

Montagevejledning

Fleksibelt trykværktøj for BandJoint ø 225-800 mm

Trykværktøjets indhold

Håndtag m/trykbånd til fleksibelt værktøj for ø225 – 800.

Langsgående trykbånd til fleksibelt trykværktøj for muffe 630 mm. Findes også for muffe 1020 mm.

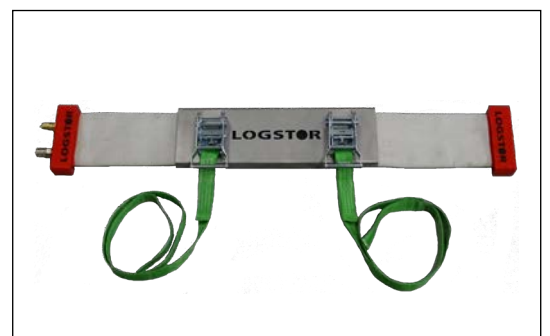
Alle trykbånd er forsynet med en sikkerhedsventil.

Trykskinne til fleksibelt værktøj for muffe 630 mm. Findes også for muffe 1020 mm.

Trykslanger og reduktionsboks til det fleksible trykværktøj.

Trykbånd til fleksibelt værktøj for muffe 630 mm. Findes også for muffe 1020 mm.

Trykbånd og trykskinne til fleksibelt værktøj for muffe 630 mm. Findes også for muffe 1020 mm.



Vedligehold

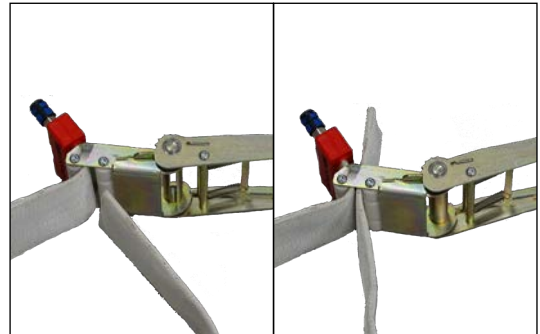
Med jævne mellemrum kontrolleres om der er skader på slanger, værktøj og sikkerhedsudstyr.

Montagevejledning

Fleksibelt trykværktøj for BandJoint ø 225-800 mm

Montage af rundgående trykslange i spændeværktøj

Monter den rundgående trykslange i håndtaget for det fleksible trykværktøj som vist på billederne.



Montage af BandJoint

Montage af BandJoint foretages i henhold til Svejsemuffemanualen punkt 2.3.1-2.3.6.

Det anbefales at montere tape i svejsezonerne for at sikre lang levetid på trykslangerne. Tape fjernes inden tæthedsprøvning.

Herefter monteres det fleksible trykværktøj som beskrevet nedenfor.



Montage af trykværktøj

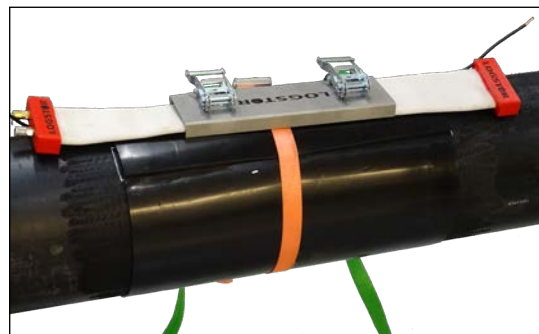
Placer trykbånd for fleksibelt værktøj løst oven på muffen.



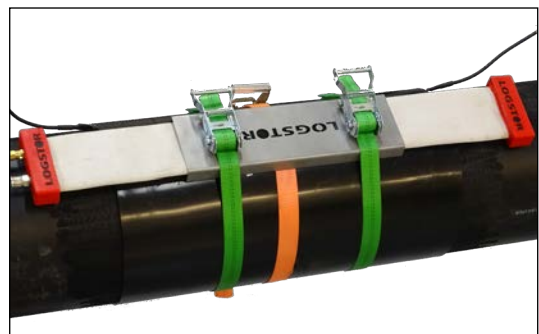
Montagevejledning Fleksibelt trykværktøj for BandJoint ø 225-800 mm

Montage af trykværktøj, fortsat

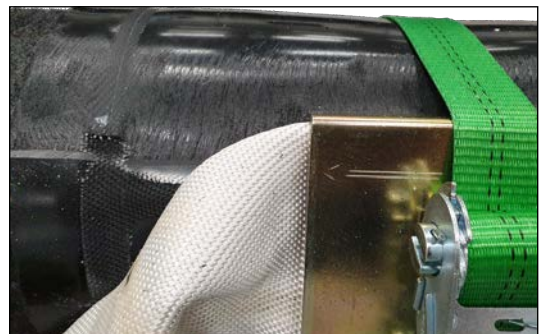
Placer trykskinen løst over slangen.



Trykskinen og slange centrereres på muffen og placeres, så trykskinen overlapper ca. 20 mm i forhold til overlap på muffen og spændes til med båndstrammerne.



Pilene på trykskinen passer med kanten af overlap på muffen i begge ender.



Placer håndtag med trykslange som vist på billedet.

Før trykslangen rundt om røret og tilbage i håndtaget.

Trykslangen placeres, så den går 20 – 30 mm ud over muffekanten.

Kontroller, at trykslangen ikke er snoet.

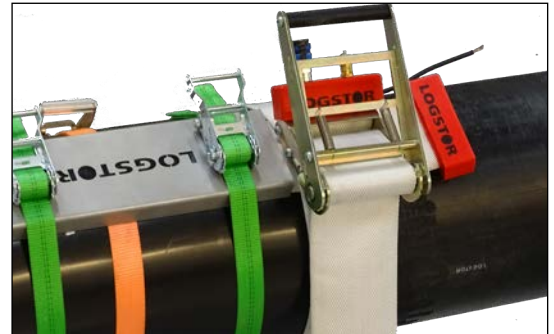


Montagevejledning

Fleksibelt trykværktøj for BandJoint ø 225-800 mm

Montage af trykværktøj, fortsat

Når trykslangen er placeret i håndtaget og trukket til, skal de to bolte sidde midt for trykskinnen.



Trykslangen skal strammes til man kan se den rundgående muffekant gennem trykslangen. Det svarer til et træk på cirka 15 – 20 kg.

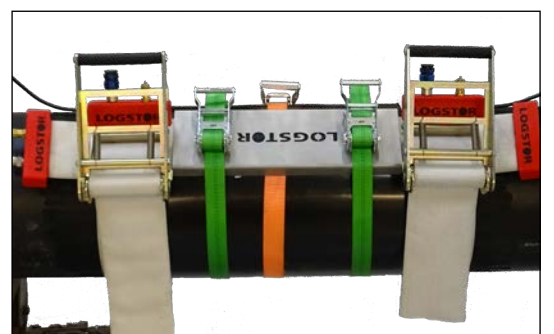
Samme procedure gentages i den modsatte ende af muffen.



Vær opmærksom på ikke at beskadige terminalerne på muffen.



Når det fleksible trykværktøj er monteret korrekt som vist på billedet kan trykluftslanger tilsluttes.



Montagevejledning

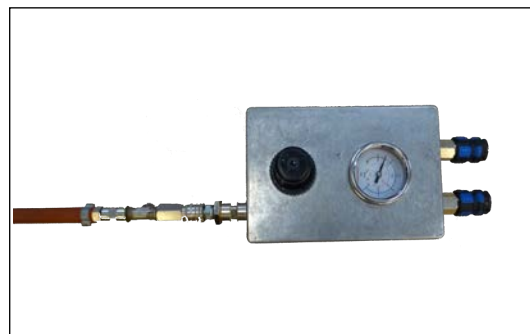
Fleksibelt trykværktøj for BandJoint ø 225-800 mm

Tilslutning af trykslanger

Tilslut den røde slange (højtryk) i reduktionsboksen.

Trykkes justeres til 1,5 bar på reduktionsboksen. Trykket på reduktionsboksen er vejledende.

Når PDA'en er tilkoblet, kontrolleres trykket efter PDA'en.



Monter den lille kobling på det langsgående trykbånd.



Monter de store koblinger på de rundgående trykbånd.



Ventilen på fordeleren skal stå i lukket position til alle trykslanger er forbundet.



Montagevejledning

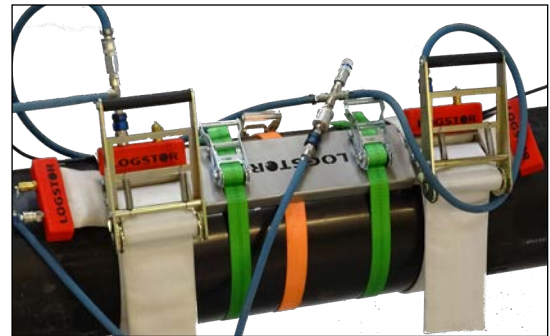
Fleksibelt trykværktøj for BandJoint ø 225-800 mm

Tilslutning af trykslanger, fortsat

Den blå slange (lavtryk) tilsluttes reduktionsboksen.



Når alle slanger er tilsluttet, åbnes ventilen, så der kommer tryk på trykbåndene.



Svejseskablerne, sensorledninger og returluftslange fra reduktionsboksen tilsluttes fronten på WeldMaster/WeldMaster Light.

De to kabler fra WeldMaster/WeldMaster Light tilsluttes terminalerne i muffen – vær omhyggelig med tilslutningen, der skal være god forbindelse, spænd klemmerne.

Kontroller, at trykket på PDA'en er 1,5 bar. WeldMaster/WeldMaster Light overvåger, at trykket holdes inden for tilladte tolerancer under svejseprocessen (1,4 – 1,7 bar).

Fortsæt herefter montagen som beskrevet i svejsesemuffemanualen side 2.3.12 og afsnit "WeldMaster"

