

LOGSTOR *BXS* Joint



**Vollvernetzte Schrumpfmuffe für
vorgedämmte Rohrsysteme
- zum Ausschäumen in Aluminiumhülle**

● distributing energy efficiency

LOGSTOR

LOGSTOR *BXS*Joint

– zum Ausschäumen in Aluminiumhülle

- Die Rohrverbindung wird in einer Aluminiumhülle ausgeschäumt, bevor mit der Montage der Muffe begonnen wird
- Die Qualität des Dämmschaums kann vor der Montage der Muffe geprüft werden
- Schlanke und glatte Muffe ohne Entlüftungs- und Ausschäumöffnungen
- Doppelte Abdichtung sichert vollständige Dichtigkeit über die gesamte Lebensdauer
- Konstante Schrumpfeigenschaften, die selbst bei Überhitzung stabil bleiben
- Kann über zwei unterschiedliche Mantelrohrdimensionen geschrumpft werden; eignet sich ideal als Reduziermuffe
- Kein Spezialwerkzeug für die Muffenmontage erforderlich
- Einfache Sichtprüfung nach der Montage
- Hält laut Testergebnis 10 Mal mehr Belastungszyklen stand als gemäß EN 489 gefordert wird

Bei der Konzipierung der LOGSTOR BXSJoint Schrumpfmuffe wurde insbesondere auf Sicherheit und Einfachheit Wert gelegt. Sie ist doppelt dichtend und das Ausschäumen erfolgt in einer Aluminiumhülle, wodurch Ausschäum- und Entlüftungsöffnungen überflüssig werden. Auf diese Weise erhält man eine schlanke, glatte und außerordentlich haltbare Muffe, die für eine maximale Betriebssicherheit sorgt.

Die BXSJoint ist aus extrudiertem, vollvernetztem Polyethylen (PEX) gefertigt, einem festen Material mit sehr speziellen Schrumpfeigenschaften. Dadurch wird sichergestellt, dass die Muffe über die gesamte Lebensdauer vollständig dicht ist.

Wenn vorgedämmte Rohre mit LOGSTOR BXSJoints verbunden werden, wird die Gefahr von Montagefehlern minimiert und zugleich die bestmögliche Dämmeigenschaft in den Verbindungen erzielt.

Die Muffe besteht aus nur wenigen Komponenten und lässt sich schnell mit minimalem Arbeitsaufwand und ohne Spezialwerkzeuge installieren. Auch die Überprüfung der korrekten Montage ist sehr einfach.

Sichtprüfung der Schaumqualität

Jede BXS Muffe wird auf dem vorgedämmten Rohr angebracht, bevor die Mediumrohre zusammengeschweißt werden. Anschließend wird die Rohrverbindung durch Ausschäumen in einer Aluminiumhülle, die um die Enden der beiden Mantelrohre gespannt wird, gedämmt. Nach Entfernen der Hülle kann man die Schaumqualität prüfen, bevor mit der eigentlichen Montage der Muffe begonnen wird. Diese Dämmtechnik macht Ausschäum- und Entlüftungslöcher überflüssig und verhindert somit Unebenheiten auf der Außenseite der Muffe.

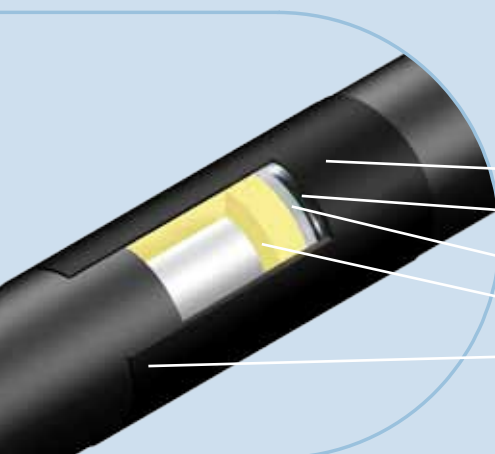
Diffusionsdichte Verbindungen

Belässt man die Aluminiumhülle vom Ausschäumprozess an der Verbindungsstelle, wirkt sie dort als Diffusionssperre. LOGSTOR BXSJoint ist daher die ideale Lösung beim Einsatz von LOGSTOR Kontröhren mit Diffusionssperre.

Bekanntere Technologie

LOGSTOR BXSJoint ist eine Variante der LOGSTOR BXJoint, die nicht ausgeschäumt, sondern mit werkseitig hergestellten Dämmschalen gedämmt wird. Die Technologie der BXSJoint wurde 1996 auf der Grundlage kundenspezifischer Anforderungen entwickelt.

Nach dem Ausschäumen erfolgt die Montage auf die gleiche Weise wie bei der konventionellen BXJoint. Falls Sie zusätzliche Informationen wünschen, besuchen Sie uns bitte auf unserer Homepage unter www.logstor.com/manual.



Schrumpfmuffe aus vollvernetztem Polyethylen (PEX)

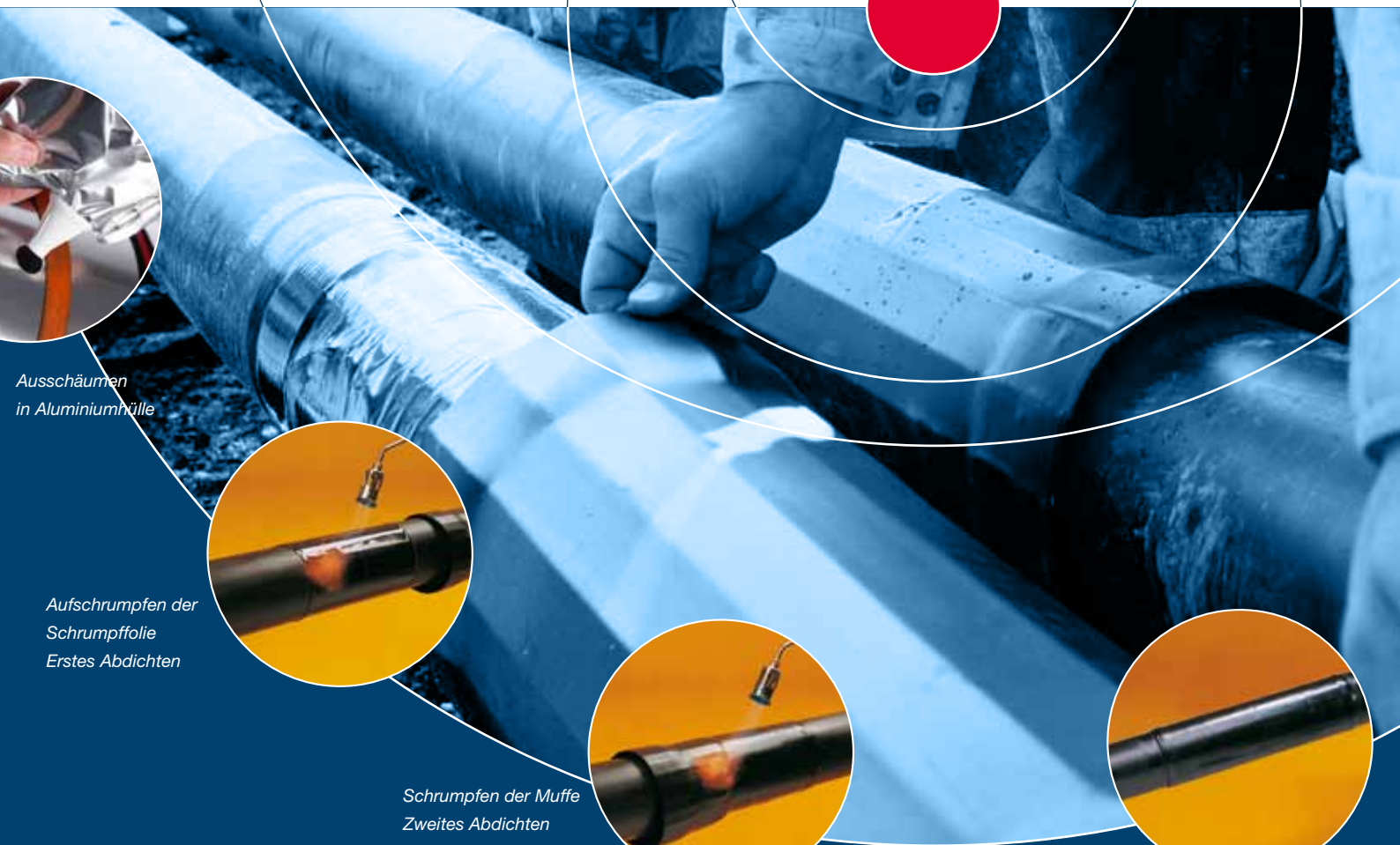
Schrumpffolie (PEX mit Mastix auf Basis von PIB (Polyisobutene))

Aluminiumhülle zum Ausschäumen (diffusionsdicht)

Polyurethan (PUR) Dämmschaum

Mastixdichtung/Schmelzleim





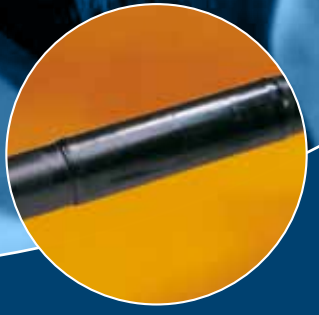
Ausschäumen
in Aluminiumhülle



Aufschumpfen der
Schrumpffolie
Erstes Abdichten



Schrumpfen der Muffe
Zweites Abdichten



Korrekte Montage:
Die Dehnungsmarkierungen sind nicht mehr sichtbar

Doppeldichtung

LOGSTOR BXSJoint ist doppelt dichtend. Die erste Abdichtung erfolgt mit einer Schrumpffolie, und danach wird die Muffe in ihrer gesamten Länge über der Verbindung geschrumpft. Die Mastixdichtung in der Muffe stellt die zweite Abdichtung dar, und durch den Schmelzleim werden die einzigartigen mechanischen Eigenschaften der Muffe erzielt.

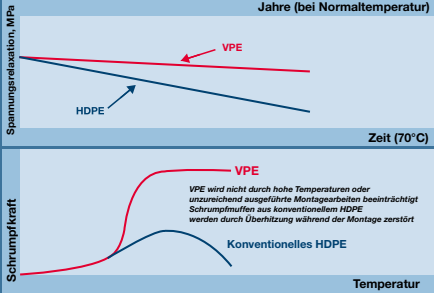
LOGSTOR FoamPack

Nach vorheriger Angabe von Dimension und Dämmstärke werden die BXSJoints mit einem speziellen LOGSTOR FoamPack geliefert

– eine Schaumpackung, welche genau die erforderliche Menge an PUR-Schaum enthält, die für das Ausschäumen der unterschiedlichen BXSJoints benötigt wird.

Dimensionen

Die LOGSTOR BXSJoint ist für Mantelrohre in den Dimensionen Ø 90 mm - Ø 630 mm lieferbar. Die Muffen sind bei Lieferung in Kunststoffolie eingeschlagen, die sie vor der Montage vor Feuchtigkeit und Verschmutzung schützt.



Die Vorteile von vollvernetztem PEX

Vollvernetztes Polyethylen (PEX) verfügt über eine einzigartige Molekülstruktur, die für die außerordentlich starke Schrumpfkraft sorgt.

Durch Erhitzen kann das Material in jede beliebige Form gebracht werden, die bei Abkühlung erhalten bleibt. Wenn das PEX nachfolgend wieder auf 125-160°C erhitzt wird, nimmt es wieder seine ursprüngliche Form an.

Im Unterschied zu gewöhnlichem HDPE wird PEX nicht durch Überhitzung während der Montage beeinträchtigt, und es bewahrt seine Schrumpfkraft ohne Relaxation über die gesamte Lebensdauer.

Diese besonderen Eigenschaften macht man sich bei der Fertigung von LOGSTOR BXSJoints zu Nutze.

● distributing energy efficiency

LOGSTOR A/S
Danmarksvej 11
DK-9670 Løgstor
Tel. +45 9966 1000
www.logstor.com

LOGSTOR Deutschland GmbH
Skandinavien-Bogen 6
D-24983 Handewitt
Tel.: +49 (0) 4608 / 60960-0
info@logstor.de • www.logstor.de

LOGSTOR Austria GmbH
Gallgasse 17
AT-1130 Wien
Tel. +43 1 662 49 40
austria@logstor.com

LOGSTOR Schweiz AG
Adlikerstrasse 290
CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 44 842 65 11
swiss@logstor.com

LOGSTOR