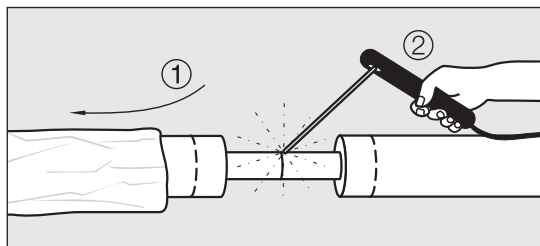
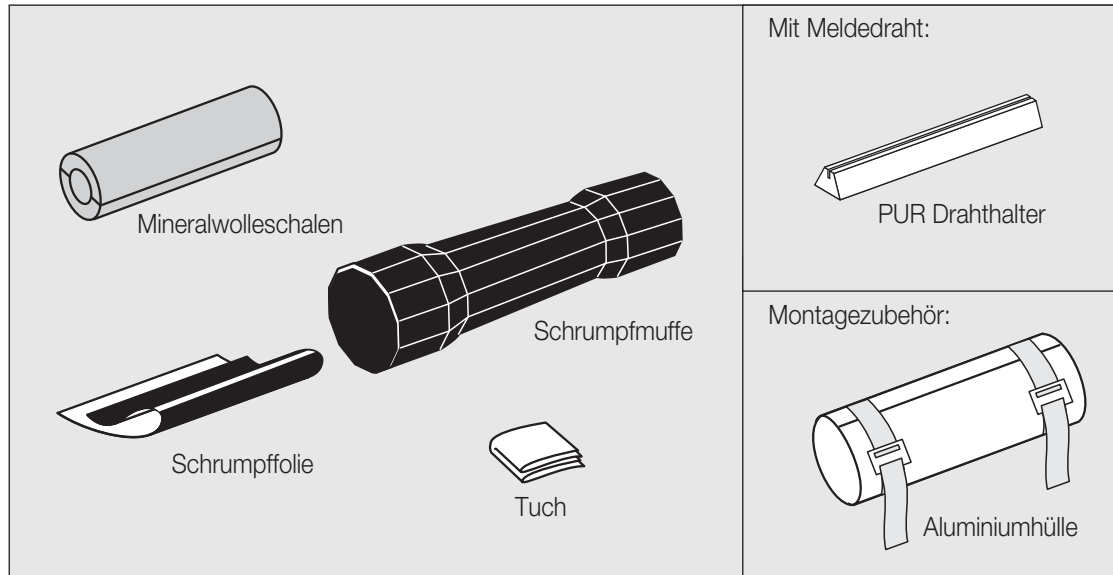


HBXS

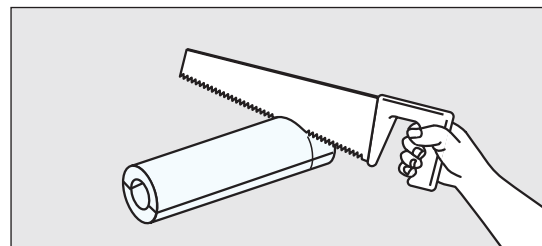
Dämmverbindungen zum Ausschäumen, Hochtemperatur

Montageanleitung

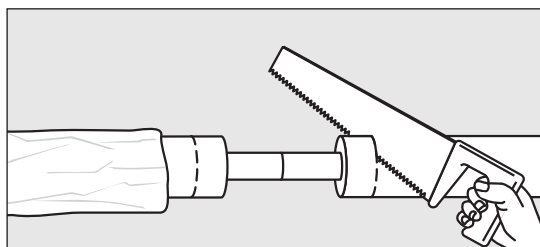
1/3



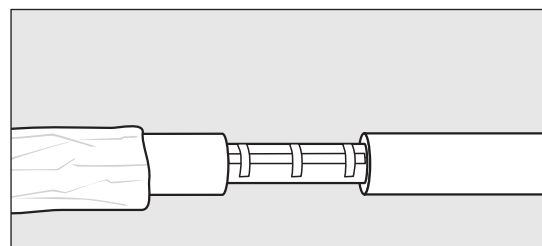
1. Schrumpfmuffe mit Verpackung auf eines der Rohre aufschieben, bevor die Mediumrohre miteinander verbunden werden.



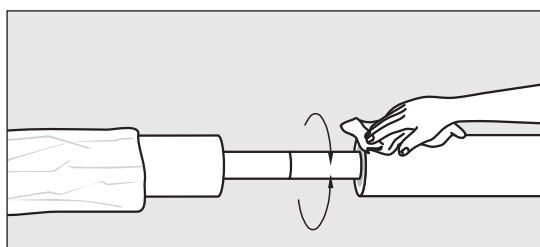
4. Mineralwollschalen kürzen, so daß sie stramm zwischen die Mantelrohrenden passen.



2. Den äussersten Teil der Mantelrohre bei der Markierung abschneiden.



5. Die Mineralwollschalen stramm um das Mediumrohr montieren. Die Verbindung mit Klebeband dichten.



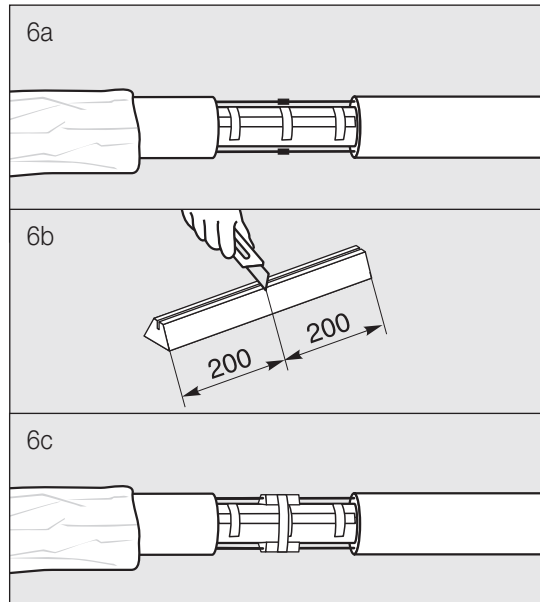
3. Alle Oberflächen der Verbindung reinigen.

HBXS

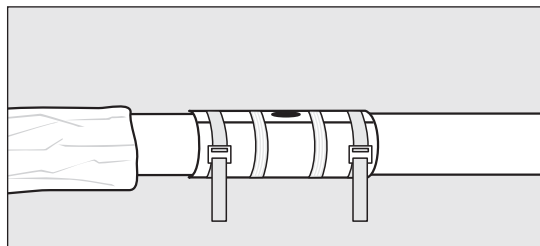
Dämmverbindungen zum Ausschäumen, Hochtemperatur

Montageanleitung

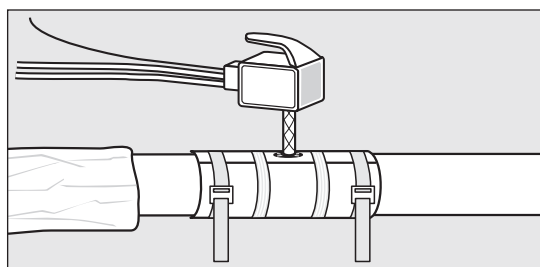
2/3



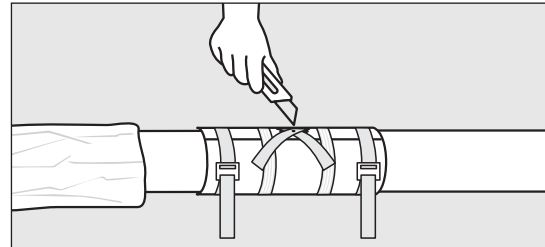
6. Wird ausschliesslich mit Meldedraht gefertigt. Die Meldedrähte laut der Anweisung des Meldedrahtlieferanten sammeln. Den PUR Drahthalter in zwei Stücke teilen. Die Drahthalter mitten unter den Meldedrähten montieren und mit Klebeband befestigen.



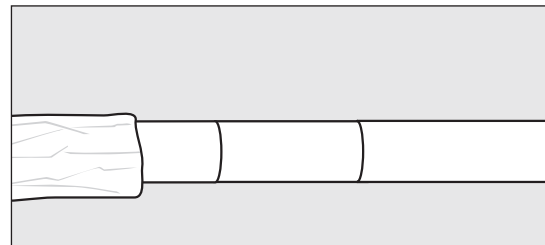
7. Die Aluminiumhülle mitten auf dem Verbindungsbereich anbringen. Die Bandspanner spannen. Filamentklebeband rund um die Hülle auf beiden Seiten des Loches wickeln.



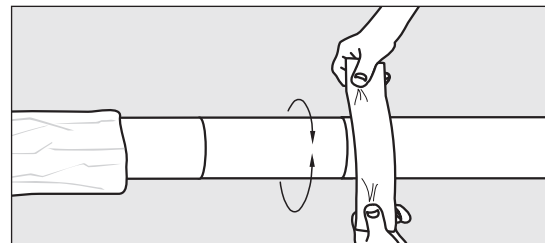
8. Die Aluminiumhülle ausschäumen.



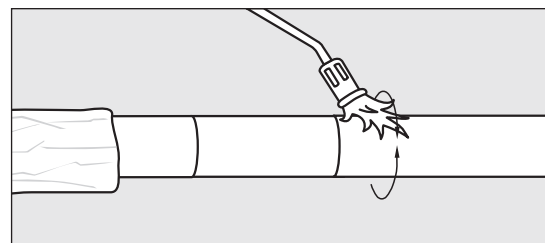
9. Die Öffnung mit Leinenklebeband dichten. Das Klebeband für Entlüftung anschneiden.



10. Min. 30 Minuten nach Entgasung warten. Die Aluminiumhülle entfernen.



11. Mantelrohre mindestens 150 mm von beiden Rohrenden mit Schmirgelleinen, Körnung 80, schleifen.



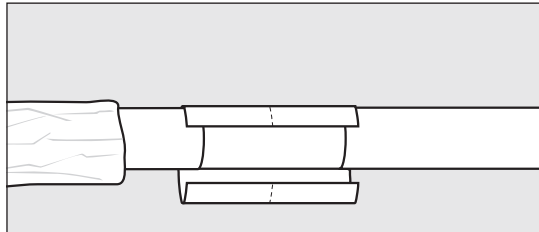
12. Mantelrohre mindestens 150 mm von beiden Rohrenden mit Gasbrenner aktivieren, bis die Oberfläche seidig glänzt.

HBXS

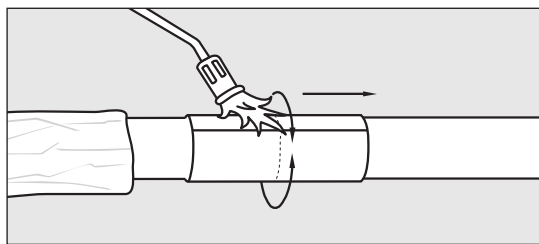
Dämmverbindungen zum Ausschäumen, Hochtemperatur

Montageanleitung

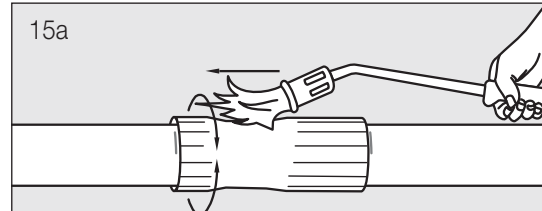
3/3



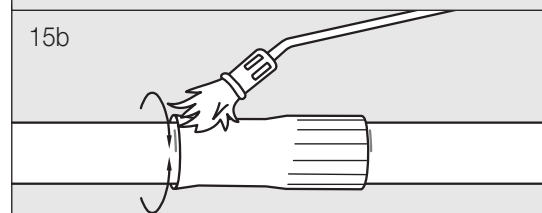
13. Schrumpffolie so anbringen, daß der Markierungsstrich um das Rohr herumläuft. Eine ihrer Kanten in „10-Uhr-Position“ befestigen. Schrumpffolie um das Rohr durch Abziehen des Schutzpapiers herumführen, so das die Folie an der darunter liegenden Oberfläche anliegt.



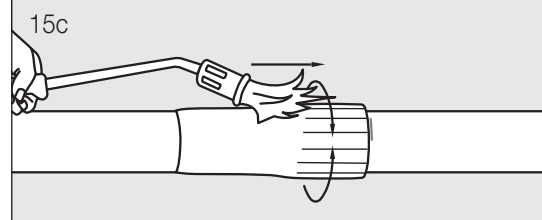
14. Die Folie von der Mitte gegen beide Seiten erwärmen, bis die Dichtungsmasse an allen Kanten heraustritt und die Folie um das Rohr stramm liegt.



15a

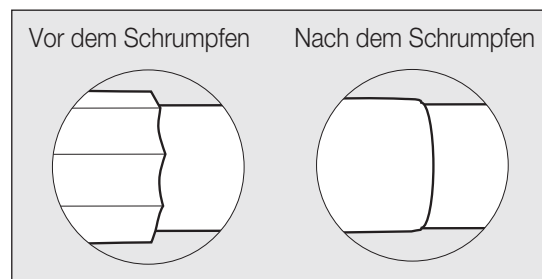


15b



15c

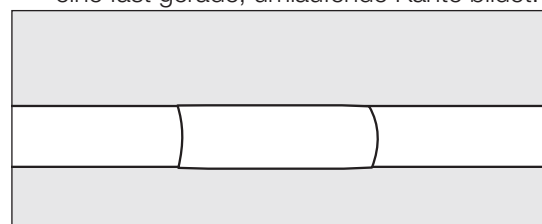
15. Die Verpackung der Schrumpfmuffe entfernen. Sicherstellen, daß die Muffe außen und innen SAUBER und TROCKEN ist. Muffe über der Verbindungsstelle anbringen und die Position markieren. Zuerst von der Mitte gegen eine Seite schrumpfen und danach von der Mitte gegen die andere Seite schrumpfen. Nie direkt auf dem Mantel erwärmen.



Vor dem Schrumpfen

Nach dem Schrumpfen

16. Schrumpfen bis die Aufweitungsstellen verschwunden sind, und das Muffenende eine fast gerade, umlaufende Kante bildet.



17. Die Verbindung ist fertig.