



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Nr. TSP-3834-555.00

Die Firma

LOGSTOR

LOGSTOR POLSKA Sp. z o.o.
ul. Handlowa 1, 41-807 Zabrze, Polen

Mit der Fertigungsstätte

LOGSTOR POLSKA Sp. z o.o.
ul. Handlowa 1, 41-807 Zabrze, Polen

erfüllt die Qualitätsanforderungen für die Schmelzschweißprozesse nach

PN-EN ISO 3834-2:2007

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat ist gültig vom 04.08.2020 bis zum 03.08.2025

Nächstes Überwachungsaudit bis 09.06.2021 sonst verliert dieses Zertifikat seine Gültigkeit.

Warschau, den 04.08.2020

Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums



(PP05-F03-3834 Ausg. 5 gilt
seit dem 01-10-2018)

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuv-sud.pl

Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Herstellung von Schweißfittingen.
Produktnorm / Spezifikation:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 8.1, 1.1 + 8.1, 11.1, 11.1 + 1.2
Abmessungen der Bauteile:	Rohrdurchmesser von 13,5 mm Wanddicke von 1,45 bis 30,2 mm
Schweißverfahren:	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 ROBOT – MAG-Automatschweißen mit Drahtelektroden 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen
Schweißaufsicht:	Marcin Szarzec (IWE)
Vertretung der Schweißaufsicht:	---
Personal für zerstörungsfreie:	
Prüfungen:	Krzysztof Krukierok (VT2, PT2, MT2)
Vertretung:	---

BEMERKUNGEN: Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 04.08.2020



Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums