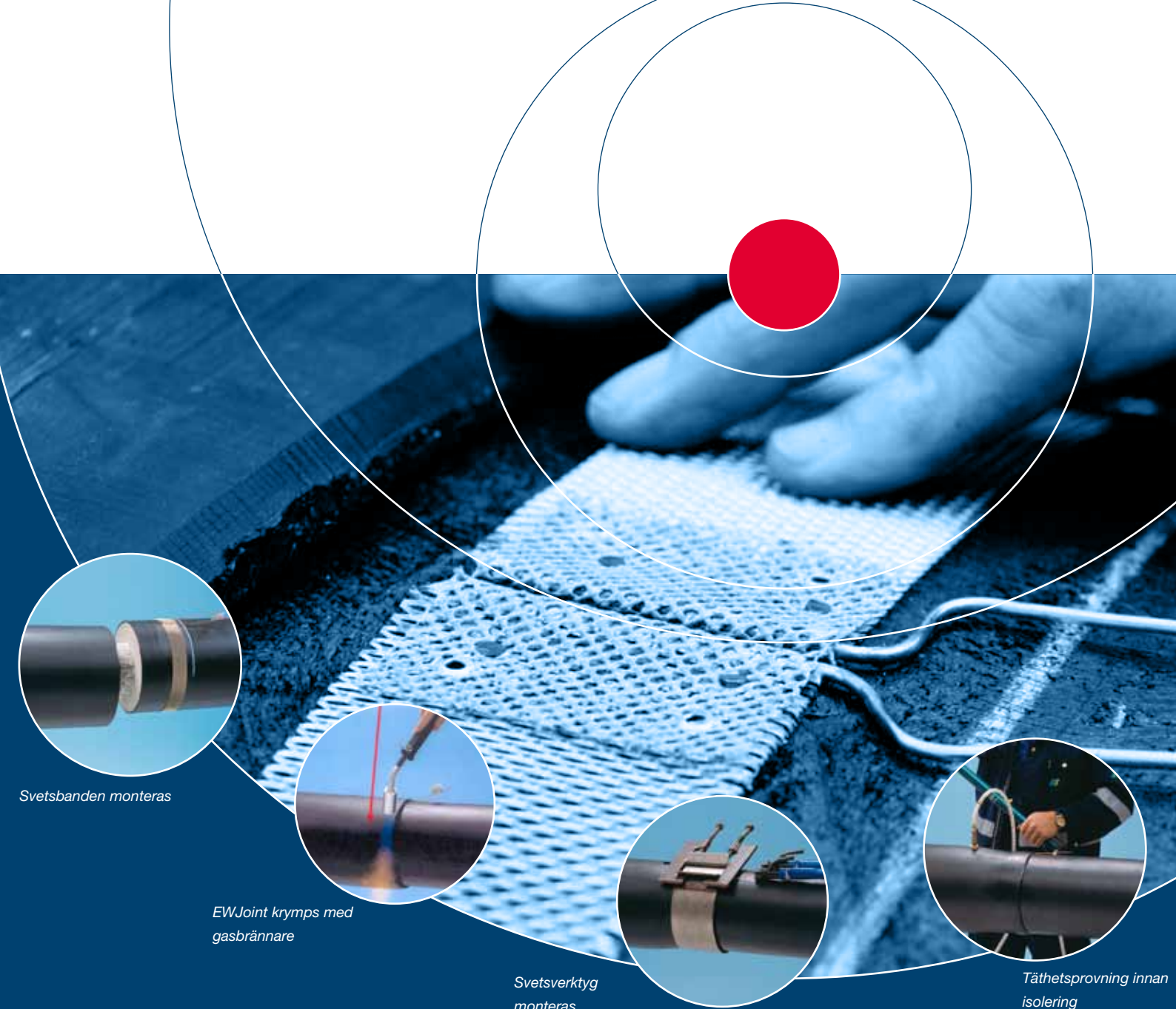
Användningsområden

Den höga hållbarheten gör att EWJoint är idealisk för sammanfogning av distributions- och transmissionsledning för alla installationer där:

- skador eller läckage skulle påverka ett stort antal abonnenter
- åtkomst, utgrävning och reparation är mycket svårt och kostsamt
- alla skador eller läckage ger allvarliga skador på miljön
- det finns betydande risk för stora och många axiella förskjutningar av rörledningen
- rörledningen är lagd under grundvattennivån eller där förhållandena under jord är särskilt aggressiva.



- Skum- och utluftningshål förseglas med svetsproppar
- HDPE-krympmuff (High Density Polyethylene)
- Isolerskum av polyuretan (PUR)
- Svetsband av utglödgat, elektrogalvaniserat stål nät
- HDPE-mantelrör



Svetsbanden monteras

EWJoint krymps med gasbrännare

Svetsverktyg monteras

Täthetsprovning innan isolering

Inbyggd hållfasthet

LOGSTOR utbildar entreprenörer med teoretisk och praktisk utbildning i EWjoint-systemet. Detta gör dem certifierade. Vi tillhandahåller alla verktyg och all utrustning som krävs för korrekt installation. Detta medför att man kan känna sig säkert på de exceptionella kvalitetsstandarderna som är nyckeln till livslängden vid installation i mer sårbara och kostnadskänsliga anläggningar.

När muffen och svetsverktygen har monterats på rätt sätt över skarvstället, behöver montören endast trycka på en knapp för att starta den datorstyrda termoplastiska svetsprocessen. Svetsdatorn registrerar då automatiskt de angivna parametrarna och använder dessa uppgifter för att styra och övervaka hela processen, utan att någon operatör behöver agera. Datorn registrerar och lagrar även denna information och förser dig med full dokumentation vid behov.



Svetsning

LOGSTOR EWJoint svetsas på mantelröret med hjälp av ett svetsband som framställs av utglödgat elektrogalvaniserat mjukt stål nät som fästs vid mantelröret.

Svetstrycket säkerställs med mekaniska spännband som placeras över svetszonen.

Svetstemperaturen mellan muff och mantelrör blir enhetlig via en elektroniskt styrd process. Datorn kompenserar för den aktuella omgivningstemperaturen.

Konstruerad för uppgiften

EWJoint systemet är en av tre olika LOGSTOR-mufftekniker som kan användas tillsammans med LOGSTOR:s preisolerade rör-system. Muffarna säkerställer en enhetlig isolering och hög drift-säkerhet under hela systemets livslängd.

Så fungerar det

LOGSTOR EWJoint placeras på det preisolerade röret innan rörsystemet svetsas samman.

Svetsbanden är framställda av utglödgat elektrogalvaniserat mjukt stålhat och de placeras mellan muff och mantelrör.

Svetstrycket säkerställs med mekaniska spännband som placeras över svetszonen.

Svetsningen mellan muff och mantelrör görs vid enhetlig elektrokänt styrd svetsstemperatur. Den datorstyrda svetsmaskinen styr svetsprocessen och säkerställer erforderlig svetsstid och svets-temperatur.

Hela svetsprocessen dokumenteras med fullständig spårbarhet till den enskilda svetsmuffen och den lagras i monteringsrapporten och/eller med elektronisk registreringsenhet för svetsdata.

Täthetsprov och isolering

För att säkerställa att muffen är tät ska alla EW-muffar täthets-prövas innan skumning.

Isoleringen utförs antingen med LOGSTOR FoamPack-påsskum som innehåller korrekt mängd polyuretanskum eller med PUR-skum från en skummaskin. Efter isoleringen förseglas fyllningshålen med svetsproppar som blir en integrerad del av muffen.

Komplett utrustning

I monteringsutrustningen till LOGSTOR EWJoint finns allt som behövs för snabb och felfri svetsning av EW-mantelskarvar.

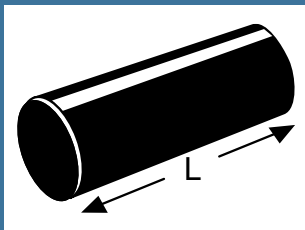
Gå in på www.logstor.com om du vill ha mer information och tekniska specifikationer om LOGSTOR EWJoint



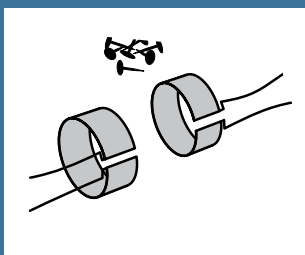
Svetsproppar monteras och svetsas



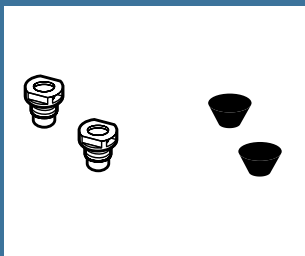
Komponenter



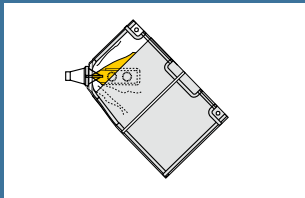
EW-muff



Svetsband med montagekit



Utluftnings- och svetsproppar



FoamPack

Material

Muffar

Polyetylen (HDPE)

	Manteldimension (Ø mm)	Längd (L) (mm)
Muff*	200-400**	750
Muff*	450-1400	800

* Kan levereras i extralängd, L = 1 250 mm

** Kan även levereras i mindre dimensioner

Dokumenterad standard

Svetsmuffen LOGSTOR EWJoint uppfyller EN489 för mantelrörsskarvning av preisolerade rörssystem. Den klarar 10 gånger fler lastcykler än vad som krävs.

Kvalitetsstyrd produktion och montering

För LOGSTOR betyder både kvalitet och miljö en stor roll – i allt från framställningen av komponenter till den avslutande monteringen. ISO 9001- och ISO 14001 ligger till grund för utveckling, försäljning och tillverkning av våra rörssystem.

Vi erbjuder kunder, entreprenörer, rådgivande ingenjörer och inspektörer en utförlig praktisk utbildning i LOGSTOR EWJoint systemet.

Kontakta oss för mer information.

○ distributing energy efficiency

LOGSTOR AB
Verkstadsgratan 1 · Box 66 · 701 41 ÖREBRO
Tel Vx +46 019-208100 · Fax +46 019-208130
www.logstor.se

LOGSTOR