



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Produkcja kształtek spawanych.
Norma wyrobu / specyfikacja:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662, EN 448.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2, 8.1, 1.1 + 8.1
Wymiary elementów:	Grubość materiału do 30,0 mm Średnice rur od 13,5 mm Zakres grubości ścianek od 1,82 do 20,0 mm
Metody spawania:	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
Nadzór spawalniczy:	mgr inż. Szarzec Marcin (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	mgr inż. Krzysztof Krukierek (IWE)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.12.2014.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :
http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa 13.07.2018

Mieczysław Obiedziński
Dyrektor Centrum Certyfikacji