

LOGSTOR *EW* Joint



En svejsbar muffe til
præisolerede rørsystemer

● distributing energy efficiency

LOGSTOR

LOGSTOR *EWJoint*

– den sikre og enkle svejsemuffe til præisolerede rør

- Fremstillet af samme materiale som kapperøret
- Muffen er en lukket muffe med kun rundtgående svejsninger
- Kan optage vinkeldrejning på op til 6 grader
- Kan klare flere dimensioner
- Velegnet til specialopgaver, som fx bøjninger og T-stykker
- Kan tilpasses aktuelle forhold
- Opfylder specifikationerne i EN489

LOGSTOR EWJoint (Electro-Welded) svejsemuffe er konstrueret således, at den forbliver tæt og holdbar, samtidig med at den begrænser varmetabet til et absolut minimum.

Systemet bygger på en computerstyret termoplastisk svejseteknik, der giver kraftoverførende samlinger af høj styrke.

Det er veldokumenteret, at svejsemuffen klart er den mest pålidelige løsning i dag. Omkostninger til vedligehold og reparation kan dermed holdes på et minimum.

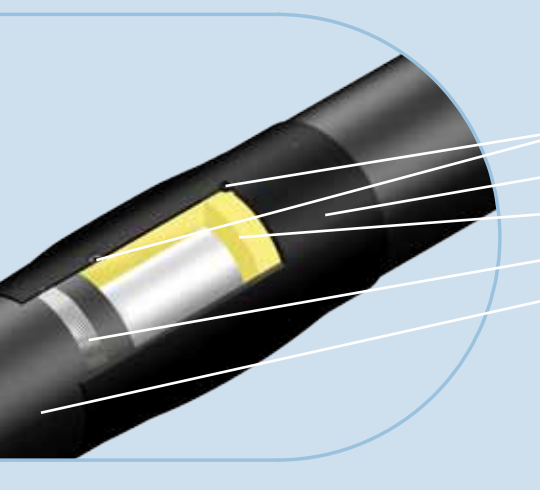
Ved hjælp af en computerstyret svejseteknik og svejsebåndene af udglødet, eletro galvaniseret stål, svejses muffen og kapperøret sammen til et fortløbende, ubrydeligt rør, hvor svejsezonerne er stærkere end selve kappen.

LOGSTOR EWJoint svejsemuffer er derfor stærke og driftssikre.

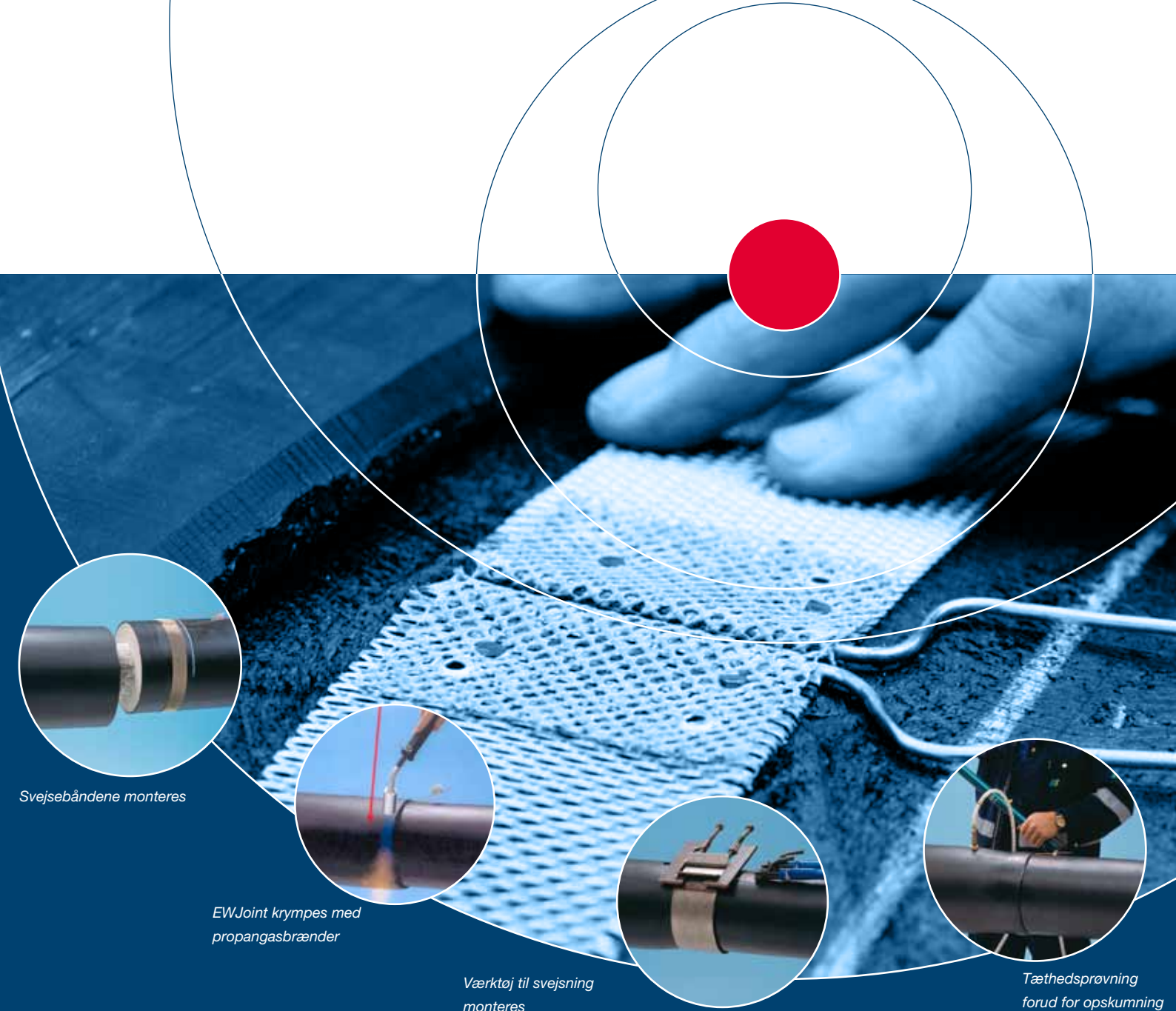
Anvendelsesområder

Den usædvanlige holdbarhed gør EWJoint ideel til samling af distributions- og transmissionsledninger til praktisk talt alle installationer, hvor:

- der er risiko for betydelige aksiale bevægelser i systemet
- rørene ligger utilgængeligt, som fx
 - under vand
 - under asfalt
 - under jernbane



- Skum- og udluftningshuller lukkes med svejsepropper
- HDPE (High Density Polyethylene) krympemuffe
- Polyurethan (PUR) isoleringsskum
- Svejsebånd af udglødet, elektro galvaniseret stål
- HDPE kapperør



Svejsébåndene monteres

EWJoint krympes med propangasbrænder

Værktøj til svejsning monteres

Tæthedsprøvning forud for opskumning

Sikre samlinger

LOGSTOR uddanner montører, så de får omfattende praktisk erfaring i at montere EWJoint svejssemuffe korrekt. Kurset afsluttes med certifikat ved bestået teoretisk og praktisk prøve.

Vi leverer også alt det værktøj og udstyr, der kræves til korrekt montering af mufferne. Herved kan du være sikker på at opnå den høje kvalitet, som er hemmeligheden bag rentabiliteten i sårbare og omkostningsfølsomme installationer.

Når forberedelserne for montagen er rigtigt gennemført, er der tilbage for montøren at aktivere den computerstyrede termoplastiske svejsning. Computeren kontrollerer og overvåger hele processen.



Svejsning med svejsébånd

LOGSTOR EWJoint svejses på kapperøret ved hjælp af et svejsébånd fremstillet af udglødet elektro galvaniseret blødt stålnet, som fæstnes til kapperøret.

Svejsetrykket sikres med mekaniske spændebånd, som placeres umiddelbart over svejsezonen.

Svejsningen mellem muffe og kapperør sikres ved en ensartet svejsetemperatur, som styres elektronisk. Computeren tager højde for den aktuelle omgivelsestemperatur.

Skabt til opgaven

Svejsesuffesystemet er en af tre forskellige LOGSTOR muffe-teknologier, der kan anvendes sammen med LOGSTOR præisolerede rørsystemer. Mufferne sikrer ensartet isolering og stor driftssikkerhed i hele systemets levetid.

LOGSTOR EWJoint placeres på det præisolerede rør, inden rørledningerne svejses sammen.

Svejsesystemet er fremstillet af udglødet elektrogalvaniseret blødt stål og er placeret, hvor svejsning mellem muffer og kapper ønskes.

Svejsetryk sikres med mekaniske spændebånd, som placeres umiddelbart over svejsesonen.

Svejsningen mellem muffer og kapperør sikres ved en ensartet svejsesstemperatur, som styres elektronisk. Den programmerede svejsesmaskine styrer svejsesstrøm og svejsesetid og dermed svejsesstemperaturen i forløbet.

Hele svejsesprocessen kan dokumenteres med fuld sporbarhed til den enkelte svejsesmuffe og fastholdes via monteresrapporten og/eller elektronisk svejsesrecorder.

For at være sikker på at mufferne er tætte, skal alle EW muffer tæthedsprøves inden opskumning.

Isoleringen udføres enten med LOGSTOR FoamPack poseskum, der indeholder den korrekte mængde polyuretanskum til opskumning af de forskellige dimensioner – eller med PUR skum fra en skummaskine. Når opskumningen er afsluttet, lukkes med koniske svejsespropper, som svejses sammen med mufferne, så den fremstår med en ubrudt overflade.

Montagetraleren til LOGSTOR EWJoint er forsynet med alt, hvad man behøver, for at udføre en hurtig og fejlfri svejsning af EW kappesamlingerne.

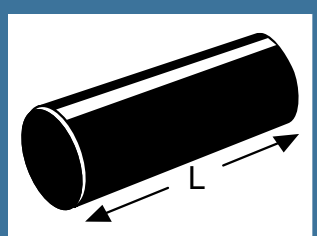
Hvis De ønsker flere oplysninger eller tekniske specifikationer på LOGSTOR EWJoint svejsesmuffe, så besøg www.logstor.com



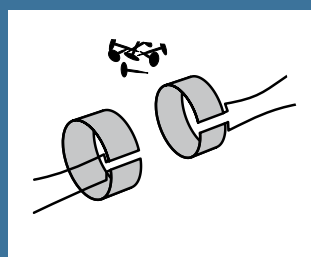
Svejsespropper monteres og svejses



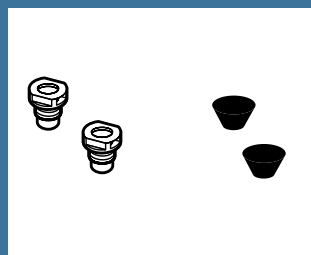
Komponenter



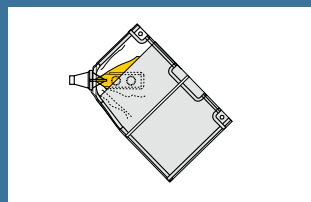
EW muffe



Svejsébånd samt blå søm



Udluftnings- og svejsepropper



FoamPack

Tekniske data – LOGSTOR EWJoint muffe

Materiale	Polyethylen (HDPE)	
Muffer		
	Kappedimension (Ø mm)	Længde (L) (mm)
Muffe*	200-400**	750
Muffe*	450-1400	800

* Kan leveres i ekstra længde, L=1250 mm

** Vi er også leveringsdygtige i mindre dimensioner

Dokumenterede standarder

LOGSTOR EWJoint svejsemuffe lever op til EN489 standarden for samling af præisolerede rør i jord. Den klarer 10 gange flere lastcykler end krævet i normen.

Kvalitetsstyret produktion og montage

For LOGSTOR spiller både kvalitet og miljø en stor rolle – lige fra fremstillingen af komponenter til den afsluttende montage. Standarderne i ISO 9001 og ISO 14001 danner grundlaget for produktionen af alle rør og komponenter.

Vi tilbyder kunder, entreprenører, rådgivende ingeniører og tilsynsførende en udførlig praktisk oplæring i anvendelsen af LOGSTOR EWJoint svejsemuffe på et af LOGSTORs kursuscentre.

Kontakt os for nærmere oplysninger.

● distributing energy efficiency

LOGSTOR A/S
Danmarksvej 11 · DK-9670 Løgstør
Tel. +45 9966 1000 · Fax +45 9966 1180
logstor@logstor.com · www.logstor.com

LOGSTOR